

1과목 : 기계가공법 및 안전관리

- 관습상 선반의 크기를 나타내는 방법은?
① 베드의 폭 ② 베드의 길이
③ 테이블의 크기 ④ 테이블의 이동거리
- 직경 30mm인 환봉을, 318rpm으로 선반 가공 할 때의 절삭 속도는 약 몇 m/min인가?
① 30 ② 40
③ 50 ④ 60
- 원판 안에 설치된 전자석을 자화시켜 일감을 고정하는 형태의 선반 척은?
① 단동척 ② 압축공기척
③ 연동척 ④ 마그네틱척
- 선반가공에서, 55°의 센터게이지 (center gage)는 어떤 경우에 사용하는가?
① 바이트의 중심을 맞추는 게이지
② 미터 나사의 각도를 맞추는 게이지
③ 55°의 테이퍼 절삭시 사용하는 게이지
④ 위트워드 나사 절삭시 바이트 각도를 맞추는 게이지
- 선반에서 $\phi 35\text{mm}$ 일감을 1400 rpm으로 회전시켜 1분간에 70mm를 절삭하였다. 이때, 바이트 날끝 반경이 0.8mm였다면 가공면 거칠기의 최대 높이(이론값)는 얼마인가?
① $0.39\ \mu\text{m}$ ② $0.51\ \mu\text{m}$
③ $0.75\ \mu\text{m}$ ④ $0.83\ \mu\text{m}$
- $5\frac{1}{2}^\circ$ 를 분할 크랭크를 이용하여 분할할 때 맞는 것은?
① 11구멍열에서 18구멍 이동시킨다.
② 11구멍열에서 11구멍 이동시킨다.
③ 18구멍열에서 18구멍 이동시킨다.
④ 18구멍열에서 11구멍 이동시킨다.
- 연삭에서 결합제를 금속으로 사용하는 스톨 바퀴는?
① 탄성 스톨 ② 다이아몬드 스톨
③ 비트리파이드 스톨 ④ 실리콘이트 스톨
- 일감에 여러개의 구멍을 뚫고자 할 때 일감을 움직이지 않고 스펀들을 움직여서 구멍을 뚫는 기계는?
① 벤치 드릴링 머신 ② 레이디얼 드릴링 머신
③ 수평식 드릴링 머신 ④ 직립 드릴링 머신
- 치형을 깎는 방법이 아닌 것은?
① 총형커터에 의한 방법 ② 형판에 의한 방법
③ 창성법에 의한 방법 ④ 바이트에 의한 방법
- 1회로 완성이 되는 것은?
① 세이퍼가공 ② 밀링가공
③ 브로칭가공 ④ 지그보링가공
- 래핑(lapping)의 효과에 해당되지 않는 것은?
① 제품의 정밀도가 향상된다.

- ② 내마모성이 증가한다.
- ③ 마찰계수가 커져서 미끄럼면이 원활하게 된다.
- ④ 축과 베어링과의 관계에서, 베어링 하중의 증가에 잘 견딜 수 있다.
12. 마이크로미터에서 측정압을 일정하게 하기 위한 장치는?
① 스펀들 ② 프레임
③ 덤블 ④ 래칫스톱
13. 마이크로미터의 사용 후 스펀들(spindle)과 앤빌(anvil)사이의 보관 방법으로 가장 옳은 것은?
① 약간 틈새를 주어 보관한다.
② 완전히 밀착시켜 둔다.
③ 기름 형검을 끼워 꼭 조여 둔다.
④ 예비 시험편을 사이에 밀착시켜 보관한다.
14. 일정한 치수와 모양만을 검사하는 데 사용하는 것으로 숙련되지 않아도 정확하게 측정할 수 있는 것은?
① 지침 측미기 ② 한계 게이지
③ 전기 마이크로 미터 ④ 하이트 마스터
15. 밀링작업에서 보안경을 착용하는 가장 큰 이유는?
① 커터날 끝이 부러져 튀기 때문
② 주유가 비산하기 때문
③ 공작물이 튈 염려가 있기 때문
④ 칩의 비산이 있기 때문
16. 큰 정맥에서 출혈시 응급 조치 사항은?
① 온습포를 실시한다. ② 냉습포를 실시한다.
③ 압박붕대를 감는다. ④ 물로 씻는다.
17. 미터나사에서 지름 12mm, 피치 1.5mm의 나사를 태핑하기 위한 드릴구멍의 지름으로 가장 적당한 것은?
① 9.5 mm ② 10.5 mm
③ 11.5 mm ④ 13.5 mm
18. 다이얼게이지로 원통체 공작물의 진원도를 측정하고자 할 때 꼭 필요한 것은 어느 것인가?
① 서피스 게이지 ② V 블록
③ 버니어캘리퍼스 ④ 사인바
19. 밀링 작업 중 하향 절삭의 단점은?
① 공작물 고정 불안정하다.
② 날의 마멸이 심하다.
③ 뒤튐 제거 장치(back lash)가 필요하다.
④ 가공면이 거칠다.
20. 회전하는 원통일감의 표면에 무른 결합도의 스톨을 눌러대고, 일감의 회전방향에 대하여 수직방향으로 짧은 진폭과 급속한 왕복운동(진동)으로 축방향을 이송하며 가공하는 방법은?
① 호우닝 ② 래핑
③ 버핑 ④ 슈퍼파니싱

2과목 : 기계재료 및 요소

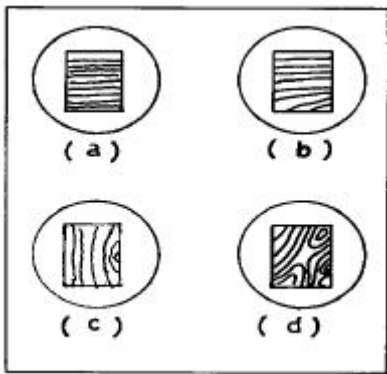
21. 절삭제의 역할과 거리가 먼 것은?

- ① 공구의 냉각을 돕는 역할을 한다.
- ② 공구와 칩의 친화력을 돕는 역할을 한다.
- ③ 공작물의 냉각을 돕는 역할을 한다.
- ④ 가공표면의 방청 작용 및 녹의 방지작용을 한다.

22. 세이퍼에서 램의 행정기구?

- ① 램은 급속 귀환운동을 한다.
- ② 램은 등속도운동을 한다.
- ③ 절삭행정은 빠르고 귀환행정은 느리다.
- ④ 절삭행정과 귀환행정은 같다.

23. 아래 그림은 옵티컬 플랫으로 평면을 투사한 결과 나타난 것이다. 요철면을 가장 많이 나타낸 것은?



- ① a ② b
- ③ c ④ d

24. 밀워키형 분할대에서 분할대의 주축과 분할 크랭크의 회전비는 얼마인가?

- ① $1 : \frac{1}{4}$ ② $1 : \frac{1}{5}$
- ③ $1 : \frac{1}{6}$ ④ $1 : \frac{1}{7}$

25. 터릿선반의 장점이 아닌 것은?

- ① 동일제품 가공시 드릴링 및 연삭작업이 가능하다.
- ② 공구 교체시간이 단축된다.
- ③ 절삭공구를 방사형으로 장착한다.
- ④ 대량생산에 적합하다.

26. 리드 스크루가 4산/인치인 선반에서 11산/인치의 나사를 깎을 때, 변환 기어를 구하면? (단, A:주축에 설치하는 기어의 잇수, B:리드 스크루축의 기어 잇수이다.)

- ① A:60, B:50 ② A:30, B:100
- ③ A:50, B:120 ④ A:40, B:110

27. 밀링작업의 안전사항으로 잘못 설명된 것은?

- ① 절삭 중 칩 제거는 칩 브레이커로 한다.
- ② 측정시에는 기계를 정지시킨다.
- ③ 일감을 풀어내거나 고정할 때에는 기계를 정지시킨다.
- ④ 상하 좌우의 이송장치의 핸들은 사용후 풀어 놓는다.

28. 바이트가 램에 고정되어 수직 왕복운동을 하고 일감은 수평 방향으로 단속적으로 이송하며 주로 내면을 가공하는 공작 기계는?

- ① 슬로터 ② 브로칭
- ③ 세이퍼 ④ 선반

29. 나사 마이크로 미터가 측정하는 것은?

- ① 나사의 호칭지름 ② 나사의 바깥지름
- ③ 나사의 끝지름 ④ 나사의 유효지름

30. 버니어 캘리퍼스에서, 어미자의 눈금선 간격이 1mm 이고 아들자의 눈금은 어미자 19mm를 20등분 하였다면 아들자로 읽을 수 있는 최소 측정값은?

- ① 1/20mm ② 1/18mm
- ③ 1/15mm ④ 1/10mm

31. KS 규격에서 안전색깔과 그에 알맞는 안전표지 내용을 잘못 연결시킨 것은?

- ① 자주 : 방사능 ② 빨강 : 정지
- ③ 주황 : 위험 ④ 파랑 : 구호

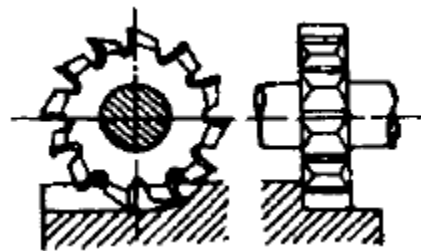
32. 니이형 밀링머신의 종류에 해당되지 않는 것은?

- ① 플레인 밀링 머신 ② 만능 밀링 머신
- ③ 수직 밀링 머신 ④ 편위 밀링 머신

33. 밀링 머신의 일반적인 크기 표시는?

- ① 밀링 머신의 최고 회전수로 한다.
- ② 밀링 머신의 높이로 한다.
- ③ 테이블의 이동거리로 한다.
- ④ 깎을 수 있는 공작물의 최대 길이로 한다.

34. 다음 그림과 같은 밀링 작업은?



- ① 플레인 밀링 작업 ② 각도 밀링 작업
- ③ 옆면 밀링 작업 ④ 절단 작업

35. 원통 연삭기 중 슷돌을 테이블과 직각으로 이동시켜 연삭하는 형식으로 테이퍼형, 곡선 윤곽 등의 전체 길이를 동시에 연삭할 수 있는 생산형 연삭기의 형태는?

- ① 플런지 컷형 ② 만능형
- ③ 슷돌대 왕복형 ④ 테이블 왕복형

36. 철강 중에 함유된 5 대 원소는?

- ① C, Ni, Cr, P, S ② C, Si, Mn, P, S
- ③ C, Sn, Mo, P, S ④ Cr, Si, Mo, P, S

37. 다음 원소 중 고속도강의 주요 성분이 아닌 것은?

- ① 니켈 ② 텅스텐

③ 바나듐

④ 크롬

38. 내식성이 우수하고 주조성과 단련이 잘되어 화학 공업용으로 널리 사용되는 합금으로서 니켈 65~70%, 철 1.0~3.0% 나머지는 구리로 된 합금은?

① 모넬메탈(Monel metal)

② 도우메탈(Dow metal)

③ 어드밴스(Advance)

④ 인코넬(Inconel)

39. 고속도 큰하중의 베어링에 적합하고 유동성과 주조성이 좋으므로 큰 베어링으로 만들기가 용이하며 Sn 75~90%, Sb 3~15%, Cu 3~10% 정도의 성분으로 이루어진 베어링 메탈은?

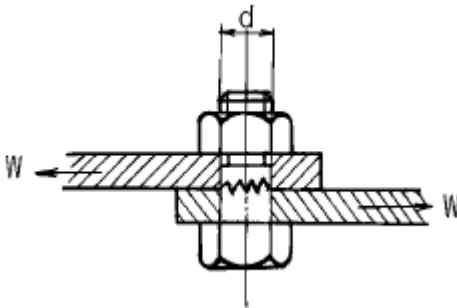
① 켈릿 합금

② 안티프릭슨 메탈

③ 배빗 메탈

④ 베네딕트 메탈

40. 다음 그림에서 3140 kgf의 전단하중 W가 작용할 때, 볼트에 생기는 전단응력은 약 몇 kgf/mm² 정도인가? (단, 볼트의 지름 d=20mm 이다)



① 5

② 10

③ 15

④ 20

3과목 : 기계제도(절삭부분)

41. 30개의 이를 가지고 있는 기어가 있다. 피치원의 지름이 90mm라면 기어의 원주 피치는 얼마인가?

① 8.46mm

② 9.42mm

③ 3.00mm

④ 6.24mm

42. 나사의 리드가 피치의 2배인 경우 몇 줄 나사인가?

① 1줄 나사

② 2줄 나사

③ 3줄 나사

④ 4줄 나사

43. 다음 중 금속재료의 물리적 성질이 아닌 것은?

① 열전도율

② 선팽창 계수

③ 비중

④ 연신율

44. 구상흑연 주철을 조직에 따라 분류할 때 포함되지 않는 것은?

① 페라이트형

② 오스테나이트형

③ 시멘타이트형

④ 펄라이트형

45. 보의 일부가 받침점 바깥으로 나와 있는 보는?

① 내달이보

② 단순 지지보

③ 외팔보

④ 고정보

46. 마찰차의 응용 범위가 아닌 것은?

① 속도비가 중요하지 않을 때

② 전달할 힘이 클 때

③ 회전속도가 클 때

④ 두 축 사이를 단축할 필요가 있을 때

47. 재료의 점성강도를 측정하는 것으로 재료를 파괴할 때 재료의 인성 또는 취성을 시험하는 것은?

① 피로시험

② 비틀림 시험

③ 충격시험

④ 굽힘시험

48. 축 방향에 하중이 작용할 때 횡단면에 대해 경사된 단면에서 전단응력이 최대가 되는 경사각은 몇 도인가? (단, π 는 180° 이다.)

① π ② $\frac{\pi}{2}$ ③ $\frac{\pi}{3}$ ④ $\frac{\pi}{4}$

49. 스프링이 반복하중을 받을 때 그 반복속도가 스프링의 고유진동수에 가까워지면 심한 진동을 일으켜 스프링 파손의 원인이 된다. 이 현상을 무엇이라 하는가?

① 서징(surging)

② 포징(forging)

③ 채터링(chattering)

④ 호닝(honing)

50. v 벨트의 속도비는 보통 얼마 정도인가?

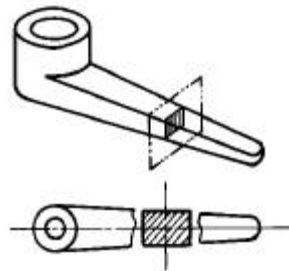
① 7 : 1

② 4 : 2

③ 10 : 7

④ 14 : 9

51. 다음 입체도와 같은 형상을 그린 평면도에서의 표시 단면을 무엇이라 하는가?



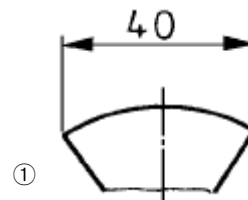
① 회전단면

② 방사단면

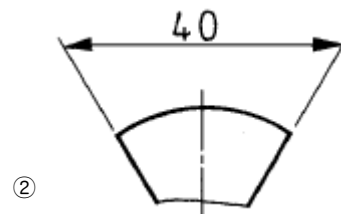
③ 계단단면

④ 부분단면

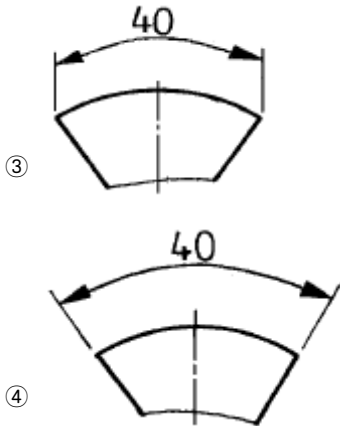
52. 다음 그림에서 현의 치수기입이 올바르게 된 것은?



①



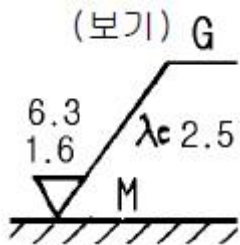
②



53. 헐거운 끼워맞춤에서 구멍의 최대 허용치수와 축의 최소 허용치수와의 차는 무엇인가?

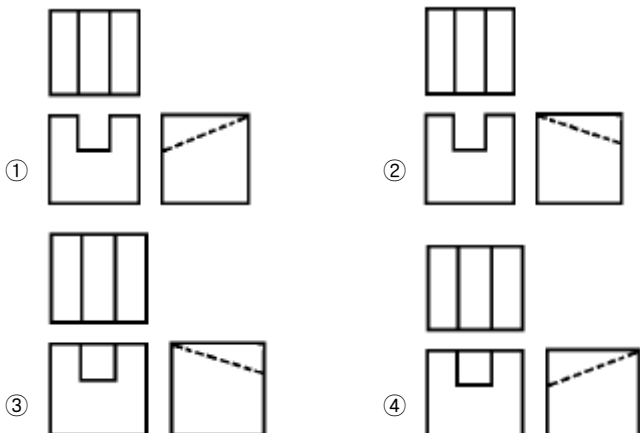
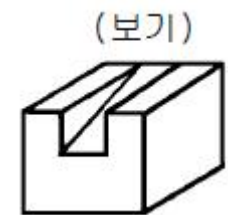
- ① 최소틈새 ② 최대틈새
③ 최소침새 ④ 최대침새

54. 보기의 표면 거칠기 기호 중 G 와 M 및 6.3, 2.5의 설명으로 올바른 것은?

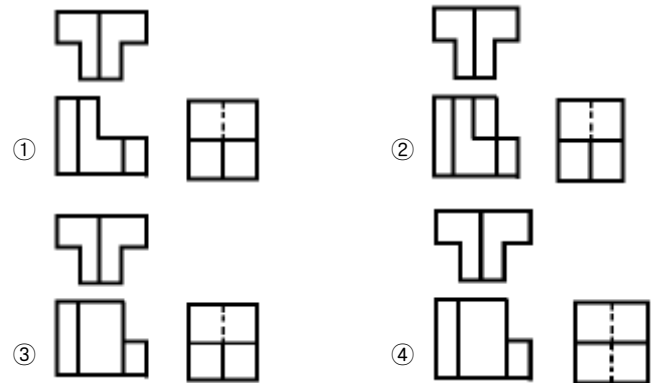
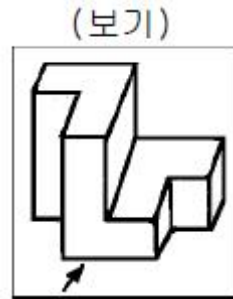


- ① G는 녹색 도장을 의미한다.
② 6.3은 컷 오프값 6.3mm이다.
③ 최대높이 거칠기값이 2.5mm이다.
④ M는 가공에 의한 커터의 줄무늬가 여러방향으로 교차 또는 무방향이다

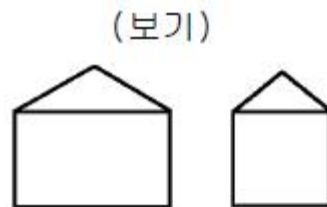
55. 보기 입체도를 제 3각법으로 올바르게 투상한 것은?



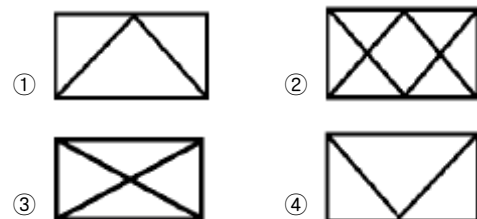
56. 보기와 같은 입체의 제 3각 투상도로 가장 적합한 것은?



57. 제 3각법으로 투상한 보기의 정면도와 우측면도에 가장 적합한 평면도는?



(정면도)

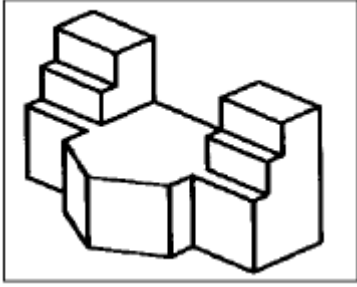


58. 다음 위치 및 형상에 관한 공차기호 중 평행도를 나타내는 것은?



59. 보기의 입체도를 충분히 나타내기 위해 필요한 투상도면의 수로 가장 적합한 설명은?

(보기)



- ① 정면도 하나면 충분
- ② 측면도 하나면 충분
- ③ 정면도와 측면도면 충분
- ④ 정면도, 평면도, 측면도의 3면도가 필요

60. 평벨트 폴리의 호칭 방법으로 가장 적합한 것은?

- ① 종류 · 명칭 · 재질 · 호칭지름
- ② 종류 · 명칭 · 호칭지름 · 재질
- ③ 명칭 · 종류 · 재질 · 호칭지름
- ④ 명칭 · 종류 · 호칭지름 × 호칭나비 · 재질

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	①	④	④	①	④	②	②	④	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	④	①	②	④	③	②	②	③	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	①	④	②	①	④	①	①	④	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	④	③	③	①	②	①	①	③	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	②	④	②	①	②	③	④	①	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
①	①	②	④	④	①	③	③	④	④