

1과목 : 임의 구분

1. 과공석강에 대한 설명 중 가장 올바른 것은?
 - ① 층상 조직인 펄라이트 이다.
 - ② 페라이트와 시멘타이트의 층상조직이다.
 - ③ 페라이트와 펄라이트의 층상조직이다.
 - ④ 펄라이트와 시멘타이트의 혼합조직이다.
2. 열팽창 계수가 작아 줄자나 표준자 등 불변강에 쓰이는 것은?
 - ① 인바
 - ② 엘디강
 - ③ 토마스강
 - ④ 듀랄류민
3. 핵연료 및 신소재에 해당되는 것은?
 - ① 우라늄, 토륨
 - ② 티탄합금, 저용융점합금
 - ③ 합금철, 순철
 - ④ 황동, 납땀용합금
4. 고급주철의 특성으로 옳지 않은 것은?
 - ① 기계가공이 가능할 것
 - ② 충격에 대한 저항이 클 것
 - ③ 내열, 내식성이 있을 것
 - ④ 조직이 조대할 것
5. 금속의 소성가공을 재결정온도 이상에서 하는 것은?
 - ① 냉간가공
 - ② 상온가공
 - ③ 취성가공
 - ④ 열간가공
6. 흑연화를 주목적으로 열처리하는 방법은?
 - ① 흑심가단주철
 - ② 철드주철
 - ③ 보통주철
 - ④ 합금주철
7. 재료의 경도 측정 방법에 속하지 않는 것은?
 - ① 압입경도
 - ② 반발경도
 - ③ 인장절단경도
 - ④ 굽힘경도
8. 반자성체에 속하는 금속은?
 - ① Co
 - ② Fe
 - ③ Au
 - ④ Ni
9. 금속의 특성을 설명한 것 중 옳은 것은?
 - ① 자연에 존재하는 원소는 103종이다.
 - ② 모든 금속은 상온에서 고체 상태이다.
 - ③ 압축강도가 커서 소성가공이 어렵다.
 - ④ 빛에 대하여 불투명체이다.
10. 응고시 금속 중 이종원자가 있어 고용되지 않는 불순물은 최후에 주로 어느곳에 모이게 되는가?
 - ① 결정의 중심부에 모인다.
 - ② 결정 입계에 모인다.
 - ③ 결정의 모서리에 모인다.
 - ④ 조직의 성장과는 관계가 없다.
11. 황동이나 청동에 비해 기계적 성질과 내식성이 좋아 화학공업용 기계, 기어, 축수, 등에 사용되는 합금은?
 - ① 에버듀어
 - ② 알루미늄청동
 - ③ 코오손합금
 - ④ 알브락

12. 항공기 본체용 재료에 쓰이는 고강도 Si 합금은?
 - ① 라우탈
 - ② 두랄루민
 - ③ 실루민
 - ④ 하이드로날롬
13. 원자 충전율이 68%이며, 배위수가 8인 결정구조를 가지고 있는 격자는?
 - ① 조밀정방격자
 - ② 체심입방격자
 - ③ 면심입방격자
 - ④ 정방격자
14. 알루미늄-구리합금 설명 중 틀린 것은?
 - ① 구리 함유량 증가에 따라 인장강도가 증가한다.
 - ② 주조성이 양호하며 가벼운 합금이다.
 - ③ 순수한 알루미늄보다 내식성이 훨씬 크다.
 - ④ 주조시 고온에서 균열발생 우려가 있다.
15. 크로멜이나 알루멜 등을 가장 쉽고 간단하게 감별할 수 있는 것으로 밀리볼트계가 사용되는 것은?
 - ① 시약분석법
 - ② 조직시험법
 - ③ 접촉열기전력법
 - ④ 불꽃시험법
16. 다음 중 제도에서 스케치도를 작성할 때 가장 적합한 용지는?
 - ① 미농지
 - ② 기름종이
 - ③ 트레이싱지
 - ④ 방안지(모눈종이)
17. 축이나 보스(boss)에 가공된 키 홈의 형상을 제도할 때 키 홈의 위치는?
 - ① 도형의 위쪽
 - ② 도형의 아래쪽
 - ③ 도형의 왼쪽
 - ④ 도형의 오른쪽
18. 도면에 표시된 NS가 뜻하는 것은?
 - ① 나사의 종류
 - ② 배척
 - ③ 비례척이 아님
 - ④ 축척
19. 단면도의 종류 중 상하 또는 좌우 대칭인 물체를 1/4만 절단하여 도형의 반쪽만 단면으로 나타내는 것은?
 - ① 온 단면도
 - ② 한쪽 단면도
 - ③ 1/4 단면도
 - ④ 부분 단면도
20. 물체면의 가공방법이 연삭인 경우 기입하는 기호는?
 - ① L
 - ② G
 - ③ M
 - ④ C

2과목 : 임의 구분

21. 다음 중 기계구조용 탄소강을 표시하는 기호는?
 - ① SM20C
 - ② STC51
 - ③ GC25
 - ④ SCM21
22. 정투상법의 제 3각법에서 평면도의 위치는?
 - ① 정면도 위쪽
 - ② 정면도 아래쪽
 - ③ 정면도 왼쪽
 - ④ 정면도 오른쪽

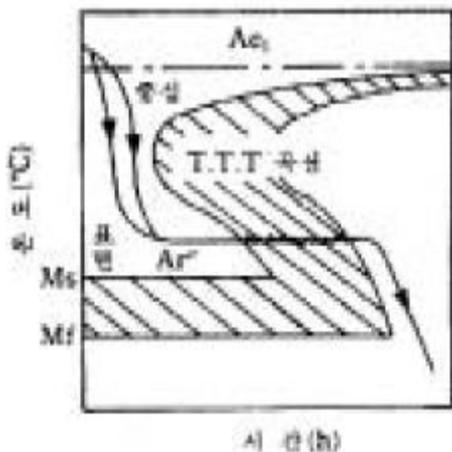
23. 투상도에서 물체의 보이지 않는 부분을 나타내는 선은?
 ① 가는 실선 ② 굵은 실선
 ③ 일정 쇠선 ④ 파선
24. 도면 치수 기입의 구성 요소가 아닌 것은?
 ① 치수보조선 ② 치수선
 ③ 치수 단위 ④ 화살표
25. 도면에서 구멍의 치수가 $\varnothing 50^{+0.025}_0$ 로 표시되었을 때 이 구멍의 최대허용치수는?
 ① 50.025 ② 49.975
 ③ 50 ④ 0.025
26. 나사의 도시방법 설명 중 틀린 것은?
 ① 수나사와 암나사의 끝지름은 가는 실선으로 그린다.
 ② 완전 나사부와 불완전 나사부의 경계는 가는 실선으로 그린다.
 ③ 수나사의 바깥지름과 암나사의 안지름은 굵은 실선으로 그린다.
 ④ 불완전나사부는 가는 실선으로 그린다.
27. 물체의 단면도에 나타내는 해칭선의 모양은?
 ① 굵은 실선 ② 가는 실선
 ③ 중간 굵기의 파선 ④ 가는 일정쇄선
28. 단조 또는 압연으로 만든 제품의 경우 고주파경화에 앞서 자기이력(hysteresis)을 제거하기 위한 전처리가 아닌 것은?
 ① 담금질 ② 풀림
 ③ 노말라이징 ④ 구상화풀림
29. 분위기 가스가 투입되는 Batch Type 전기로에서 침탄열처리를 할 때 온도 측정 및 제어용으로 가장 적합한 온도계는?
 ① IC 열전대 온도계 ② CA 열전대 온도계
 ③ 광고온계 ④ 압력계 온도계
30. 화염 경화법의 특징이 아닌 것은?
 ① 로에 들어가지 않는 대형 부품의 국부 담금질이 가능하다.
 ② 표면을 경화시킨다.
 ③ 산소-아세틸렌 불꽃을 사용한다.
 ④ 부분 담금질이 어렵고 표면조성의 변화가 있다.
31. 광취열처리 목적은?
 ① 산화 및 탈탄을 방지하기 위해서
 ② 잔류오스테나이트 조직을 제거하기 위해서
 ③ 시멘타이트 조직을 구상화시키기 위해서
 ④ 잔류응력을 제거하기 위해서
32. 염욕 열처리할 때 안전사고의 원인이 되는 것은?
 ① 열처리품은 예열을 해야 한다.
 ② 열처리품의 표면에 수분이 있어야 한다.
 ③ 작업장에 환기시설이 있어야 한다.

- ④ 작업시 보호장구를 착용 한다.
33. 선반바이트로 사용되는 고속도강(SKH 51)의 담금질 온도로 가장 적합한 것은?
 ① 750℃ ② 850℃
 ③ 1050℃ ④ 1250℃
34. 질량효과에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 화학성분에 영향을 받음
 ② 질량효과가 크다는 것은 담금질이 잘 된다는 뜻
 ③ 오스테나이트 결정입도가 클 수록 작음
 ④ 담금질제의 종류 및 상태에 영향을 받음
35. 열처리할 부품 표면에 있는 기름 성분을 제거하는 전처리 과정은?
 ① 산세 ② 연삭
 ③ 탈지 ④ 연마
36. 동일한 조건에서 강을 담금질 작업할 때 냉각효과가 가장 큰 물질은?
 ① 기름 ② 비눗물
 ③ 소금물 ④ 물
37. 인체에 가장 유해하고 취급시 주의해야 할 염류는?
 ① CaCl₂ ② KCN
 ③ NaOH ④ NaNO₃
38. 18 - 8 스테인리스강의 기본적인 열처리는?
 ① 표면연화 열처리 ② 취성화 열처리
 ③ 조직조대화 열처리 ④ 고용화 열처리
39. 강의 뜨임 작업시 유의사항과 관계가 먼 것은?
 ① Quenching 후 Tempering 작업을 한다.
 ② 시편의 급격한 온도변화를 피해준다.
 ③ 200~300℃ 뜨임 취성에 유의한다.
 ④ A1변태점 이상 급속히 가열한 다음 급히 냉각시켜야 한다.
40. 작업장 분진 피해의 대책으로 틀린 것은?
 ① 작업 공정에서 발생 억제
 ② 비산 방지 조치
 ③ 환기 중지
 ④ 보호구 착용으로 흡입방지

3과목 : 임의 구분

41. 담금질한 강의 시효 균열이나 시효 변형을 방지하기 위한 방법을 가장 바르게 설명한 것은?
 ① 담금질 한 후에 방청유를 바른다.
 ② 담금질 한 후 중간 풀림을 실시하면 좋다.
 ③ 담금질 한 후 곧바로 뜨임을 실시해야 한다.
 ④ 담금질 한 후 상온에서 장시간 방치하면 좋다.
42. 담금질한 강을 0℃ 이하로 급랭시키는 처리는?
 ① 향온 염욕처리 ② 심냉처리

- ③ 용체화처리 ④ 시효처리
43. 강의 경화능 측정 시험에 적합한 방법은?
 ① 조미니시험법 ② 현미경조직시험법
 ③ 자분탐상법 ④ 초음파시험법
44. 온도측정장치 중 800~2000℃의 온도 측정에 이용되는 온
 도계는?
 ① 저항식 온도계 ② 콘스탄탄 온도계
 ③ 압력식 온도계 ④ 방사 온도계
45. 소성가공이나 절삭가공을 쉽게하고 기계적 성질을 개선할
 목적으로 탄화물을 열처리하는 것은?
 ① 항온풀림 ② 완전풀림
 ③ 확산풀림 ④ 구상화풀림
46. 침탄시 탄소농도의 변화가 급격하여 경도 변화가 클 때 경
 화층이 떨어져 나가는 현상은?
 ① 연점 ② 박리
 ③ 백점 ④ 수축공
47. 금속발열체로 사용온도가 가장 높은 것은?
 ① 니크롬 ② 칸탈
 ③ 철크롬 ④ 텅스텐
48. 열처리용 치공구 재료에 필요한 조건이 아닌 것은?
 ① 내식성이 우수할 것 ② 고온강도가 클 것
 ③ 변형이 클 것 ④ 제작하기 쉬운 것
49. 열처리시 산화방지를 위한 가장 좋은 방법은?
 ① 결정립을 조대화시킨다.
 ② 탈탄생성을 촉진시킨다.
 ③ 노내분위기를 조절한다.
 ④ 산화분위기에서 가열한다.
50. 다음 그림과 같은 특수 열처리 방법은?



- ① 오스템퍼링 ② 마템퍼링
 ③ 마퀀칭 ④ 가공 열처리
51. 지름이 큰 롤러나 축등의 냉각에 이용하면 효과적인 냉각
 장치?
 ① 공랭장치 ② 수냉장치

- ③ 유냉장치 ④ 분사냉각장치
52. 마텐자이트 변태의 시작과 끝나는 온도를 바르게 표시한 것
 은?
 ① M_s, M_f ② M_r, M_c
 ③ M_r, M_e ④ M_a, M_y
53. 구조용강을 전기로에서 열처리할 때 유의해야 할 사항이 아
 닌 것은?
 ① 젖은 손으로 전원 스위치를 조작해서는 안된다.
 ② 재료를 넣을 때나 꺼낼 때 화상을 입지 않도록 유의 한
 다.
 ③ 승온시 급가열하여 가열시간을 단축한다.
 ④ 산화, 탈탄 방지에 노력한다
54. 고체 침탄법에 사용되는 침탄제는?
 ① 황산 ② 암모니아
 ③ 목탄 ④ 시안화소다
55. 시멘타이트와 순철의 자기변태가 맞는 것은?
 ① A_1, A_3 ② A_0, A_2
 ③ A_3, A_4 ④ A_1, A_4
56. 금속침투법 중 침투원소로 Cr을 사용하는 방법은?
 ① 세라다이징 ② 칼로라이징
 ③ 보로나이징 ④ 크로마이징
57. 스프링강의 구비조건이 아닌 것은?
 ① 탄성한도가 높아야 한다.
 ② 피로한도가 낮아야 한다.
 ③ 충격값이 높아야 한다.
 ④ 내열성, 내부식성이 양호해야 한다.
58. 다음 중 초경합금 공구강에 대한 설명은?
 ① 전기로에서 Cr, W등을 첨가하여 제조
 ② 1200~1250(℃)에서 담금질, 550~650(℃)에서 뜨임처
 리 하여 사용
 ③ WC와 Co분말을 1400(℃)의 수소기류 중에서 가열 소결
 한다
 ④ Co, Cr, W을 용해하여 주조한 그대로 사용
59. 침탄이 완료된 강의 설명 중 옳은 것은?
 ① 중심부 조직이 조대화 된다.
 ② 경화처리가 필요치 않다.
 ③ 표면이 고탄소로 된다.
 ④ 중심부가 고탄소로 된다.
60. 가스로의 일반적인 특징이 아닌 것은?
 ① 노내 온도 조절이 용이하다.
 ② 온도를 균일하게 지속시킬 수 있다.
 ③ 복사열 작용을 한다.
 ④ 점화가 복잡하다.

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	①	①	④	④	①	③	③	④	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	②	②	③	③	④	①	③	②	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	①	④	③	①	②	②	①	②	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	②	④	②	③	③	②	④	④	③
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	②	①	④	④	②	④	③	③	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	①	③	③	②	④	②	③	③	④