1과목: 임의구분

1. 오물 정화조의 구비 조건에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 정화조 순서는 부패조, 예비 여과조, 산화조, 소독조의 구 조로 한다.
- ② 부패조는 침전, 분리에 적합한 구조로 한다.
- ③ 정화조의 바닥, 벽 등은 내수 재료로 시공하여 누수가 없
- ♪ 산화조에는 배기관과 송기구를 설치하지 않고. 살포 여과 식으로 한다.
- 2. 중앙식 급탕설비 중 간접 가열식과 비교한 직접 가열식 급탕 설비의 특징이 아닌 것은?
 - ① 열효율 측면에서 경제적이다.
 - ② 건물 높이에 해당하는 수압이 보일러에 생긴다.
 - 3 보일러 내부에 물때가 생기지 않아 수명이 길다.
 - ④ 고층 건물보다는 주로 소규모 건물에 적합하다.
- 3. 플랜트 설비에서 사용하는 연속식 혼합기가 아닌 것은?
 - ① 정지 혼합기
- ② 퍼그 밀(Pug mill)
- ③ 코 니더(Ko-Kneader) 4 니더 믹서(Kneader-mixer)
- 4. 다음 중 장갑을 착용하고 작업하면 안 되는 작업은?
 - ① 경납땜 작업
- ② 아크용접 작업
- **6** 드릴 작업
- ④ 가스절단 작업
- 5. 고온고압에 사용되는 화학배관의 부식 종류에 속하지 않는 것은?
 - ① 수소에 의한 탈탄
 - ② 암모니아에 의한 질화
 - ③ 일산화 탄소에 의한 금속의 카보닐화
 - 4 질소에 의한 부식
- 6. 자동제어의 유압장치에 사용되는 펌프가 아닌 것은?
 - ① 기어펌프
- ② 플랜지펌프
- ③ 메인펌프
- 4 볼류트펌프
- 7. 장치의 운전을 정지시키지 않고 유체가 흐르는 상태에서 수 리하는 방법으로, 흐르고 있는 유체를 막을 수 없을 때 사용 하는 응급조치 방법으로 적절한 것은?
 - ① 플러깅(plugging)법
- ② 스토핑박스(stopping box)법
- ③ 박스설치(box-in)법
- ④ 인젝션(injection)법
- 8. 산업재해의 경중 정도를 알기 위해 사용되는 강도율의 계산 식으로 옳은 것은?

근<u>로손실일수</u>×1000

재해건수 시간수^{×1000} 연근로

재해건수 。 ×1000

근<u>로손실일수</u> ×1000

- 9. 배관시공 시 안전에 대한 설명으로 틀린 것은?
 - ① 시공 공구들의 정리정돈을 철저히 한다.
 - ② 작업 중 타인과의 잡담 및 장난을 금지한다.
 - ❸ 용접 헬멧은 차광 유리의 차광도 번호가 높은 것 일수록 좋다.
 - ④ 물건을 고정시킬 때 중심이 한쪽으로 쏠리지 않도록 주의 하다
- 10. 자동제어 장치에서 기준입력과 검출부 출력을 합하여 제어 계가 소요의 작용을 하는 데 필요한 신호를 만들어 보내는 부분으로 맞는 것은?
 - ① 비교부
- ② 설정부
- 조절부
- ④ 조작부
- 11. 배관 검사의 종류로 가장 거리가 먼 것은?
 - ① 외관 검사
- ② 초음파 검사
- ❸ 굽힘 검사
- ④ 방사선투과 검사
- 12. 증기 압축식 냉동법에서 압축기의 종류에 따라 분류한 것으 로 해당되지 않는 것은?
 - ① 왕복식
- ② 원심식
- ③ 회전식
- 4 교축식
- 13. 배관 설치 작업 시의 주의 사항으로 틀린 것은?
 - ① 플랜지의 볼트 구멍은 도면에 따로 지정하는 것 이외에 는 중심선 배분으로 한다.
 - ② 밸브부착은 흐름방향, 핸들 위치를 배관도에서 확인한 다음 부착한다.
 - ③ 볼트는 고온부에 사용할 경우는 반드시 소손 방지제를 도포한다.
 - ♪ 고온배관에 사용하는 볼트 길이는 완전 죔 작업을 한 후 나사산이 밖으로 나와서는 안 된다.
- 14. 자동제어에서 인디셜(indicial) 응답이라고도 하는 것은?
 - ① 스텝 응답
- ② 수파수 응답
- ③ 자기평형성
- ④ 정현파 응답
- 15. 동력 나사 절삭기 사용 시 안전수칙에 관한 설명으로 틀린 것은?
 - ① 관을 척에 확실히 고정시킨다.
 - ② 절삭된 나사부는 나사산이 잘 성형되었는지 맨손으로 만 지면서 확인해 본다.
 - ③ 나사 절삭 시에는 주유구에 계속 절삭유가 공급되도록 한다.
 - ④ 나사 절삭기의 정비, 수리 등은 절삭기를 정지시킨 다음 행한다.
- 16. 관로의 마찰 손실수두에 대해 관속의 유속 및 관의 직경과 의 관계로 옳은 것은?
 - ① 손실수두는 속도와 무관하다.
 - ② 손실수두는 관의 직경에 비례한다.
 - 손실수두는 속도의 제곱에 비례한다.

- ④ 손실수두는 속도와 미끄럼계수에 상관관계가 있다.
- 17. 배관의 지지는 자중이나 진동 또는 열팽창으로 인한 신축 등을 고려하여 적절한 방법으로 지지하도록 되어 있는데 관 경에 따른 최대 지지간격으로 틀린 것은?

① 15~20A: 1.8m ② 25~32A: 2.0m ③ 40~80A: 4.0m ④ 175A 이상: 5.0m

- 18. 기송배관의 일반적인 3가지 형식이 아닌 것은?
 - ① 진공식 배관

② 압송식 배관

수송식 배관

④ 진공 압송식 배관

- 19. 집진장치 덕트 시공에 대한 설명으로 틀린 것은?
 - ① 냉난방용보다 더 두꺼운 관을 사용한다.
 - ② 곡선부는 직선부보다 두꺼운 판을 사용한다.
 - ③ 먼지 등이 통과하면서 마찰이 심한 부분에는 강관을 대체 사용한다.
 - 지관을 주덕트에 연결할 때에는 지그 재그형으로 삽입하지 않는다.
- 20. 관의 부식현상에 대한 방식 방법으로 틀린 것은?
 - ① 금속 피복법

② 비금속 피복법

3 가성 취화에 의한 방식법

④ 지접지물과의 철연법

2과목: 임의구분

- 21. 폴리에틸렌관의 종류가 아닌 것은?
 - ① 수도용 폴리에틸렌관

② 내열용 폴리에틸렌관

③ 일반용 폴리에틸렌관

- ④ 폴리에틸렌 전선관
- 22. 배관 지지물인 헤스트레인트(restraint)의 종류가 아닌 것은?
 - ① 앵커

② 人

③ 가이드

- 4 브레이스
- 23. 폴리에틸렌관(Polyethylene pipe)의 장점으로 틀린 것은?
 - ① 염화비닐관보다 가볍다.
 - ② 염화비닐관보다 화학적, 전기적 성질이 우수하다.
 - ③ 내한성이 좋아 한랭지 배관에 알맞다.
 - 4 염화비닐관에 비해 인장강도가 크다.
- 24. 압력계에 대한 설명으로 가장 거리가 먼 것은?
 - ① 고압라인의 압력계에는 사이폰관을 부착하여 설치한다.
 - ② 유체의 맥동이 있을 경우는 맥동댐퍼를 설치한다.
 - ③ 부식성 유체에 대해서는 격막 실(seal) 또는 실 포트 (seal poet)를 설치하여 압력계에 유체가 들어가지 않도록 한다.
 - 현장지시 압력계의 설치 위치는 일반적으로 0.5m의 높이가 적당하다.
- 25. 나사용 패킹으로 가장 거리가 먼 것은?

① 페인트

② 일산화연

③ 액상 합성 수지

- 4 네오프레
- 26. 작동방법에 따른 감압밸브(pressure reducing valve)의 종류 가 아닌 것은?

❶ 파일럿식

② 피스톤식

③ 다이어프램식

④ 벨로즈식

- 27. 스테인리스 강관의 이음쇠 중 동합금제 링을 캡 너트로 고 정시켜 결합하는 이음쇠는?
 - MR 조인트 이음쇠③ 랩 조인트 이음쇠

② 몰코 조인트 이음쇠 ④ 팩레스 조인트 이음쇠

28. 배관의 열 변형에 대응하기 위하여 사용하는 신축이음쇠 중 고압에 잘 견디며 설치공간을 많이 차지하여 옥외배관에 많 이 쓰이는 것은?

① 벨로즈형 신축이음쇠

② 슬리브형 신축이음쇠

③ 스위블형 신축이음쇠

₫ 루프형 신축이음쇠

- 29. 덕타일 주철관에 관한 설명으로 틀린 것은?
 - ① 구상흑연 주철관이라고도 한다.
 - 2 변형에 대한 가요성과 가공성은 없다.
 - ③ 보통 회주철관보다 관의 수명이 길다.
 - ④ 강관과 같이 높은 강도와 인성이 있다.
- 30. 관 속에 흐르는 유체의 화학적 성질에 따른 관 재료 선택 시의 고려사항으로 가장 거리가 먼 것은?
 - ① 수송 유체에 대한 관의 내식성
 - ② 지중 매설 배관일 때 외압으로 인한 강도
 - ③ 유체의 온도 변화에 따른 관과의 화학 반응
 - 4 유체의 농도 변화에 따른 관과의 화학반응
- 31. 체적석 유량계의 종류에 속하지 않는 것은?

① 로터리식

2 오리피스식

③ 피스톤식

- ④ 오벌식
- 32. 엘보는 유체의 흐름방향을 바꿀 때 사용되는 이음쇠인데, 25mm(1") 강관에 사용하는 용접이음용 쇼트 엘보의 곡률 반경은 몇 mm인가?

1 25

② 32

3 38

4 45

- 33. 배관의 용도에 따른 패킹재료의 연결로 틀린 것은?
 - ① 급수관-테프론

② 배수관-네오프렌

③ 급탕관-실리콘

₫ 증기관-천연고무

34. 강관제 루프형 신축이음에서 관의 외경이 34mm일 때 팽창을 흡수할 곡관의 길이는? (단, 흡수해야 할 관의 늘어난 길이는 65mm이다.)

1 348cm

2 416cm

③ 510cm

- ④ 552cm
- 35. 주철관 이음 시 스테인리스 커플링과 고무링만으로 쉽게 이음할 수 있는 접합 방법은?

❶ 노허브 이음

② 빅토릭 이음

③ 타이톤 이음

- ④ 플랜지 이음
- 36. 다음 중 불활성 가스 금속 아크 용접은?

① TIG용접

② CO₂용접

MIG용접

④ 플라즈마용접

37. 동관의 플레어 접합(flare jount)에 대한 설명으로 틀린 것 은?

- ① 관 지름 20mm 이하의 동관을 이음할 때 주로 사용한다.
- ② 동관을 필요한 길이로 절단할 때 관축에 대하여 약간 경 사지게 한다.
- ③ 진동 등으로 인한 풀림을 방지하기 위하여 더블너트로 체결한다.
- ④ 플레어 이음용 공구에는 플레어링 툴 세트가 있다.

38. 스테인리스 강관 MR 조인트에 관한 설명으로 옳은 것은?

- ① 프레스 가공 등이 필요하고, 관의 강도를 100% 활용할 수 있다.
- ② 스패너 이외의 특수한 접속 공구가 필요하다.
- ③ 청동제 이음쇠를 사용하여도 다른 강관과는 자연 전위차 가 있어 부식의 문제가 있다.
- ① 화기를 사용하지 않기 때문에 기존 건물 등의 배관 공사 에 적합하다.
- 39. 배관 내의 가스압력 196kPa일 때 체적이 0.01m³, 온도가 27℃이었다. 이 가스가 동일압력에서 체적이 0.015m³로 변하였다면 이 때 온도는 몇 ℃가 되는가?

① 27℃

② 127°C

3 177℃

(4) 450 ℃

40. 액체가 습증기 상태를 거치지 않고 건증기로 변할 때의 압력을 무엇이라 하는가?

① 증발압력

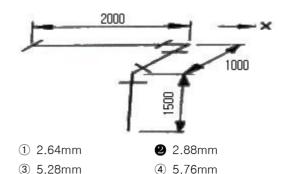
② 포화압력

③ 기화압력

4 임계압력

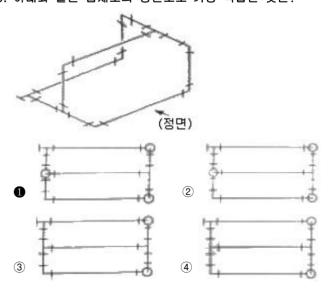
3과목: 임의구분

- 41. 다음 중 공조 설비와 관련된 습공기 이론에서 건구온도, 습 구온도. 노점온도가 동일한 경우는?
 - ① 절대 습도 100%
- ② 상대 습도 100%
- ③ 절대 습도 50%
- ④ 상대 습도 50%
- 42. 다음 중 용접 작업 전에 이루어지는 변형 방지법은?
 - ① 노내 풀림법
- ② 직선 수축법
- ③ 점가열 수축법
- 4 역 변형법
- 43. 펌프의 배관에 관한 설명으로 틀린 것은?
 - ① 토출쪽은 압력계를 설치한다.
 - ② 흡입쪽은 진공계나 연성계를 설치한다.
 - ③ 흡입쪽 수평관은 펌프 쪽으로 올림 구배한다.
 - ₫ 스트레이너는 펌프 토출쪽 끝에 수평으로 설치한다.
- 44. CO2 아크 용접법 중에서 비용극식 용접에 해당하는 것은?
 - ① 순 CO2법
- 2 탄소 아크법
- ③ 혼합 가스법
- ④ 아코스 아크법
- 45. 그림과 같이 20A 강관이 설치된 증기관에서의 2000mm 방향(X 방향)의 신축량은? (단, 설치 시 온도는 10℃이고, 증기가 흐를 때의 온도는 130℃이며, 강관의 선팽창계수는 1.2×10⁻⁵m/m⋅℃이다.)



- 46. 표준 대기압을 나타내는 값으로 틀린 것은?
 - ① 760 mmHg
- 2 10.33 mAq
- ③ 101.325 kPa
- **1** 14.7 bar
- 47. 치수기입을 위한 치수선을 그릴 때 유의사항으로 틀린 것 은?
 - ① 치수선은 원칙적으로 치수보조선을 사용하여 긋는다.
 - ② 지수선은 원칙적으로 지시하는 부품의 길이 또는 각도를 측정하는 방향으로 평행하게 긋는다.
 - ❸ 치수선에는 가는 일점쇄선을 사용한다.
 - ④ 중심선, 외형선, 기준선 및 이들의 연장선을 치수선으로 사용해서는 안 된다.
- 48. 입체 배관도로 배관의 일부분만을 작도하는 도면으로 부분 제작을 목적으로 하는 도면의 명칭은?
 - ① 평면 배관도
- ② 입면 배관도
- 용 부분 배관도
- ④ 입체 배관도
- 49. 설비 배관도에서 아래와 같은 라인 인덱스 표기 중 PP가 나 타내는 것은?

- ① 보온
- ② 보냉
- ③ 보온・보냉
- 4 화상방지
- 50. 아래와 같은 입체도의 평면도로 가장 적합한 것은?



- 51. 호칭지름 13mm인 일반 배관용 스테인리스강관(재질 304) 프레스식 관이음쇠로 90°엘보를 의미하는 것은?
 - ① KS B 1547 13-90E-304

- ② KS B 1547 DN13-90E-304
- ③ KS B 1547 304-90E 13
- **4** KS B 1547 90E 13-304

52. 가는 파선을 적용할 수 있는 경우로 틀린 것은?

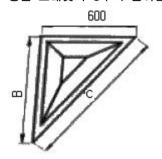
① 바닥

② 벽

③ 뚫린 구멍

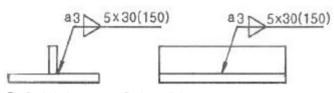
4 도금계약의 경계

53. 그림과 같이 90°. 60°, 30°로 이루어진 직각 삼각형 모양의 앵글 브래킷의 C부의 길이는?



- ① 1000mm
- ② 1040mm
- **3** 1200mm
- (4) 1800mm

54. 다음 용접기호를 바르게 표현한 것은?



- ① 용접길이 30mm, 용접부 개수 3
- 2 용접길이 30mm, 용접부 개수 5
- ③ 용접길이 150mm, 용접부 개수 3
- ④ 용접길이 150mm, 용접부 개수 5

55. 설비배치 및 개선의 목적을 설명한 내용으로 가장 관계가 먼 것은?

- ❶ 재공률의 증가
- ② 설비투자 최소화
- ③ 이동거리의 감소
- ④ 작업자 부하 평준화

56. 부적합품률이 20%인 공장에서 생산되는 제품을 매시간 10 개씩 샘플링 검사하여 공정을 관리하려고 한다. 이 때 측정 되는 시료의 부적합품 수에 대한 기댓값과 분산은 약 얼마 인가?

① 기댓값 : 1.6. 분산 : 1.3 ② 기댓값 : 1.6. 분산 : 1.6

③ 기댓값 : 2.0. 분산 : 1.3 ④ 기댓값 : 2.0. 분산 : 1.6

57. 검사의 종류 중 검사공정에 의한 분류에 해당되지 않는 것 은?

- ① 수입검사
- ② 출하검사
- 3 출장검사
- ④ 공정검사

58. 3σ 법의 $\frac{1}{X}$ 관리도에서 공정이 관리상태에 있는데도 불구하고 관리상태가 아니라고 판정하는 제1종 과오는 약 몇 % 인가?

- **1** 0.27
- ② 0.54
- ③ 1.0
- 4 1.2

59. 설비보전조직 중 지역보전(area maintenance)의 장·단점에 해당하지 않는 것은?

- 1 현장 왕복 시간이 증가한다.
- ② 조업요원과 지역보전요원과의 관계가 밀접해진다.
- ③ 보전요원이 현장에 있으므로 생산 본위가 되며 생산의욕을 가진다.
- ④ 같은 사람이 같은 설비를 담당하므로 설비를 잘 알며 충 분한 서비스를 할 수 있다.

60. 워크 샘플링에 관한 설명 중 틀린 것은?

- ① 워크 샘플링은 일명 스냅리딩(Snap Reading)이라 불린다.
- 위크 샘플링은 스톱위치를 사용하여 관측대상을 순간적 으로 관측하는 것이다.
- ③ 워크 샘플링은 영국의 통계학자 L.H.C. Tippet가 가동률 조사를 위해 창안한 것이다.
- ④ 워크 샘플링은 사람의 상태나 기계의 가동상태 및 작업 의 종류 등을 순간적으로 관측하는 것이다.

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프 로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합 니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT 에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	3	4	3	4	4	1	1	3	3
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3	4	4	1	2	3	3	3	4	3
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
2	4	4	4	4	1	1	4	2	2
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
2	1	4	1	1	3	2	4	3	4
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
2	4	4	2	2	4	3	3	4	1
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
4	4	3	2	1	4	3	1	1	2