

**1과목 : 방사선투과시험법****1. 와전류탐상시험의 기본 원리로 옳은 것은?**

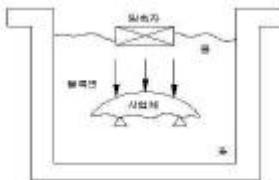
- ① 누설흐름의 원리      ② 전자유도의 원리  
 ③ 인장강도의 원리      ④ 잔류자계의 원리

**2. 모세관 현상을 이용한 비파괴검사법은?**

- ① 자분탐상시험      ② 침투탐상시험  
 ③ 방사선투과시험      ④ 초음파탐상시험

**3. 초음파탐상시험을 다른 비파괴검사와 비교했을 때의 장점이 아닌 것은?**

- ① 두꺼운 시험체 내부를 검사할 수 있다.  
 ② 시험체내의 작은 결함에 대한 검사가 가능하다.  
 ③ 어떤 물체의 한쪽 면만으로도 검사가 가능하다.  
 ④ 표면이 열려있는 미세 결함 검출에 매우 우수하다.

**4. 그림에서와 같이 시험체 속으로 초음파(에너지)가 전달될 때 초음파 선속은 어떻게 되는가?**

- ① 시험체내에서 퍼지게 된다.  
 ② 시험체내에서 한 점에 집중된다.  
 ③ 시험체내에서 평행한 직선으로 전달된다.  
 ④ 시험체 표면에서 모두 반사되어 들어가지 못한다.

**5. 방사선투과시험에서 재질의 두께, 관전압, 노출시간 등의 관계를 도표로 나타낸 것은?**

- ① 막대도표      ② 특성곡선  
 ③ H와 D곡선      ④ 노출선도(노출도표)

**6. 방사선투과시험의 형광스크린에 대한 설명 중 옳은 것은?**

- ① 주로 감마선을 이용할 때 사용한다.  
 ② 주로 조사시간을 단축하기 위하여 사용한다.  
 ③ 경금속을 검사할 때 필름 감광속도를 느리게 하기 위해 사용한다.  
 ④ 조사시간을 길게 하여 납(Pb)스크린보다 값이 저렴해서 경제적이다.

**7. 누설검사의 1atm을 다른 단위로 환산한 것 중 틀린것은?**

- ① 14.7psi      ② 760torr  
 ③ 980kg/cm<sup>2</sup>      ④ 101.3kPa

**8. 비파괴검사에서 봉(Bar) 내의 비금속 개재물을 무엇이라 하는가?**

- ① 겹침(lap)      ② 용락(burn through)  
 ③ 언더컷(under cut)      ④ 스트링거(stringer)

**9. 자분탐상시험 후 탈자를 하지 않아도 지장이 없는 것은?**

- ① 자분탐상시험 후 열처리를 해야 할 경우  
 ② 자분탐상시험 후 페인트칠을 해야 할 경우  
 ③ 자분탐상시험 후 전기 아크용접을 실시해야 할 경우

- ④ 잔류자계가 측정계기에 영향을 미칠 우려가 있을 경우

**10. 와전류탐상시험에 대한 설명 중 틀린 것은?**

- ① 시험코일의 임피던스변화를 측정하여 결함을 식별 한다.  
 ② 접속식 탐상법을 적용하므로 표피효과가 발생하지 않는다.  
 ③ 철, 비철 재료의 파이프, 와이어 등 표면 또는 표면 근처 결함을 검출한다.  
 ④ 시험체 표층부의 결함에 의해 발생된 와전류의 변화를 측정하여 결함을 식별한다.

**11. 고속 자동탐상이 가능하고 표면 결함의 검출 능력이 우수하며 전도성 재료에 적용할 수 있는 비파괴검사법은?**

- ① 자분탐상시험      ② 음향방출시험  
 ③ 와전류탐상시험      ④ 초음파탐상시험

**12. 비파괴검사의 적용에 대한 설명 중 옳은 것은?**

- ① 담금질 경화층의 깊이나 막두께 측정에는 와전류탐상시험을 이용한다.  
 ② 알루미늄 합금의 재질이나 열처리 상태를 판별하기 위해서는 누설검사가 유용하다.  
 ③ 구조상 분해할 수 없는 전기용품 내부의 배선 상황을 조사할 때는 침투탐상시험이 유용하다.  
 ④ 구조재 재질의 적합 여부 및 규정된 내부 결함의 가부를 판정하기 위해서는 주로 육안검사를 이용한다.

**13. 맞대기 용접부의 덧살(Reinforcement)을 그라인더로 제거해서 판형태로 만들었다. 덧살이 제거된 강용접부의 연마균열검사에 적합한 비파괴검사만의 조합으로 옳은 것은?**

- ① 자분탐상검사와 침투탐상검사  
 ② 침투탐상검사와 음향방출검사  
 ③ 방사선투과검사와 침투탐상검사  
 ④ 초음파탐상검사와 자분탐상검사

**14. 누설검사의 절대 압력, 게이지 압력, 대기 압력 및 진공 압력과의 상관 관계식으로 옳은 것은?**

- ① 절대 압력 = 진공 압력 - 대기 압력  
 ② 절대 압력 = 대기 압력 + 진공 압력  
 ③ 절대 압력 = 대기 압력 - 게이지 압력  
 ④ 절대 압력 = 게이지 압력 + 대기 압력

**15. 방사선 투과사진의 명료도에 영향을 미치는 기하학적 요인이 아닌 것은?**

- ① 필름의 종류  
 ② 선원의 크기  
 ③ 선원과 필름 사이 거리  
 ④ 증감지와 필름의 접촉상태

**16. 휴대식 x선 발생장치는 제어기와 x선 발생기로 나누어지며 그 사이는 저압케이블로 연결되어 있다. 다음중 제어기 부위에 속해 있는 장치만으로 조합된 것은?**

- ① 조정기, 개폐기      ② 냉각팬, 고압변압기  
 ③ 필라멘트, 트랜스      ④ x선관, 온도 릴레이

**17. 다음 중 가장 무거운 입자는?**

- ① α입자      ② β입자

- ③ 중성자                  ④ γ입자

18. 기하학적 불선명도와 관련하여 좋은 식별도를 얻기 위한 조건으로 옳지 않은 것은?

- ① 선원의 크기가 작은 x선 장치를 사용한다.  
 ② 필름-시험체 사이의 거리를 가능한 한 멀리한다.  
 ③ 선원-시험체 사이의 거리를 가능한 한 멀리한다.  
 ④ 초점을 시험체의 수직 중심선상에 정확히 놓는다.

19. 220kV에서의 철과 동의 방사선 흡수에 대한 등가 인자가 1.0과 1.4일 때, 10mm두께의 동판을 투과검사하려면 철판 몇 mm때의 노출시간과 같은가?

- ① 7.1mm                  ② 10mm  
 ③ 14mm                  ④ 24mm

20. 방사선 투과사진상 두 부위의 농도차를 무엇이라 하는가?

- ① 방사선 투과사진의 감도  
 ② 방사선 투과사진의 흑화도  
 ③ 방사선 투과사진의 선예도  
 ④ 방사선 투과사진의 콘트라스트

## 2과목 : 방사선안전관리 관련규격

21. x선 발생장치를 장시간 사용하지 않고 보관할 때의 조치 내용으로 옳은 것은?

- ① 방사장을 기름칠하여 둔다.  
 ② 35°C 이상인 창고에 보관한다.  
 ③ 최소한 1개월에 1번 정도 예열한다.  
 ④ 타게트를 분해, 방수처리하여 보관한다.

22. 노출도표에 의한 X선 투과촬영에서 촬영 전에 알고 있어야 할 정보가 아닌 것은?

- ① 시험체의 재질                  ② 결함의 종류와 크기  
 ③ 관전압 및 관전류                  ④ 필름 및 증감지의 종류

23. X선관에 관한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 음극은 필라멘트와 포커싱컵으로 되어있다.  
 ② 양극의 표전율질은 열전도성이 좋아야 한다.  
 ③ 초점의 크기는 표적물질의 크기로 조절한다.  
 ④ X선관의 유리관 모양은 튜브에 연결되는 전기회로에 좌우된다.

24. 3Ci의 Ir-192선원은 1년 후 약 몇 mCi가 되겠는가? (단, Ir-192의 반감기는 75일이다.)

- ① 52mCi                  ② 103mCi  
 ③ 213mCi                  ④ 425mCi

25. 방사선 투과검사시 필름의 현상처리 전에 나타난 인공결함으로 볼 수 없는 것은?

- ① 놀림 표시                  ② 구겨짐 표시  
 ③ 정전기 표시                  ④ 언더컷 표시

26. 방사선 작업종사자 및 수시출입자에 대한 방사선의 쟁해를 방지하기 위한 조치에 관한 사항으로 옳지 않은 것은?

- ① 수시출입자의 피폭방사선량이 선량한도를 초과하지 않아야 한다.

- ② 방사선 작업종사자의 피폭방사선량이 선량한도를 초과하지 않아야 한다.

- ③ 방사선 작업종사자가 호흡하는 공기 중의 방사성 물질의 농도가 유도공기중농도(DAC)를 초과하지 않아야 한다.

- ④ 저장시설 및 보관시설에는 눈에 띄기 쉬운 곳에 취급상의 주의사항을 게시하여야 하나, 사용시설에는 필요한 경우 생략할 수 있다.

27. 다음 중 γ선에 대한 감수성이 가장 큰 인체 부위는?

- ① 근육                  ② 생식선  
 ③ 피부                  ④ 조혈장기

28. 알루미늄평판 접합 용접부의 방사선 투과시험방법(KS D 0242)에서 실제로 덧살을 측정하지 않은 경우 용접부의 형상이 한쪽면 덧살 있음이고, 모재의 두께가 10mm미만 일 때 사용되는 계조계의 종류로 옳은 것은?

- ① D1형                  ② D2형  
 ③ E2형                  ④ E3형

29. 방사선을 측정할 때 사용되는 감마상수 ( $\gamma$ -factor)에 관한 설명으로 옳은 것은?

- ① 반감기의 다른 표현이다.  
 ② 방사능 측정시의 보정인자를 나타낸다.  
 ③ 방사성 물질의 단위를 나타내는 것이다.  
 ④ 방사성 물질 1Ci의 점선원에서 1m거리에 1시간 조사되는 조사선량을 나타낸다.

30. 배관 용접부의 비파괴 시험방법(KS B 0888)에서 상용압력 0.98MPa이상의 배관으로, 바깥지름 100mm 이상 2000mm 미만, 살두께 6mm이상 40mm이하의 원돌레 맞대기 용접부의 비파괴 검사법에 대하여 규정하고 있다. 이 규격에 규정되어 있는 촬영방법에 따라 관의 살두께가 9mm인 용접부를 A급 상질로 촬영하였을 때 투과 도계의 실별 최소 선지름은 얼마인가?

- ① 0.16mm                  ② 0.20mm  
 ③ 0.25mm                  ④ 0.32mm

31. 서베이미터로 측정된 값이 0.5R/h이면 100mrem의 피폭선량을 받기까지는 얼마동안 그 자리에 있어야 하는가?

- ① 12분                  ② 14분  
 ③ 18분                  ④ 20분

32. 외부 방사선 피폭의 방어 원칙을 바르게 설명한 것은?

- ① 두껍게 차폐하고, 선원으로부터의 거리는 멀리 하며, 촬영시간은 짧게 한다.  
 ② 두껍게 차폐하고, 선원으로부터의 거리는 멀리 하며, 촬영시간은 길게 한다.  
 ③ 두껍게 차폐하고, 선원으로부터의 거리는 가깝게 하며, 촬영시간은 짧게 한다.  
 ④ 두껍게 차폐하고, 선원으로부터의 거리는 가깝게 하며, 촬영시간은 길게 한다.

33. 강 용접 이음부의 방사선 투과시험방법(KS B0845)에 따라 강판의 맞대기 이음 용접부를 투과검사 할 경우 상질의 종류가 A급일 때 요구되는 규정된 두과사진의 농도범위로 옳은 것은?

- ① 1.0 이상 2.5 이하                  ② 1.3 이상 4.0 이하  
 ③ 2.0 이상 3.5 이하                  ④ 1.8 이상 4.0 이하

34. 1Ci의 Ir-192 선원이 30cm떨어진 곳에서의 선량률이 59 R/h 이었다. 동일한 거리에서 10 Ci의 Ir-192 선원이 있다면 이때 선량률은 얼마인가?

- ① 5.9 R/h
- ② 34.8 R/h
- ③ 59 R/h
- ④ 590 R/h

35. 주강품의 방사선 투과시험방법(KS D 0227)에 따른 촬영배치에 관한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 계조계는 원칙적으로 투과사진마다 1개 이상으로 한다.
- ② 관 모양의 시험체는 원칙적으로 시험부의 선원쪽 표면위에 투과도계를 놓는다.
- ③ 투과도계는 투과 두께의 변화가 적은 경우에 그 투과두께를 대표하는 곳에 1개 놓는다.
- ④ 투과도계는 투과 두께의 변화가 큰 경우에 두꺼운 부분을 대표하는 곳 및 얇은 부분을 대표하는 곳에 각각 1개씩 놓아야한다.

36. 다음 중 원자력법 시행령에서 규정하고 있는 “방사선”에 해당되지 않는 것은?

- ① 중성자선
- ② 감마선 및 엑스선
- ③ 1만 전자볼트 이상의 에너지를 가진 전자선
- ④ 알파선, 중양자선, 양자선, 베타선 기타 중하전입자선

37. 외부 피폭선량 측정에 사용하는 필름뱃지에 관한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 필름의 흡화농도를 측정하여 피폭선량을 측정한다.
- ② TLD와는 달리 잠상퇴행에 의한 감도의 감소가 없다.
- ③ 금속필터를 사용하여 입사 방사선의 에너지를 결정한다.
- ④ 기계적압력, 온도 상승 또는 빛에 노출되었을 때 흐림 현상(Fogging)이 발생한다.

38. 주강품의 방사선 투과시험(KS D 0227)에 의하면 두께 130mm되는 주물에 방사선 투과시험을 시행한 결과 16mm 직경의 블로울이 1개 발견되었다면, 흠의 분류상 몇 류에 해단되는가?

- ① 1류
- ② 2류
- ③ 5류
- ④ 6류

39. 강 용접 이음부의 방사선 투과시험방법(KS D0845)에 따라 강판 맞대기 용접 이음부에 대한 검사를 수행할 때 촬영배치에서 선원과 시험부의 선원측 표면 간 거리(L1)는 시험부의 유효길이(L3)의 n배 이상으로 해야 한다고 규정하고 있다. A급 상질을 적용할 경우 계수n의 값은 얼마인가?

- ① 1
- ② 2
- ③ 3
- ④ 4

40. 강 용접 이음부의 방사선 투과시험방법(KS B0845)에서 사용되는 계조계 15형의 모재 두께 한계는 얼마인가?

- ① 20mm이하
- ② 30mm이하
- ③ 40mm이하
- ④ 50mm이하

### 3과목 : 금속재료일반 및 용접 일반

41. 다음이 설명하고 있는 것은?

일정 기간 동안 무료로 쓰다가 마음에 들면 제작자에게 돈을 내고 정식으로 등록한 후 사용하는 프로그램

- ① 데모 버전
- ② 프리웨어
- ③ 세어웨어
- ④ 베타버전

42. 인터넷에서 사용되는 URL이란?

- ① 인터넷에서 정보를 검색하는 엔진의 일종이다.
- ② 인터넷에서 메일을 전송하는 프로그램이다.
- ③ 인터넷에서 파일을 전송할 때 필요한 프로그램이다.
- ④ 인터넷에 있는 정보의 위치를 알려주는 표준이다.

43. 전자우편을 사용 할 때의 네이티켓으로 틀린 것은?

- ① 자신의 비밀번호를 타인에게 절대 공개해서는 안된다.
- ② 메일을 보내기 전에 주소가 올바른지 확인한다.
- ③ 선정적이거나 폭력적인 제목은 지양한다.
- ④ 제목은 메시지 내용을 상세하게 풀어서 적어야한다.

44. 네트워크에 연결된 컴퓨터 시스템의 운영체제, 응용프로그램, 인터넷 서버 등의 취약점을 이용한 침입을 방지하는 기술은?

- ① 시스템 보안
- ② 테이터 보안
- ③ 통신 규제
- ④ 통신 겸열

45. 인터넷과 동일한 소프트웨어를 이용하는 기업이나 기관 등의 내부 전용 네트워크로 전자메일 시스템, 전자결재 시스템 등의 방식을 통해 정보교환의 효율성을 가져올 수 있도록 하는 망은?

- ① 인트라넷
- ② 엑스트라넷
- ③ 홈페이지
- ④ 웹

46. 저용융점 합금의 용융 온도는 약 몇 ℃ 이하 인가?

- ① 250°C 이하
- ② 350°C 이하
- ③ 450°C 이하
- ④ 550°C 이하

47. 알루미늄(AL)에 내식성을 증가시키기 위해서 Mg, Si, Mn등을 첨가한 가공용 알루미늄 합금 중 내식성 알루미늄 합금이 아닌 것은?

- ① 알민
- ② 로액스
- ③ 알드리
- ④ 하이드로날륨

48. 샤르피 충격시험에 대한 설명 중 틀린 것은?

- ① 인성 및 취성의 정도를 알아보는 시험이다.
- ② 시편에 미리 노치를 가공하여 노치인성을 나타낸다.
- ③ 여러 온도에서 시험하여 연성-취성 천이온도를 알 수 있다.
- ④ 연성파단면은 입상의 반짝거리는 벽개파단의 특징을 나타낸다.

49. Fe-C상태도에서 순철의 자기변태점은?

- ① 210°C
- ② 768°C
- ③ 910°C
- ④ 1410°C

50. 다음 금속 중 용융상태에서 응고할 때 평창하는 것은?

- |      |      |
|------|------|
| ① Sn | ② Zn |
| ③ Mo | ④ Bi |

51. 열처리 TTT곡선에서 TTT가 의미하는 것이 아닌 것은?

- |      |      |
|------|------|
| ① 온도 | ② 압력 |
| ③ 시간 | ④ 변태 |

52. 금속표면에서 스텔라이트, 초경합금 등의 금속을 용착시켜 표면 경화층을 만드는 방법은?

- |         |         |
|---------|---------|
| ① 쇼트 피닝 | ② 금속용사법 |
| ③ 금속침투법 | ④ 하드페이싱 |

53. 동(Cu)합금 중에서 가장 큰 강도와 경도를 나타내며 내식성, 도전성, 내피로성 등이 우수하여 베어링, 스프링, 전기 접전 및 전극재료 등으로 사용되는 재료는?

- |             |             |
|-------------|-------------|
| ① 인(P) 청동   | ② 베릴륨(Be) 동 |
| ③ 니켈(Ni) 청동 | ④ 규소 (Si) 동 |

54. A<sub>3</sub> 또는 A<sub>cm</sub> 선보다 30~50°C 높은 온도로 가열한 후 공기 중에 냉각하여 탄소강의 표준 조직을 검사하려면 어떤 열처리를 해야 하는가?

- |             |           |
|-------------|-----------|
| ① 노멀라이징(불림) | ② 어닐링(풀림) |
| ③ 퀸팅(담금질)   | ④ 템퍼링(뜨임) |

55. 켈밋(Kelmet)의 주성분으로 옳은 것은?

- |         |         |
|---------|---------|
| ① Cu+Pb | ② Fe+Zn |
| ③ Sn+Al | ④ Si+Co |

56. 탄소 함유량으로 철강 재료를 분류한 것 중 틀린 것은?

- ① 순철은 약 0.025% 이하의 탄소함유량을 갖는다.
- ② 강은 약 0.2% 이하의 탄소함유량을 갖는다.
- ③ 공석강은 약 0.8% 정도의 탄소함유량을 갖는다.
- ④ 공정 주철은 약 4.3% 정도의 탄소함유량을 갖는다.

57. 두 가지 이상의 금속원소가 간단 원자비로 결합되어 성분금속과는 다른 성질을 갖는 물질을 무엇이라 하는가?

- |            |            |
|------------|------------|
| ① 공정 2원 흠금 | ② 금속간 화합물  |
| ③ 침입형 고용체  | ④ 전율가용 고용체 |

58. 피복 배합제 중 아크 안정제에 속하지 않는 것은?

- |        |         |
|--------|---------|
| ① 석회석  | ② 알루미늄  |
| ③ 산화티탄 | ④ 규산나트륨 |

59. 가스용접에 사용되는 연료가스로서 갖추어야 할 성질 중 틀린 것은?

- ① 용융금속과 화학반응을 일으켜야 한다.
- ② 불꽃의 온도가 높아야 한다.
- ③ 연소속도 빨라야 한다.
- ④ 발열량이 커야 한다.

60. 용접봉 지름이 6mm, 용착효율이 65%인 피복 아크용접봉 200kg을 사용하여 얻을 수 있는 용착금속의 중량은?

- |         |          |
|---------|----------|
| ① 130kg | ② 200kg  |
| ③ 184kg | ④ 1200kg |

전자문제집 CBT PC 버전 : [www.comcbt.com](http://www.comcbt.com)  
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : [m.comcbt.com](http://m.comcbt.com)  
 기출문제 및 해설집 다운로드 : [www.comcbt.com/xe](http://www.comcbt.com/xe)

#### 전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동  
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	②	④	①	④	②	③	④	①	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	①	①	④	①	①	①	②	③	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	②	③	②	④	④	④	②	④	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	①	②	④	①	③	②	④	②	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	④	④	①	①	①	②	④	②	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	④	②	①	①	②	②	②	①	①