

1과목 : 기계보전 일반(대략구분)

1. 비교적 작은 배관이나 관의 살이 얇아 용접이 힘든 경우 용접이음 방법으로 맞는 것은?

- ① 끼워넣기 용접식 ② 맞대기 용접식
- ③ 웰드인서트법 ④ 플레어 용접식

2. 단면도를 설명한 것이다. 잘못된 것은?

- ① 온단면도는 물체의 기본적인 모양을 가장 잘 나타낼 수 있도록 물체의 중심에서 반으로 절단하여 도시한다.
- ② 한쪽 단면도는 대칭형의 물체를 외형도의 절반과 온단면도의 절반을 조합하여 도시한 것이다.
- ③ 핸들이나 바퀴 등의 암, 리브, 축 등은 90° 회전하여 도시하거나 절단할 곳의 전후를 끊어서 그 사이에 그린다.
- ④ 박판, 형강 등과 같이 절단면이 얇은 경우에는 절단면을 검게 칠하거나 2개의 극히 굵은 실선으로 표시한다.

3. 다음 중 윤활유의 열화 방지책으로 고려하지 않는 것은?

- ① 고온은 가능한 피한다.
- ② 신기계는 세척 후 사용한다.
- ③ 자주 혼합하여 사용한다.
- ④ 교환 시 열화유를 완전히 제거한다.

4. 줄걸이용 와이어로프는 이상 발생시 폐기시키는데, 이때 와이어로프의 검사 기준 중 맞지 않는 것은?

- ① 와이어 로프 1연에 소선 수의 10% 이상 절단되었을 시
- ② 심한 변형이 발생 되었을 시
- ③ 비틀림(kink)이 생길 때
- ④ 와이어 로프 직경의 감소가 공정경의 5% 이상일 때

5. 고장이 없고 보전이 필요하지 않은 설비를 설계, 제작하는 활동은?

- ① 생산보전 ② 개량보전
- ③ 보전예방 ④ 예방보전

6. 다음은 V 벨트의 정비에 관한 사항이다. 가장 거리가 먼 것은?

- ① 2줄 이상을 건 벨트는 균등하게 쳐져 있지 않아도 된다.
- ② 폴리의 흠 마모에 주의한다.
- ③ V 벨트는 장기간 보관하면 열화되므로 구입년월일을 확인한 후 사용하는 것이 좋다.
- ④ V 벨트 전동 기구는 설계 단계에서부터 벨트를 거는 구조로 되어 있다.

7. 다음 중 열화고장을 설명한 것은?

- ① 초기고장기간과 마모고장기간 사이에 우발적으로 발생하는 고장이다.
- ② 다른 부품의 고장이 원인이 되어 생기는 고장이다.
- ③ 돌발적으로 발생하는 고장이다.
- ④ 사전의 검사 또는 감시에 의하여 예지되는 고장이다.

8. CAD에 대한 설명으로 잘못된 것은?

- ① CAD는 품질 및 생산의 향상, 출력의 다양성, 설계의 표준화, 데이터 베이스 구축의 특성을 갖는다.
- ② CAD의 시스템을 활용하는 방식은 중앙통제형, 분산처리형, 데이터 베이스 구축의 특성을 갖는다.

③ CAD는 기계, 전기·전자, 건축·토목, 항공·선박 및 산업 디자인 등의 다양한 분야에 사용된다.

④ CAD는 Computer Automatic Design의 약자이다.

9. 볼트와 너트의 풀림방지 방법으로 적합하지 않은 것은?

- ① 스프링, 이불이, 허불이 등의 풀림방지용 와셔를 사용한다.
- ② 분할핀, 흥달림 너트 등 풀림방지용 너트를 사용한다.
- ③ 테이핑을 하여 체결한다.
- ④ 아연도금 연철선에 의한 와이어 고정방법을 사용한다.

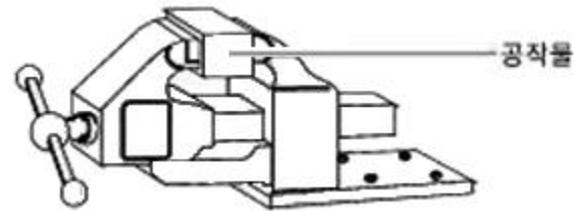
10. 정비용 공기구 중 체결용 공기가 아닌 것은?

- ① 양구 스패너 ② L - 렌치
- ③ 기어 풀러 ④ 타격 스패너

11. 순환 급유법으로서 모세관현상에 의하여 기름을 마찰면에 보내며 이때 탈실이 직접 마찰면에 접촉하게 되는 급유법은?

- ① 패드 급유법 ② 모세관 급유법
- ③ 중력순환 급유법 ④ 적하 급유법

12. 다음과 같은 기계 바이스의 나사로 가장 적합한 것은?



- ① 삼각나사 ② 볼나사
- ③ 톱니나사 ④ 둥근나사

13. 다음 중 캐비테이션의 방지책이 아닌 것은?

- ① 펌프의 설치 위치를 되도록 낮게 할 것
- ② 흡입관을 가능한 짧게 할 것
- ③ 펌프의 회전수를 낮게 할 것
- ④ 흡입양정을 크게 할 것

14. 입력 축과 출력 축에 드라이브 콘(drive cone)을 비치하고, 그 바깥 가장자리에 강구를 접촉시킨 형태의 변속기는?

- ① 가변 변속기 ② 디스크 무단 변속기
- ③ 링 콘 무단 변속기 ④ 컵 무단 변속기

15. 임펠러의 진동발생시 임펠러에 시편을 붙여 진동을 교정하는 작업방법은?

- ① 밸런싱 작업 ② 센터링 작업
- ③ 플러링 작업 ④ 코오킹 작업

16. 정반 위에 올려 놓고 정반면을 기준으로 하여 높이를 측정하거나 스크라이버 끝으로 금긋기 작업을 하는데 사용하는 것은?

- ① 틱새 게이지 ② 센터 게이지
- ③ 하이트 게이지 ④ 다이얼 게이지

17. 다음은 3상 유도 전동기의 점검 내용이다. 육안으로 점검할 수 없는 것은?

- ① 기름 누설

- ② 도장의 벗겨짐 및 오손
- ③ 베어링유의 더러움이나 변질 여부
- ④ 부하 전류의 현탕

18. 테스트 해머를 가볍게 두드려 나는 타격음으로 알 수 있는 것은?

- ① 끼워맞춤 불량
- ② 치수강도 불량
- ③ 균열
- ④ 급유 불량

19. 공유압 밸브의 사용목적이 아닌 것은?

- ① 유량제어
- ② 온도제어
- ③ 압력제어
- ④ 방향제어

20. 마찰에 관한 설명 중 옳은 것은?

- ① 마찰력의 방향은 물체의 운동 방향과 반대 방향이다.
- ② 운동 마찰력은 정지 마찰계수와 수직항력의 합이다.
- ③ 마찰력의 크기는 마찰계수와 수직항력의 합이다.
- ④ 양질의 에너지는 효율의 100%를 다른 에너지로 전환시킬 수 있다.

2과목 : 설비관리(대략구분)

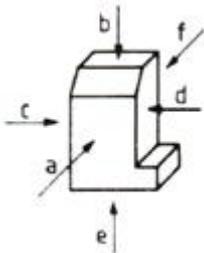
21. 윤활제가 구비해야 할 조건 중 틀린 것은?

- ① 화학적으로 안정되고 고온에서 변화가 없을 것
- ② 인화점이 낮을 것
- ③ 윤활성이 좋을 것
- ④ 적당한 점도를 가질 것

22. 다음 중 회전 펌프의 종류가 아닌 것은?

- ① 기어 펌프
- ② 편심 펌프
- ③ 나사 펌프
- ④ 피스톤 펌프

23. 다음 그림에서 "a" 방향을 정면도로 할 때 "f" 방향에서 본 투상도의 명칭은?



- ① 측면도
- ② 평면도
- ③ 저면도
- ④ 배면도

24. 다음의 나사 중 백래쉬(back lash)가 현저하게 감소되는 나사는?

- ① 미터 나사
- ② 쿼트워드 나사
- ③ 볼 나사
- ④ 톱니 나사

25. 부품의 고장률은 형태에 따라 다양한 유형의 분포로 설명될 수 있다. 다음 중 모수를 변화시켜 다양한 유형의 고장률을 나타낼 수 있는 분포는 무엇인가?

- ① 와이블 분포
- ② 지수분포
- ③ 정규분포
- ④ 이항분포

26. 설비효율 목표달성을 위한 운전자의 자주보전 역할분담 중 일상보전 내용에 속하지 않는 것은?

- ① 조이기
- ② 5S 운동
- ③ 급유
- ④ 사용조건 안정화

27. TPM의 활동 지침에 대한 내용 중 틀린 것은?

- ① 청소 - 더러움을 없애고 쾌적한 작업환경을 만든다.
- ② 점검 - 결함을 검출, 제거하여 설비 고장을 미연에 방지한다.
- ③ 이상, 결함 - 복원 또는 개선해야 하는 것이다.
- ④ 복원, 개선 - 성과이다.

28. 다음 중 설비효율성 판정기준인 설비 종합효율 산출식을 바르게 표현한 것은?

- ① 설비 종합효율 = 시간 가동률 × 성능 가동률 × 생산량
- ② 설비 종합효율 = 실질 가동률 × 성능 가동률 × 양품률
- ③ 설비 종합효율 = 시간 가동률 × 실질 가동률 × 양품률
- ④ 설비 종합효율 = 시간 가동률 × 성능 가동률 × 양품률

29. 전력관리 합리화의 가장 주된 사항은 전력의 낭비를 배제하는 것이다. 다음 중 전력의 직접낭비 요소가 아닌 것은?

- ① 기계의 공회전
- ② 누전
- ③ 저능률 설비
- ④ 품질 불량

30. 공사 관리의 목적을 가장 잘 설명한 것은?

- ① 설비에 투입되는 비용을 최소화
- ② 공사를 실시하는 작업자에 대한 요구 관리
- ③ 공사수행상 필요한 제약조건 관리
- ④ 공사사양과 요구되는 사무절차 관리

3과목 : 공유압 일반(대략구분)

31. 다음 설비는 그 목적에 따라 분류하고 있는데, 분류가 잘못된 것은?

- ① 생산 설비
- ② 연구 개발 설비
- ③ 판매 설비
- ④ 자동화 설비

32. 설비보전비용의 분석에서 틀린 것은?

- ① 단위시간당 보전비는 시간이 갈수록 직선으로 증가한다.
- ② 단위시간당 누계열화손실은 시간이 갈수록 직선으로 증가한다.
- ③ 최소 설비 비용 합계는 열화손실비용선과 단위시간당 보전비가 만나는 지점이다.
- ④ 최소 비용점이 수리한계이다.

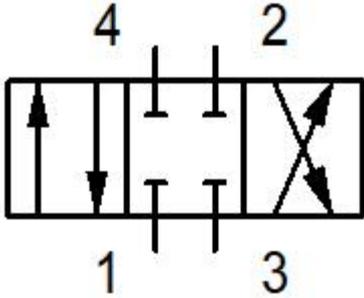
33. 치공구의 설계시 고려할 사항으로 거리가 먼 것은?

- ① 운전·취급이 쉬워야 한다.
- ② 부착과 해체가 어렵더라도 정밀하면서 세밀한 설계가 이루어져야 한다.
- ③ 전 작업 단계에서 설비를 검사 할 수 있는 구조로 되어 있어야 한다.
- ④ 절삭에 의해서 생긴 칩을 제거하기 쉬운 구조로 해야 한다.

34. 설비보전의 기록 효과와 관계가 먼 것은?

- ② ②와 같이 유면 바로 아래
- ③ ③과 같이 바닥에서 좀 떨어진 곳
- ④ ④와 같이 바닥

48. 그림의 기호가 갖고 있는 기능을 설명한 것 중 틀린 것은?

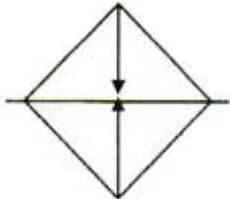


- ① 실린더 내의 압력을 제거할 수 있다.
- ② 실린더가 전진운동을 할 수 있다.
- ③ 실린더가 후진운동을 할 수 있다.
- ④ 모터가 정지할 수 있다.

49. 에너지로서의 공기압을 만드는 장치는?

- ① 공기 냉각기 ② 공기 압축기
- ③ 공기 탱크 ④ 공기 건조기

50. 다음 기호의 명칭은?



- ① 필터 ② 냉각기
- ③ 가열기 ④ 공기청정기

4과목 : 산업안전(대략구분)

51. 다음 중 그 기능이 다른 유압 제어 밸브는?

- ① 감압 밸브 ② 릴리프 밸브
- ③ 언로딩 밸브 ④ 유량 조절 밸브

52. 단위 체적당 유체의 질량을 무엇이라 하는가?

- ① 비중 ② 밀도
- ③ 비체적 ④ 비중량

53. 공압 액추에이터의 속도조절에 일반적으로 사용되는 것은?

- ① 압력제어 밸브 ② 방향제어 밸브
- ③ 유량제어 밸브 ④ 축압기

54. 유해물질 저장용기의 표시사항이 아닌 것은?

- ① 유해물질의 명칭 ② 성분 및 함유량
- ③ 인체에 미치는 영향 ④ 압력방출장치의 성능

55. 해머는 다음 중 어느 것을 사용해야 안전한가?

- ① 쇠기가 없는 것
- ② 타격면에 흠이 있는 것

- ③ 타격면이 평탄한 것
- ④ 머리가 깨어진 것

56. 다음은 보호안경 재질의 구비조건을 설명한 것이다. 잘못된 것은?

- ① 면체는 규격 기준에 의한다.
- ② 핸드 클립은 전기도체로 비난연성이어야 한다.
- ③ 필터 플레이트 및 커버 플레이트는 차광 안경과 같다.
- ④ 면체 이외의 플라스틱 부품은 실용상 지장이 없는 강도 이어야 한다.

57. 손작업 공구의 사용방법으로써 적당치 않은 것은?

- ① 작업대 위의 공구는 작업중에도 정리한다.
- ② 스패너는 단번에 크게 돌리지 않는다.
- ③ 서어피스 게이지의 바늘 끝은 위쪽으로 향하게 둔다.
- ④ 정 작업시에는 보호안경을 쓴다.

58. 안전사고의 이유에 해당되지 않은 것은?

- ① 안전수칙을 걸로로만 지키는 척한다.
- ② 새로운 안전수칙 시정방법을 귀찮게 생각한다.
- ③ 자신의 기능을 과신하지 않는다.
- ④ 외적인 조건에 정신이 팔려 있고 의욕이 없다.

59. 산업안전의 유지로 얻을 수 있는 이점으로 틀린 것은?

- ① 직장의 신뢰도를 높여준다.
- ② 이직률이 감소된다.
- ③ 기업의 투자경비가 증대된다.
- ④ 기술의 축적과 품질이 향상된다.

60. 고압가스 충전용기를 차량에 적재, 운반할 때 당해 차량의 전후 보기 쉬운 곳에 "위험 고압가스"라는 경계 표시는 무슨색으로 써야 되는가?

- ① 청색 ② 노란색
- ③ 검은색 ④ 적색

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	④	③	④	③	①	④	④	③	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	③	④	④	①	③	④	③	②	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	④	④	③	①	④	①	④	④	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	①	②	④	②	①	③	②	④	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	③	②	②	③	③	③	①	②	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	②	③	④	③	②	③	③	③	④