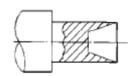
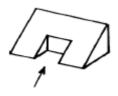
1과목: 임의 구분

- 1. 경금속에 속하지 않는 것은?
 - ① 나트륨
- ② 마그네슘
- ③ 베리륨
- 4 니켈
- 2. 조밀육방격자의 결정구조에 속하는 것은?
 - \bigcirc α -Fe
- ② y -Fe
- ③ 상온에서의 Cu
- 4 상온에서의 Mg
- 3. 정육각기둥의 꼭지점과 위아래 면의 중심 그리고 정육각기둥 의 형상을 하고 있는 6개의 정삼각기둥 중 1개 또는 삼각기 둥의 중심에 1개씩의 원자가 있는 것은?
 - ① 체심입방격자
- ② 면심입방격자
- ❸ 조밀육방격자
- ④ 저심면방격자
- 4. 이온화 경향이 가장 큰 것은?
 - ① Cr
- **2** Mg
- ③ Zn
- ④ Cu
- 5. 철(Fe)의 자기변태점(°C)은?
 - ① 358
- 2 423
- **3** 768
- 4 1120
- 6. 철-탄소계 평형상태도에서 Acm 선은?
 - ① δ 고용체에서 γ고용체가 석출하는 선
 - ② x고용체에서 시멘타이트가 석출하는 선
 - ③ α 고용체에서 펄라이트가 석출하는 선
 - (4) x고용체에서 (α) 고용체가 석출하는 선
- 7. 철-탄소 이중 상태도(double line)에서 실선은 탄소의 어떤 상태를 나타내는 선도인가?
 - ① 안정선도
- ② 준안정선도
- ③ 불안정선도
- ④ 미완성선도
- 8. 핵연료로 활용되는 금속은?
 - 1 Fe, Cu
- ② Si. Ta
- **8** U, Th
- 4 W, Pt
- 9. 자동차나 항공기 등의 내연기관에 사용되는 밸브용 재료로 가장 적합한 것은?
 - Cr-Si계 내열강
- ② Ni-S계 피삭성강
- ③ Cu-Nb계 내산성강
- ④ Mg-W계 경화성강
- 10. 탄화철(Fe₃C)의 금속간화합물에 있어서 C 의 원자비는?
 - 15 %
- **2** 25 %
- 3 45 %
- 4 75 %
- 11. 순금속과 합금에 대한 일반적 성질 중 맞는 것은?
 - ❶ 열과 전기의 전도체이다.
 - ② 전성및 연성이 나쁘다.
 - ③ 상온에서 기체이며 비결정체이다.
 - ④ 빛에 대하여 투명체이다.

- 12. 저탄소 저규소의 주철에 칼슘실리케이트를 접종하여 강도를 높인 주철은?
 - ① 구상흑연주철
- 2 미이하나이트주철
- ③ 펄라이트가단주철
- ④ 흑심가단주철
- 13. 용융점이 가장 높은 것은?
 - **1** W
- (2) Au
- ③ Co
- 4 Mg
- 14. 6:4 황동에 철, 망간, 니켈, 알루미늄 등을 넣어서 메지지 않으며 방식성,특히 내해수성이 강한 고강도 황동은?
 - ❶ 델타메탈
- ② 주석황동
- ③ 포금
- ④ 문쯔메탈
- 15. 구리 합금으로 청동에 속하는 것은?
 - ① 흑심철
- ② 펄라이트강
- ❸ 포금
- ④ 엘린바
- 16. 굵은 일점쇄선을 사용하는 경우는?
 - ① 인접 부분을 참고로 표시할 때
 - ② 특수한 가공을 실시하는 부분을 표시할 때
 - ③ 가공 전후의 모양을 나타낼 때
 - ④ 기어의 피치원을 도시할 때
- 17. 지름이 20 mm 인 구(球)의 치수 표시로 옳은 것은?
 - **1** S 20
- 2 20 S
- ③ R 20
- 4 S 20 R
- 18. 아래 그림에 표시된 도형은 어느 단면도에 속하는가?



- ① 합성 단면도
- ② 계단 단면도
- ❸ 부분 단면도
- ④ 온 단면도
- 19. 척도 1/2 인 제도 도면에서 실제 길이 10 mm 는 몇 mm 로 그려지는가?
 - **1** 5 mm
- ② 10 mm
- 3 20 mm
- ④ 25 mm
- 20. 그림과 같은 겨냥도를 3각법으로 나타낼 때 우측면도는? (단, 화살표 방향이 정면도임)











2과목: 임의 구분

- 21. SS 330 으로 표시된 재료기호에서 330 이 뜻하는 것은?
 - ① 재질 번호
- ② 재질 등급
- ③ 탄소 함유량
- 4 최저 인장강도
- 22. 큰 도면을 접어서 보관할 경우에 기준이 되는 크기는?
 - 1 A₂
- (2) A₃
- **3** A₄
- (4) A₅
- 23. 정투상도법에서 물체의 뒤쪽에서 바라본 형상을 도시한 투 상도는?
 - ① 저면도
- 2 배면도
- ③ 평면도
- ④ 정면도
- 24. 도면에서 치수 숫자와 함께 사용되는 보조기호 중 반지름을 나타내는 기호는?
 - ① t
- **2** R
- ③ C
- (4) P
- 25. 제도에서 문자나 숫자, 기호 및 부호 등을 기입할 때 사용 되는 용구는?
 - ① 형판
- ② 문자판
- ③ 지우개판
- ④ 운형자
- 26. 나사 도시법에서 숫나사의 골지름을 나타내는 선은?
 - ❶ 가는 실선
- ② 굵은 실선
- ③ 가는 일점쇄선
- ④ 가는 이점쇄선
- 27. 구멍과 축의 끼워맞춤에 항상 죔새가 생기는 맞춤은?
 - ① 헐거운끼워맞춤
- ② 중간끼워맞춤
- 4 억지끼워맞춤
- ④ 보통끼워맞춤
- 28. 강의 표면이 탈탄되면 강표면에 어떤 조직(연화층)이 형성되는가?
 - ① 오스테나이트
- 2 페라이트
- ③ 마텐자이트
- ④ 시멘타이트
- 29. 가열한 다음 기름에서 제품을 냉각하는 방법은?
 - ① 유냉
- ② 수냉
- ③ 공냉
- ④ 노냉
- 30. 담금질 처리가 가장 곤란한 것은?
 - ① STC3
- **2** SM10C
- ③ STD11
- 4 STS3
- 31. 주택,점포,공공 건물에서 일어나는 화재와 소화활동에 따른 파괴로 인한 손해는?
 - ① 광산재해
- ② 교통재해
- 3 도시화재
- ④ 해상화재

- 32. 고주파 담금질의 특징을 설명한 것 중 틀린 것은?
 - ① 피로 강도가 향상된다.
- ② 가열 시간이 길다.
- ③ 경화면의 산화가 적다.
- ④ 변형이 적다.
- 33. 고온도용 염욕제로 사용되는 것으로 용융온도가 약 950℃ 되는 것은?
 - 1 NaNO₃
- ② KNO₃
- ③ KCI
- MaF
- 34. 담금질시 혼수비에 따라 냉각 속도가 조절되어 편리하며 화 재나 공해 관계로 이용되는 냉각액은?
 - 1 수용성 담금질 액
- ② 염화나트륨 냉각액
- ③ 솔벤트 냉각액
- ④ 글리세린 냉각액
- 35. 침탄용 강재로 적합한 것은?
 - 0.17%C
- ② 1.2%C
- ③ 2.0%C
- ④ 3.5%C
- 36. 주조강의 담금질 처리전 열균열 방지 목적으로 행하는 사전 열처리 방법은?
 - ① 저온담금질
- ② 뜨임처리
- 확산풀림
- ④ 심냉처리
- 37. 열처리 전의 최대 인장하중이 6280㎏f이였는데 열처리 후에 는 7850㎏f이 되었다면 증가된 응력값은? (단, 인장시험편의 지름이 20㎜인 경우이다.)
 - **1** 5 kgf/mm²
- (2) 10 kgf/mm²
- 3 20 kgf/mm²
- 4) 25 kgf/mm²
- 38. 광휘 열처리로의 가스 분위기에서 사용되지 않는 것은?
 - 1 O₂
- (2) H₂
- 3 N₂
- 4 CO
- 39. 담금질 균열을 방지하기 위한 시간 담금질 방법 중 가장 옳은 것은?
 - ① 물속에 시간 담금질할 때는 두께 1mm당 30초간 수냉 후 꺼낸다.
 - ② 기름속에 시간 담금질할 때는 두께 1mm당 50초간 유냉후 꺼낸다.
 - ❸ 수냉할 때는 진동 또는 물소리가 정지한 순간에 꺼낸다.
 - ④ 유냉할 때는 기름의 기포가 올라오자마자 꺼낸다.
- 40. 고속도 공구강의 재료기호는?
 - ① SNC415
- ② STS3
- ③ SWS41
- **4** SKH51

3과목: 임의 구분

- 41. 고온체의 붉은색 방사선을 표준 필라멘트와 그 밝기를 비교 하여 측정하는 온도계는?
 - ① 저항식 온도계
- ② 방사온도계
- 광고온계
- ④ 압력식 온도계
- 42. 수온이 몇 도(℃)를 넘으면 물의 냉각능이 급격히 저하되는 가?

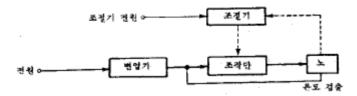
① 0

② 5

③ 15

4 30

43. 다음 그림은 어떤 온도제어 장치인가?



- ① 온-오프식
- ② 비례제어식
- ❸ 정치제어식
- ④ 프로그램 제어식

44. 18-8 스테인리스강의 기본적인 열처리로 냉간가공 또는 용접에 의해서 생긴 내부응력 등을 제거하기 위한 열처리는?

- ① 인장제거 뜨임
- ② 용융화 처리
- ③ 담금질
- 4 용체화 처리

45. 열전대의 단자 부분이 가지는 온도 변화에 따라 생기는 오 차를 보상하기 위하여 사용되는 선은?

- ① 리드선
- 2 보상도선
- ③ 에나멜선
- ④ 열선

46. 열전쌍에 이용되는 콘스탄탄의 주성분은?

- 구리-니켈
- ② 니켈-크롬
- ③ 백금- 롬
- ④ 알루미늄-크롬

47. 다음 중 A급 화재에 속하는 것은?

- 1 일반 가열물 화재
- ② 유지류, 석유제품 등의 화재
- ③ 전기 장치의 화재
- ④ 가연성 금속의 화재

48. 담금질시 급냉조작 잘못으로 생기는 변화가 아닌 것은?

- ① 냉각의 불균일
- ② 열응력 또는 변태응력 중복
- ③ 잔류응력 발생
- 4 경도의 상승

49. 탄소강의 열처리에서 담금질의 주 목적은?

- ① 조직을 조대화 하기 위하여
- ② 연화 하기 위하여
- 3 경화 하기 위하여
- ④ 표면만 취화 하기 위하여

50. 확산현상을 이용한 표면 경화법이 아닌 것은?

- ① 질화법
- ② 침탄법
- ③ 금속침투법
- 4 고주파 경화법

51. 가스로의 일반적인 특징이 아닌 것은?

- ① 노내 온도 조절이 용이하다.
- ② 온도를 균일하게 지속시킬 수 있다.
- ③ 복사열 작용을 한다.
- 4 점화가 복잡하다.

52. 염욕 열처리의 특징이 아닌 것은?

- ① 산화와 탈탄을 방지할 수 있다.
- ② 열처리 온도를 조절할 수 있다.
- ③ 강재의 가열속도를 크게 할 수 있다.
- 4 공해발생이 없다.

53. 열처리 작업 중 발에 화상을 입었을 때 가장 옳은 응급처치 방법은?

- ① 먼저 양말을 벗기고 정지 된 물로 씻는다.
- ② 양말을 가위를 사용하여 잘나낸 다음 흐르는 물로 씻어 낸다.
- ③ 양말을 벗기고 흙을 바른다.
- ④ 양말을 벗기고 침을 바른다.

54. 질화경도의 부족 원인과 관계가 없는 것은?

- ① 조직이 솔바이트조직이 아닌 경우
- ② 재료의 표면상태가 탈탄, 탈황 등이 있는 경우
- ③ 20%이하에서 해리도가 변동하는 경우
- 4 조직이 마텐자이트인 경우

55. 합금공구강(KS D 3753)을 강종으로 분류한 것이 아닌 것 은?

- ① 절삭공구용
- ② 내충격공구용
- ③ 냉간금형용
- ₫ 산화성 공구용

56. 강의 표면에 질소(N)을 침투, 확산시킴으로 표면경화효과를 목적으로 하는 처리 방법은?

- ① 침탄처리
- 2 질화처리
- ③ 역욕처리
- ④ 광휘열처리

57. 알루미늄 합금의 열처리시 석출경화반응을 이용하기 위해 먼저 고용체로 만드는 것은?

- ❶ 용체화처리
- ② 급랭
- ③ 시효
- ④ 서브제로처리

58. 가연성 분위기 가스를 취급하는 경우 폭발의 위험을 방지하기 위하여 작업자가 염두에 두어야 하는 것이 아닌 것은?

- ① 가연성가스와 불연성가스의 차이
- ② 노기를 치환할 경우 일어날 수 있는 여러 현상
- ③ 노기가 착화온도 350℃이하이면 이들 가연성가스는 안전 하게 노로 송입하여 가열할 수 있다는 점
- ④ 노내에 공기가 남아 있고 착화온도 이하이면 가연성가스 를 노내에 송입했을 때 폭발의 위험이 있다는 점

59. 구조용 합금강의 뜨임취성에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 500(℃) 전,후에서 나타나는 취성은 1차 뜨임취성
- ② 500(℃) 이상에서 나타나는 취성은 2차 뜨임취성
- ③ 300(℃) 전,후에서 나타나는 취성은 저온취성
- 1 2차취성은 담금질 및 뜨임 후 서냉하면 방지

60. 강의 균열, 변형 및 잔류 응력을 감소시킬 목적으로 오스테 나이트화 온도로부터 뜨거운 유체(기름,용융염 등)속에 Ms 점 이상의 온도로 담금질하는 고온의 담금질 과정은?

- ❶ 마템퍼링
- ② 오스템퍼링
- ③ 마레이징
- ④ 오스포밍

전자문제집 CBT PC 버전 : <u>www.comcbt.com</u> 전자문제집 CBT 모바일 버전 : <u>m.comcbt.com</u> 기출문제 및 해설집 다운로드 : <u>www.comcbt.com/xe</u>

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프 로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합 니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT 에서 확인하세요.

4			1	_	_	7			10
	2	3	4	5	6	/	8	9	10
4	4	3	2	3	2	2	3	1	2
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	2	1	1	3	2	1	3	1	4
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
4	3	2	2	2	1	3	2	1	2
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
3	2	4	1	1	3	1	1	3	4
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
3	4	3	4	2	1	1	4	3	4
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
4	4	2	4	4	2	1	3	4	1