

1과목 : 설비 진단 및 계측

- 다음 각 고유진동수에 대한 진동차단기의 효과로 틀린 것은? (단, R=외부 진동주파수/시스템 고유주파수)
 - R = 1.4 이하 : 진동차단효과 증폭
 - R = 1.4 ~ 3 : 진동차단효과 높음
 - R = 3 ~ 6 : 진동차단효과 낮음
 - R = 6 ~ 10 : 진동차단효과 보통
- 온도 측정에 사용되는 축은 저항체 중 백금의 특징이 아닌 것은?
 - 산화가 쉽다.
 - 사용범위가 넓다.
 - 자계의 영향이 크다.
 - 표준용으로 사용 가능하다.
- 정밀 진단 기술에 해당하지 않는 것은?
 - 고장 검출 해석 기술
 - 스트레스 정량화 기술
 - 결함 원인 및 개선 기술
 - 강도 및 성능의 정량화 기술
- 진동하는 동안 마찰이나 다른 저항으로 에너지가 손실되지 않는다면 그 진동을 무엇이라 하는가?
 - 자유진동(free vibration)
 - 강제진동(forced vibration)
 - 감쇠진동(damped vibration)
 - 비감쇠진동(undamped vibration)
- 진동 측정 시 주의사항으로 틀린 것은?
 - 항상 같은 회전수일 때 측정할 것
 - 항상 윤활조건을 동일하게 유지할 것
 - 항상 최신 센서의 측정기로 사용할 것
 - 센서를 부착할 때 항상 동일 포인트에 부착할 것
- 다음 중 진동측정기기의 측정값으로 널리 사용되는 것은?
 - 실효값
 - 편진폭
 - 양진폭
 - 산술 평균값
- 다음 중 PD 미터(Positive displacement flowmeter)라고도 부르며 오벌 기어형과 루츠형이 대표적인 유량계는?
 - 용적식 유량계
 - 전자식 유량계
 - 면적식 유량계
 - 차압식 유량계
- 다음 중 압력센서가 아닌 것은?
 - 부르동관
 - 벨로우즈
 - 도플러 레이더
 - 반도체 압력 센서
- 다음 중 각도 검출용 센서가 아닌 것은?
 - 리졸버
 - 포지셔너
 - 포텐쇼미터
 - 로터리 인코더
- 질량을 m[kg] 강성을 k[N/m]라 할 때 고유진동수 ω [rad/sec]를 나타내는 것은?
 - $\omega = \sqrt{\frac{m}{k}}$
 - $\omega = \sqrt{\frac{k}{m}}$
 - $\omega = \sqrt{m^2 + k^2}$
 - $\omega = 2\sqrt{mk}$

- 다음 중 소음의 물리적 성질을 잘못 표현한 것은?
 - 파면 : 파동의 높이가 같은 점들을 연결한 면
 - 음선 : 음의 진행방향을 나타내는 선으로 파면에 수직
 - 음파 : 공기 등의 매질을 전파하는 소밀파(압력파)
 - 파동 : 음에너지의 전달이 매질의 변형운동으로 이루어지는 에너지 전달
- 회전기계에서 주파수 영역에 따라 발생하는 이상 현상이 틀린 것은?
 - 저주파 - 기초 볼트 풀림이나 베어링 마모로 인해서 발생하는 풀림
 - 고주파 - 강제 급유되는 미끄럼 베어링을 갖는 회전자(rotor)에서 발생하는 오일 씰
 - 고주파 - 유체기계에서 국부적 압력 저하에 의하여 기포가 발생하는 공동현상으로 인한 진동
 - 저주파 - 회전자(rotor)의 축심 회전의 질량 분포가 부적절하여 발생하는 진동
- 전자유량계에서 도전성 유체가 흐르는 측정관은 직각으로 지나는 자계를 주면, 각기 직교하는 방향으로 비례하는 기전력이 발생하는데, 이 때 기전력의 발생 방향은 어느 법칙에 따르는가?
 - 렌츠의 법칙
 - 패러데이의 법칙
 - 플레밍의 왼손 법칙
 - 플레밍의 오른손 법칙
- 크고 작은 두 소리를 동시에 들을 때 큰 소리만 듣고 작은 소리는 듣지 못하는 현상을 무엇이라 하는가?
 - 마스킹 효과
 - 도플러 효과
 - 거리감쇠 효과
 - 음의 반사효과
- 반사 소음기의 특징으로 적합하지 않은 것은?
 - 팽창식 চে임버(Chamber)를 흔히 사용한다.
 - 넓은 주파수 폭 소음에 대하여 높은 효과를 갖는다.
 - 덕트 소음 제어에 효과적으로 사용이 가능하다.
 - চে임버(Chamber)에 의해서 입사소음 에너지를 반사하여 소멸시킨다.
- 다음 조절계의 제어동작 중 비례동작에 있어 비례게인(Kc)과 비례대(PB)의 관계로 옳은 것은?
 - Kc=PB
 - Kc=1/4PB
 - Kc=(1/PB)×100(%)
 - Kc=(1/2)PB
- 삼각대에 마이크로폰을 부착하고 소음계 본체와 분리해서 사용할 경우, 소음계 본체와 마이크로폰의 이격 거리로 가장 적당한 것은?
 - 0.5m 이상
 - 1.0m 이상
 - 1.5m 이상
 - 2.0m 이상
- 설비진단 기술을 이용하여 수행할 수 있는 업무로 맞지 않는 것은?
 - 예비품 발주 시기를 결정할 수 있다.

- ② 기계장치의 보수 및 교체시기를 결정할 수 있다.
- ③ 계획정비 및 개량정비 방법을 결정할 수 있다.
- ④ 열화의 정도나 고장의 종류를 파악하기 어렵다.

19. 진동 차단기로서 이용되는 패드의 재료가 아닌 것은?

- ① 강철 ② 코르크
- ③ 스펀지 고무 ④ 파이버 글라스

20. 다음 중 극히 작은 전류에 의해서 최대 눈금편위를 일으킬 수 있으므로, 전압계로 사용하는 계기는?

- ① 유도형 ② 전류력계형
- ③ 가동 코일형 ④ 가동 철판형

2과목 : 설비관리

21. 설비를 목적에 따라 분류한다면, 생산, 유틸리티, 연구개발, 수송, 판매, 관리설비 등으로 구분할 수 있다. 이 때 관리설비에 해당되지 않는 것은?

- ① 사택이나 기숙사, 병원, 식당 등의 복리후생설비
- ② 보전시설, 보전창고, 방화설비 등의 공장보조설비
- ③ 전용부두, 하역설비, 소화설비 등의 항만설비
- ④ 냉난방설비, 전자계산기 등과 같은 공장의 관리설비

22. 다음 중 고장해석을 위해 제시되는 방법의 결과가 목적달성에 최적인 대안 선정이 가능한 방법은?

- ① 상황분석법 ② 의사결정법
- ③ 요인분석법 ④ 행동개발법

23. 공사의 완급순위(완급도)를 결정할 때, 고려할 사항이 아닌 것은?

- ① 공사가 지연되는 것에 따른 생산변경비용
- ② 공사가 급속해짐에 따라 다른 공사가 지연됨으로써 발생하는 손실
- ③ 공사를 급하게 함으로 생기는 계획변경비용
- ④ 공사를 급하게 함으로 생기는 일정 지연 손실

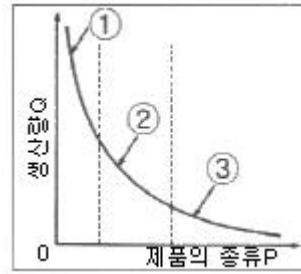
24. 설비 배치 형태 중 제품의 종류가 많고 수량이 적으며, 주문 생산과 표준화가 곤란한 다품종 소량 생산일 경우에 알맞은 배치 형식은 무엇인가?

- ① 기능별 배치 ② 제품별 배치
- ③ 혼합형 배치 ④ 제품 고정형 배치

25. 자주보전 전개스텝 7단계 중 제 3단계에 속하는 것은?

- ① 초기 청소 ② 자주 점검
- ③ 발생원 곤란개소 대책 ④ 점검·급유기준 작성

26. 다음 그림에서 '제품의 종류 P > 생산량 Q' 일 때 해당하는 구역과 설비배치는?



- ① ②구역 : 공정별 배치
- ② ③구역 : GT설비 배치
- ③ ①구역 : 제품별 배치
- ④ ③구역 : 기능별 배치

27. 보전 빈도 예측에 영향을 끼치는 요인이 아닌 것은?

- ① 설비의 고유 설계 신뢰도
- ② 보전 종류별 설비정지 횟수
- ③ 보전에 필요한 인력 및 기술 수준
- ④ 관리 조직의 자신감

28. 원자재의 양, 질, 비용, 납기 등의 확보가 곤란할 경우 원자재를 자사생산(自社生産)으로 바꾸어 기업방위를 도모하는 투자는?

- ① 후생 투자 ② 합리적 투자
- ③ 공격적 투자 ④ 방위적 투자

29. 설비 유효 가동률을 올바르게 표시한 것은?

- ① 설비 유효 가동률 = 설비 가동률 × 속도 가동률
- ② 설비 유효 가동률 = 설비 가동률 / 설비 고장률
- ③ 설비 유효 가동률 = 시간 가동률 × 설비 가동률
- ④ 설비 유효 가동률 = 시간 가동률 × 속도 가동률

30. 만성로스의 발생형태를 설명한 것으로 틀린 것은?

- ① 만성적으로 발생 ② 일정 산포를 형성
- ③ 불규칙적으로 발생 ④ 짧은 시간으로 되풀이 발생

31. 만성로스를 개선하기 위해 PM분석으로 8단계를 추진할 경우에 5단계에 해당되는 것은?

- ① 조사결과 판정 ② 4M과의 관련성 검토
- ③ 조사방법의 검토 ④ 현상이 성립하는 조건 정리

32. 수리공사의 목적 분류 중 설비검사에 의해서 계획하지 못했던 고장의 수리를 무엇이라 하는가?

- ① 사후수리공사 ② 예방수리공사
- ③ 보전개량공사 ④ 돌발수리공사

33. TPM 활동에서 실천주의 개념 중 3현주의에 속하지 않는 것은?

- ① 현장 ② 현물
- ③ 현실 ④ 현상

34. 다음 중 일시 정체로스에 대한 대책이 아닌 것은?

- ① 요인계통을 재검토할 것 ② 현상을 잘 볼 것
- ③ 미세한 결함을 시정할 것 ④ 최적조건을 파악할 것

35. 설비보전표준의 분류 중 틀린 것은?

- ① 설비검사 표준 ② 정비 표준
③ 수리 표준 ④ 설비 프로세스 분석 표준
36. 기업의 생산성을 높이는 보전방식을 수단별로 분류 시 해당되지 않는 것은?
① 예방보전 ② 개량보전
③ 보전예방 ④ 품질보전
37. 보전도 공학의 영역에서 설계기준개발, 보전개념개발, 보전기능개발, 보전도 할당 및 보전도 설계개선 등과 가장 관련성이 큰 것은?
① 보전도 계획 ② 보전도 분석
③ 보전도 설계 ④ 보전도 합리화
38. 간접비의 변화를 정확히 추적하기 위해 제품생산에 수행되는 활동들 또는 공정에 초점을 두고 원가를 추정하는 방법은?
① 기회원가 ② 제조원가
③ 총원가 ④ 활동기준원가
39. 최대부하와 설비용량과의 비를 말하며, 백분율로 표시되는 것은?
① 대비율(對比率) ② 수요율(需要率)
③ 부등률(不等率) ④ 설비이용률(設備利用率)
40. 이론사이클 시간과 실제사이클 시간과의 차이에서 발생하는 로스는?
① 고장 로스 ② 속도저하 로스
③ 계획정지 로스 ④ 조정 로스

3과목 : 기계일반 및 기계보전

41. 구름 베어링에 예압을 주는 목적으로 가장 거리가 먼 것은?
① 베어링의 강성을 증가시킨다.
② 전동체 선회 미끄럼을 억제한다.
③ 외부 진동에 의해 프레팅이 발생된다.
④ 축의 흔들림에 의한 진동 및 이상음이 방지된다.
42. 담금질한 강 중의 잔류 오스테나이트를 마텐자이트화 시키는 작업으로 0℃이하의 온도에서 냉각시키는 조작은?
① 질량효과 ② 심랭처리
③ 항온열처리 ④ 고주파경화
43. 체결용 기계요소 중 고착된 볼트의 제거 방법으로 틀린 것은?
① 볼트에 충격을 주는 방법
② 너트에 충격을 주는 방법
③ 로크 너트를 사용하는 방법
④ 정으로 너트를 절단하는 방법
44. 도금 작업을 할 때 도금액에 관한 설명 중 옳은 것은?
① 도금액의 농도를 높이면 도금 속도가 늦어진다.
② 도금액 중에 금속분이 많으면 금속량 손실이 적어진다.
③ 도금액의 농도를 높이면 도금 색깔이 균일해진다.
④ 도금액의 농도를 높이면 도금액 조성의 변동이 커진다.

45. 기계의 축, 기어, 캠 등 부품에 강도 및 인성, 접착부의 내마멸성을 증대시키기 위한 표면경화 열처리법이 아닌 것은?
① 침탄법 ② 질화법
③ 화염 경화법 ④ 항온 열처리법
46. 블록 브레이크의 제동력 기능저하 방지대책으로 틀린 것은?
① 작동용 유압시스템의 누설부를 점검한다.
② 브레이크 블록의 손상 및 탈락을 점검한다.
③ 블록과 드럼부에 이물질 유입이 없도록 덮개를 씌운다.
④ 장기간 휴지 시 브레이크 드럼부에 녹방지를 위해 방청유를 도포한다.
47. 일반적인 용접에 대한 특징으로 틀린 것은?
① 저온 취성이 생길 우려가 있다.
② 재질의 변형 및 잔류 응력이 발생한다.
③ 품질 검사가 곤란하고 변형과 수축이 생긴다.
④ 용접사의 기량에 따라 용접부의 품질이 좌우된다.
48. 다음 중 응력집중에 의한 축의 파단원인으로 가장 거리가 먼 것은?
① 키 홈의 마모 ② 축의 가공 불량
③ 설계형상의 오류 ④ 커플링 중심내기 불량
49. 기계가공 또는 조립 작업 이후에 정밀 다듬질이 필요할 때 하는 작업은?
① 다이스(dies) 작업
② 드레싱(dressing) 작업
③ 스크레이퍼(scraper) 작업
④ 샷 피닝(shot-peening) 작업
50. 일반적인 플라스마 아크 용접의 특징으로 틀린 것은?
① 아크의 방향성과 집중성이 좋다.
② 설비비가 적게 들고, 무부하 전압이 낮다.
③ 단층으로 용접할 수 있으므로 능률적이다.
④ 용접부의 기계적 성질이 좋고 변형이 적다.
51. 다음 브레이크 재료 중 허용압력이 가장 큰 것은?
① 황동 ② 주철
③ 목재 ④ 파이버
52. V벨트에 대한 설명 중 틀린 것은?
① V벨트는 단면의 형상에 따라 6종류로 구분한다.
② 평 벨트보다 미끄럼이 적어 큰 회전력을 전달할 수 있다.
③ V벨트는 V벨트 풀리의 바닥 홈에 접하고 있어야 한다.
④ 풀리에 홈 각을 V벨트보다 더 작은 각도로 가공하여야만 미끄럼에 따른 동력 손실을 줄일 수 있다.
53. 다음 중 송풍기의 주요 구성품이 아닌 것은?
① 케이싱 ② 피스톤
③ 임펠러 ④ 축 베어링

54. 펌프에서 수격현상의 특징으로 틀린 것은?

- ① 밸브를 급격히 열거나 닫을 때 발생한다.
- ② 펌프의 동력이 급속히 차단될 때 나타난다.
- ③ 펌프 내부에서 흡입 양정이 높거나 흐름 속도가 국부적으로 빨라져 기포가 발생하거나 유체가 증발한다.
- ④ 관로에서 유속의 급격한 변화에 의한 압력이 상승 또는 하강하는 현상이다.

55. 기어손상의 분류에서 이 면의 열화에 대하여 소성항복에 속하는 것은?

- ① 피팅(Pitting) ② 피닝(Peening)
- ③ 스폐링(Spalling) ④ 스코어링(Scoring)

56. 설비를 가장 효율적으로 이용하기 위한 고장로스의 방지 대책으로 가장 거리가 먼 것은?

- ① 바른 사용조건을 준수한다.
- ② 강제열화를 방지하지 않는다.
- ③ 보전요원의 보전품질을 높인다.
- ④ 설계속도와 실제속도의 차이를 줄인다.

57. 배관의 부식을 방지하는 방법 중 가장 거리가 먼 것은?

- ① 온수의 온도를 50℃ 이상으로 한다.
- ② 가급적 동일계의 배관재를 선정한다.
- ③ 배관 내 유속을 1.5m/s 이하로 제한한다.
- ④ 배관 내 약제를 투입하여 용존산소를 제어한다.

58. 다음의 기하공차 도식법에 대한 설명 중 틀린 것은?

○	0.01	
//	0.09/50	A

- ① A는 데이텀을 지시한다.
- ② 진원도 공차 값 0.01mm이다.
- ③ 지정길이 50mm에 대하여 평행도 공차 값 0.09mm 이다.
- ④ 지정길이 50mm에 대하여 원통도 공차 값 0.01mm 이다.

59. 보전 현장에서 회전체 축의 정렬 또는 공작물의 평행도 등을 측정하기 위하여 사용되는 측정기기는?

- ① 한계 게이지 ② 마이크로미터
- ③ 다이얼 게이지 ④ 버니어캘리퍼스

60. 압축기의 밸브 플레이트 교환요령에 관한 설명으로 옳은 것은?

- ① 교환시간이 되었으면 사용한계의 기준치 내에서도 교환한다.
- ② 마모한계에 도달하였어도 파손되지 않았으면 사용한다.
- ③ 밸브 플레이트는 파손이 없으므로 계속 사용한다.
- ④ 마모된 플레이트는 뒤집어서 1회에 한해 재사용한다.

4과목 : 윤활관리

61. 왕복동 공기압축기는 윤활조건이 가장 가혹하다. 이러한 윤활조건을 만족시키기 위한 내부유가 갖추어야 할 성능

으로 틀린 것은?

- ① 열·산화 안정성이 양호할 것
- ② 생성탄소가 경질이고 제거가 용이할 것
- ③ 적정 점도를 가질 것
- ④ 금속표면에 대한 부착성이 좋을 것

62. 베어링의 마찰면이 일정치 않은 상황에서 국부적인 고하중이 걸릴 때 작용하는 윤활유의 기능은?

- ① 밀봉 작용 ② 세정 작용
- ③ 응력 분산 작용 ④ 마찰 감소 작용

63. 다음 중 윤활제의 중화가를 측정하는 방법으로 맞는 것은?

- ① 전위차 측정법 ② 콘라드손법
- ③ 램스보텀법 ④ 형광분석법

64. 다음 중 플러싱(flushing) 시기로 적절하지 않은 것은?

- ① 윤활유 보충 시 ② 기계장치의 신설 시
- ③ 윤활계통의 검사 시 ④ 윤활장치의 분해보수 시

65. 극압 윤활에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 충격하중이 있는 곳에 필요하다.
- ② 완전 윤활 또는 후막윤활이라고도 한다.
- ③ 첨가제로 유황, 염소, 인 등이 사용된다.
- ④ 고하중으로 금속의 접촉이 일어나는 곳에 필요하다.

66. 다음 그리스 시험 방법 중 기계적 안정성을 평가하는 시험은?

- ① 함유탄소 ② 적점
- ③ 혼화안정도 ④ 이유도

67. 다음 중 그리스 윤활의 특징으로 틀린 것은?

- ① 밀봉 효과가 크다.
- ② 내수성이 강하다.
- ③ 장기간 보전이 가능하다.
- ④ 이물질 혼합 시 제거가 용이하다.

68. 윤활제의 시험방법에는 윤활유(Oil)의 시험법과 그리스의 시험법이 있다. 다음 중에서 윤활유 일반성상 시험 대상이 아닌 것은?

- ① 비중 ② 유동점
- ③ 주조 ④ 동점도

69. 윤활관리의 원칙과 가장 거리가 먼 것은?

- ① 기계가 필요로 하는 적정 윤활제를 선정한다.
- ② 적합한 급유방법을 결정한다.
- ③ 적정량을 결정한다.
- ④ 적정한 장소에 공급하여 준다.

70. SAE엔진유 점도분류에서 동점도가 가장 높은 분류기호는?

- ① 10W ② 20W
- ③ 20 ④ 50

71. 설비의 대형, 자동화로 분배밸브를 지관에 설치하고 임의의 양을 공급할 수 있는 급유방법으로 맞는 것은?

- ① 집중 그리스 윤활 장치

- ② 그리스 프레스 공급 장치
- ③ 강제 순환 급유법
- ④ 중력 순환 급유법

72. 그리스의 열화원인 중 화학적 요인인 산화와 가장 밀접한 관계가 있는 것은?

- ① 주도 감소 ② 이물질 혼입
- ③ 증주제의 증가 ④ 열과 공기 혼입

73. 다음 중 액상의 윤활류로서 갖추어야 할 성질이 아닌 것은?

- ① 가능한 한 화학적으로 활성이며, 청정 균질한 것
- ② 사용 상태에서 충분한 점도를 가질 것
- ③ 한계 윤활상태에서 견디어 낼 수 있는 유성이 있을 것
- ④ 산화나 열에 대한 안전성이 높을 것

74. 유압 작동유와 공급 시스템에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 유압 시스템은 압력을 가진 매체로 에너지를 전달 수행하는 간단한 방법이다.
- ② 유압 작동유는 압축성 유체이어야 한다.
- ③ 유압 펌프는 기계적 에너지를 유압에너지로 변환하는 장치이다.
- ④ 공급 시스템에서 유체는 항상 청결해야 하며, 필터를 사용하여야 한다.

75. 다음 중 그리스 윤활의 특징으로 틀린 것은?

- ① 유동성이 나쁘기 때문에 누설이 적다.
- ② 초기 회전 시 회전저항이 크고 급유량 조절이 어렵다.
- ③ 유막이 장기간 유지되므로 녹이나 부식이 방지된다.
- ④ 흡착력이 약하고, 온도 상승 제어가 쉬워 초고속에 적합하다.

76. 윤활유 중에 연료유나 수분이 혼입되었을 때 일어나는 현상으로 윤활성능을 크게 저하시키는 것은?

- ① 열화 ② 탄화
- ③ 희석 ④ 산화

77. 윤활유로서 베어링을 윤활하고자 할 때 고려해야 할 일반적인 선정기준이 아닌 것은?

- ① 적정 점도 ② 나프텐기유의 선택
- ③ 급유 방법 및 주위 환경 ④ 운전 속도

78. 윤활유 오염방지를 위해 Oil Tank 설치 시 고려해야 할 사항이 아닌 것은?

- ① Tank 저부에 Magnetic Eilter 설치
- ② 적당한 Strainer 설치
- ③ 적당한 Baffle Plate 설치
- ④ Suction Pipe 맨 하부에 설치

79. 다음 중 윤활유의 점도 변화에 가장 큰 영향을 주는 인자는 어느 것인가?

- ① 습도 ② 압력
- ③ 비중 ④ 온도

80. 다음 중 가장 높은 온도조건(주위 환경온도)에서 사용하기에 가장 적합한 그리스는?

- ① 칼슘 그리스 ② 나트륨 그리스
- ③ 알루미늄 그리스 ④ 리튬 그리스

5과목 : 공유압 및 자동화

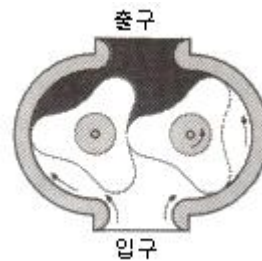
81. 밸브의 종류와 사용목적의 연결이 틀린 것은?

- ① 감압밸브 : 2차 측의 압력을 일정하게 한다.
- ② 서틀밸브 : 안전장치, 검사기능, 연동제어에 사용된다.
- ③ 압력 스위치 : 공기 압력신호를 전기신호로 변환한다.
- ④ 시퀀스 밸브 : 액추에이터의 동작을 정해진 순서에 따라 작동시킨다.

82. 공기압 요소의 표시방법 중 숫자를 이용한 방법에서 2.4라는 숫자의 의미로 옳은 것은? (단, 제어 대상은 실린더이다.)

- ① 2번 실린더의 전진 단에 설치된 요소
- ② 2번 실린더의 후진 단에 설치된 요소
- ③ 2번 실린더의 전진 운동에 관계되는 요소
- ④ 2번 실린더의 후진 운동에 관계되는 요소

83. 다음 그림과 같이 세 개의 회전자가 연속적으로 접촉하여 회전하며, 1회전당 토출량은 많으나 토출량의 변동이 큰 특징을 가진 펌프는?



- ① 로브 펌프 ② 스크루 펌프
- ③ 내접 기어 펌프 ④ 트로코이드 펌프

84. 압력제어 유압밸브가 아닌 것은?

- ① 체크 밸브 ② 릴리프 밸브
- ③ 언로딩 밸브 ④ 카운터 밸런스 밸브

85. 미리 정해진 순서에 따라 동일한 유압원을 이용하여 여러 가지 기계 조작을 순차적으로 수행하는 회로는?

- ① 증압 회로 ② 시퀀스 회로
- ③ 언로드 회로 ④ 카운터 밸런스 회로

86. 공기 압축기의 설치 조건으로 틀린 것은?

- ① 고온, 다습한 장소에 설치한다.
- ② 지반이 견고한 장소에 설치한다.
- ③ 옥외 설치 시 직사광선을 피한다.
- ④ 고장 수리가 가능하도록 충분한 설치 공간을 확보한다.

87. 로드 자체가 피스톤의 역할을 하며 로드가 굽기 때문에 부하에 의한 휨의 영향이 적은 실린더 타입은?

- ① 램형 ② 사판형
- ③ 양측 로드형 ④ 텔레스코프형

88. 케이싱으로부터 편심된 회전자에 날개가 끼워져 있는 구조이며 날개와 날개 사이에 발생하는 수압 면적 차에 의해

토크를 발생시키는 공압 모터는?

- ① 기어형 ② 베인형
③ 터빈형 ④ 피스톤형

89. 유압시스템에서 사용하는 비례제어 밸브를 기능에 따라 나눌 때 해당되지 않는 것은?

- ① 방향제어밸브 ② 시간제어밸브
③ 압력제어밸브 ④ 유량제어밸브

90. 다음 중 공·유압 회로도를 보고 알 수 없는 것은?

- ① 관로의 실제 길이 ② 유체 흐름의 방향
③ 유체 흐름의 순서 ④ 공·유압기기 종류

91. 단위 질량당 유체의 체적 또는 단위 중량당 유체의 체적은?

- ① 밀도 ② 비중
③ 비중량 ④ 비체적

92. 일반적으로 파이프 관로 내의 유체를 층류와 난류로 구별하게 하는 이론적 경계값은?

- ① 레이놀즈 수 $Re=1220$ 정도
② 레이놀즈 수 $Re=2320$ 정도
③ 레이놀즈 수 $Re=3320$ 정도
④ 레이놀즈 수 $Re=4220$ 정도

93. 시간과 관계없이 입력신호의 변화에 의해서만 제어가 행해지는 제어계는?

- ① 논리 제어계 ② 동기 제어계
③ 비동기 제어계 ④ 시퀀스 제어계

94. 공기 압축기 토출부 직후에 설치하여 공기를 강제적으로 냉각시켜 공압 관로 중의 수분을 분리·제거하는 기기는?

- ① 냉각기 ② 드레인 분리기
③ 메인 라인 필터 ④ 오일 미스트 세퍼레이터

95. 시스템 고장을 미연에 방지하는 것을 목적으로 하며 점검, 검사, 시험, 재조정 등을 정기적으로 행하는 보전 방식은?

- ① 개량 보전 ② 보전 예방
③ 사후 보전 ④ 예방 보전

96. 압력제어 밸브가 가지고 있는 특성이 아닌 것은?

- ① 유량 특성 ② 폐입 특성
③ 압력조절 특성 ④ 히스테리 특성

97. 유압 에너지를 저장하는데 사용되는 유압 장치는?

- ① 냉각기 ② 여과기
③ 증압기 ④ 축압기

98. 리드 스위치의 일반적인 특성이 아닌 것은?

- ① 소형, 경량이다.
② 스위칭 시간이 짧다.
③ 반복 정밀도가 높다.
④ 회로 구성이 복잡하다.

99. 단상, 삼상 전동기의 고장 중 기동 불능일 때, 다음 중 그 원인으로 가장 거리가 먼 것은?

- ① 퓨즈 단락 ② 베어링 고착
③ 전압의 부적당 ④ 내부 결손 오류

100. DC 솔레노이드를 사용할 때는 스파크가 발생하지 않도록 스파크 방지회로를 채택해 주어야 한다. 그 방법이 아닌 것은?

- ① 모터를 이용하는 방법
② 저항을 이용하는 방법
③ 다이오드를 이용하는 방법
④ 저항과 콘덴서를 이용하는 방법

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	①	③	④	③	①	①	③	②	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	②	④	①	②	③	③	④	①	③
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	②	④	①	④	④	④	④	④	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	④	④	①	④	④	③	④	②	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	②	③	③	④	④	①	①	③	②
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	③	②	③	②	④	①	④	③	①
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
②	③	①	①	②	③	④	③	④	④
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
①	④	①	②	④	③	②	④	④	④
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
②	③	①	①	②	①	①	②	②	①
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
④	②	③	①	④	②	④	④	③	①