

1과목 : 임의 구분

1. 가공시 영향을 제거하고 결정립을 미세화 함으로써 강을 표준상태로 만들기 위한 열처리 조작 방법은?

- ① 노말라이징(normalizing)
- ② 풀링(annealing)
- ③ 담금질(quenching)
- ④ 뜨임(tempering)

2. 비파괴검사의 신뢰도를 높이는 요인으로 옳지 않은 것은?

- ① 검사자의 기량
- ② 제품에 대한 검사방법의 적응성
- ③ 조립 단계부터의 검사 프로그램에 의한 기록성
- ④ 검사결과가 평가기준에 만족

3. 전자유도시험과 같은 의미의 비파괴시험은?

- ① 염색유화제시험
- ② 감마투과시험
- ③ 수침탐상시험
- ④ 와전류탐상시험

4. Austempering처리 온도구간으로 맞는 것은?

- ① $Ac_3 + 50^{\circ}C$
- ② $M_s \sim M_f$ 구간
- ③ $Ar' \sim Ar''$ 구간
- ④ Ac_4 이상

5. 다음 중 탄소강에서 Mn의 영향으로 맞는 것은?

- ① 고온에서 결정립 성장을 억제시킨다.
- ② 연신율과 충격값을 감소시킨다.
- ③ 실온에서 충격치를 저하시켜 상온 취성의 원인이 된다
- ④ 강재 압연시 균열의 원인이 된다.

6. 강의 담금질성에 가장 큰 영향을 미치는 인자인 화학성분 중 종탄소강에 극히 미량만 첨가하여도 담금질성이 현저하게 향상되는 합금원소는?

- ① Co
- ② Zr
- ③ B
- ④ Ti

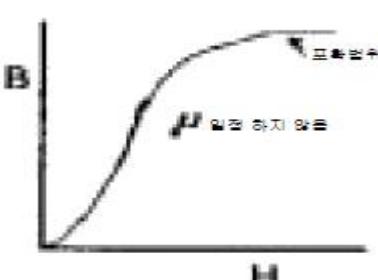
7. 편정(monotectic)을 나타내는 반응식은?

- ① $(L) + \alpha \rightarrow \beta$
- ② $(L_1) \rightarrow L_2 + \alpha$
- ③ $\beta \rightarrow \gamma \rightarrow (L)$
- ④ $(L) \rightarrow \alpha + \beta$

8. Al-Si 합금인 실루민(silumin)의 결정립 미세화와 강도를 증가시키기 위한 처리는?

- ① 석출경화처리
- ② 안정화처리
- ③ 개량처리
- ④ 담금질

9. 다음 그림은 어떤 자성체에 대한 자화곡선이다. 어느 것을 나타낸 것인가? (단, H는 자화의 세기, B는 자속밀도, 캐는 투자율이다.)



- ① 강자성체

- ② 상자성체

③ 반자성체

④ 비자성체

10. 방사성 물질의 유무 및 방사선이 나오는 정도 또는 조사 선량율을 측정하는 휴대용 방사선 측정기는?

- ① 방사선 경보기(Alarm meter)
- ② 서베이미터(Survey meter)
- ③ 포켓 도시미터(Pocket dosimeter)
- ④ 필름배지(Film badge)

11. 고망간강(hadfield steel)을 $1000^{\circ}C$ 에서 수중에 급냉하면 어떠한 조직이 얻어지는가?

- ① 베이나이트
- ② 마텐자이트
- ③ 오스테나이트
- ④ 미세 펄라이트

12. 기계설비에 의한 재해 방지방법으로 옳지 않은 것은?

- ① 사용전 각종장비의 정해진 점검요소를 점검한다.
- ② 고장수리시 타인이 스위치를 작동 못하도록 control box 부분을 잠근다.
- ③ 편의에 따라 기계위나 control box 위에 공구를 보관한다.
- ④ 운전 중 기계로부터 함부로 떠나서는 안된다.

13. 강을 열처리 하였을 때 얻어지는 조직명(名)으로 옳지 않은 것은?

- ① 마텐자이트
- ② 오스테나이트
- ③ 베이나이트
- ④ 레데브라이트

14. 굽힘시험은 재료의 어느 성질을 알기 위하여 하는가?

- ① 소성가공
- ② 경도
- ③ 압축강도
- ④ 인장강도

15. 강자성체에 속하는 것은?

- ① Au
- ② Cu
- ③ Co
- ④ Al

16. 비파괴 시험법의 종류와 원리의 짹이 잘못된 것은?

- ① 자분탐상 시험법 - 자기작용
- ② 침투탐상 시험법 - 침투작용
- ③ 방사선 투과 시험법 - 반사작용
- ④ 초음파 탐상 시험법 - 펄스반사작용

17. 모세관 현상을 이용하여 결함을 탐상하는 방법은?

- ① RT
- ② UT
- ③ MT
- ④ PT

18. 작업장에서 통행 우선권의 순서가 맞는 것은?

- ① 부재운반차 → 빙차 → 보행자 → 기중기
- ② 부재운반차 → 기중기 → 빙차 → 보행자
- ③ 기중기 → 부재운반차 → 빙차 → 보행자
- ④ 기중기 → 빙차 → 부재운반차 → 보행자

19. 대면각 136° 의 정사각형 다이아몬드 입자로 시험편에 피라미드형 압입자국을 만들 때의 하중을 영구 압입자국의 대각선 길이로 부터 구한 표면적으로 나눈 하중값의 경도시험 방법은?

- ① 브리넬(brinell) 경도시험 ② 로크웰(rockwell) 경도시험
 ③ 비커스(vickers) 경도시험 ④ 쇼어(shore) 경도시험

20. 시험체를 진공용기(bell jar) 속에 넣고, 시험체로부터의 누출(누설)을 알아내는 시험은?

- ① 암모니아 누설시험 방법 ② 발포 누설시험 방법
 ③ 할로겐 누설시험 방법 ④ 헬륨 누설시험 방법

2과목 : 임의 구분

21. 고에너지 X 선을 발생시키는 장치가 아닌 것은?

- ① 선형 가속기 (Linear accelerator)
 ② 반데어 그라프 (Van der graaff)
 ③ 임피던스 테스터 (Impedance tester)
 ④ 베타트론 (Betatron)

22. 자동화를 하여 얻어지는 효과로서 옳지 않은 것은?

- ① 생산성이 향상된다. ② 원자재 비용이 감소된다.
 ③ 노무비가 감소된다. ④ 노동인력이 많아진다.

23. 표면경화에서 침탄 담금질의 결함인 담금질 경도부족의 원인으로 옳지 않은 것은?

- ① 침탄량이 부족할 때
 ② 담금질 온도가 너무 낮을 때
 ③ 잔류 오스테나이트가 많을 때
 ④ 담금질 냉각속도가 빠를 때

24. 불꽃 시험시 강종 판별기준으로 옳지 않은 것은?

- ① 불꽃의 형태 ② 유선의 길이
 ③ 선명도 ④ 불꽃의 수

25. 필라이트 가단주철의 제조방법으로 부적절한 것은?

- ① 열처리 곡선의 변화에 의한 방법
 ② 흑심가단주철의 재열처리에 의한 방법
 ③ 합금첨가에 의한 방법
 ④ 구상흑연주철의 열처리에 의한 방법

26. Fe - C 상태도에서 나타나지 않는 반응은?

- ① 공정반응 ② 포정반응
 ③ 편석반응 ④ 공석반응

27. KS-D-0213에 규정된 자분탐상시험에서 그림과 같은 자화방법을 무엇이라 하는가?



- ① 극간법 ② 축통전법
 ③ 전류관통법 ④ 플로트법

28. 압연품인 강판에서 나타나는 결함으로 옳지 않은 것은?

- ① 개재물 ② 부풀음
 ③ 가로터짐 ④ 용착불량

29. 자분탐상검사에 사용하는 자분이 갖추어야 할 자기특성이 아닌 것은?

- ① 높은 투자율 ② 낮은 잔류자기
 ③ 높은 보자력 ④ 낮은 자기저항

30. 구상흑연 주철제조시 흑연 구상화제가 아닌 성분은?

- ① Mg ② Mn
 ③ Ca ④ Ce

31. 초음파 탐상으로 검출이 곤란한 결함은?

- ① 라미네이션 ② 내부균열
 ③ 용접부 내부결함 ④ 표면에 있는 미세구상결함

32. 합리적인 공수계획의 기본방침으로 옳지 않은 것은?

- ① 부하와 능력의 균형화 ② 가동률 향상
 ③ 조급성 ④ 적성배치와 전문화의 촉진

33. 로젠하우젠, 센크식 등의 장치는 무엇을 하는 설비인가?

- ① 피로시험 ② 주형제작
 ③ 경도시험 ④ 주물용해

34. 침탄용강이 구비해야 할 조건으로 옳지 않은 것은?

- ① 고탄소강이어야 한다.
 ② 침탄시 고온에서 장시간 견디어야 한다.
 ③ 표면에 결함이 없어야 한다.
 ④ 고온 가열시 결정입자가 성장하지 않아야 한다.

35. CAPD 시스템의 장점으로 옳지 않은 것은?

- ① 다른 응용 프로그램의 통합
 ② 공정 합리화의 표준화
 ③ 공정계획 입안자의 생산성 증가
 ④ 공정 계획 리드타임의 증가

36. 60Cu + 40Zn 합금을 무엇이라 하는가?

- ① Commerical bronze ② Low brass
 ③ Muntz metal ④ Cartridge metal

37. 훈칭된 제품을 연마 후 표면에 발생할 수 있는 미세한 균열을 검사하는 비파괴 검사법으로 가장 적합한 방법은?

- ① 방사선 투과 시험법 ② 초음파 탐상 시험법
 ③ 광탄성 시험법 ④ 자분탐상 시험법

38. 재해 발생시 긴급조치 순서로 옳은 것은?

- ① 재해자의 구출 ② 관계자에게 통보
 ③ 현장보존 ④ 기계의 정지
 ⑤ 재해자의 응급조치 ⑥ 2차 재해의 방지

- ① ① → ② → ③ → ④ → ⑤ → ⑥
- ② ③ → ① → ② → ④ → ⑤ → ⑥
- ③ ④ → ① → ⑤ → ② → ⑥ → ③
- ④ ⑥ → ⑤ → ④ → ③ → ② → ①

39. 경도 측정시에 압흔 자국의 직경을 D라 하고 깊이를 h라 했을 때, 경도측정 방법이 잘못 설명된 것은?

- ① 경도측정하고자 하는 시험편의 두께는 10h 이상이어야 한다.
- ② 브리넬경도계에서는 소재내에서 압흔간의 간격은 3D이상 떨어져야 한다.
- ③ 경도측정시 모서리나 외부로부터 0.5D이내에서 경도 측정한다.
- ④ 침탄품의 경우, 마이크로비커스 경도계로 측정하는 경우도 소재내부에서는 3D이상 거리를 유지하며 경도 측정한다.

40. 고속도 공구강에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 고온강도, 내마모성, 인성이 우수하다.
- ② W를 첨가할 경우 W6C 화합물에 의해 내마모성이 증가한다.
- ③ Mo를 첨가하면 미세한 탄화물이 구상화 되어 내마모성이 증가한다.
- ④ V를 첨가할 경우 탄화물 형성에 의해 연삭공정이 많은 공구에 사용하기 좋다.

3과목 : 임의 구분

41. 에릭슨시험은 재료의 무엇을 알기 위한 시험인가?

- ① 강도
- ② 경도
- ③ 연성
- ④ 밀도

42. 질화용강으로서 함유되어야 할 원소는?

- ① Mn, S
- ② Si, Mn
- ③ Al, Cr
- ④ P, W

43. 내식성 알루미늄 합금에서 알루미늄에 다른 원소를 첨가하였을 때 내식성은 별로 약화하지 않고 강도를 개선하는 원소가 아닌 것은?

- ① 소량의 Cu
- ② 소량의 Mn
- ③ 소량의 Si
- ④ 소량의 Mg

44. 결정입도 측정법에 있어 시험면의 적당한 배율로 확대된 사진위에 일정길이의 직선을 임의방향으로 긋고 위 직선과 결정입이 만나는 점의 수를 측정하여 단위 길이당의 교차점수를 표시하는 방법은?

- ① 비교법
- ② 제퍼리스법
- ③ 헤인법
- ④ 조직량 측정법

45. 공구강의 구비조건 중 맞는 것은?

- ① 내산화성이 적을 것
- ② 인성이 작을 것
- ③ 내압축력이 클 것
- ④ 가열에 의한 경도변화가 클 것

46. 열처리 종류에서 등온(횡온) 냉각과정을 거치지 않는 것은?

- ① 오스템퍼
- ② 노말라이징
- ③ 마르퀸팅
- ④ 마르템퍼

47. 가스침탄 질화법의 장점에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 처리온도가 높으므로 가열 중의 변형이 없다.
- ② 경화성이 양호하고 퀸칭변형이 적다.
- ③ 내식성이 우수하며 강도가 크다.
- ④ 작업환경이 위생적이며 독성에 대한 위험성이 적다.

48. 철강중에서 탄화물을 형성하기 가장 어려운 것은?

- | | |
|------|------|
| ① Ni | ② Cr |
| ③ Ti | ④ Mo |

49. 가열로에서 탈탄을 발생하지 않도록 하는 가스는?

- | | |
|------------|---------|
| ① 이산화탄소 | ② 수증기 |
| ③ 가스의 연소가스 | ④ 일산화탄소 |

50. 침탄처리 후 1차 담금질을 하는 목적은?

- ① 조대화한 표면부의 조직을 미세화 한다.
- ② 조대화한 중심부의 조직을 미세화 한다.
- ③ 중심부의 Martensite를 Austenite화 한다.
- ④ 표면부의 Martensite를 Austenite화 한다.

51. 금속현미경조직 시험편의 연마제가 아닌 것은?

- | | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| ① Cr ₂ O ₃ | ② Al ₂ O ₃ |
| ③ MgO | ④ NaCN |

52. 파텐팅(patenting)처리한 스프링강의 조직은?

- | | |
|----------|---------|
| ① 오스테나이트 | ② 마텐자이트 |
| ③ 소르바이트 | ④ 페라이트 |

53. 내부 결함의 표면으로부터 깊이와 위치를 판별할 수 있는 시험법은?

- | | |
|------|------|
| ① LT | ② UT |
| ③ MT | ④ PT |

54. 브리넬 경도 시험기로 강을 시험할 때의 하중은 얼마로 하는가?

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| ① 1000kgf/mm ² | ② 2000kgf/mm ² |
| ③ 3000kgf/mm ² | ④ 4000kgf/mm ² |

55. 다음 중 검사를 판정의 대상에 의한 분류가 아닌 것은?

- | | |
|------------|-------------|
| ① 관리 샘플링검사 | ② 로트별 샘플링검사 |
| ③ 전수검사 | ④ 출하검사 |

56. 수요예측 방법의 하나인 시계열분석에서 시계열적 변동에 해당되지 않는 것은?

- | | |
|--------|--------|
| ① 추세변동 | ② 순환변동 |
| ③ 계절변동 | ④ 판매변동 |

57. 원재료가 제품화 되어가는 과정 즉 가공, 검사, 운반, 지연, 저장에 관한 정보를 수집하여 분석하고 검토를 행하는 것은?

- | | |
|------------|-------------|
| ① 사무공정 분석표 | ② 작업자공정 분석표 |
| ③ 제품공정 분석표 | ④ 연합작업 분석표 |

58. 파레토그림에 대한 설명으로 가장 거리가 먼 내용은?

- ① 부적합품(불량), 클레임 등의 손실금액이나 퍼센트를 그 원인별, 상황별로 취해 그림의 왼쪽에서부터 오른쪽으로 비중이 작은 항목부터 큰 항목 순서로 나열한 그림이다.
- ② 현재의 중요 문제점을 객관적으로 발견할 수 있으므로 관리방침을 수립할 수 있다.
- ③ 도수분포의 응용수법으로 중요한 문제점을 찾아내는 것으로서 현장에서 널리 사용된다.
- ④ 파레토그림에서 나타난 1~2개 부적합품(불량) 항목만 없애면 부적합품(불량)률은 크게 감소된다.

59. nP관리도에서 시료군마다 $n=100$ 이고, 시료군의 수가 $k=20$ 이며, $\sum nP = 77$ 이다. 이때 nP관리도의 관리상한선 UCL을 구하면 얼마인가?

- ① UCL = 8.94 ② UCL = 3.85
 ③ UCL = 5.77 ④ UCL = 9.62

60. 다음 내용은 설비보전조직에 대한 설명이다. 어떤 조직의 형태인가?

보전작업자는 조직상 각 제조부문의 감독자밑에 둔다.

단점 : 생산무선에 의한 보전작업 경시, 보전기술 향상의 곤란성

장점 : 운전과의 일체감 및 현장감독의 용이성

- ① 집중보전 ② 지역보전
 ③ 부문보전 ④ 절충보전

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	③	④	③	①	③	②	③	①	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	③	④	①	③	③	④	③	③	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	④	④	③	④	③	④	④	③	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	③	①	①	④	③	④	③	③	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	③	①	③	③	②	①	①	④	②
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	③	②	③	④	④	③	①	④	③