

1과목 : 자기탐상시험법

1. 비파괴검사 중 초음파탐상시험에 쓰이는 일반적인 주파수 범위는?

- ① 1 ~ 20 kHz ② 75 ~ 100 kHz
 ③ 0.5 ~ 20 MHz ④ 75 ~ 100 MHz

2. 자분탐상시험시 자분의 적용을 바르게 설명한 것은?

- ① 표면 바로 아래의 결함 검출은 건식자분이 습식자분보다 좋다.
 ② 형광자분은 비형광자분보다 언제나 좋은 감도를 나타낸다.
 ③ 표면의 거친 정도가 심한 경우 습식 자분이 더 좋은 감도를 나타낸다.
 ④ 재검사는 반드시 탈자 후 전처리부터 다시 시작하여야 한다.

3. 형광침투탐상시험시 적절한 세척여부를 확인하는 방법은?

- ① 부품을 자외선등 아래에서 확인한다.
 ② 부품을 태양광선 아래에서 확인한다.
 ③ 부품을 백열전등 아래에서 확인한다.
 ④ 부품을 열적외선으로 확인한다.

4. 습식자분은 일정한 용매에 희석하여 사용한다. 오랫동안 반복하여 사용했을 때 일어나는 현상이 아닌 것은?

- ① 시험면에서의 적심성이 나빠진다.
 ② 자분의 휘도가 나빠진다.
 ③ 자분농도가 낮아진다.
 ④ 시험면에서의 접촉각이 커진다.

5. 자분탐상시험과 관련한 침전시험(Wetting Test)의 내용중 틀린 것은?

- ① 검사액의 자분함량 점검방법이다.
 ② 사용되는 검사액은 매 24시간마다 측정 관리한다.
 ③ 100cc 침전관에 검사액을 채운 후 침전시킨다.
 ④ 20분 이상 자분이 침전하도록 놓아 둔다.

6. 제품의 비파괴검사중 탐상기의 고장이 발견되었을 때 대처 방법은?

- ① 교정 이후의 모든 제품은 재검사한다.
 ② 탐상기가 고장난 시점을 추정, 이 후를 재검사한다.
 ③ 합격된 것만 재검사한다.
 ④ 불합격된 것만 재검사한다.

7. 자분탐상검사에 사용하는 장치에 대한 설명중 옳은 것은?

- ① 코일법을 사용시 코일의 형태는 자장의 강도와는 관계없다.
 ② 자화전류의 전류계는 실효치로 표시한다.
 ③ 분산 노즐에서 분포되는 검사액의 압력은 결함자분막 형성에 영향을 준다.
 ④ 비형광자분을 사용하는 시험에는 자외선 조사장치가 필요하다.

8. 형광자분탐상시험에 자외선 조사등을 사용하는 이유는?

- ① 검사자의 눈을 보호하기 위하여

- ② 자기장이 나타나게 하기 위하여
 ③ 자기의 강도를 더 높이기 위하여
 ④ 자분 지시를 더 쉽게 보기 위하여

9. 자분탐상시험 장비중 시험면과의 접촉부에 납이나 구리같은 물질을 접촉면으로 사용하는 이유는?

- ① 용융점이 높기 때문이다.
 ② 용융점이 낮기 때문이다.
 ③ 금속을 가열하는데 도움을 주기 때문이다
 ④ 접촉면적을 늘리고 전류밀도를 줄이기 위하여

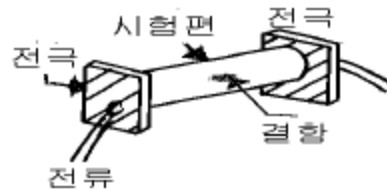
10. 강봉을 축통전법으로 자분탐상검사하는 경우, 직경 200mm의 표면에 10 Oersted[Oe]를 얻기 위한 자화전류는?

- ① 500Amp ② 1,000Amp
 ③ 1,500Amp ④ 2,000Amp

11. 나사부를 가진 내경 2인치인 부품에 대한 적당한 자분탐상 시험 방법이 아닌 것은?

- ① 나사부위에 평행인 자장을 가진 원형법
 ② 나사부위에 수직인 자장을 가진 원형법
 ③ 축통전법을 사용한다.
 ④ 증기 탈유법으로 전처리한다.

12. 결함 검출을 위한 자분탐상의 한 방법으로서 그림과 같은 시험법은?



- ① 축통전법 ② 코일법
 ③ Prod 법 ④ 극간법

13. 건설현장에서 용접부 검사에 많이 사용되는 자분탐상시험으로서 두 전극을 시험품에 근접된 두 지점에 접촉시켜 전류를 보내 검사하는 방법은?

- ① 관통법 ② 프로드(prod)법
 ③ 코일(coil)법 ④ 극간(yoke)법

14. 선형자화법으로 전류가 1000[A], 코일의 길이 45[cm], 지름 5[cm]의 강봉을 시험할 때 코일의 권선수는?

- ① 1 turns ② 5 turns
 ③ 9 turns ④ 23 turns

15. 직경이 7인치인 부품을 원형자화하려고 한다. 올바른 전류값[A]을 구하면?

- ① 700 ~ 1,200 ② 1,500 ~ 2,000
 ③ 3,500 ~ 4,900 ④ 4,900 ~ 6,300

16. 다음은 통전시간의 설명이다. 틀린 것은 ?

- ① 형광자분탐상의 경우 최소 3초가 필요하다.
 ② 잔류법에서는 일반적으로 1초를 표준으로 한다.
 ③ 충격전류는 3회 이상 통전을 원칙으로 한다.
 ④ 비형광자분탐상의 경우 약 2초가 필요하다.

17. 각각의 자화방법으로 자화시킨 경우 자장 및 자화의 강도에 대하여 기술한 것이다. 옳은 것은?

- ① 프로드법에서는 자화전류치가 같으면 프로드간격에 관계없이 시험면의 자장의 강도는 같다.
- ② 극간법에서 전자속이 같으면 자극간에서의 시험체 중의 자속의 밀도에 따라 자화의 강도가 변한다.
- ③ 코일법으로 시험체를 자화하는 것은 일반적으로 양단에 자극이 나타나고 그 자극에 가까운 부분일수록 강하게 자화된다.
- ④ 축통전법에서는 자화전류치가 같으면 시험체의 단면적에 관계없이 시험면의 자장의 강도는 같다.

18. 자분탐상시험시 자장계(Field Indicator)의 주 역할은?

- ① 자계의 방향을 탐지하는데 사용한다.
- ② 포화 자계를 지시하는데 사용한다.
- ③ 잔류자극의 존재 여부를 확인하는데 사용한다.
- ④ 소요 암페어를 측정하는데 사용한다.

19. 영구자석을 사용한 극간법의 장점에 해당되는 것은?

- ① 전원이 요구되지 않는다.
- ② 자화의 세기를 조절할 수 있다.
- ③ 결함자분모양이 뚜렷하게 나타난다.
- ④ 건식연속법으로 사용할 수 있다.

20. 다음 중 와전류탐상시험법으로 측정할 수 없는 것은?

- ① 표면적하의 결함위치
- ② 재질검사
- ③ 피막두께측정
- ④ 내부 결함의 길이

2과목 : 자기탐상관련규격

21. 검사할 시험체에서 금속학적 연속성이 파단되었음을 나타내는데 사용되는 용어는?

- ① 겹침
- ② 수축
- ③ 이음매
- ④ 불연속

22. 다음 중 시험품에 존재하는 결함에 의해서 나타나는 자분모양은?

- ① 자기 펜 흔적
- ② 시편의 심한 경도 차이
- ③ 구조물의 심한 두께 차이의 경계면
- ④ 라미네이션에 의한 지시

23. 원형자화법(circular magnetization)에 속하지 않는 자화방법은?

- ① 직각통전법
- ② 자속관통법
- ③ 프로드법
- ④ 코일법

24. 프로드(prod)를 사용하여 자분탐상시험을 수행할 때 일반적으로 가장 적절한 프로드(prod) 사이의 거리는?

- ① 3~5 인치
- ② 6~8 인치
- ③ 8~10 인치
- ④ 10 인치이상

25. 한 개의 전하(q)가 있을 때 이 전하로부터 거리 r만큼 떨어진 곳에 같은 크기의 전하에 작용하는 힘(F, 자계의 세기)을 바르게 나타낸 식은?(단, k는 상수)

① $k \frac{q^2}{r^2}$

③ $k \frac{r^2}{q^2}$

② $k \frac{q^2}{r}$

④ $k \frac{r}{q^2}$

26. KS D 0213에 의한 형광자분을 사용시 자외선 조사장치의 자외선강도로 올바른 것은?

- ① 필터면에서 38cm 떨어진 위치에서 800μW/cm² 이상
- ② 필터면에서 38cm 떨어진 위치에서 500μW/cm² 이상
- ③ 필터면에서 25cm의 거리에서 800μW/cm² 이상
- ④ 필터면에서 25cm의 거리에서 500μW/cm² 이상

27. KS D 0213에서 자분탐상시험 연속법 적용시 원칙적으로 적용하는 통전시간에 대한 규정으로 옳은 것은?

- ① 통전중에 자분의 적용을 시작할 수 있는 정도의 시간
- ② 통전중에 자분의 적용을 완료할 수 있는 정도의 시간
- ③ 자화전류의 종류(교류, 직류 등)에 따라 달라진다.
- ④ 통전 시간에 대한 규정이 없다.

28. KS D 0213에서 C형 표준시험편의 C1은 다음 중 어느 것과 가까운 유효자계에서 자분 지시가 나타나는가?

- ① A1-15/50
- ② A1-7/50
- ③ A2-15/50
- ④ A2-7/50

29. KS D 0213에서 전류를 이용한 자화장치는 자화전류의 종류에 따라 분류할 수 있다. 다음 중 분류방법으로 적당하지 않은 것은?

- ① 교류
- ② 직류
- ③ 반파직류
- ④ 충격전류

30. KS D 0213에 따라 자분탐상검사를 수행할 때 전처리 방법으로 적절하지 않은 것은?

- ① 용접부의 경우 시험범위에서 모재측으로 약 20mm 넓게 전처리하였다.
- ② 시험체가 분해될 수 있어 모두 분해하여 전처리하였다.
- ③ 습식법으로 검사하기 때문에 전처리한 시험면을 완전히 건조시키지 않았다.
- ④ 시험면에 접근하기 곤란한 구멍은 그대로 두고 접근 가능한 곳만 전처리하였다.

31. KS D 0213에 의한 자분탐상시험에서 자화에 대한 설명으로 다음 중 틀린 것은?

- ① 자계의 방향은 예측되는 흠의 방향에 대하여 가능한한 직각으로 한다.
- ② 자계의 방향은 시험면에 가능한 한 직각으로 한다.
- ③ 가능한 한 반자계를 크게 한다.
- ④ 시험면을 태워서는 안될 경우 시험체에 직접 통전하지 않는다.

32. KS D 0213에서 A형 표준시험편에 A1 - 15/100 이라 표시되어 있을 때 사선의 왼쪽이 나타내는 수자의 의미는?

- ① 인공흠의 깊이
- ② 인공흠의 길이
- ③ 판의 두께
- ④ 판의 길이

33. KS D 0213에서 규정하고 있는 시험편의 표준 중 가장 작은

치수로 사용이 가능한 것은?

- ① A1-7/50(원형)의 인공흠의 깊이
- ② C형 표준시험편의 인공흠의 깊이
- ③ B형 시험편의 인공흠의 직경
- ④ C형 시험편 접착에 사용되는 양면 점착테이프의 최대 두께

34. KS D 0213에 의한 자분모양을 모양 및 집중성에 따라 분류할 때 다음 중 맞게 분류된 용어는?

- ① 균열 ② 용입부족
- ③ 기공 ④ 개재물 혼입

35. KS 규격에 의해 자분탐상시험후 탈자를 해야 할 경우로 맞는 것은?

- ① 계속하여 하는 시험의 자화가 전회의 자화에 의해 악영향을 받을 우려가 있을 때
- ② 시험체의 잔류자기가 이후의 기계가공에 악 영향을 미칠 우려가 없을 때
- ③ 시험체의 잔류자기가 계측장치 등에 악 영향을 미칠 우려가 없을 때
- ④ 시험체가 마찰부분에 사용되는 것으로 철분 등을 흡인하여 마모의 증가 우려가 없을 때

36. KS D 0213에 따른 자화전류의 설정에 대해서 다음 중 올바른 것은?

- ① 용접부를 연속법으로 탐상할 때 자계의 강도 범위는 500~800[A/m]이다.
- ② 주단조품을 연속법으로 탐상할 때 자계의 강도 범위는 5600[A/m]이상이다.
- ③ 공구강 등의 특수재 부품을 잔류법으로 탐상할 때 자계의 강도 범위는 2400~3600[A/m]이다.
- ④ 일반적인 켄칭한 부품을 잔류법으로 탐상할 때 자계의 강도 범위는 6400~8000[A/m]이다.

37. KS D 0213에 의하면 잔류법에서 원칙적으로 통전시간이 얼마로 규정되어 있는가?

- ① 1/4 ~ 1초 ② 1 ~ 5분
- ③ 3 ~ 5초 ④ 1/2 ~ 3분

38. KS D 0213에서 자화전류의 종류기호 표시로 틀린 것은?

- ① 교류 : ~ ② 맥류 : ±
- ③ 직류 : - ④ 충격전류 : ^

39. KS D 0213에서 자분탐상시험시 시험면을 분할하여 탐상할 필요가 있는 경우로 올바른 것은?

- ① 시험체의 크기가 작은 경우
- ② 시험체의 모양이 단순한 경우
- ③ 시험체 단면이 급변하여 시험면의 유효자계강도가 너무 약한 부분이 생기는 경우
- ④ 필요한 유효 자계강도를 시험면 전부에 가할 수 있는 경우

40. KS D 0213에서 A형 표준시험편의 명칭을 A1-70/50(○○)로 나타낼 때 (○○)안에 들어갈 내용은?

- ① 흠의 깊이 ② 흠의 길이
- ③ 인공 흠의 모양 ④ 인공 흠의 재질

3과목 : 금속재료일반 및 용접일반

41. 다음 중 컴퓨터 전문가가 아닌 것은?

- ① 사용자 ② 프로그래머
- ③ 시스템분석가 ④ 데이터베이스 관리자

42. 다음 중 컴퓨터의 운영체제 종류가 아닌 것은?

- ① 유닉스(UNIX) ② 윈도우(WINDOWS)
- ③ OS/2 ④ 노튼(NORTON)

43. () 안에 들어갈 내용으로 알맞는 것은?

()은 중앙컴퓨터에 마련된 일정 공간에 사용자에게 알리고자 하는 내용의 글을 게재하면 다른 사용자들이 그 내용을 읽을 수 있는 서비스이다.

- ① 전자대화(Chatting)
- ② 홈뱅킹(Home Banking)
- ③ 전자게시판(Bulletin Board System)
- ④ 파일전송(File Exchange)

44. 웹 페이지에서 사용할 수 있는 이미지로 8비트 색상을 지원하는 대표적인 이미지 압축 포맷은?

- ① GIF ② JPEG
- ③ TIF ④ BMP

45. 다음 용어 중 구조적인 면에서 상위 개념의 용어와 하위 개념의 용어를 의미론적으로 설명한 어휘집을 뜻하는 용어는?

- ① SIC ② Acronym Finder
- ③ THESAURUS ④ YELLOW PAGE

46. 다음 중 기계적 성질이 아닌 것은?

- ① 열팽창 계수 ② 강도
- ③ 취성 ④ 탄성한도

47. 철-탄소계 합금 중 상온에서 가장 불안정한 조직은?

- ① 펄라이트 ② 페라이트
- ③ 오스테나이트 ④ 시멘타이트

48. 금형에 접촉된 부분만이 급랭에 의하여 경화되는 현상은?

- ① 연화 ② 칠드
- ③ 코어링 ④ 조질

49. 알루미늄(Al)의 성질이 아닌 것은?

- ① 내식성이 우수하다. ② 전연성이 우수하다.
- ③ 전기 및 열의 전도체다. ④ 용해 및 용접성이 나쁘다.

50. 구리의 성질에 해당 되지 않는 것은?

- ① 열전도도가 높다. ② 전연성이 좋다.
- ③ 동소변태가 있다. ④ 가공 하기가 쉽다.

51. 소성가공에 대한 설명 중 맞는 것은?

- ① 재결정 온도 이하로 가공하는 것을 냉간가공 이라고 한다.
- ② 열간가공은 기계적 성질이 개선되고 표면산화가 안된다.
- ③ 재결정이란 결정을 단결정으로 만드는 것이다.

- ④ 금속의 재결정 온도는 모두 동일하다.
52. 연강은 200~300℃에서 상온에서 보다 연신율이 낮아지고 경도와 강도가 높아지는 현상을 무엇이라 하는가?
 ① 시효경화 ② 결정립의 성장
 ③ 고온취성 ④ 청열취성
53. 주조상태로 연삭하여 사용하는 공구재료로서 절삭능력이 고속도강의 1.5~2배인 공구강은 어떤 것인가?
 ① 스텔라이트 ② 두랄루민
 ③ 문츠메탈 ④ 활자금속
54. 순철의 성질을 잘못 설명한 것은?
 ① 비중이 약 7.876이다
 ② 경도는 약 HB 60~70 이다
 ③ 순철은 상온에서 비자성체이다.
 ④ 주로 전기 재료, 강재의 연구 등의 특수 목적에 사용된다
55. 강의 성질과 유사한 구상흑연주철은 주조성, 가공성 및 내마멸성이 우수하다. 구상흑연 주철에 첨가되는 원소는?
 ① P(인), S(황) ② Mg(마그네슘), Ca(칼슘)
 ③ Pb(납), Zn(아연) ④ O(산소), N(질소)
56. 전기전도율에 관한 설명 중 틀린 것은?
 ① 순수한 금속일수록 전도율이 좋다.
 ② 합금이 순금속 보다 전도율이 좋다.
 ③ 은(Ag)은 전도율이 크다.
 ④ 열전도율이 좋은 금속은 전기전도율도 좋다.
57. 과냉(super cooling)의 설명이 옳은 것은?
 ① 금속이 응고점보다 낮은 온도에서 용융상태이다.
 ② 냉각속도가 늦어 응고점보다 낮은 온도에서 응고가 시작되는 현상이다.
 ③ 실내 온도에서 용융 상태인 금속이다.
 ④ 고온에서도 고체 상태의 금속이다.
58. 납땜의 종류를 연납 땜과 경납 땜으로 구분하는 땜납의 융점은 약 몇 ℃ 인가?
 ① 100 ② 212
 ③ 450 ④ 623
59. 가스용접에 사용되는 산소 충전가스 용기는 어느 색깔로 도색되어 있는가?
 ① 백색 ② 청색
 ③ 회색 ④ 녹색
60. AW - 200A인 용접기를 사용하여 120A로 용접하였을 경우 허용 사용률이 111%로 계산되었다. 이것에 대한 설명으로 옳바른 것은?
 ① 용접기의 용량이 부족하다.
 ② 용접 중 일부 휴식이 필요하다.
 ③ 용접기의 연속 사용이 가능하다.
 ④ 100%를 초과하여 용접기를 사용할 수 없다.

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	①	①	④	②	①	③	④	④	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	①	②	②	③	④	②	③	①	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	④	④	②	①	①	②	②	③	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	①	①	①	①	④	①	②	③	③
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
①	④	③	①	③	①	③	②	④	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
①	④	①	③	②	②	②	③	④	③