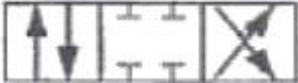


22. 외역의 작용으로 형상이 변경되어도 다시 원래의 모양으로 되돌아 올 수 있는 합금을 무엇이라 하는가?
 ① 제정 합금 ② 형상 기억 합금
 ③ 비정질 합금 ④ 초전도 합금
23. 고정 원판측 코일에 전류를 통하면 전자력에 의하여 회전 원판이 잡아 당겨져 제동이 되는 작용원리로 공작 기계, 철도차량 등에 널리 사용되는 브레이크는?
 ① 블록 브레이크 ② 전자석 브레이크
 ③ 디스크 브레이크 ④ 밴드 브레이크
24. 소리가 벽에 부딪쳐서 반사되는 것과 같은 현상을 이용하여 20 kHz 이상의 주파수에서 금속 내부의 결함을 비파괴적으로 검출하는 검사 방법은?
 ① 방사선 탐상법 ② 침투 탐상법
 ③ 음향 방출법 ④ 초음파 탐상법
25. 베어링 호칭번호가 6205인 레이디얼 볼 베어링의 안지름은 얼마인가?
 ① 5mm ② 25mm
 ③ 82mm ④ 205mm
26. 컴퓨터 네트워크 기술을 이용하여 물건과 정보의 흐름을 일체화시켜 경영 효율화를 기하기 위한 자기 통제 기능을 가진 유연한 생산 시스템의 무엇이라 하는가?
 ① CTM ② CAT
 ③ CAD ④ CAM
27. 다음 중 CNC 선반에서 주축과 관련이 없는 보조 기능은?
 ① M03 ② M04
 ③ M05 ④ M08
28. 컴퓨터 기본 구성에서 출력장치가 아닌 것은?
 ① 프린터 ② 플로터
 ③ 디스플레이 ④ 키보드
29. 머시닝 센터에서 공구지름보정을 취소하는 준비기능은?
 ① G40 ② G41
 ③ G42 ④ G43
30. 일반적으로 CNC 선반 작업에서 가공할 수 없는 작업은?
 ① 외경 가공 ② 기어 가공
 ③ 나사 가공 ④ 내경 가공

3과목 : 메카트로닉스 일반(대략구분)

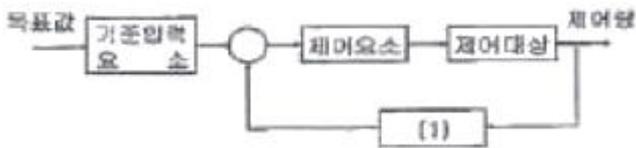
31. CNC 공작기계의 특징으로 틀린 것은?
 ① 생산성 향상 ② 설계 데이터의 활용
 ③ 작업자의 피로 가중 ④ 제품의 균일화
32. 기계설계에 있어서 컴퓨터 이용의 필요성을 설명한 것으로 틀린 것은?
 ① 품질향상 ② 설계기간의 단축
 ③ 설계작업의 원가 절약 ④ 호환성의 저하

33. CAD/CAM 시스템의 제품 모델 데이터 교환을 위한 형식으로 맞지 않는 것은?
 ① IGES ② DXF
 ③ STEP ④ HWP
34. 머시닝 센터의 주요 구성요소가 아닌 것은?
 ① 주축대 ② 조작반
 ③ ATC 및 APC ④ 심압대
35. CNC 공작기계의 설명으로 옳지 않은 것은?
 ① 품질이 균일한 생산품을 얻을 수 있으나 고장 발생시 자기진단이 어렵다.
 ② 파트 프로그램을 매크로 형태로 저장시켜 필요시 호출하여 사용할 수 있다.
 ③ 인치 단위의 프로그램을 쉽게 미터 단위로 자동 변환할 수 있다.
 ④ 공작기계가 공작물을 가공하는 중에도 다른 파트 프로그램의 수정이 가능하다.
36. 정지된 유체내의 모든 위치에서의 압력은 방향에 관계 없이 모든 방향으로 일정하게 전단된다는 것으로, 모든 유압 장치에 기본적으로 이용되는 원리는?
 ① 베르누이의 원리 ② 파스칼의 원리
 ③ 연속의 원리 ④ 샤를의 원리
37. 용량이 같은 단단 펌프 2개를 1개의 본체 내에 직렬로 연결시킨 것으로 고압으로 대 출력이 요구되는 곳에 사용되는 펌프는?
 ① 2단 베인 펌프 ② 복합 펌프
 ③ 2단 복합 펌프 ④ 단단 베인 펌프
38. 다음 방향제어 밸브의 조작방식 중 인력조작방식이 아닌 것은?
 ① 누름버튼 방식 ② 레버 방식
 ③ 페달 방식 ④ 쿨러 방식
39. 공압기에서 공기의 배기음을 줄이기 위해 배기구에 설치하는 것은?
 ① 공기압 필터 ② 증압기
 ③ 압력조절기 ④ 소음기
40. 다음 그림의 밸브 기호에서 제어 위치의 개수는?


- ① 1개 ② 2개
 ③ 3개 ④ 4개

41. 다음 중 어큐뮬레이터(축압기)의 용도로 적당하지 않은 것은?
 ① 펌프 맥동 흡수 ② 충격압력의 완충
 ③ 작동유 정도 향상 ④ 유압 에너지 축적
42. 유압 곡통유로서 구비하여야 할 성질로 틀린 것은?
 ① 압축성이어야 한다.

- ② 장시간 사용하더라도 화학적으로 안정하여야 한다.
 - ③ 열을 방출시킬 수 있어야 한다.
 - ④ 운전온도 범위에서 회로내를 유연하게 이동할 수 있는 적절한 정도가 유지 되어야 한다.
43. 자중에 의한 낙하나 운동 물체의 관성에 의한 액추에이터의 자중을 방지하기 위해 배압이 생기게 하는 유압밸브는?
- ① 감압 밸브 ② 시퀀스 밸브
 - ③ 카운터밸런스 밸브 ④ 릴리프 밸브
44. 공압장치의 특징이 아닌 것은?
- ① 동력전달 방법이 간단하다.
 - ② 힘의 증폭이 용이하다.
 - ③ 유압장치에 비해 용달성이 우수하다.
 - ④ 에너지의 축적이 용이하다.
45. 공압 발생 장치와 관계없는 것은?
- ① 공기 압축기 ② 공기 탱크
 - ③ 공기 건조기 ④ 공압-유압 변환기
46. 산업현장에서 사용되고 있는 로봇이 경제적이고 실질적으로 이용될 수 있는 분야에 대한 기준이 아닌 것은?
- ① 위험한 직업
 - ② 간단한 반복 작업
 - ③ 검사가 필요하지 않는 작업
 - ④ 변화가 자주 일어나는 작업
47. 다음 중 PLC에서 사용하는 프로그래밍 방식이 아닌 것은?
- ① 레더도 방식 ② 명령어 방식
 - ③ 논리도 방식 ④ 클램프 방식
48. PLC의 출력부에 사용되는 기기가 아닌 것은?
- ① 모터 ② 램프
 - ③ 센서 ④ 전자밸브
49. 아래의 되먹임 제어계의 구성도에서 (1)요소에 대한 설명으로 옳은 것은?



- ① 목표 값에 비례하는 입력신호를 발생하는 요소
 - ② 기준입력과 되먹임 양을 비교하여 오차를 만들어내는 요소
 - ③ 동작신호에 따라 제어대상을 제어하기 위한 조작량을 만들어 내는 요소
 - ④ 제어량이 목표 값과 일치하는가를 알기 위해서 되먹임 시키는 요소
50. 다음 중 수치제어공작기계(NC 공작기계)는 자동생산시스템의 어떤 분야에 속하는가?
- ① 자동가공 ② 자동조립
 - ③ 자동설계 ④ 자동검사
51. 서보기구의 제어량에 해당되지 않는 것은?

- ① 위치 ② 저항
 - ③ 방위 ④ 자세
52. 아날로그 값인 길이나 회전각을 디지털 신호로 변환하는 검출기는?
- ① 바코드 ② 변형률 게이지
 - ③ 엔코더 ④ 포텐스미터
53. PLC 제어 방식에 대한 설명으로 틀린 것은?
- ① 고장진단과 점검이 용이하다.
 - ② 제어회로의 변경이 어렵다.
 - ③ 산술, 비교연산과 데이터 처리가 가능하다.
 - ④ 신뢰성이 높고 고속동작이 가능하다.
54. 공장자동화의 추진 목적과 가장 거리가 먼 것은?
- ① 생산성 향상 ② 품질의 균일화
 - ③ 제품 고급화 ④ 원가 절감
55. 자동화시스템의 주요 3요소에 속하지 않는 것은?
- ① 입력부 ② 출력부
 - ③ 제어부 ④ 전원부
56. 다음 중 개회로 제어시스템에는 없고 폐회로 제어시스템에만 있는 것은?
- ① 제어요소 ② 제어대상
 - ③ 검출부 ④ 외란
57. 평상시 닫혀 있다고 해서 NC(normal closed) 접점이라고 하는 것은?
- ① a접점 ② b접점
 - ③ c접점 ④ T접점
58. 다음 중 센서를 선정하여 응용할 때 고려해야 할 사항으로 거리가 먼 것은?
- ① 감지거리 ② 신뢰성과 내구성
 - ③ 반응속도 ④ 석상
59. 미리 정해진 프로그램에 따라 제어량을 변화시키는 것을 목적으로 하는 제어로 열처리 노의 온도 제어, 엘리베이터 제어 등에 이용되는 제어는?
- ① 정치 제어 ② 프로그램 제어
 - ③ 추종 제어 ④ 비율 제어
60. 물체가 방사하고 있는 각종 적외선을 검출하는 비접촉식 센서로 최근에는 TV나 VTR 등 가전제품의 리모컨, 자동문의 스위치, 방사온도계 등에 사용되고 있는 것은?
- ① 자기센서 ② 초음파센서
 - ③ 적외선센서 ④ 열전대

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	②	④	①	②	④	④	③	④	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	①	①	④	④	③	③	①	①	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	②	②	④	②	①	④	④	①	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	④	④	④	①	②	①	④	④	③
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	①	③	③	④	④	④	③	④	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	③	②	③	④	③	②	④	②	③