

1과목 : 자기탐상시험법

1. 비파괴검사법 중 대상 물체가 전도체인 경우에만 검사가 가능한 시험법은?

- ① 침투탐상시험 ② 방사선투과시험
③ 초음파탐상시험 ④ 와전류탐상시험

2. 형광침투탐상시험에서 수세법이 후유화법과 다른점은?

- ① 유화제로 형성되어 있다.
② 유화제의 적용이 필요하지 않다.
③ 시험금 부품에 많이 사용할 수 있다.
④ 현상하기 전에 과잉침투액 제거가 필요하지 않다.

3. 자분탐상시험에서 불연속의 위치가 표면에 가까울수록 나타나는 현상의 설명으로 옳은 것은?

- ① 자분모양이 더 명확하게 된다.
② 자분모양이 희미한 상태로 된다.
③ 누설자속 자장이 더 희미하게 된다.
④ 표면으로부터의 깊이와는 무관하다.

4. 1Pa 을 N/m^2 로 환산한 값으로 옳은 것은?

- ① 0.133 ② 1
③ 101.3 ④ 760

5. 다음 중 자분탐상 시험방법만으로 조합된 것은?

- ① 반사법과 공진법 ② 투과법과 건식법
③ 극간법과 프로드법 ④ 내삽법과 프로브법

6. 다음 중 계기압에 대한 식으로 옳은 것은?

- ① 계기압 = 절대압력 + 대기압력
② 계기압 = 절대압력 - 대기압력
③ 계기압 = 절대압력 × 대기압력
④ 계기압 = 절대압력 ÷ 대기압력

7. 와전류탐상시험에서 코일의 임피던스에 영향을 미치는 인자와 거리가 먼 것은?

- ① 전도율 ② 표피효과
③ 투자율 ④ 도체의 치수변화

8. 다음 비파괴검사법 중 일반적으로 결함의 깊이를 가장 정확히 측정할 수 있는 시험법은?

- ① 자분탐상시험 ② 침투탐상시험
③ 방사선투과시험 ④ 초음파탐상시험

9. 비파괴검사를 수행하는 목적과 거리가 먼 것은?

- ① 생산기술의 향상 ② 제품의 신뢰성 증가
③ 작업 공정의 자동화 ④ 제품의 안전성 확보

10. 초음파탐상시험에서 횡파의 특성에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 종파속도의 약 $\frac{1}{2}$ 이다.
② 기체와 액체에서만 진행한다.
③ 사람이 들을 수 없는 높은 진동수를 가진다.
④ 탐상면에 대하여 초음파의 진행방향이 수직방향으로 진

행한다.

11. 침투탐상시험시 미립자형 현상제를 쓸 경우의 설명으로 적합하지 않은 것은?

- ① 현상제를 솔로 칠한다.
② 현상제를 골고루 분무한다.
③ 현상제를 충분히 흔들어서 사용한다.
④ 현상제는 시험 후 후처리로 제거한다.

12. 다음 중 물질 내부의 결함을 검출하기 위한 비파괴 검사법으로만 나열된 것은?

- ① 와전류탐상시험, 누설시험
② 자분탐상시험, 침투탐상시험
③ 침투탐상시험, 와전류탐상시험
④ 초음파탐상시험, 방사선투과시험

13. 시험체를 절단하거나 외력을 가하여 기계설계에 이상이 있는지를 증명하는 검사 방법을 무엇이라 하는가?

- ① 가압시험 ② 위상분석시험
③ 파괴시험 ④ 임피던스검사

14. 방사선투과시험에서 투과도계는 무엇을 측정하기 위하여 사용되는가?

- ① 방사선의 세기 ② 시험체의 결함 크기
③ 시험체의 결함 종류 ④ 방사선 투과사진의 상질

15. 다음 중 자분탐상시험에서 표면 바로 밑의 결함 탐상에 가장 우수한 검출능력을 가지는 자분의 조합은?

- ① 습식, 형광자분 ② 건식, 형광자분
③ 습식, 비형광자분 ④ 건식, 비형광자분

16. 형광자분탐상시험에 자외선 조사 등을 사용하는 이유는?

- ① 검사자의 눈을 보호하기 위하여
② 자기의 강도를 더 높이기 위하여
③ 자분지시를 더 선명하게 보기 위하여
④ 자기장을 육안으로 식별이 가능하도록 하기 위하여

17. 20[Oe]에서 자분모양이 나타나는 A형 표준시험편을 시험체에 놓고 자화전류를 서서히 증가하여 400[A]에서 자분모양이 나타났다면 자계의 강도가 40[Oe]가 되는 전류값은 몇 A 가 되는가?

- ① 200 ② 400
③ 600 ④ 800

18. 직경 4인치, 길이 20인치인 강철봉을 선형자화법으로 검사할 때 자화전류와 검사방법으로 옳은 것은? (단, 코일의 감은 수는 5회이다.)

- ① 500A로서 10인치씩 나누어 검사한다.
② 1000A로서 10인치씩 나누어 검사한다.
③ 500A로서 16인치와 4인치로 나누어 검사한다.
④ 1000A로서 자장의 방향과 평행하게 놓고 한번에 검사한다.

19. 시험체에 전극을 직접 접촉시켜 통전함으로써 시험체에 자계를 형성하는 자화방법이 아닌 것은?

- ① 극간법 ② 프로드법

③ 축통전법

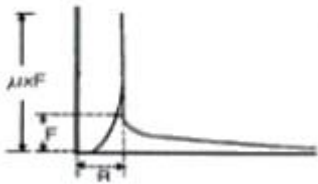
④ 직각통전법

20. 제강 등의 소재 제작시 나타나는 결함인 고유 불연속이 아닌 것은?

- ① 파이프(pipe)
 ② 기공(blow hole)
 ③ 라미네이션(lamination)
 ④ 비금속 개재물(non metallic inclusion)

2과목 : 자기탐상관련규격

21. 교류를 사용하여 어떤 형태의 물질에 전류를 흘렸을 때 자계의 분포 그래프가 그림과 같았다. 다음중 어떤 물질의 자계분포를 나타낸 것인가?(단, R은 물질의 반지름, F는 물질의 표면자계강도, μ 는 투자율이다.)



- ① 봉형 비자성체 ② 봉형 자성체
 ③ 실린더형 비자성체 ④ 실린더형 자성체

22. 반파정류를 사용하여 탐상한 결과 자분모양지시가 나타났다. 이 지시가 표면 또는 표면하의 불연속인지를 확인하기 위한 조치로 가장 적합한 방법은?

- ① 교류로 재시험한다.
 ② 충격정류로 재시험한다.
 ③ 탈자한 후 자분을 다시 적용한다.
 ④ 적용한 전류치보다 더 높은 전류로 재시험한다

23. 다음 중 자분탐상시험을 적용할 수 없는 재료는?

- ① 철(Fe) ② 아연(Zn)
 ③ 니켈(Ni) ④ 코발트(Co)

24. 중앙이 빈 원통형의 시험편으로서 인공적으로 드릴 구멍을 표면에서 일정한 깊이 간격으로 가공하여 표면하의 불연속을 측정하는데 사용되는 시험편은?

- ① 링 시험편 ② 자장 지시계
 ③ A형 표준시험편 ④ C형 표준시험편

25. 다음 중 자분탐상시험에서 의사지시(의사모양)가 나타나는 가장 큰 원인의 조합으로 옳은 것은?

- ① 과도한 전류와 시험체 두께가 일정
 ② 능숙한 검사조작과 장비의 성능저하
 ③ 부적절한 검사조작과 자계의 불균일한 분포
 ④ 시험체의 자기적 안정과 검사액(자분)의 오염

26. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따라 탐상 가능한 시험편의 깊은 곳에 있는 내부의 인공 흠을 검출하기 위한 시험편과 자분적용 방법으로 가장 적합한 것은?

- ① B형 대비시험편, 연속법 ② B형 대비시험편, 잔류법
 ③ A형 비교시험편, 연속법 ④ C형 표준시험편, 잔류법

27. 항공우주용 자기탐상 검사방법(KS W 4041)에 따라 전기니켈도금과 같은 피복이 있을 때 그 두께가 얼마이하로 하여야 결함 검출을 수행할 수 있는가?

- ① 0.005인치 ② 0.01인치
 ③ 0.1인치 ④ 0.5인치

28. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 의한 탐상에서 도체 패드(Pad)의 사용 목적은?

- ① 자화전류의 단절 ② 자분 적용의 완료
 ③ 자장의 감소 증진 ④ 시험품의 소손방지

29. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따른 A형 표준시험편의 재질로 옳은 것은?

- ① 스테인리스 스틸판 ② 전자 연철판
 ③ SM58 철판 ④ 고장력 철판

30. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따른 탐상 수행 시 다음 중 사용 가능한 검사장치 또는 자재는?

- ① 자분의 농도가 1g/l인 비형광 습식자분
 ② 인공흠의 나비가 57 μ m인 C형 표준 시험편
 ③ 인공흠의 깊이가 10 μ m인 A1-15/50 시험편
 ④ 자분의 농도가 100g/l인 형광 습식자분

31. 항공우주용 자기탐상 검사방법(KS W 4041)에서 자외선 등을 사용할 때 최대 얼마의 간격으로 조도를 측정하여야 하는가?

- ① 1주 ② 2주
 ③ 15일 ④ 30일

32. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 의한 자분모양을 기록하는 방법에 해당되지 않는 것은?

- ① 전사 ② 각인
 ③ 스케치 ④ 사진촬영

33. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따른 자화방법과 분류기호 표시가 올바른 것은?

- ① 극간법 : M ② 프로드법 : C
 ③ 직각통전법 : EA ④ 축통전법 : ER

34. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에서 자외선조사등은 자외선강도를 강도계로 측정할 때 필터면에서 38cm 떨어진 위치에서 몇 μ W/cm² 미만 경우 수리 또는 폐기하여야 하는가?

- ① 800 ② 1100
 ③ 1200 ④ 1500

35. 철강재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따르면 탐상시험시 교류는 내부 흠의 검출성능이 매우 나쁘다. 어떤 이유 때문인가?

- ① 광전효과 때문 ② 표피효과 때문
 ③ 충전율 변화 때문 ④ 잔류자속밀도가 높기 때문

36. 철강재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 의한 자분모양 관찰 시 "미세한 요철부에 생기는 누설자속에 의해 형성되는 자분모양과 자분이 오목부분에 채

워져서 생기는 자분모양"을 나타내는 의사지시는?

- ① 자기펜 자극 ② 단면급변 지시
③ 재질 경계지시 ④ 표면거칠기 지시

37. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 의한 용어의 정의가 잘못 설명된 것은?

- ① 자화전류란 시험품에 자속을 발생시키는데 사용하는 전류를 말한다.
② 자분이란 시험에 사용되는 강자성체의 미분말을 말한다.
③ 분산매란 자분이 여러 검사체에 잘 분산되는 정도를 매수로 나타내는 것을 말한다.
④ 검사액이란 습식법에 사용하는 자분을 분산 현탁시킨 액을 말한다.

38. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 의해 지시 길이가 선형으로 10mm, 20mm, 30mm가 거의 일직선상에 연속하여 나타났으며 지시 10mm와 20mm 사이의 간격은 1mm이고, 20mm와 30mm 사이의 간격이 5mm 였다면 최종 지시 길이의 판정으로 옳은 것은?

- ① 10mm, 20mm, 30mm 는 모두 연속한 지시로 판정하여 지시 길이는 60mm 이다.
② 10mm, 20mm, 30mm 는 모두 연속한 지시로 판정하여 지시 길이는 66mm 이다.
③ 10mm, 20mm 는 연속한 지시, 그리고 30mm는 독립한 지시로 판정하여 길이는 각각 31mm와 30mm 이다.
④ 10mm, 20mm 는 연속한 지시, 그리고 30mm는 독립한 지시로 판정하여 길이는 각각 31mm와 35mm 이다.

39. 항공우주용 자기탐상 검사방법(KS W 4041)에 의해 비형광 자분법을 사용할 때 조명 장치로는 백색등을 검사 영역에 설치하여야 한다. 적절한 검사를 수행하기 위하여 적어도 몇 lx 이상의 백색 등이 필요한가?

- ① 200 ② 500
③ 1250 ④ 2150

40. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따른 자화전류치 및 통전시간을 시험기록에 작성할 때의 설명으로 옳은 것은?

- ① 자화전류치는 통전시간을 기재한다.
② 자화전류치는 암페어·턴으로 기재한다.
③ 코일법인 경우 코일명과 타래수를 부기한다.
④ 프로드법의 경우는 프로드 간격을 부기한다.

3과목 : 금속재료일반 및 용접일반

41. 해커로부터 시스템을 방어하기 위한 효과적인 비밀 번호관리와 거리가 먼 것은?

- ① 주민등록번호의 앞자리나 뒷자리 등을 사용하지 않는다.
② 집 전화, 핸드폰 전화번호 등을 사용하지 않는다.
③ 외우기 쉬운 문자열이나 숫자 배열을 피한다.
④ 사용자 ID와 비밀번호를 같은 것으로 사용한다

42. 다음 중 컴퓨터의 출력 장치가 아닌 것은?

- ① CRT ② 플로터
③ 스캐너 ④ LCD

43. 다음 ()안에 들어갈 단어로 옳게 나열한 것은?

네트워크상에서 정보 및 자료를 제공하는 컴퓨터를 (㉠) 라고 하며, 반대로 정보를 제공받는 컴퓨터는 (㉡) 라고 한다.

- ① ㉠-호스트, ㉡-서버 ② ㉠-서버, ㉡-클라이언트
③ ㉠-클라이언트, ㉡-서버 ④ ㉠-클라이언트, ㉡-호스트

44. 인터넷 익스플로러 6.0에서 현재 방문한 사이트를 추후에 다시 방문하기 위해 사용하는 기능은?

- ① 다시 읽기 ② 즐겨 찾기
③ 검색 ④ 파일 접속

45. 인터넷에서 사용되는 파일 전송 프로토콜은?

- ① FTP ② NIC
③ HTML ④ XML

46. 다음 중 재결정 온도가 가장 낮은 금속은?

- ① Al ② Cu
③ Ni ④ Zn

47. 실온까지 온도를 내려서 다른 형상으로 변형시켰다가 다시 온도를 상승시키면 어느 일정한 온도 이상에서 다시 원래의 형상으로 변화하는 합금은?

- ① 제진합금 ② 방진합금
③ 비정질합금 ④ 형상기억합금

48. 잔류 오스테나이트를 마템자이트로 변화시키는 열처리 방법은?

- ① 연속냉각 변태 처리 ② 등온 변태 처리
③ 항온 변태 처리 ④ 심랭 처리

49. 지금이 10mm인 인장시험편을 시험하여 파단 후 지름이 8mm가 되었다면 단면 수축률은 몇 % 인가?

- ① 20 ② 36
③ 64 ④ 80

50. 면심입방격자의 배위수는 몇 개 인가?

- ① 8 ② 12
③ 16 ④ 24

51. 피라노 선재, 레일 등을 제조할 때 사용되는 최경강으로 이 재료의 탄소함유량으로 옳은 것은?

- ① 0.13~0.20%C ② 0.30~0.40%C
③ 0.50~0.70%C ④ 1.50~2.0%C

52. 금속재료에 외부의 힘을 가하여 원하는 형태로 변형시킴과 동시에 재료의 기계적 성질을 개선하는 가공법을 무엇이라 하는가?

- ① 용접 ② 절삭가공
③ 소성가공 ④ 분말 야금

53. 다음 중 저용융점 합금의(fusible alloy)원소로 사용 되는 것이 아닌 것은?

- ① W ② Bi
③ Sn ④ In

54. 다음 중 체심입방격자의 표시로 옳은 것은?

- ① LCC ② BCC
③ CPH ④ FCC

55. 냉간가공과 열간가공을 구별하는 기준이 되는 것은?

- ① 변태점 ② 탄성한도
③ 재결정 온도 ④ 마무리 온도

56. 청동의 기계적 성질 중 경도는 구리에 주석이 몇 % 함유되었을 때 가장 높게 나타나는가?

- ① 10 ② 20
③ 30 ④ 50

57. 다음 중 내열용 알루미늄 합금이 아닌 것은?

- ① Y-합금 ② 코비탈륨
③ 로엑스(Lo-Ex)합금 ④ 톰백

58. 산소-아세틸렌가스용접에서 연강판의 두께가 4.4mm 일 경우 사용되는 용접봉의 굵기는?

- ① 2.6mm ② 2.0mm
③ 3.2mm ④ 4.2mm

59. 납땜부를 이음 부분에 납재를 고정시켜 납땜온도로 가열 응용시켜 화학약품에 담가 침투시키는 납땜법은?

- ① 노내 납땜(furnace brazing)
② 유도가열 납땜(induction brazing)
③ 담금 납땜(dip brazing)
④ 저항 납땜(resistance brazing)

60. 교류 아크용접기의 종류 중 연속적으로 전류를 조정할 수 있으며 누설 자속을 가감하여 전류의 크기를 조절하는 용접기는?

- ① 가동 코일형 ② 탭 전환형
③ 가동 철심형 ④ 가포화 리액터형

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	②	①	②	③	②	②	④	③	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	④	③	④	②	③	④	②	①	③
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	①	②	①	③	①	①	④	②	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	②	①	①	②	④	③	③	④	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	③	②	②	①	④	④	④	②	②
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	③	①	②	③	③	④	③	③	③