

1과목 : 색채

- 어떤 색을 보고 흥분이 되기도 하고 반대로 침정이 되기도 한다. 색의 속성 중 이 현상과 가장 관계가 깊은 것은?
① 명도 ② 색상
③ 채도 ④ 잔상효과
- 유채색이나 무채색에도 있는 것은?
① 색상 ② 채도
③ 명도 ④ 순도
- 색채가 가지는 힘, 강도(強度, Intensity) 혹은 순수성의 정도를 가리키는 것은?
① 명도 ② 채도
③ 색상 ④ 조도
- 스라, 시냇과 같은 신인상파 화가들이 작은 색점을 이용하여 대상을 묘사하려고 한 것은 다음 중 어느 혼합 방법에 해당되는가?
① 색광혼합 ② 색료혼합
③ 병치혼합 ④ 회전혼합
- 색광의 혼합을 무엇이라고 하는가?
① 중간혼합 ② 감법혼합
③ 가법혼합 ④ 회전혼합
- 계시대비에 대한 설명 중 맞는 것은?
① 서로 근접하여 놓은 두개의 색을 동시에 볼 때 생기는 색 대비
② 시간적인 차를 두고 두가지 색을 차례로 볼 때 일어나는 색 대비
③ 두개의 색이 서로 영향을 주어 그 차이가 강조되어 보이는 현상
④ 조명이나 관찰조건이 달라도 주관적으로 물체색이 별로 변화하여 보이지 않는 현상
- 중명도 회색이 짙은 회색옆에 있을 때보다 검정색 옆에 있으면 훨씬 밝고 선명하게 보이는 대비는?
① 명도대비 ② 채도대비
③ 보색대비 ④ 색상대비
- 다음의 색상들과 관계가 먼 것은?
① 화려한 느낌을 준다. ② 장파장쪽의 색상이다.
③ 후퇴감을 느낀다. ④ 따뜻한 느낌을 준다.

청색, 남색, 청록

- 진출하는 느낌 ② 시원한 느낌
③ 안정된 느낌 ④ 조용한 느낌
- 여름철 의상에 가장 어울리는 배색은?
① 흰 바탕에 회색 무늬
② 흰 바탕에 빨강 무늬
③ 흰 바탕에 파랑 무늬

- 빨강 바탕에 파랑 무늬

- 색채 조절의 목적과 관계 없는 것은?
① 위험을 알려 생명을 보호하기 위하여
② 생활공간을 아름답게 배색하여 즐거운 기분으로 지내기 위하여
③ 눈의 피로를 덜고 작업의 능률을 올리기 위하여
④ 목재나 함석재가 변질되는 것을 막기 위하여
- 면셀색체계에서 색채에 대한 설명 중 잘못된 것은?
① 빨강의 보색은 청록이다.
② 채도 14는 가장 맑은색이다.
③ 명도 0은 백색을 말한다.
④ 채도는 낮을 수록 탁한 색이다.
- 화학적 세정방법 중 알칼리 세정법은 검화작용에 의해 금속 표면의 유지분을 제거한다. 다음 중 알칼리 세정액의 pH가 가장 높을 경우 침식이 일어나는 금속은?
① 규소철 ② 아연
③ 알루미늄 ④ 주석
- 워시 프라이머란?
① 2액형으로 된 비닐계도료이다.
② 에폭시계 방청도료이다.
③ 멜라민 수지계 도료이다.
④ 아크릴수지계 방청도료이다.
- 도료를 크게 4가지 구성 성분으로 나눌 때 가장 거리가 먼 것은?
① 중합체 ② 안료
③ 첨가제 ④ 지지체
- 비교적 저온으로 단시간에 도장되며, 선풍기, 재봉틀, 세탁기, 모우터사이클, 자전거, 자동차, 엘리베이터 등의 고급품 도장에 사용하는 도료는?
① 구워붙임 흑니스 도료
② 프탈산 수지 구워붙임 도료
③ 멜라민 수지 구워붙임 도료
④ 에폭시 수지도료
- 우레탄 퍼티의 일반적인 특성에 대한 설명 중 잘못된 것은?
① 부착성이 좋다. ② 1액형과 2액형이 있다.
③ 자연 건조성이 나쁘다. ④ 내수성이 좋다.
- 보일유류가 아닌 것은?
① 아마인유 ② 동유
③ 정제유 ④ 송진
- 석유를 분류(分溜)한 탄화수소 화합물로서 알칼리 단독으로 탈지가 잘 되지 않는 유지는?
① 식물유 ② 동물유
③ 광물유 ④ 아마인유
- 크롬과 니켈의 합금으로 구성되어 있는 비철금속은?
① 냉연 강판 ② 함석판

- ③ 브론즈 메탈 ④ 스테인레스 강판

2과목 : 금속도장재료

21. 다음 안료 중 백색 안료가 아닌 것은?

- ① 리토폰(Lithopone)
② 아연화(ZnO)
③ 연백($2\text{PbCO}_3, \text{Pb(OH)}_2$)
④ 산화크롬(CrO)

22. 상도도료 중 반응 건조형 도료가 아닌 것은?

- ① 소부도료 ② 아크릴 우레탄
③ 실리콘계 도료 ④ 초화면 래커

23. 녹방지 도료가 아닌 것은?

- ① 연단 페인트 ② 아산화연 페인트
③ 수성 페인트 ④ 징크리치 페인트

24. 다음 중 열가소성 수지가 아닌 것은?

- ① 염화비닐 수지 ② 아크릴 수지
③ 멜라민 수지 ④ 스티렌 수지

25. 마스킹 작업에 관한 내용 중 옳지 않은 것은?

- ① 도장작업시 스프레이 더스트로부터 도장되지 않는 부분을 보호한다.
② 마스킹 전용 용지를 사용하지 않고 신문지를 사용해도 결함발생이 없다.
③ 스프레이 하기전에 작업한다.
④ 마스킹 테이프 작업시 곡면 작업이 용이해야 한다.

26. 다음 합성수지 중 열경화성 수지가 아닌 것은?

- ① 아크릴 수지 ② 멜라민 수지
③ 폴리에스테르 수지 ④ 에폭시 수지

27. 다음은 녹에 대한 설명이다. 옳지 않은 것은?

- ① 금속표면에 생성된 흑피와 붉은 녹이 있다.
② 금속면에 생성된 산화물 및 수산화물을 녹이라 한다.
③ 녹은 도막 결함의 커다란 요인이 된다.
④ 도장전 녹의 표면층만 제거하면 된다.

28. 다음 탈지방법 중 물리 기계적 탈지방법이 아닌 것은?

- ① 스크레이퍼, 연마 ② 에멀션 세척법
③ 블라스트법 ④ 고온가열법

29. 다음 중 무기안료가 아닌 것은?

- ① 티탄백 ② 산화크롬
③ 탄산칼슘 ④ 한자 옐로우

30. 도막의 상태별 분류 중 옳지 않은 것은?

- ① 메탈릭도료 ② 형광도료
③ 무광도료 ④ 분무도료

31. 블라스트에 관한 올바른 설명은?

- ① 습식은 건식보다 먼지의 비산이 많다.

② 습식은 주로 철금속 소지에 적당하다.

③ 원심식은 다른 기기에 비해 운영 비용이 많이 든다.

④ 원심식의 특징은 압축공기를 사용하지 않는 점이다.

32. 제청방법이 아닌 것은?

- ① 연마지 에머리 크로스법
② 프레임 크리너법
③ 침적 세척법
④ 파워 블라스트법

33. 금속도장 공정 중 화학적 피막을 만들거나 프라이머를 바르는 가장 큰 이유는?

- ① 탈지나 녹 제거 ② 녹 방지
③ 바탕 손질 ④ 연마 다듬질

34. 함석의 바탕을 거칠게 하는 방법이 아닌 것은?

- ① 연마법 ② 알칼리법
③ 디핑법 ④ 산세법

35. 퍼티(putty)부착에 대한 설명 중 잘못된 것은?

- ① 부분적인 흠이나 미장을 필요로 할 때 행한다.
② 밀착성을 좋게 하기 위하여 밀칠 후에 행하는 것이 보통이다.
③ 될 수 있는 한 단 한번에 행하는 것이 좋다.
④ 주걱 도장이라고도 한다.

36. 중도 수연시 가장 적합한 연마지는?

- ① #120 ② #220
③ #320 ④ #660

37. 대류로보다 적외선 건조로의 장점 중 틀린 것은?

- ① 열효율이 좋다. ② 취급이 용이하다.
③ 예열 시간이 필요하다. ④ 위생적이다.

38. 적외선 건조로의 열원인 니크롬 히터에 대한 설명중 맞는 것은?

- ① 폭에너지의 파장은 3.5nm 전후이다.
② 도료색의 차이에 의한 온도 상승의 차이가 있다.
③ 적외선 전구보다 투과가 좋고 내부까지 가열하는 작용이 있다.
④ 전구 필라멘트 온도보다 니크롬 히터 표면의 온도는 높다.

39. 좋은 브러쉬의 조건이 아닌 것은?

- ① 털끝이 가지런히 정돈되어 있어야 한다.
② 굵은 털이 중간에 섞여서 탄력성을 유지해야 한다.
③ 허리가 너무 강하지도 약하지도 않아야 한다.
④ 뿌리다짐이 충분히 되어 있어야 한다.

40. 에어콤프레셔의 특성에 대한 설명 중 잘못된 것은?

- ① 스프레이(spray)에 필요한 공기를 압축한다.
② 압축공기의 압력을 조절한다.
③ 피스톤형, 다이어프램형, 로터리형이 있다.
④ 언로우드 장치는 도료를 분출시키는 역할을 한다.

3과목 : 금속도장

41. 에어 탱크의 공기 압력이 규정 이상되면 콤프레서를 공전시키며 모우터나 콤프레서의 과부하를 피하여 연속 가동케 하는 장치는?
 ① 에어밸브 ② 흡기구
 ③ 언로더 ④ 벨트
42. 도막을 손가락 끝으로 약간의 압력으로 눌렀을 때 지문이 남지 않을 때의 건조 정도는?
 ① 점착 건조(Dust free) ② 고착 건조(Dry hard)
 ③ 지촉 건조(Set to touch) ④ 정착 건조(Tack free)
43. 폴리우레탄 수지도료의 도장상 주의 사항을 기술한 것 중 틀린 것은?
 ① 피도면의 기름, 수분을 완전히 제거할 것
 ② 정도가 높은 도료를 사용할 것
 ③ 도장용구의 세정에는 래커 신너를 사용할 것
 ④ 스프레이의 압력은 약간 저압(1.4~1.7kg/cm²)이 적당함
44. 샌드블라스트작업 중 가장 긴요한 보호 용구는?
 ① 장화 ② 헬멧
 ③ 마스크 ④ 가죽장갑
45. 전처리 작업시 주의 사항이다. 맞지 않는 것은?
 ① 화성피막처리 시간은 가급적 길수록 좋다.
 ② 탈청이나 탈지 작업을 할 때는 신너와 솔벤트 등이 피부에 닿지 않도록 해야 한다.
 ③ 피막제 작업시 가동전 각 계기를 일일이 점검 후 운전해야 한다.
 ④ 전처리 작업시 알맞는 보호구를 사용한다.
46. 도료 및 신너에 의한 폭발, 화재, 중독 등의 재해 예방과 관계가 먼 사항은?
 ① 사용 후의 도료 및 신너의 용기는 반드시 뚜껑을 닫을 것
 ② 분진 마스크와 유기용제용 마스크를 혼동하지 말 것
 ③ 환기는 용제의 증발량보다 적게 할 것
 ④ 보호기구 안전점검을 한 후 사용할 것
47. 다음중 안전의 3대 요소가 아닌 것은?
 ① 정리정돈 ② 원가절감
 ③ 점검정비 ④ 표준작업
48. 가스 중독시 조치할 사항 중 거리가 먼 것은?
 ① 신선한 공기가 있는 장소로 이동한다.
 ② 추위를 느끼지 않도록 보온한다.
 ③ 구토하도록 권유한다.
 ④ 심한 경우 인공호흡이나 산소호흡을 시킨다.
49. 그리트는 녹을 제거하는데 주로 어떤 작용을 하는가?
 ① 충격작용 ② 연삭작용
 ③ 충전작용 ④ 진동작용
50. 다음 침지(디핑) 도장에 관한 설명 중 잘못된 것은?

- ① 물체는 서서히 넣어 서서히 꺼낸다.
 ② 도료가 완전히 떨어질 때까지 매달아 놓는다.
 ③ 도장하여서는 안되는 곳에 고무 코크를 붙인다.
 ④ 도료의 정도는 20℃에서 포오드컵 N0.4로 50초가 가장 적합하다.
51. 핀홀현상의 원인이 아닌 것은?
 ① 두껍게 도포했을 때 ② 고온 다습시
 ③ 급격히 가열시 ④ 세팅을 시켰을 때
52. 금속표면의 기름을 제거하는 방법 중 옳지 않은 것은?
 ① 에멀선세척 ② 산처리
 ③ 알칼리세척 ④ 용제세척
53. 다음은 전착 도장의 장·단점에 대한 설명이다. 올바른 설명은?
 ① 가열 온도가 낮고 중복 도장이 가능하다.
 ② 도전성의 피도물이 아니면 도장이 곤란하다.
 ③ 고점도, 고농도의 도료를 사용하기 때문에 도료의 도착 효율이 좋다.
 ④ 금속 용출에 대한 공해 대책의 중요성은 필요하지 않다.
54. 도막에 피팅(pitting)이나 크레터링(cratering) 현상이 발생되는 주된 원인은?
 ① 피도물이 과도하게 고온이거나 저온일 때
 ② 하도와 상도의 도장 간격이 적합하지 않을 때
 ③ 건조제 과잉 사용이나 선택이 잘못 되었을 때
 ④ 피도물이나 압송 공기 중에 수분과 유분이 존재할 때
55. 다음 중 도막의 내구성 시험기가 아닌 것은?
 ① 촉진 내후성 시험기 ② 염수분무 시험기
 ③ 습윤 시험기 ④ 크립토 메타 시험기
56. 상도 도장 작업이 끝난 후 가열 건조하고자 한다. 세팅타임을 얼마 정도 주는 것이 좋은가?
 ① 10분이하 ② 10 ~ 20분
 ③ 40 ~ 50분 ④ 1시간이상
57. 다음 중 수세식 부스의 종류가 아닌 것은?
 ① 표준형 부스 ② 개량형 부스
 ③ 공해대책 부스 ④ 개폐형 부스
58. 다음 중 에어스프레이 건의 종류가 아닌 것은?
 ① 흡상식 스프레이 건 ② 압송식 스프레이 건
 ③ 중력식 스프레이 건 ④ 회전식 스프레이 건
59. 붓도장을 하는 경우 도료를 묻히는 양은 어느 정도로 하는 것이 적당한가?
 ① 붓털의 기장 30% ② 붓털의 기장 50%
 ③ 붓털의 기장 80% ④ 붓털의 기장 100%
60. 도장법의 기본적 분류 중 피도물별 분류에 속하는 것은?
 ① 전착도장 ② 금속도장
 ③ 분체도장 ④ 정전도장

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며
 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프
 로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합
 니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT
 에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	③	②	③	③	②	①	③	①	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	③	①	①	④	③	③	④	③	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	④	③	③	②	①	④	②	④	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	③	②	③	③	③	③	①	②	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	④	②	③	①	③	②	③	②	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	②	②	④	④	②	④	④	③	②