

1과목 : 신발류제조과정

1. 케미화류 제조설비를 나열하였다. 이중 케미화류에 사용되는 제조설비가 아닌 것은?
① 토우라스트 ② 힐리스트
③ 각종압착기 ④ 신골
2. 다음 신발중 재료에 따라 분류한 것이 아닌 것은?
① 혁제 운동화 ② 충고무화
③ 포화 ④ 안전화
3. 천연꼬임(Natural Twist)은 다음 어느 섬유의 독특한 물리적 구조인가?
① 면 ② 마
③ 모 ④ 견
4. 영국식 신발 치수법에서 길이 치수는 매 호마다 얼마의 간격으로 구성되는가?
① 1/2 인치 ② 1/3 인치
③ 1/4 인치 ④ 1/5 인치
5. 접착제의 사용상 주의할 점이 아닌 것은?
① 사용하지 않을 때는 가능한한 밀폐 보관한다
② 통풍이 잘 되는 장소에 보관한다
③ 가능한 한 습기가 많은 곳에 보관한다
④ 열원으로 부터 떨어져 보관한다
6. 한국공업규격(KS)에서는 신발의 치수를 다음의 어느 것을 기준으로 표시하는가?
① 발길이 ② 발둘레
③ 발길이와 볼둘레 ④ 발등높이
7. 재단공정에서 필요한 것이 아닌 것은?
① 장배대 ② 발형
③ 재단기 ④ 화형
8. 신발의 화형제작에 있어 표준치수를 기준으로 하여 화형의 크기, 등급을 결정하는 작업은?
① 성형 ② 그레이딩
③ 설계 ④ 기획
9. 다음 중 가장 오래전에 자연발생된 디자인의 신발로 추정되는 것은?
① 샌달 ② 부츠
③ 장화 ④ 발모랄
10. 가황고무를 물리적 또는 화학적으로 처리하여 다시 점착성과 가역성을 주어 원료고무나 미가황생지와 같은 목적에 사용할 수 있도록 한 고무는?
① TC고무 ② MG고무
③ 재생고무 ④ 우레탄고무
11. 신발의 코부분 모양을 유지시키고 보행시 부딪쳐도 발가락 부분을 보호하는 역할을 하는 부분은?
① 선포(Vamp) ② 안창(Insole)
③ 선포(Toebox) ④ 앞보강(Toe cap)

12. 고무 프레스 가황과정중 고무 혼합물이 가열되어 유동화되는 현상은?
① 성형 ② 가소화
③ 가황 ④ 냉각
13. 고무가공 기계중 원료고무에 소성을 부여하여 각종 배합 약품과 쉽게 혼합하는 장비는?
① 카렌다기 ② 니더
③ 압연기 ④ 사출기
14. 다음은 걸창접착 공정의 일부이다. 순서가 바른 것은?
① 선처리-접착-호칠-바핑
② 바핑-선처리-호칠-접착
③ 선처리-바핑-호칠-접착
④ 바핑-호칠-접착-선처리
15. 고무에 사용되는 배합약품에 속하지 않는 것은?
① 촉진제 ② 접착제
③ 보강제 ④ 노화방지제

2과목 : 신발류디자인

16. 다음 중 고무창에 비하여 가죽창의 장점이 아닌 것은?
① 착화성, 보온성이 우수하다
② 내구성, 내수성이 우수하다
③ 내슬립성이 일반적으로 우수하다
④ 흡습성 우수하다
17. 다음의 신발제법 중 밑창의 접합에 재봉 없이 접착제를 사용하는 제법은?
① 굼이어웰트제법 ② 모카신제법
③ 캘리포니아제법 ④ 맥케이제법
18. 고무제품의 역학적 성질을 높이거나 제품의 단가를 낮추기 위해 사용하는 충전제 중 백색 충전제가 아닌 것은?
① 규산계 충전제 ② 탈크(talc)
③ 탄산칼슘(CaCO_3) ④ 카본블랙
19. 피혁의 콜라겐 단백질을 화학적으로 결합시키는 유성공정(Tanning)이 아닌 것은?
① 크롬 유성 ② 동물성 유성
③ 식물성 유성 ④ 알루미늄 유성
20. 게이지 작업시 준비하여야할 사항이 아닌 것은?
① 게이지가 틀어지지 않도록 맞추어야한다.
② 발이 움직일 정도의 여유를 주어야한다.
③ 게이지는 신발에 밀착시켜 틈이 없도록 하여야한다.
④ 균일한 힘을 주어야한다.
21. 데생에 대해 바르게 설명한 것은?
① 사생화에만 있고 추상화에는 없다.
② 추상화에만 있고 사생화에는 없다.
③ 회화의 기초로서 모든 회화에 필요하다.
④ 소묘에만 필요하고 채화에는 필요없다.

22. 무릎 아랫 쪽의 전경골근 부분에 통증이 유발되었다면 신발의 어느 쪽 설계가 잘못된 것으로 볼 수 있는가?

- ① 뒷(heel)부분 ② 창(sole)부분
③ 발등부분 ④ 코(toe)부분

23. 감산 혼합에서 아무리 혼색하여도 만들 수 없는 색은?

- ① 빨강 ② 갈색
③ 황토색 ④ 청록

24. 신발의 디자인어가 하는 일 중 가장 중요시 되는 것은?

- ① 시장 조사 ② 아이디어(idea)의 발상
③ 랜더링(rendering) ④ 모델링(modeling)

25. 사람 발뼈의 명칭 중 측근골에 속하는 것은?

- ① 종족골 ② 입방골
③ 지골 ④ 비골

26. 신발볼을 설계함에 있어 화형(LAST)상에서 목선길이를 표시하는 것은?

- ① 앞날개점에서 화형볼 주름점까지의 길이
② 두 끝점에서 굽 뒤점까지의 길이
③ 앞날개점에서 뒤끝점까지의 길이
④ 굽뒤점에서 화형볼 주름점까지의 길이

27. 신발을 디자인한 모형을 만들려고 한다. 바른 순서는?

- ① 기획 - 랜더링 - 스케치 - 제작
② 기획 - 스케치 - 랜더링 - 제작
③ 스케치 - 랜더링 - 기획 - 제작
④ 스케치 - 기획 - 랜더링 - 제작

28. 다음 중 화형(LAST)설계 패턴의 중요 요소가 아닌 것은?

- ① 중심선 ② 보행축
③ 착지선 ④ 옆 장식선

29. 스포츠화의 디자인에서 최종단계라 할 수 있는 것은?

- ① 무게 ② 갑피형태
③ 색채 ④ 밀창두께

30. 다음 중 좋은 디자인을 이루기 위한 직접적인 요소에 해당하는 것은?

- ① 민족성 ② 사회성
③ 경쟁성 ④ 실용성

3과목 : 신발류봉제

31. 한 종류의 피봉재물을 다른 종류의 피봉재물로 뒤집어 씌워서 접은 상태로 재봉한 시임(seam)형태는?

- ① 랩시임(lapped seam)
② 슈우퍼임포즈시임(super imposed seam)
③ 바운드시임(bound seam)
④ 플랫시임(flat seam)

32. 봉제 공정분석에서 총 작업시간에 대한 순 작업시간의 비율을 무엇이라 하는가?

- ① 여유율 ② 여유효율
③ 표준률 ④ 작업률

33. 재봉사의 굵기를 다음과 같이 나타내고 있다. 어느 변수법인가?

9000m	→	1 gr	---	1D
9000m	→	2 gr	---	2D
9000m	→	n gr	---	nD

- ① 미터식 변수 ② 텍스 변수
③ 영국식 변수 ④ 데니어 변수

34. 신발의 뒷보강(back counter)부분처럼 곡선이 진 부분을 재봉하는데 주로 쓰이는 재봉기는?

- ① 평1본침 재봉기 ② 오버록 재봉기
③ 환봉 재봉기 ④ 굴곡박기 재봉기

35. 신발류 제조방법 중 창(SOLE)봉합시 재봉기 또는 손으로 재봉하여 봉합하는 방법이 아닌 것은?

- ① 시멘트식 ② 맥케이식
③ 굳이어 웰트식 ④ 스티치다운식

36. 다음 중 신발 갑피 재봉에 가장 많이 사용하는 바늘 변수는?

- ① 8번 ② 10번
③ 12번 ④ 14번

37. 재봉작업의 자세에 있어, 재봉기 테이블에서 배 부분까지의 수평거리로 약 몇cm 정도 떼어앉는 것이 가장 적당한가?

- ① 거의 붙인다(1-3cm) ② 5cm 정도
③ 10cm 정도 ④ 15cm 정도

38. 설포고리(베라고리)는 구멍쇠 상단부터 어느 위치에 와야 하는가?

- ① 첫번째와 두번째 ② 두번째와 세번째
③ 세번째와 네번째 ④ 신발에 따라 적당히

39. 재봉작업시 피재봉물이 앞으로 나가지 못 한다면 어디에 결함이 있는 것인가?

- ① 톱니와 노루발의 결함 ② 바늘의 결함
③ 보빈케이스의 결함 ④ 재봉사의 결함

40. 봉제의 봉목(환) 형식에서 가장 기본적인 형식은 3가지이다. 해당되지 않는 것은?

- ① 겹침봉(lapped stitch)
② 본봉(lock stitch)
③ 단환봉(chain stitch)
④ 이중환봉(double chain stitch)

41. 인조섬유 중 유기질 섬유에 속하는 것은?

- ① 유리섬유 ② 폴리아미드
③ 금속섬유 ④ 탄소섬유

42. 다음은 본봉 재봉기에 관한 설명이다. 옳지 않은 것은?

- ① 일정한 방향으로 직선 상태로 재봉된다.

- ② 땀의 형식은 윗실과 밑실이 서로 교차되는 형식이다.
- ③ 윗실 한가닥으로 땀이 형성되며, 신축성이 있고 잘 풀린다.
- ④ 가장 기본이 되는 재봉기이며 복집, 복 등이 있다.

43. 다음 중 재봉기 밑실 끼우는 순서가 올바른 것은?

- (1)실끝이 6cm정도 나오게 하며 바늘판 뚜껑을 닫는다.
 (2)보빈에 실을 감아 재봉기의 후크에 넣는다.
 (3)보빈의 실이 나가는 방향과 반대 방향이 되게 한 후 후크를 돌려준다.
 (4)재봉기 바퀴를 돌려 밑실을 빼낸다.

- ① (1)-(2)-(3)-(4) ② (3)-(2)-(4)-(1)
- ③ (4)-(2)-(3)-(1) ④ (2)-(3)-(4)-(1)

44. 한장 또는 여러장의 재봉물을 연속적으로 재봉하는 방법을 무엇이라 하는가?

- ① 시임(seam) ② 스티치(stitch)
- ③ 스티칭(stitching) ④ 봉재(sewing)

45. 재봉된 모양이 오버록(over lock)재봉과 비슷하며 신발 갑피와 중저 부분의 연결작업시 사용되는 재봉기는?

- ① 지그재그 재봉기 ② 보니스 재봉기
- ③ 본봉 재봉기 ④ 인터록 재봉기

4과목 : 신발류검사

46. 여러가지 봉제조건에 알맞도록 윗실과 밑실에게 적당한 장력을 주어 좋은 재봉이 되게끔 하는 재봉기의 부품은?

- ① 윗실 조절기 ② 톱니
- ③ 노루발 ④ 급유복

47. 아래 그림과 같이 봉합한 시임(seam)을 무엇이라고 하는가?



- ① 랩시임(lapped seam)
- ② 바운드시임(Bound seam)
- ③ 플랫시임(Flat seam)
- ④ 슈퍼임포즈시임(Superimposed seam)

48. 다음 중 신발의 갑피 재봉 공정에서 많이 사용하는 봉제작업 시스템은?

- ① 번들 시스템(Bundle system)
- ② 컨베어 시스템(Conveyor system)
- ③ 행거 시스템(Hanger system)
- ④ 리프트 서클 시스템(Lift circle system)

49. 다음 중 재봉기 실이 끊어지는 원인이 아닌 것은?

- ① 실끼우는 순서 불량
- ② 노루발 압력 결함
- ③ 윗실의 조임이 강하다

④ 복과 복집의 타이밍 불량

50. 다음은 실(失)의 강도(強度)에 대한 설명이다. 옳지 않은 것은?

- ① 실은 원료 섬유에 길이 곱임수에 의하여 강도가 달라진다.
- ② 강도 측정 방법에는 결절식과 루우프 방식이 있다.
- ③ 실의 부서지는 정도를 측정하는 것이 루우프 방식이다.
- ④ 결절방식은 매듭을 만들어서 잡아당기는 방식이다.

51. 구매자의 요구와 판매자의 요구 양쪽을 동시에 충족할 수 있도록 선정되어 있는 샘플링 검사는?

- ① 조정형 ② 표준형
- ③ 선별형 ④ 연속생산형

52. 신발용 접착제의 검사 항목에 속하지 않는 것은?

- ① 외관 ② 고형분
- ③ 점도 ④ 수분

53. 가죽 재단시 재단물의 검사 항목에 속하지 않는 것은?

- ① 색상 ② 기모
- ③ 접착 ④ 주름

54. 다음 중 제화 공정의 검사 항목이 아닌 것은?

- ① 안감(이지)부착상태 ② 바핑(buffing)상태
- ③ 접착 상태 ④ 성형 상태

55. 신발 완제품 검사후 개별상자에 포장하여 Carton Box에 넣는 작업은?

- ① 분류작업 ② 적재작업
- ③ 하조작업 ④ 미수작업

56. 신발제화 작업 도중 전처리제의 잘못 사용으로 접착 불량 발생했다.피착제에 대한 전처리제의 사용이 바르게 연결된 것은?

- ① 합성피혁 - MEK ② 고무창 - 벤젠
- ③ 우레탄창 - 톨루엔 ④ 비닐 - 한솔

57. 품질관리의 기능이 아닌 것은?

- ① 품질의 설계 ② 품질의 보증
- ③ 공정의 관리 ④ 품질의 분석

58. 신발의 품질 보증 업무에서 보증해야 할 품질 내용으로 가장 적당한 것은?

- ① 검사에 의한 예방 ② 크레임 처리와 보상
- ③ 품질설계와 관리서비스 ④ 시장 품질

59. 다음 중 화학적인 요인으로 발생하는 접착 불량인 것은?

- ① 접착력 ② 응집력
- ③ 압력 ④ 용해도

60. 다음 중 수입(입고)검사 항목에 속하는 것은?

- ① 안감(이지) 접착상태 ② 원단 수지가공 상태
- ③ 바핑(buffing)상태 ④ 구멍편침상태

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며
 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프
 로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합
 니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT
 에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	④	①	②	③	③	④	②	①	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	②	②	②	②	②	③	④	②	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	③	①	②	②	③	②	④	③	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	④	④	④	②	④	④	②	①	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	③	④	①	②	①	①	①	②	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	④	③	①	③	①	④	③	③	②