

1과목 : 임의 구분

1. 분광원료를 많이 사용하는 경우 Bosh angle은 어떻게 변화시키는 것이 좋은가?

- ① 작게한다.
- ② 일반조업 때와 같다.
- ③ 크게 한다.
- ④ Angle의 각도에 관계없이 높이만 크게 한다.

2. 철광석의 구비조건이 아닌 것은?

- ① 환원 분화성이 없어야 한다.
- ② 화야라이트, 일미나이트가 없어야 한다.
- ③ 산화도가 낮아야 한다.
- ④ Cu, As 등이 적어야 한다.

3. 제선의 다음 공정인 제강에 의한 강괴의 종류에 해당되지 않는 것은?

- ① 림드강 ② 탄소강
- ③ 킬드강 ④ 캐프드강

4. 출선구의 올바른 표현은?

- ① Hearth ② Slag hole
- ③ Crucible ④ Tap hole

5. 분광석을 소결할 때 소성에 필요한 열원은 무엇인가?

- ① 외부로부터 코크스로 가열한다.
- ② 원료에 배합된 분코크스의 연소열에 의한다.
- ③ 버너로 중유를 연소시킨다.
- ④ 코크스 오븐 가스(COG)의 연소에 의한다.

6. 산성(酸性)산화물에 속하는 것은?

- ① CaO ② MgO
- ③ MnO ④ SiO₂

7. 분광의 괴상화 및 입도 균일화의 열적방법은?

- ① 소결 ② 배소
- ③ 침출 ④ 선광

8. 혼선차(Torpedo-car)의 역할과 관계 없는 것은?

- ① 고로에서 나오는 용선을 제강 공장에 운반하는 용기이다.
- ② 용선을 보온, 저장한다.
- ③ 용선을 냉선괴(pig)로 만든다.
- ④ 탈황반응 용기로 사용 가능하다.

9. 열풍로가 4기 있을 때는 병렬송풍(staggered parallel) 제어방식을 이용하여 시간차를 두고 2기의 열풍로에 동시통풍하는 가장 큰 목적은?

- ① 고온의 열풍을 얻기 위해서
- ② 혼입냉풍량을 얻기 위해서
- ③ 격자 벽돌의 수명을 연장하기 위해서
- ④ 소결광의 점결성을 위해서

10. 산소부화 송풍에 관한 일반적인 설명이 틀린 것은?

- ① 풍구앞 연소대의 온도는 저하한다.

- ② 노내의 가스속도가 감소한다.
- ③ 장입물의 강하가 빨라진다.
- ④ 보시가스의 농도가 크게 된다.

11. 고로의 최초 화입을 위한 충전작업시에 노내 충전물로 부적당한 것은?

- ① 코크스와 괴스래그 ② 철광석과 석회석
- ③ 침묵과 숯 ④ 사철과 분코크스

12. 고로조업을 통하여 용선중의 유해성분인 S분을 가능한 한 많이 제거해야 한다. 탈황능 향상에 도움이 되는 조치로서 가장 옳은 것은?

- ① 슬랙량을 감소시켜 준다.
- ② 노열을 하향 조정하여 선중 [Si]를 적정히 낮추어 준다.
- ③ 염기도를 높인다.
- ④ 습분을 높이거나 O₂ 부화율을 증가시켜 준다.

13. 제선과정에서 일어나는 주된 노내 반응은?

- ① 산화반응 ② 환원반응
- ③ 배소반응 ④ 하소반응

14. 황을 제거시키는데 가장 효과적인 원소는?

- ① Cu ② Mn
- ③ Si ④ C

15. 다음의 기계장치 중 옳지 않은 것은?

- ① 동력으로 운전됨 → 동력차단
- ② 회전중 파괴될 위험이 있는 연마반의 슛돌 → 복개 장치
- ③ 목공용 둥근 톱날판 → 급정지 장치
- ④ 동력으로 운전하는 절단기 → 칼날 또는 금형으로 인한 위험방지용 안전장치

16. 이동식 전기 기계의 사고를 막기위해 필요한 설비는?

- ① 접지설비 ② 고압계
- ③ 방폭등 ④ 대지전위 상승장치

17. 고로의 화입용 코크스는 승열용 코크스와 베드 코크스(bed coke)로 구분되는데 베드 코크스를 바르게 설명한 것은?

- ① 풍구 상부와 연소대 외측에 연소하지 않는 코크스
- ② 풍구 하부와 연소대 내측에 연소하지 않는 코크스
- ③ Shaft 하부의 코크스
- ④ Shaft 상부의 코크스

18. 분광소결시에 첨가하는 분코크스의 평균입도의 목표치 크기(mm)는 어느 정도가 적합한가?

- ① 1.2 ② 30.0
- ③ 45.0 ④ 70.0

19. 고로에서 철광석이 환원되는 순서가 맞는 것은?

- ① Fe₃O₄ → Fe₂O₃ → FeO → Fe
- ② Fe₂O₃ → Fe₃O₄ → FeO → Fe
- ③ FeO → Fe₂O₃ → Fe₃O₄ → Fe
- ④ Fe₃O₄ → FeO → Fe₂O₃ → Fe

20. 고로내 가스압력을 통상보다 높게 해서 하는 조업이 고압조

업이다. 고압조업의 효과로써 적당하지 못한 것은?

- ① 출선량의 증가
- ② 연료비의 감소
- ③ 고로내 더스트(dust)의 생성감소
- ④ 노체 열부하(熱負荷)감소

2과목 : 임의 구분

21. 선철 Ton당 장입원료 중 Fe분의 합계가 950kg이고 이 중 0.8%가 FeO로써 슬랙 중에 들어간다고 하면 슬랙 중의 FeO 무게는 약 몇 kg인가?

- ① 5.8 ② 7.1
- ③ 9.8 ④ 10.7

22. 듀랄류민 및 초듀랄류민 합금의 경화방법은?

- ① 개량처리 ② 황온뜨임
- ③ 석출경화 ④ 풀림

23. 빛깔이 금에 가까우며 금박 및 금분의 대용품으로 사용되는 Cu80%-Zn20%(Low brass)의 황동은?

- ① Muntz metal ② Delta metal
- ③ Tombac ④ Hard brass

24. 주물용선의 원료배합에 대하여 설명한 것중 틀린 것은?

- ① Si를 많이 함유하고 Mn을 적게 함유하도록 배합한다.
- ② 필요에 따라서 조업도를 약간 낮춘다.
- ③ 광재의 염기도를 높게 한다.
- ④ 일정량의 코크스량에 대하여 광석 장입량을 적게 한다.

25. 2차 벤츨리 스크레버의 출구에서 얻을 수 있는 청정도는 약 어느 정도 되는가?

- ① 100mg/Nm³ 이하 ② 90mg/Nm³ 이하
- ③ 70mg/Nm³ 이하 ④ 5mg/Nm³ 이하

26. 소결광의 환원 분화에 대하여 설명한 것중 틀린 것은?

- ① 소결광이 분화하는 것은 마그네사이트가 헤마타이트로 환원되면서 체적팽창을 일으키기 때문이다.
- ② 환원분화를 나타내는 지수는 RDI이다.
- ③ 환원분화에 영향을 미치는 인자는 소결광중의 마그네사이트, 소결광의 염기도 등이다.
- ④ 환원분화를 관리하는 것은 코크스 사용량을 조정하여 소결광중의 FeO를 관리하는 것이다.

27. 고로의 출선능력을 표시하는 것으로 맞는 것은?

- ① ton/day/m³ ② ton/hr/m³
- ③ kg/week/m³ ④ kg/month/m³

28. 소결과정 중 장입층의 온도에 영향을 주는 인자와 관련이 가장 적은 것은?

- ① 수분의 증발
- ② 괴철광석의 배합비
- ③ 분코크스의 배합비
- ④ 가스의 흐름에 의한 열 이동

29. 현재 천연산 철광으로 제철용에 가장 많이 사용되는 것은?

- ① 방연광 ② 황동광
- ③ 적철광 ④ 황산철광

30. 고로의 각 구역에서 일어나는 기능적 현상이 순서에 따라 올바르게 표기된 것은?

- ① 예열대→ 용융대→ 환원 및 침탄대→ 연소대→ 노상부
- ② 예열대→ 환원 및 침탄대→ 용융대→ 연소대→ 노상부
- ③ 연소대→ 환원 및 침탄대→ 예열대→ 용융대→ 노상부
- ④ 연소대→ 예열대→ 환원 및 침탄대→ 용융대→ 노상부

31. 고로가스의 성분 중 가장 많은 성분은?

- ① CO ② CO₂
- ③ H₂ ④ N₂

32. 소결광의 제품강도가 저하되었을 때 취할 수 있는 조업관리 방법으로 적합하지 않은 것은?

- ① 코크스의 배합을 높인다.
- ② 층두께를 낮춘다.
- ③ 자철광의 배합을 높인다.
- ④ 원료 중의 미분을 제거한다.

33. 고로의 송풍온도에 영향을 미치지 않는 것은?

- ① 열풍로 체크(checker)연와의 가열면적
- ② 송풍량
- ③ 열풍로 돔(dome)의 온도
- ④ 연소실에 사용되는 연료의 색깔

34. 광재에 대한 설명이 틀린 것은?

- ① 염기도가 높을수록 용점이 높아진다.
- ② 염기도가 높을수록 탈황이 잘된다.
- ③ Al₂O₃의 함량이 높을수록 배제, 탈황이 나빠진다.
- ④ MgO는 광재의 유동성을 나쁘게 한다.

35. 가스 발생량 4500m³, 노정가스중 N₂ 59.0%일 때 송풍량은 약 몇 m³인가? (단, 코크스에서 나오는 질소는 무시함)

- ① 2151 ② 3361
- ③ 4271 ④ 5381

36. 안전표식이 아닌 것은?

- ① 금지표식 ② 방사능표식
- ③ 주의표식 ④ 배관식별표식

37. 고로 내벽의 내화물의 구비조건이 아닌 것은?

- ① 마모에 강할 것
- ② 열전도율이 클 것
- ③ 화학적 부식에 강할 것
- ④ 고온에서 상당한 내압력을 가질 것

38. 내화 몰탈의 구비 조건이 아닌 것은?

- ① 필요한 내화성이 있을 것
- ② 사용연와와 화학성분이 같을 것
- ③ 건조 및 소성에 따른 팽창이 클 것
- ④ 충분한 점착력과 작업성이 좋을 것

39. 비점결탄 및 석유계 중질유(重質油)를 개질(改質)하고, 인조 점결탄 및 점결성 보전재(補填材)를 사용하는 코크스 특수제조법은?

- ① SRC 법 ② VM 법
③ FC 법 ④ DIT 법

40. 원료탄에서 Gieseler 유동도는 점착성을 판정하는 방법이다. 측정의 기준이 되는 것은?

- ① 인장 ② 응력
③ 탄성계수 ④ 회전수

3과목 : 임의 구분

41. 코크스로의 탄화실 너비는 압출기가 있는 쪽(PS)과 코크스가 나오는 쪽(CS)이 다르다. 따라서 건류를 동시에 끝내기 위한 노벽온도의 조절 방법으로 맞는 것은?

- ① CS쪽이 넓으므로 PS쪽의 온도를 올린다.
② PS쪽이 넓으므로 CS쪽의 온도를 올린다.
③ CS쪽이 넓으므로 CS쪽의 온도를 올린다.
④ PS쪽이 넓으므로 PS쪽의 온도를 올린다.

42. 코크스 제조시 사용되는 주연료의 종류로 맞는 것은?

- ① LNG, COG + BFG ② LDG, COG + LNG
③ COG, COG + BFG ④ LPG, LDG + BFG

43. 화학 반응 중 Solution loss(용융소실)가 일어나는 반응식은?

- ① $\text{CO} + \text{FeO} \rightarrow \text{CO}_2 + \text{Fe}$
② $\text{CO}_2 + \text{C} \rightarrow 2\text{CO} - 40190 \text{ kcal/kmol}$
③ $\text{C} + \text{FeO} \rightarrow \text{CO} + \text{Fe}$
④ $\text{FeO} + \text{C} \rightarrow \text{Fe} + \text{CO}_2$

44. 코크스 오븐(OVEN)조업시 발생하는 화성 부산물이 아닌 것은?

- ① COG ② TAR
③ 조경유 ④ 분 코크스

45. Process의 유량을 검출할 수 있는 기기는?

- ① Orifice ② Control Valve
③ Shut Off Valve ④ 압력발신기

46. CAD시스템의 효과로 볼 수 없는 것은?

- ① 공정설계로 리드타임 증가
② 설계해석의 최적화
③ 설계수정시간 단축
④ 설계의 정확성

47. PLC Program 명령어 중 블록간의 직렬접속을 표시하는 기호는?

- ① PLS(펄스) ② ORB(오버블록)
③ ANB(엔드블록) ④ MCR(마스터 컨트롤 리셋)

48. 고로(용광로) 공장에서 장입설비의 원료 자동제어 순서를 나열한 것 중 원료의 흐름순서가 올바르게 연결된 것은?

- ① 절출 - 평량 - 균압 - 배압 - 장입

- ② 평량 - 절출 - 배압 - 균압 - 장입
③ 배압 - 절출 - 평량 - 균압 - 장입
④ 배압 - 절출 - 균압 - 평량 - 장입

49. 일시자석을 만들기 위하여 강판에 함금하는 원소는?

- ① 규소(Si) ② 탄소(C)
③ 납(Pb) ④ 알루미늄(Al)

50. 자동제어에 관한 장점 중 옳지 않은 것은?

- ① 위험한 곳에 인간을 배치시켜야 할 일을 대신할 수 있다.
② 다량생산 품질향상의 균일화를 꾀할 수 있다.
③ 인간보다 정확도와 정밀도가 증가함으로 기업의 이익을 추구할 수 있다.
④ 소량 다품종 생산에만 적합하다.

51. 소결설비 중 소결기에 배합원료를 장입하는 장치의 주요 기능에 해당되는 것은?

- ① 배합원료의 화학성분을 균일히 조정한다.
② 배합원료의 입도 분포를 고르게 유지한다.
③ 배합원료의 장입층 입도 편차를 유도한다.
④ 배합 원료 중 코크스 또는 무연탄이 고르게 배합되도록 유도한다.

52. 1개의 배터리(BATTERY)에 탄화실이 66문 설치되어 있고 1일 88문 작업을 수행하고자 할 때 조업 가동율(%)은?

- ① 약 75 ② 약 58
③ 약 133 ④ 약 154

53. 금속의 공통적 특징이 아닌 것은?

- ① 상온에서 수은을 제외하고 고체이다.
② 전성 및 연성이 작다.
③ 열 및 전기를 잘 전달한다.
④ 고유의 금속광택을 갖는다.

54. 정전 작업시 안전조치와 관련이 가장 먼 것은?

- ① 절연 보호구 착용
② 개폐기의 시건장치
③ 잔류전하의 방전조치
④ 검전기에 의한 충전여부 확인

55. 어떤 측정법으로 동일 시료를 무한 횟수 측정하였을 때 데이터의 분포의 평균치와 참값과의 차를 무엇이라 하는가?

- ① 신뢰성 ② 정확성
③ 정밀도 ④ 오차

56. 예방보전의 기능에 해당하지 않는 것은?

- ① 취급되어야 할 대상설비의 결정
② 정비작업에서 점검시기의 결정
③ 대상설비 점검개소의 결정
④ 대상설비의 외주이용도 결정

57. 관리한계선을 구하는데 이항분포를 이용하여 관리선을 구하는 관리도는?

- ① Pn 관리도 ② U 관리도

- ③ $\bar{X}-R$ 관리도 ④ X 관리도

58. 로트(Lot)수를 가장 올바르게 정의한 것은?

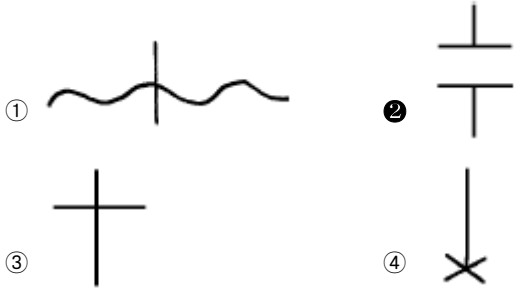
- ① 1회 생산수량을 의미한다.
 ② 일정한 제조회수를 표시하는 개념이다.
 ③ 생산목표량을 기계대수로 나눈 것이다.
 ④ 생산목표량을 공정수로 나눈 것이다.

59. 다음의 데이터를 보고 편차 제곱합(S)을 구하면? (단, 소숫점 3자리까지 구하시오.)

[Data] : 18.8, 19.1, 18.8, 18.2, 18.4, 18.3,
 19.0, 18.6, 19.2

- ① 0.338 ② 1.029
 ③ 0.114 ④ 1.014

60. 공정 도시기호중 공정계열의 일부를 생략할 경우에 사용되는 보조 도시기호는?



전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	③	②	④	②	④	①	③	①	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	③	②	②	③	①	②	①	②	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	③	③	③	④	①	①	②	③	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	②	④	④	②	④	②	③	①	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	③	②	④	①	①	③	②	①	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	③	②	④	②	④	①	②	②	②