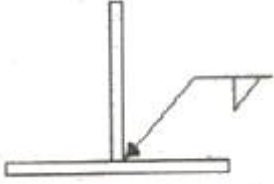


1과목 : 기계보전 일반(대략구분)

1. 기계 윤활에서 윤활작용이 아닌 것은?
 - ① 알파작용 ② 감마작용
 - ③ 세정작용 ④ 응력분산작용
2. CM형 버니어 캘리퍼스에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
 - ① 최소 측정 단위는 0.02mm이다.
 - ② 독일형 또는 모오젤형이라고 한다.
 - ③ 내측 측정이 가능하며 미동장치가 있다.
 - ④ 원척의 1눈금은 1mm, 부척의 눈금은 12mm를 25등분 한 것이다.
3. 공기압축기용 전자밸브 부하경감장치의 연로더 작동불량 원인으로 볼 수 없는 것은?
 - ① 연로더 조작 압력이 낮다.
 - ② 푸셔의 길이가 기준치보다 길다.
 - ③ 피스톤 또는 다이어프램에서 누설이 발생하고 있다.
 - ④ 솔레노이드 밸브에 유분, 먼지, 수분 등이 혼입되었다.
4. 감속기의 기어박스를 점검한 결과 이뿌리 면이 상대편 기어의 이끝 통로에 따라 마모되었다. 문제해결방법으로 옳지 않은 것은?
 - ① 압력각을 증가시킨다.
 - ② 기어의 이끝 면을 가공한다.
 - ③ 기어의 이끝 높이를 크게 한다.
 - ④ 피니언의 이뿌리 면을 가공한다.
5. 브레이크 드럼의 지름이 450mm, 브레이크 드럼에 작용하는 힘이 200kgf인 경우 드럼에 작용하는 토크는 얼마인가? (단, 마찰계수(μ)는 0.2이다.)
 - ① 900kgf · mm ② 9000kgf · mm
 - ③ 900kgf · m ④ 9000kgf · m
6. 유압펌프에서 기름이 토출하지 않을 때 점검할 사항이 아닌 것은?
 - ① 펌프의 회전방향이 옳은지 검사한다.
 - ② 석션스트레이너의 눈 간격을 확인한다.
 - ③ 규정된 점도의 기름이 있는지 확인한다.
 - ④ 릴리프밸브 자체의 고장여부를 점검한다.
7. 흡수식 공기건조기의 특징으로 옳지 않은 것은?
 - ① 설치가 간단하다.
 - ② 취급이 용이하다.
 - ③ 기계적 마모가 적다.
 - ④ 에너지 공급이 필요하다.
8. 축이 구부러졌을 때 교환하지 않고 정비현장에서 수리여부를 판단하여 수리를 진행할 수 있는 경우로 가장 거리가 먼 것은?
 - ① 베어링 중간부의 폴리 스프라킷이 흔들려 소리를 낼 때
 - ② 500rpm 이하이며 베어링 간격이 비교적 긴 축이 휘어져 있을 때
 - ③ 경하중 기계에서 축 흔들림 때문에 진동이나 베어링의 발열이 있을 때
 - ④ 감속기가 부착된 고속 회전축이나 단 달림부에서 급하게 휘어져 있을 때
9. 관용 평행나사는 다듬질 정도에 따라 몇 등급으로 구분하는가?
 - ① 2등급 ② 3등급
 - ③ 4등급 ④ 5등급
10. 강관보다 무겁고 약하지만 내식성이 강하고 값이 저렴하여 주로 매설관으로 많이 사용하는 것은?
 - ① 강관 ② 구리관
 - ③ 주철관 ④ 염화비닐관
11. 점착제의 구비조건으로 가장 거리가 먼 것은?
 - ① 액체성일 것
 - ② 중량이 클 것
 - ③ 고체 표면에 침투하여 모세관 작용을 할 것
 - ④ 도포 후 고체화하여 일정한 강도를 유지할 것
12. 기계제도에서 패킹, 박판 등 얇은 물체의 단면표시 방법은?
 - ① 1개의 가는 실선으로 표시
 - ② 1개의 굵은 실선으로 표시
 - ③ 1개의 굵은 파선으로 표시
 - ④ 1개의 가는 일정쇄선으로 표시
13. 로크너트에 관한 설명으로 옳지 않은 것은?
 - ① 주로 풀림방지에 사용된다.
 - ② 로크너트를 먼저 삽입하여 체결한다.
 - ③ 정규너트를 먼저 삽입하여 체결한다.
 - ④ 두께가 얇은 너트를 로크너트라 한다.
14. 길이가 긴 축의 구부러짐을 현장에서 수리하는 공구는?
 - ① 짐 크로 ② 스트레이트 에지
 - ③ 다이얼 게이지 ④ 스크루 익스TRACTER
15. 대상물의 좌표면이 투상면에 평행인 직각 투상법은?
 - ① 정투상법 ② 축측투상법
 - ③ 사투상법 ④ 투시투상법
16. 밸브누설 방지를 위한 밸브의 각 부품 정비시 주의사항으로 옳지 않은 것은?
 - ① 개스킷은 사용유체 및 사용온도 등을 고려하여 선정한다.
 - ② 볼트 조임 시에는 적절한 조임을 위해 토크렌치를 사용한다.
 - ③ 밸브 디스크 및 시트 손상 시 래핑 방법으로 누설을 감소시킬 수 있다.
 - ④ 밸브 플랜지 볼트를 조일 때 개스킷의 적절한 눌림을 위해 볼트를 시계방향 순서로 조인다.
17. 그리스 윤활법과 오일 윤활법을 비교, 설명한 것으로 옳지 않은 것은?
 - ① 이물질 여과는 오일 윤활방식이 쉽다.
 - ② 냉각작용은 오일 윤활방식이 우수하다.
 - ③ 윤활제 교환은 그리스 윤활방법이 간단하다.

- ④ 밀봉장치 및 하우징의 구조는 그리스 윤활방법이 간단하다.

18. 도면 중 다음과 같은 표기가 나타내는 의미는?



- ① 화살표 방향으로 필렛 용접을 한다.
 ② 화살표 방향으로 맞대기 용접을 한다.
 ③ 화살표 반대방향으로 필렛 용접을 한다.
 ④ 화살표 반대방향으로 맞대기 용접을 한다.
19. 핸들, 바커의 암, 리브, 축구조물 부재 등의 절단면을 나타내는 단면도는?
 ① 전단면도 ② 회전단면도
 ③ 반단면도 ④ 부분단면도
20. 나사의 제도법에 관한 설명으로 옳지 않은 것은?
 ① 나사의 방향표시는 왼쪽 나사에만 표시한다.
 ② 나사의 줄수표시는 두 줄 이상인 경우만 표시한다.
 ③ 수나사와 암나사의 결합부분은 주로 수나사로 표시한다.
 ④ 나사부의 해칭은 수나사는 내경, 암나사는 외경까지 해칭한다.

2과목 : 설비관리(대략구분)

21. 기어구동에서 이가 상대측 이뿌리에 간섭을 일으켜 발열하고 윤활막 파괴로 금속접촉을 하는 것을 무엇이라고 하는가?
 ① 피칭 ② 스포어링
 ③ 스코어링 ④ 백래시(back lash)
22. 부품의 수명이 짧거나 설계 불량, 제작 불량 등에 의한 결점이 나타나는 고장 시기는?
 ① 초기 고장기 ② 우발 고장기
 ③ 돌발 고장기 ④ 노후 고장기
23. 윤활제의 급유방식 중 순환급유법이 아닌 것은?
 ① 유욕급유법 ② 적하급유법
 ③ 원심급유법 ④ 중력순환 급유법
24. 내륜 회전하는 베어링을 축이나 하우징에 조립할 때 일반적인 끼워 맞춤의 관계가 적당한 것은?
 ① 베어링 내륜과 축은 억지 끼워 맞춤 한다.
 ② 베어링 외륜과 축은 볼트로 끼워 맞춤 한다.
 ③ 베어링 내륜과 축은 헐거운 끼워 맞춤 한다.
 ④ 베어링 외륜과 하우징은 억지 끼워 맞춤 한다.
25. 특별한 문제나 상황의 원인을 탐구하고 규명하여 고장 원인을 해결하는 방법으로 일명 생선뼈 그림이라고도 하는 분석 방법은?
 ① 특성요인도(Cause and Effect Diagram)
 ② 파레토 차트(Pareto Chart)

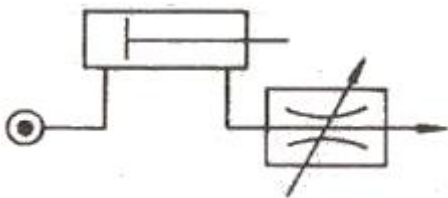
- ③ 관리도(Control Chart)
 ④ 흐름 차트(Flow Chart)

26. 자주보전의 효과측정을 위한 방법이 아닌 것은?
 ① 평균가동시간(MTBF)의 연장
 ② OPL(one point lesson) 작성현황
 ③ 자주보전 개선시트의 작성현황
 ④ 수익성과의 연계추적
27. 횡축에 시간, 종축에 부하전력을 설정 및 표시한 도표를 무엇이라 하는가?
 ① 부하 곡선 ② 조정전력 곡선
 ③ 수요물 곡선 ④ 설비 이용률 곡선
28. TPM 보전방식의 특징으로 옳은 것은?
 ① 문제를 해결하려는 방법
 ② 상벌위주의 동기부여
 ③ 상대적 벤치마크 달성
 ④ 원인 추구 시스템
29. PM분석에 대한 설명 중 틀린 것은?
 ① 우발고장을 규명하고 개선하기 위하여 개발된 방법
 ② 특성요인도 분석의 단점을 보완할 수 있는 방법
 ③ 어떤 사물을 분해하여 그것을 성립시키고 있는 성분 및 요소를 명확하게 하는 방법
 ④ 고장 같은 불합리한 현상을 물리적으로 분석하는 방법
30. 완벽한 분해검사로써 설비의 효율을 높이기 위하여 관리하는데 중요한 활동인 오버홀(overhaul)은 어떤 보전활동에 속하는가?
 ① 일상보전활동 ② 사후보전활동
 ③ 예방보전활동 ④ 개량보전활동

3과목 : 공유압 일반(대략구분)

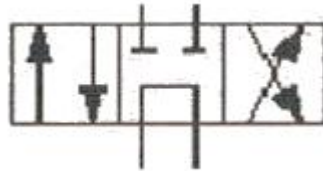
31. 다음 중 유틸리티 설비에 해당되는 것은?
 ① 발전설비 ② 운반장치
 ③ 항만설비 ④ 육상하역설비
32. 설비효율을 저해하는 6대 로스에 해당하지 않는 것은?
 ① 고장로스 ② 초기·수율로스
 ③ 관리로스 ④ 속도로스
33. 고장유형과 발생빈도, 거시적 현상, 고장 확산속도 및 상대 전 안전에 관한 설명 중 옳은 것은?
 ① 풀림에 변이는 거시적으로 관찰가능하고 급속도로 진행되며 덜 위험하다.
 ② 마모에 의한 표면변화는 거시적으로는 눈에 보이지 않으며 급속도로 진행되며 위험하다.
 ③ 부식에 의한 자재변화는 거시적으로는 눈에 보이지 않으나 급속도로 진행되며 위험하다.
 ④ 피로에 의한 파손은 거시적으로는 눈에 보이지 않으나 급속도로 진행되며 대단히 위험하다.
34. 설비 열화측정에서 성능 저하형 열화 설비의 검사방법은?

- ① 정밀검사 ② 경향검사
③ 정도검사 ④ 양부검사
35. 공구를 용도별로 분류할 때 프레스, 주 · 단조 등에 사용되는 공구는?
① 연삭 공구 ② 절삭 공구
③ 형(die) ④ 치구 부착구
36. 계량단위 종류 중 면적, 체적, 속도는 어느 단위에 속하는가?
① 기본단위 ② 유도단위
③ 보조계량단위 ④ 특수단위
37. 설비가동률을 나타낸 것으로 가장 옳은 것은?
① (고장건수/부하시간)×100
② (가동시간/부하시간)×100
③ (가동시간/고장횟수)×100
④ (고장정지시간/부하시간)×100
38. 다음 중 설비 관리 목적이 아닌 것은?
① 생산 계획 달성 ② 원가 상승
③ 재해 예방 ④ 납기 준수
39. 설비의 종합효율을 구하는 요소가 아닌 것은?
① 설비 이용률 ② 시간 가동률
③ 성능 가동률 ④ 양품률
40. 공기탱크의 용량 결정 요소에 해당되지 않는 것은?
① 공기 소비량
② 압축기의 공급 체적
③ 허용 가능한 압력강하
④ 윤활기 내의 윤활유 공급량
41. 공압회로에서 압력제어밸브의 기능에 속하지 않는 것은?
① 적정한 공기압력을 사용하여 압축공기의 과다 소모를 방지한다.
② 공기압력의 유무를 화학적 신호를 이용하여 공기 흐름의 방향을 제어한다.
③ 적정한 공기압력을 사용함에 따라 공압 기기의 인내성 및 신뢰성을 확보한다.
④ 장치가 소정 이상의 공기 압력으로 될 때에 공기를 빼내어 안전을 확보한다.
42. 실린더가 전진 운동할 때 다음 그림은 어떠한 유압회로를 나타내는 것인가?



- ① 로킹(locking) 회로
② 미터 인(meter-in) 회로
③ 미터 아웃(meter-out) 회로
④ 블리드 오프(bleed-off) 회로

43. 실린더 중 양 방향의 운동에서 모두 일을 할 수 있는 것은?
① 램형 실린더
② 단동 실린더(피스톤식)
③ 복동 실린더(피스톤식)
④ 다이어프램 실린더(비피스톤식)
44. 유압회로 설계상 주의사항으로 가장 거리가 먼 것은?
① 유압회로는 가급적 간단해야 한다.
② 열을 방출하기 쉽도록 하여야 한다.
③ 유압 유닛에서 발생하는 진동, 소음을 작게 하여야 한다.
④ 작업자가 다양한 위치에서 일을 할 수 있도록 하여야 한다.
45. SI 단위계에서 압력의 단위는?
① atm ② bar
③ Pa ④ kgf/cm²
46. 공기 압축기를 작동원리에 따라 분류할 때 터보형 압축기에 속하는 것은?
① 원심식 ② 스크루식
③ 피스톤식 ④ 다이어프램식
47. 그림의 기호가 나타내는 것은?



- ① 3/2way 방향 제어 밸브
② 4/2way 방향 제어 밸브
③ 4/3way 방향 제어 밸브
④ 5/2way 방향 제어 밸브
48. 5포트 2위치 방향제어밸브의 연결구 표시 중 작업(동작)라인의 숫자 표시(ISO)규격은?
① 1,3 ② 2,4
③ 3,5 ④ 12,14
49. 유압 작동유의 점도를 나타내는 단위는?
① 토오크 ② 디그리
③ 리스크 ④ 포아즈
50. 유압실린더의 구성요소 중 유압작동유의 누설방지에 사용되는 것은?
① 실(Seal) ② 피스톤 로드
③ 헤드커버 ④ 실린더 튜브

4과목 : 산업안전(대략구분)

51. 수랭식 오일쿨러(oil cooler)의 장점이 아닌 것은?
① 소음이 적다.
② 냉각수 설비가 필요 없다.
③ 자동유로조정이 가능하다.

- ④ 소형으로 냉각능력이 크다.
52. 토크에 대한 관성의 비가 크므로 응답성이 좋은 반면에, 저속에서는 토크출력 및 회전속도의 맥동이 커서 정밀한 서보 기구에는 적합하지 않은 유압모터는?
- ① 기어 모터
② 액셜형 피스톤 모터
③ 축 방향 피스톤 모터
④ 레이디얼형 피스톤 모터
53. 흐름이 한 방향으로만 허용되는 일방향 제어 밸브의 명칭은?
- ① 체크 밸브 ② 언로드 밸브
③ 니들 밸브 ④ 유량 분류 밸브
54. 밀링작업시 유의사항으로 옳지 않은 것은?
- ① 장갑을 끼고 작업하지 않도록 한다.
② 기계를 정지하고 공작물을 측정한다.
③ 절삭된 칩(chip)은 솔로 제거하여야 한다.
④ 절삭가공 중 공작물의 거친 정도를 손으로 조사한다.
55. 스패너로 작업할 때 안전에 유의하여야 할 사항으로 옳지 않은 것은?
- ① 볼트 머리와 너트의 치수에 맞는 것을 사용해야 한다.
② 스패너 사용 시에는 맞물린 부분의 방향에 유의해야 한다.
③ 스패너 작업 시에는 반드시 다리와 몸의 균형을 잡아야 한다.
④ 힘이 들 때는 스패너 자루에 적당한 길이의 파이프를 연결하여 사용한다.
56. 유해물질의 표시방법에 관한 설명으로 옳지 않은 것은?
- ① 유해물질의 성분 함유량은 중량의 비율로 표시한다.
② 유해물질 중 벤젠은 함유된 용량의 비율로 표시한다.
③ 유해물질의 용기에 인쇄하거나 인쇄한 표찰을 부착한다.
④ 유해물질을 표시하는 표찰의 양식, 규격 및 색상 등은 보건복지부장관이 따로 정한다.
57. 이동식 사다리에 관한 설명으로 옳지 않은 것은?
- ① 미끄럼방지장치를 부착한다.
② 사다리의 폭은 20cm 이상으로 한다.
③ 부식이 없는 견고한 구조로 된 것을 사용한다.
④ 기동과 수평면과의 각도는 75° 이하가 되도록 한다.
58. 무재해 운동으로 안전작업 시 나타나는 현상은?
- ① 생산성이 감소된다.
② 제품의 품질이 저하된다.
③ 기업에 경제적 이익을 준다.
④ 수동적인 직장풍토가 이루어진다.
59. 안전하게 통행할 수 있도록 통로의 조명은 몇 럭스 이상으로 하여야 하는가?
- ① 15 ② 30
③ 45 ④ 75

60. 공기 중에서 점화원 없이 연소하는 최저온도를 무엇이라 하는가?

- ① 발화점 ② 폭발점
③ 인화점 ④ 연소점

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	④	②	③	②	④	④	④	①	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	②	③	①	①	④	③	①	②	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	①	②	①	①	④	①	④	①	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	③	④	④	③	②	②	②	①	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	④	③	④	③	①	③	②	④	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	①	①	④	④	④	②	③	④	①