

## 1과목 : 임의 구분

- 스펀지 케이크 제조시 제품의 건조 방지를 위해서 전화당 같은 보습제의 사용범위로 가장 알맞은 것은?  
① 5 ~ 10%                      ② 15 ~ 25%  
③ 30 ~ 50%                      ④ 55 ~ 100%
- 다음 케이크 혼합 방법 중 반죽형 케이크와 거품형 케이크에서 공통적으로 사용될 수 있는 방법은?  
① 크림법                      ② 단단계법  
③ 블렌딩법                      ④ 공립법
- 다음 중 제과용 믹서로 부적합한 것은?  
① 핸드믹서                      ② 에어믹서  
③ 버티컬믹서                      ④ 스파이럴믹서
- 기본적인 데커레이션 아이싱에 포함되지 않는 것은?  
① 로얄 아이싱                      ② 버터크림 아이싱  
③ 풍당                      ④ 초콜릿 휘지 아이싱
- 설탕 사용량이 90%인 후르츠 케이크 제조시, 풍미 향상을 위하여 당밀을 15% 사용하였을 경우 설탕 사용량으로 알맞은 것은?  
① 101%                      ② 91%  
③ 81%                      ④ 71%
- 아이싱의 끈적거리는 결점을 방지하는 조치로 틀리는 사항은?  
① 아이싱의 배합에 최소의 액체를 사용한다.  
② 아이싱이 굳으면 중탕의 방법으로 40℃ 전후로 가온하여 사용한다.  
③ 굳은 아이싱을 가온하는 것만으로 여리게 되지 않으면 소량의 물을 넣고 다시 중탕으로 가온하여 사용한다.  
④ 젤라틴, 검(gum)류와 같은 안정제를 사용하거나 전분이나 밀가루와 같은 흡수제를 사용한다.
- 페이스트리 반죽을 성형하는 동안 반죽이 수축되는 것을 방지하기 위하여 사용하는 방법이 아닌 것은?  
① 두 번째 단계보다 처음 단계에서 반죽 늘리기 작업을 많이 해준다.  
② 성형전 반죽이 수축하지 않도록 충분한 휴지시간을 준다.  
③ 반죽에 L-시스테인을 30 ppm 정도 첨가해 준다.  
④ 반죽을 혼합할 때 충분하게 오버믹스 해 준다.
- 도넛 제품이 과도하게 흡유를 하는 문제가 발생되었다. 원인을 점검하는 항목으로 틀리는 것은?  
① 도넛 반죽에 수분이 많지 않은가  
② 튀김 시간이 길지 않은가  
③ 믹싱 시간이 길지 않은가  
④ 튀김 온도가 낮지 않은가
- 쿠베르튀르 초콜릿 안에 들어 있는 카카오버터의 융점과 가장 안정된 형태 및 피복이 끝난 후 저장 온도로 알맞은 것은?  
① 23~25℃, 알파( $\alpha$ )형, 15~18℃  
② 23~25℃, 감마( $\gamma$ )형, 20~25℃

- 33~35℃, 베타( $\beta$ )형, 15~18℃
- 33~35℃, 알파( $\alpha$ )형, 20~25℃
- 반죽형 케이크 제조시 반죽의 되기(수분함량)에 따라 제품의 품질에 큰 영향을 미친다. 반죽의 수분 함량이 정상보다 많은 경우에 반죽의 비중, 부피 및 풍미에 미치는 영향으로 맞는 것은?  
① 비중 증가, 부피 감소, 풍미 감소  
② 비중 증가, 부피 증가, 풍미 증가  
③ 비중 감소, 부피 증가, 풍미 증가  
④ 비중 감소, 부피 감소, 풍미 감소
- 설탕과 계란 혼합물의 온도는 스펀지 케이크 체적에 커다란 영향을 미친다. 다음 중 스펀지 케이크의 체적이 가장 클 것으로 예측되는 설탕과 계란 혼합물의 온도는?  
① 4~10℃                      ② 21~24℃  
③ 30~38℃                      ④ 45~54℃
- 시폰 케이크에 대한 설명으로 틀린 것은?  
① 식물성유보다 버터나 경화유가 알맞다.  
② 분당보다는 입상형 설탕이 바람직하다.  
③ 계란흰자의 비중은 0.18~0.25로 맞춘다.  
④ 계란 노른자 반죽을 머랭에 섞는다.
- 스펀지 케이크 제조시 계란 600g을 사용하는 원래 배합을 변경하여 유화제 24g을 사용하고자 한다. 이 때 필요한 계란양은?  
① 720g                      ② 600g  
③ 576g                      ④ 480g
- 케이크 반죽의 팬닝에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?  
① 엔젤푸드케이크, 시폰케이크는 팬에 물을 고르게 칠한 후 팬닝한다.  
② 분할중량은 유채씨를 이용하여 팬의 부피를 구한 다음 비중으로 나눈다.  
③ 각 제품은 비중에 따라 비용적이 달라지므로 분할중량을 다르게 한다.  
④ 비중이 낮은 반죽은 g당 팬을 차지하는 부피가 커진다.
- 스펀지 케이크를 굽고 난 후 중앙이 올라온 형태가 되었다. 원인이 아닌 것은?  
① 계란양이 적고 설탕양이 많다.  
② 오븐온도가 너무 높다.  
③ 분할중량이 적거나, 팬의 깊이가 낮다.  
④ 오버믹싱하여 반죽이 되다.
- 미국식 영양강화빵은 일반빵에 주로 무엇을 첨가하여 만드는 것인가?  
① 라이신 등 필수아미노산이 고루 함유된 단백질  
② 비타민 B군과 무기질  
③ 저콜레스테롤 지방  
④ 부족한 식이섬유
- 냉동빵 제품에서 반죽시 수분의 양을 줄이는 가장 중요한 이유는?  
① 반죽시간 감소                      ② 발효 증가

③ 이스트 활동 촉진    ④ 형태 유지

18. 포장된 식품의 품질변화 요인에 대한 설명으로 부적당한 것은?  
 ① 우선적으로 식품 자체성분의 변화가 없어야 한다.  
 ② 포장재료의 선택시 각 포장재의 특징을 살펴본 후 선택해야 제품의 특성이 유지된다.  
 ③ 일단 포장된 제품의 품질은 저장조건에 따라 영향을 받지 않는다.  
 ④ 기구나 용기 포장이 위생상 불량할 때 이것에 식품이 접촉되므로 여러가지 영향을 미치게 된다.
19. 스트레이트법을 노타임 반죽법으로 변경할 때의 조치사항으로 맞지 않는 것은?  
 ① 물 사용량을 약 2% 줄인다.  
 ② 설탕 사용량을 1% 증가시킨다.  
 ③ 이스트 사용량을 0.5~1% 증가시킨다.  
 ④ 산화제를 30~50 ppm 사용한다.
20. 언더베이킹(Under Baking)에 대한 설명으로 틀린 항목은?  
 ① 낮은 온도의 오븐에서 구울 때의 대표적인 현상이다.  
 ② 완제품에 많은 수분이 남아있게 된다.  
 ③ 제품의 윗면 중앙이 올라오고 가운데가 터지기 쉽다.  
 ④ 속이 익지 않아 가라앉는 경우가 있다.

## 2과목 : 임의 구분

21. 정상적인 생산조건에서 분할기의 최적 분할속도는 분당 몇 회전인가?  
 ① 8~10 회전                      ② 12~16 회전  
 ③ 18~20 회전                      ④ 22~26 회전
22. 하스브레드 제조시 재료 사용에 대한 설명으로 잘못된 것은?  
 ① 불란서빵 제조시 팬을 사용하면 정상적인 물을 사용하여도 된다.  
 ② 이스트푸드 중의 산화제는 글루텐을 강하게 하므로 소량 사용한다.  
 ③ 비엔나빵이나 이탈리아빵은 설탕, 쇼트닝, 분유, 계란등을 식빵 수준으로 사용한다.  
 ④ 맥아는 껍질색 개선, 풍미개선, 부피증가 등에 도움을 준다.
23. 일반적인 빵을 만들 때 2차 발효실의 습도가 낮았을 경우에 대한 설명으로 틀린 항목은?  
 ① 반죽 표면에서 수분이 증발되어 껍질이 마르기 쉽다.  
 ② 제품 껍질에 수포가 형성되기 쉽다.  
 ③ 껍질색이 불균일하게 되기 쉽다.  
 ④ 팽창이 저해되어 부피가 작아지기 쉽다.
24. 반죽을 냉동, 냉장, 해동, 2차발효를 프로그래밍에 의하여 자동적으로 조절하는 기계는?  
 ① 도 컨디셔너(dough conditioner)  
 ② 자동 분할기(automatic divider)  
 ③ 라운더(rounder)  
 ④ 정형기(moulder)

25. 동일한 조건에서 발효시간을 달리 했을 때 완제품 식빵 pH가 다음과 같았다면 2차 발효시간이 가장 길었던 것은?  
 ① pH 5.49                      ② pH 5.40  
 ③ pH 5.31                      ④ pH 5.13
26. 빵 제조시 반죽온도에 대한 설명으로 틀린 것은?  
 ① 반죽기에 따라 마찰열이 서로 달라 마찰계수를 구해야한다.  
 ② 단백질 함량이 많은 밀가루는 반죽시 반죽온도가 높아진다.  
 ③ 많이 사용하는 재료가 반죽온도에 영향을 미친다.  
 ④ 반죽온도가 높으면 발효가 빨라져 양질의 제품을 만들수 있다.
27. 옥수수 분말을 첨가하여 제조하는 옥수수식빵의 제조과정으로 적절한 항목은?  
 ① 배합 단계에서 반죽 종료시 반죽온도는 30~32℃가 적당하다.  
 ② 분할량이 식빵에 비해 10~15% 많으므로 충분한 굽기를 하여 주저앉지 않도록 한다.  
 ③ 옥수수가루는 성형 단계에서 내용물로 넣어준다.  
 ④ 일반 식빵에 비해 2차 발효시간을 줄인다.
28. 다음은 제빵에 있어 흡수에 영향을 주는 요인들이다. 서로의 관계 연결이 잘못된 것은?  
 ① 설탕 5% 증가 - 흡수율 1% 감소  
 ② 탈지분유 1% 증가 - 흡수율 0.75% 증가  
 ③ 연수사용 - 흡수율 증가  
 ④ 반죽온도 5℃ 증가 - 흡수율 3% 감소
29. 구워진 빵을 급격히 냉각시켰을 때의 발생된 문제점은?  
 ① 빵이 질겨진다.                      ② 노화가 빠르다.  
 ③ 쉽게 변질된다.                      ④ 습기가 남아 있다.
30. 오븐에서 구워나온 빵의 껍질의 수분 함량으로 가장 적당한 것은?  
 ① 6%                                  ② 12%  
 ③ 18%                                  ④ 24%
31. 우유에 관한 설명 중 잘못된 것은?  
 ① 우유의 비중은 1.025 - 1.035 정도이다.  
 ② 우유를 구성하고 있는 단백질 중 가장 많은 것은 카제인이다.  
 ③ 우유 구성 성분인 유당은 두 분자의 포도당으로 되어있다.  
 ④ 우유는 비타민 A, B<sub>2</sub> 의 좋은 공급원이다.
32. 베이킹파우더 10kg 중에 전분이 34%이고, 중화가가 120인 경우 산 작용제의 무게는?  
 ① 1kg                                  ② 3kg  
 ③ 5kg                                  ④ 8kg
33. 계란흰자의 기포력을 안정화시키는 것과 가장 관계가 깊은 것은?  
 ① 버터                                  ② 설탕  
 ③ 난황                                  ④ 우유

34. 비터 초콜릿의 주요 성분은?  
 ① 버터 ② 카카오분말  
 ③ 설탕 ④ 우유
35. 제과·제빵에 여러 면으로 사용되고 있는 계면활성제에 대한 설명으로 틀린 것은?  
 ① 친수성 그룹과 친유성 그룹을 함께 지니고 있다.  
 ② 친수성 그룹에는 극성기를, 친유성 그룹에는 비극성기를 가지고 있다.  
 ③ 친수성-친유성 균형(HLB)이란 계면활성제 분자중의 친수성 부분의 %를 5로 나눈 수치이다.  
 ④ 친수성-친유성 균형이 9 이하이면 물에 잘 녹는다.
36. 육두구과 교목의 열매를 건조시켜 만든 것은?  
 ① 계피 ② 바닐라  
 ③ 넛맥 ④ 생강
37. 이스트에 들어 있는 효소가 아닌 것은?  
 ① 인버타아제(invertase) ② 말타아제(maltase)  
 ③ 리파아제(lipase) ④ 락타아제(lactase)
38. 어떤 밀가루의 흡수율이 평상시 보다 감소되었다. 우선적으로 점검해야 할 사항과 가장 거리가 먼 것은?  
 ① 이스트푸드 사용량 ② 반죽 시간  
 ③ 밀가루의 숙성정도 ④ 분유 사용량
39. 물을 연화시키는 방법이 아닌 것은?  
 ① 음이온 교환법 ② 증류법  
 ③ 여과법 ④ 석회·소다법
40. 설탕에 물을 붓고 식초 몇 방울을 넣은 후 끓이면 감미가 높아진 전화당 시럽이 된다. 전화당에 대한 설명 중 틀리는 것은?  
 ① 포도당과 과당이 혼합된 이당류이다.  
 ② 설탕을 분해해서 만들 수 있다.  
 ③ 포도당과 과당의 비율은 각각 50%씩이다.  
 ④ 물에 전화당이 용해된 제품을 전화당 시럽이라한다.

### 3과목 : 임의 구분

41. 제빵용 밀가루의 질을 판단하는 간단한 시험으로 침강시험(Sedimentation test)을 할 때 사용하는 산은 어느 것인가?  
 ① 황산 ② 염산  
 ③ 초산 ④ 젖산
42. 안정제의 사용목적은?  
 ① 아이싱의 끈적거림 방지 ② 흡수제로 호화지연 효과  
 ③ 파이 충전물의 유화제 ④ 머랭의 수분배출 촉진
43. 아밀로오스(amylose)에 대한 설명으로 틀린 것은?  
 ① 포도당이  $\alpha$ -1,4 결합으로 연결되어 있다.  
 ② 요오드와 반응하여 특유한 청색반응을 나타낸다.  
 ③ 전분에는 아밀로펙틴(amylopectin)보다 아밀로오스(amylose)의 함량이 더 높다.

- ④ 아밀로오스(amylose)의 함량이 많을수록 노화의 속도가 빠르다.
44. 리큐르의 이름과 원료가 다르게 연결된 것은?  
 ① 큐라소(Curacao) - 오렌지 껍질  
 ② 칼루아(Kahlua) - 커피  
 ③ 슬로우진(Sloe gin) - 카카오빈  
 ④ 아마렛토(Amaretto) - 살구씨
45. 거친 설탕 입자를 마쇄한 제품은?  
 ① 과립당 ② 커피당  
 ③ 빙당 ④ 분당
46. 식품의 위생적 취급방법에 대한 설명 중 틀린 것은?  
 ① 생식품은 오염되지 않도록 조리된 식품과 분리하여 냉장고에 저장하여야 한다.  
 ② 냉동된 식품은 영양분의 손실을 줄이기 위하여 가급적 실온에서 서서히 해동시킨다.  
 ③ 익히지 않는 육류를 취급한 도마와 칼은 세척 후 반드시 소독한다.  
 ④ 전처리 후 바로 조리하지 않을 식재료는 냉장고에 보관하여야 한다.
47. 수인성 경구 전염병의 특징은?  
 ① 치명율이 자연독 식중독보다 높다.  
 ② 잠복기가 세균성 식중독보다 짧다.  
 ③ 2차 감염으로 인한 환자 발생이 세균성 식중독보다 적다.  
 ④ 음식물, 손, 식기, 물 등을 통하여 미량의 균으로 감염된다.
48. 환경 오염으로 인한 공해병과 유독물질의 예이다. 바르게 연결된 것은?  
 ① 흑피증 - 납 ② 안전창백증 - 카드뮴  
 ③ 미나마타병 - 수은 ④ 이따이이따이병 - 비소
49. 세균성 식중독의 원인균이 아닌 것은?  
 ① 살모넬라균 ② 장티푸스균  
 ③ 황색포도상구균 ④ 장염 비브리오균
50. 양조과정에서 생성될 수 있으며 다량으로 섭취하면 실명의 원인이 되는 화학물질은?  
 ① 비소화합물 ② 메탄올  
 ③ 사에틸납 ④ 포르말린
51. 단백질 대사산물인 암모니아는 어떤 형태로 체외로 배출되는가?  
 ① 담즙 ② 요소  
 ③ 아미노산 ④ 글루타민
52. 기초대사량을 증가시키는 조건이 아닌 것은?  
 ① 갑상선기능항진증 ② 근육량 증가  
 ③ 겨울 ④ 나이 증가
53. 과당이 포도당으로 전환되는 체내조직은?  
 ① 간 ② 근육

- ③ 신장                      ④ 소장

54. 다음과 같은 직업을 가진 사람 중 비타민 D 결핍증이 걸리기 쉬운 사람은?

- ① 광부                      ② 농부  
③ 사무원                      ④ 건축노동자

55. 셀레늄(Se)에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 인슐린호르몬(insulin hormone)의 구성성분이다.  
② 헤모글로빈(hemoglobin)의 구성성분이다.  
③ 글루타치온 과산화효소(glutathione peroxidase)의 구성성분이다.  
④ 카탈라아제(catalase)의 구성성분이다.

56. 생산계획의 내용에는 실행예산을 뒷받침하는 계획목표가 있다. 이 목표를 세우는데 필요한 기준이 되는 요소로 틀린 것은?

- ① 노동 분배율                      ② 원재료율  
③ 1인당 이익                      ④ 가치 생산성

57. 데커레이션 케이크를 만드는 공정이 다음과 같고 연속작업을 할 때 통상적으로 인원 배정이 가장 적어도 되는 공정은?

스펀지 믹싱 → 팬에 넣기 → 굽기 → 냉각 → 샌드와마믹싱 → 데커레이션 → 포장

- ① 스펀지 믹싱                      ② 굽기  
③ 냉각                      ④ 아이싱과 데커레이션

58. 4명이 근무하는 부서의 1일 고정비 분배액이 800,000원인데, 판매가가 개당 800원인 제품의 변동비가 개당 400원라면 손익분기물량은 몇 개인가?

- ① 1,000개                      ② 1,500개  
③ 2,000개                      ④ 2,500개

59. 정상적으로 식빵을 제조할 경우 분당 200개씩 생산하는 공장에 주문이 밀려 20%의 작업량을 늘렸더니 불량률이 15% 증가하여 8시간 동안 평소보다 132개가 추가 발생하였다. 평소의 불량갯수와 불량율은? (단, 소수점 2자리로 할 것)

- ① 733개, 0.92%                      ② 880개, 0.76%  
③ 733개, 0.76%                      ④ 880개, 0.92%

60. 우리나라 제조물 책임법(PL법)에서 정하고 있는 결함의 종류가 아닌 것은?

- ① 제조상의 결함                      ② 설계상의 결함  
③ 유통상의 결함                      ④ 표시상의 결함

전자문제집 CBT PC 버전 : [www.comcbt.com](http://www.comcbt.com)

전자문제집 CBT 모바일 버전 : [m.comcbt.com](http://m.comcbt.com)

기출문제 및 해설집 다운로드 : [www.comcbt.com/x](http://www.comcbt.com/x)

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동

교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	②	④	④	③	③	④	③	③	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	①	④	②	①	②	④	③	②	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	③	②	①	④	④	②	③	②	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	②	②	②	④	③	④	①	③	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	①	③	③	④	②	④	③	②	②
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	④	①	①	③	②	③	③	④	③