

1과목 : 금속재료일반

1. 황(S)이 적은 선철을 용해하여 구상흑연주철을 제조 시주로 첨가하는 원소가 아닌 것은?

- ① Al ② Ca
③ Ce ④ Mg

2. 해드필드(hadfiel)강은 상온에서 오스테나이트 조직을 가지고 있다. Fe 및 C 이외에 주요 성분은?

- ① Ni ② Mn
③ Cr ④ Mo

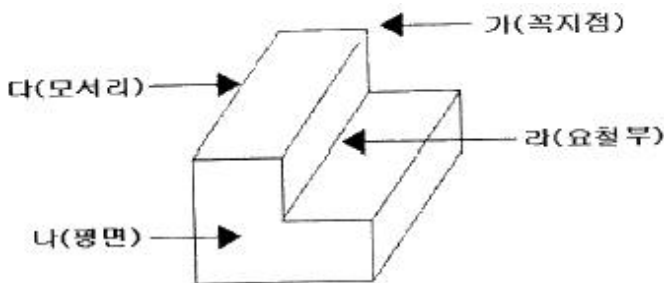
3. 조밀육방격자의 결정구조로 옳게 나타낸 것은?

- ① FCC ② BCC
③ FOB ④ HCP

4. 전극재료의 선택 조건을 설명한 것 중 틀린 것은?

- ① 비저항이 작아야 한다.
② Al 과의 밀착성이 우수해야 한다.
③ 산화 분위기에서 내식성이 커야 한다.
④ 금속 규화물의 용융점이 웨이퍼 처리 온도보다 낮아야 한다.

5. 그림에서 마텐자이트 변태가 가장 빠른 곳은?



- ① 가 ② 나
③ 다 ④ 라

6. 7-3 황동에 주석을 1% 첨가한 것으로, 전연성이 좋아 관 또는 판을 만들어 증발기, 열교환기 등에 사용되는 것은?

- ① 문쯔 메탈 ② 네이벌 황동
③ 카트리지 브라스 ④ 애드미럴티 황동

7. 탄소강의 표준 조직을 검사하기 위해 A₃ 또는 A_{cm}선보다 30~50℃ 높은 온도로 가열한 후 공기 중에 냉각하는 열처리법은?

- ① 노멀라이징 ② 어닐링
③ 템퍼링 ④ 퀴칭

8. 소성변형이 일어나면 금속이 경화하는 현상을 무엇이라 하는가?

- ① 탄성경화 ② 가공경화
③ 취성경화 ④ 자연경화

9. 납 황동은 황동에 납을 첨가하여 어떤 성질을 개선한 것인가?

- ① 강도 ② 절삭성

③ 내식성

④ 전기전도도

10. 마우러 조직도에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 주철에서 C와 P 량에 따른 주철의 조직관계를 표시한 것이다.
② 주철에서 C와 Mn 량에 따른 주철의 조직관계를 표시한 것이다.
③ 주철에서 C와 Si 량에 따른 주철의 조직관계를 표시한 것이다.
④ 주철에서 C와 S 량에 따른 주철의 조직관계를 표시한 것이다.

11. 순 구리(Cu)와 철(Fe)의 용융점은 약 몇 ℃ 인가?

- ① Cu : 660℃, Fe : 890℃
② Cu : 1063℃, Fe : 1050℃
③ Cu : 1083℃, Fe : 1539℃
④ Cu : 1455℃, Fe : 2200℃

12. 게이지용 강이 갖추어야 할 성질로 틀린 것은?

- ① 담금질에 의한 변형이 없어야 한다.
② HRC 60 이상의 경도를 가져야 한다.
③ 열팽창 계수가 보통 강보다 커야 한다.
④ 시간에 따른 치수 변화가 없어야 한다.

13. 수면이나 유면 등의 위치를 나타내는 수준면선의 종류는?

- ① 파선 ② 가는 실선
③ 굵은 실선 ④ 1점 쇄선

14. KS B ISO 4287 한국산업표준에서 정한 '거칠기 프로파일에서 산출한 파라미터'를 나타내는 기호는?

- ① R-파라미터 ② P-파라미터
③ W-파라미터 ④ Y-파라미터

15. 척도가 1 : 2 인 도면에서 실제 치수 20mm인 선은 도면상에 몇 mm 로 긋는가?

- ① 5 mm ② 10 mm
③ 20 mm ④ 40 mm

2과목 : 금속제도

16. 실물을 보고 프리핸드로 그린 도면은?

- ① 계획도 ② 제작도
③ 주문도 ④ 스케치도

17. 상면도라 하며, 물체의 위에서 내려다 본 모양을 나타내는 도면의 명칭은?

- ① 배면도 ② 정면도
③ 평면도 ④ 우측면도

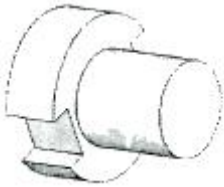
18. 2N M50×2-6h 이라는 나사의 표시 방법에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 원나사이다.
② 2줄 나사이다.
③ 유니파이 보통 나사이다.
④ 피치는 1인치당 산의 개수로 표시한다.

19. 다음 가공방법의 기호와 그 의미가 연결이 틀린 것은?

- ① C - 주조 ② L - 선삭
③ G - 연삭 ④ FF - 소성가공

20. 그림과 같은 물체를 제3각법으로 그릴 때 물체를 명확하게 나타낼 수 있는 최소 도면 개수는?

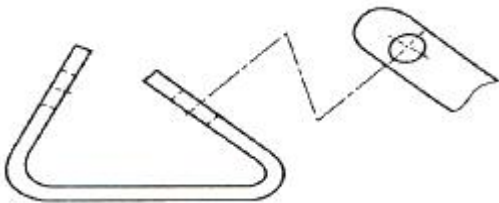


- ① 1개 ② 2개
③ 3개 ④ 4개

21. 끼워 맞춤에 관한 설명으로 옳은 것은?

- ① 최대 침새는 구멍의 최대 허용 치수에서 축의 최소 허용 치수를 뺀 치수이다.
② 최대 침새는 구멍의 최소 허용 치수에서 축의 최대 허용 치수를 뺀 치수이다.
③ 구멍의 최소 치수가 축의 최대 치수보다 작은 경우 헐거운 끼워 맞춤이 된다.
④ 구멍과 축의 끼워 맞춤에서 틈새가 없이 침새만 있으면 억지 끼워 맞춤이 된다.

22. 도면에서 중심선을 꺾어서 연결 도시한 투상도는?

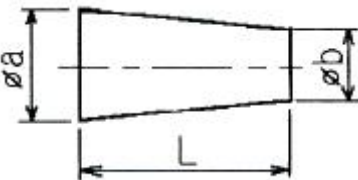


- ① 보조 투상도 ② 국부 투상도
③ 부분 투상도 ④ 회전 투상도

23. 제도용지에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① A0 제도용지의 넓이는 약 1m²이다.
② B0 제도용지의 넓이는 약 1.5m²이다.
③ A0 제도용지의 크기는 594×841 이다.
④ 제도용지의 세로와 가로는 비는 1 : √2 이다.

24. 다음 도형에서 테이퍼 값을 구하는 식으로 옳은 것은?



- ① b / a ② a / b
③ a+b / L ④ a-b / L

25. 다음 중 롤 간극(S₀)의 계산식으로 옳은 것은? (단, h : 입측판 두께, Δh : 압하량, P : 압연하중, K : 밀강성계수, ε : 보정값)

- ① $S_0 = (\Delta h - h) + \frac{\epsilon}{K} - P$
② $S_0 = (\Delta h - h) - \frac{\epsilon}{P} + K$
③ $S_0 = (h - \Delta h) + \frac{\epsilon}{K} + P$
④ $S_0 = (h - \Delta h) - \frac{P}{K} + \epsilon$

26. 압하설정과 로울크라운의 부적절로 인해 압연판(Strip)의 가장자리가 가운데보다 많이 늘어나 굴곡진 형태로 나타난 결함은?

- ① 캠버 ② 중파
③ 양파 ④ 루즈

27. 냉연 스트립(cold strip)의 슬릿(slit) 작업의 목적에 속하지 않는 것은?

- ① 성분조정 ② 검사
③ 선별 ④ 형사 교정

28. 두께 3.2mm의 소재를 0.7mm로 냉간 압연할 때 압하량은?

- ① 2.0 mm ② 2.3 mm
③ 2.5 mm ④ 2.7 mm

29. 다음 열간압연 소재 중 연속 주조에 의해 직접 주조하거나 편평한 강괴 또는 볼륨을 조압연한 것으로, 단면이 장방형이고 모서리는 약간 둥근 형태로 강편이나 강판의 압연소재로 많이 사용되는 것은?

- ① 슬래브(slab) ② 시트 바(sheet bar)
③ 빌릿(billet) ④ 후프(hoop)

30. 압연과정에서 롤 축에 수직으로 발생하는 힘은?

- ① 인장력 ② 탄성력
③ 클립력 ④ 압연력

3과목 : 압연기술

31. 냉간압연 공정에서 산세 공정의 목적이 아닌 것은?

- ① 냉연 강판의 소재인 열연 강판의 표면에 생성된 스케일을 제거한다.
② 냉간 압연기의 생산성 향상을 위하여 냉연 강판을 연속화하기 위하여 용점을 실시한다.
③ 냉연 강판의 소재인 열연 강판의 표면에 생성된 스케일을 제거하지 않고 열연 강판의 두께를 균일하게 한다.
④ 필요시 사이드 트리밍(Side Trimming)을 실시하여 고각 주문쪽으로 스트립의 폭을 절단하여 준다.

32. 압연소재가 롤(Roll)에 치입하기 좋게 하기 위한 방법으로 틀린 것은?

- ① 압하량을 적게 한다.
② 치입각을 작게 한다.
③ 롤의 지름을 크게 한다.
④ 재료와 롤의 마찰력을 적게 한다.

33. 다음 중 소성가공 방법이 아닌 것은?

- ① 단조 ② 주조
③ 압연 ④ 프레스가공

34. 일반적인 냉연 박판의 공정을 가장 바르게 나열한 것은?

- ① 냉간압연 → 산세 → 아연도금 → 조질압연 → 풀림
② 표면청정 → 산세 → 전달리코일 → 풀림 → 냉간압연
③ 산세 → 냉간압연 → 표면청정 → 풀림 → 조질압연
④ 냉간압연 → 산세 → 표면청정 → 조질압연 → 풀림

35. 압연시 소재에 힘을 가하면 압연이 가능한 조건을 접촉각 (α)과 마찰계수(μ)의 관계식으로 옳은 것은?

- ① $\tan\alpha \leq \mu$ ② $\tan\alpha = \mu$
③ $\tan\alpha > \mu$ ④ $\tan\alpha \geq \mu$

36. 냉연 조질 압연의 목적이 아닌 것은?

- ① 기계적 성질 개선 ② 형상 교정
③ 두께 조정 ④ 항복연신제거

37. 냉연용 소재가 갖추어야할 품질의 구비 조건과 거리가 먼 것은?

- ① 코일의 재질이 균일할 것
② 치수와 형상이 정확할 것
③ 표면의 Scale은 고착성이 좋을 것
④ 표면의 Scale은 박리성이 좋을 것

38. 냉간압연용 압연유가 구비해야 할 조건이 틀린 것은?

- ① 유막강도가 클 것 ② 윤활성이 좋을 것
③ 마찰계수가 클 것 ④ 탈지성이 좋을 것

39. 롤 직경 340mm, 회전수 150rpm이고, 압연되는 재료의 출구속도는 3.67m/s일 때 선진율(%)은 약 얼마인가?

- ① 27 ② 37
③ 55 ④ 75

40. 냉간압연에서 0.25mm 이하의 박판을 제조할 경우 판에서 발생하는 찌그러짐을 방지하는 대책으로 옳은 것은?

- ① 단면감소율을 크게 한다.
② 롤이 캠버를 갖도록 한다.
③ 압연공정 중간에 재가열한다.
④ 스텐드 사이에 롤러(Roller) 레벨러를 설치한다.

41. 그리스(grease)를 급유하는 경우가 아닌 것은?

- ① 마찰면이 고속운동을 하는 부분
② 고하중을 받는 운동부
③ 액체급유가 곤란한 부분
④ 밀봉이 요구될 때

42. 다음 중 조질 압연의 설비가 아닌 것은?

- ① 페이오프릴(Pay off reel) ② 신장을 측정기
③ 스탠드(Stand) ④ 전단

43. 열간 압연 가열로 내의 온도를 측정하는데 사용되는 온도계로서 두 종류의 금속선 양단을 접합하고 양 접합점에 온

도차를 부여하여 전위차를 측정하는 온도계는?

- ① 광고온계 ② 열전쌍 온도계
③ 베크만 온도계 ④ 저항 온도계

44. 냉연 스트립의 풀림 목적이 아닌 것은?

- ① 압연유를 제거하기 위함이다.
② 기계적 성질을 개선하기 위함이다.
③ 가공경화 현상을 얻기 위함이다.
④ 가공성을 좋게 하기 위함이다.

45. 공형 설계의 원칙을 설명한 것 중 틀린 것은?

- ① 공형 각부의 감면율을 균등하게 한다.
② 직접 압하를 피하고 간접 압하를 이용하도록 설계한다.
③ 공형 형상은 되도록 단순화 직선으로 한다.
④ 플랜지의 높이를 내고 싶을 때에는 초기 공형에서 예리한 흠을 넣는다.

4과목 : 압연설비

46. 다음 중 공형 설계의 방식이 아닌 것은?

- ① 플랫폼(flat) 방식
② 스트라이크(strike) 방식
③ 버터플라이(butterfly) 방식
④ 다이애거널(diagonal) 방식

47. 냉간압연에서 변형저항 계산시 변형효율을 옳게 나타낸 것은? (단, K_m : 변형강도, K_w : 변형저항)

- ① $\eta = \frac{K_w}{K_{fm}}$ ② $\eta = \frac{K_{fm}}{K_w}$
③ $\eta = \frac{K_w - K_{fm}}{K_w}$ ④ $\eta = \frac{K_w}{K_w + K_{fm}}$

48. 단점 강관용 재료로 사용되는 반제품으로 띠 모양으로 양단이 용접이 편리하도록 85~88°로 경사지게 만든 것은?

- ① 틴바(tin bar) ② 후프(hoop)
③ 스킵프(skelp) ④ 틴 바 인코일(tin bar in coil)

49. 천장크레인으로 압연소재를 이동시키려 한다. 안전상 주의해야 할 사항으로 틀린 것은?

- ① 운전을 하지 않을 때는 전원스위치를 내린다.
② 설비 점검 및 수리시는 안전표식을 부착해야 한다.
③ 비상시에는 운전 중에 점검, 정비할 수 있다.
④ 천장크레인은 운전자격자가 운전을 하여야 한다.

50. 윤활제의 구비조건으로 틀린 것은?

- ① 제거가 용이 할 것
② 독성이 없어야 할 것
③ 화재위험이 없어야 할 것
④ 열처리 혹은 용접 후 공정에서 잔존물이 존재할 것

51. 안전관리 기법이 아닌 것은?

- ① 무재해 운동

- ② 위험예지 훈련
- ③ 툴박스 미팅(Tool Box Meeting)
- ④ 설비의 대형화

52. 압연기 롤의 구비 조건으로 틀린 것은?

- ① 내마멸성이 클 것 ② 강도가 클 것
- ③ 내충격성이 클 것 ④ 연성이 클 것

53. 압연 하중이 2000kg, 토크 암(torque arm)의 길이가 8mm 일 때 압연 토크는?

- ① 1.6kg·m ② 16kg·m
- ③ 160kg·m ④ 1600kg·m

54. 하우징이 한 개의 강괴라고도 할 수 있을 만큼 견고하며, 이 속에 다단 롤이 수용되어 규소 강판, 스테인리스 강판 압연기로 많이 사용되며, 압하력은 매우 크며 압연판의 두께 치수가 정확한 압연기는?

- ① 탠덤 압연기 ② 스테컬식 압연기
- ③ 클러스터 압연기 ④ 센지미어 압연기

55. 강재 열간압연기의 롤 재질로 적합하지 않은 것은?

- ① 주철롤 ② 칠드롤
- ③ 주강롤 ④ 알루미늄롤

56. 다음 중 강괴의 내부결함에 해당되지 않는 것은?

- ① 편석 ② 비금속개재물
- ③ 세로균열 ④ 백점

57. 형상교정 설비 중 다수의 소경 롤을 이용하여 반복해서 굽힘으로써 재료의 표피부를 소성 변형시켜 판 전체의 내부응력을 저하 및 세분화시켜 평탄하게 하는 설비는?

- ① 롤러 레벨러(Roller Leveller)
- ② 텐션 레벨러(Tension Leveller)
- ③ 시어 레벨러(Shear Leveller)
- ④ 스트레처 레벨러(Stretcher Leveller)

58. 점도와 응고점이 낮고 고열에 변질되지 않으며 암모니아와 친화력이 약한 조건을 만족시켜야 할 윤활유는?

- ① 다이나모유 ② 냉동기유
- ③ 터빈유 ④ 선박엔진유

59. 윤활유의 목적을 설명한 것으로 틀린 것은?

- ① 접촉부의 마찰 감소 및 냉각 효과
- ② 방청 및 방진 역할
- ③ 접촉면의 발열 촉진
- ④ 밀봉 및 응력 분산

60. 루퍼 제어 시스템 중 루퍼 상승 초기에 소재에 부가되는 충격력을 완화시키기 위하여 소재와 루퍼 롤과의 접촉 구간 근방에서 루퍼 속도를 조절하는 기능은?

- ① 전류 제어 기능
- ② 소프트 터치 기능
- ③ 루퍼 상승 제어 기능
- ④ 노웍(no-whip) 제어 기능

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| ① | ② | ④ | ④ | ① | ④ | ① | ② | ② | ③ |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| ③ | ③ | ② | ① | ② | ④ | ③ | ② | ④ | ② |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| ④ | ① | ③ | ④ | ④ | ③ | ① | ③ | ① | ④ |
| 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| ③ | ④ | ② | ③ | ① | ③ | ③ | ③ | ② | ④ |
| 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |
| ① | ④ | ② | ③ | ② | ② | ② | ③ | ③ | ④ |
| 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |
| ④ | ④ | ② | ④ | ④ | ③ | ① | ② | ③ | ② |