

1과목 : 기계제작법

1. 제품의 허용오차가 $\pm 0.002 \sim \pm 0.005\text{mm}$ 정도의 정밀도를 갖는 보링머신으로 주로 항온항습실에서 사용하는 보링머신은?

- ① 정밀보링머신 ② 지그보링머신
③ 코어보링머신 ④ 심공보링머신

2. 소성가공에서 바우싱거 효과(Bauschinger effect)란 무엇인가?

- ① 시간과 더불어 변형률이 커져가는 현상이다.
② 외력을 제거한 후 시간의 경과에 따라 잔류변형이 감소하는 현상이다.
③ 금속재료가 먼저 힘의 방향과 반대방향으로 힘을 받을 경우 탄성한도나 항복점이 저하되는 현상이다.
④ 금속재료여서 한번 어떤 방향으로 소성변형을 받으면 같은 방향으로 소성변형을 일으키는데 대하여 저항력이 증대하여 간다는 현상이다.

3. 업셋(up set) 작업에 대하여 올바르게 설명한 것은?

- ① 단면적을 크게 하여 길이를 줄인다.
② 단면적을 작게 하여 길이를 늘린다.
③ 단면적을 크게 하여 길이를 늘린다.
④ 단면적을 작게 하여 길이를 줄인다.

4. 빛의 간섭 현상을 이용한 측정기는?

- ① 공구 현미경
② 오토클리메이터(autocollimator)
③ 측정식 표면 거칠기 측정기
④ 옵티컬 플랫(optical flat)

5. 각도 측정기에 해당 되지 않는 것은?

- ① 탄젠트 바 ② 스텝 게이지
③ 수준기 ④ 요한슨식 각도 게이지

6. 사인 바(sine bar)의 크기를 나타낸 것 중 맞는 것은?

- ① bar의 길이 ② 평행면의 길이
③ roller의 길이 ④ roller의 중심거리

7. 항온변태곡선(TTT 곡선)과 관계가 먼 것은?

- ① 재결정온도 ② 변태
③ 시간 ④ 온도

8. 전기도금의 반대현상으로 가공물을 양극, 전기저항이 적은 구리나 아연 등을 음극으로 전해액 속에 전기를 통해 전기를 이용한 화학작용으로 가공물의 표면이 용출되어 필요한 형상을 만드는 가공법은?

- ① 초음파가공 ② 전해연마
③ 방전가공 ④ 화학연마

9. 호빙 머신의 차동기어장치는 어느 것을 가공할 때 사용하는가?

- ① 헬리컬기어를 가공할 때
② 베벨기어를 가공할 때

- ③ 스퍼기어를 가공할 때
④ 나사를 가공할 때

10. 일반적인 리벳(rivet) 작업용 공구가 아닌 것은?

- ① 리머(reamer) ② 스냅(snap)
③ 해머(hammer) ④ 드립트(drift)

11. 주물사의 구비 조건으로 거리가 먼 것은?

- ① 내화성이 클 것
② 화학적 변화성이 클 것
③ 주형제작이 용이하고, 통기성이 좋을 것
④ 반복 사용이 가능한 복용성(復用性)이 좋을 것

12. 다음 중 전기저항용접이 아닌 것은?

- ① 점 용접(spot welding)
② 티그 용접(TIG welding)
③ 심 용접(seam welding)
④ 프로젝션 용접(projection welding)

13. 파텐팅(PARTENTING)이란 무엇인가?

- ① 맨드릴을 쓰는 원형관의 일반작업
② 선반 작업에서 미리 드릴 안내 구멍을 뚫는 작업
③ 피아노선, 경강선 등을 인발하기 전에 인발가공을 용이하게 만드는 오스템퍼(aus-temper) 처리
④ 프레스 작업에서 가공물을 두 개로 나누는 작업

14. 프레스(press)가공에서 압축작업(squeezing operation)이 아닌 것은?

- ① 코이닝(coining) ② 스웨이징(swaging)
③ 벌징(bulging) ④ 업세팅(upsetting)

15. 지름 5mm의 드릴로 절삭속도를 80m/min로 하려면 드릴링 머신의 주축회전수는 몇 rpm 인가?

- ① 16300 ② 8500
③ 6400 ④ 5100

16. 소성가공에 해당하지 않는 것은?

- ① 인발(drawing) ② 단조(forging)
③ 나사전조(thread rolling) ④ 브로칭(broaching)

17. 다이캐스팅 주조에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 금형을 사용하므로 제품 크기에 제한이 있다.
② 복잡한 모양의 주물을 만들 수 있다.
③ 주물제품의 정밀도가 좋다.
④ 용융점의 높은 금속의 주조가 가능하다.

18. 측정오차에서인 블록게이지와 같이 양끝면이 항상 평행위치를 유지하도록 지지하는 점($S = 0.2113l$, l 은 전체거리, S 는 끝단에서 지지점사이 거리)을 무엇이라고 하는가?

- ① 베셀(Bessel)점 ② 에어리(Airy)점
③ 사안(Change)점 ④ 로트(Lot)점

19. 아크 직물용접에서 모재가 양(+)극일 때의 특성이 아닌 것은?

- ① 모재의 용입이 깊다.

- ② 봉의 용융이 느리다.
 ③ 비드의 폭이 넓다.
 ④ 모재가 음(-)극일 때의 극성에 비해 일반적으로 널리 쓰인다.

20. 고체 침탄법에서 사용하는 침탄제(A)와 촉진제(B)에 해당하는 것은?

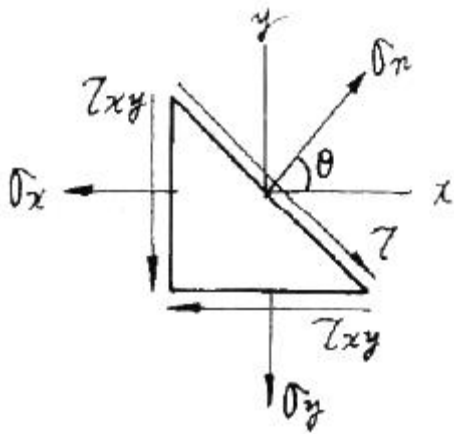
- ① A : 목탄, B : BaCO₃
 ② A : NaCN, B : KCN
 ③ A : 목탄, B : 골탄
 ④ A : BaCl₂, B : CaCO₃

2과목 : 재료역학

21. 단면의 높이가 30cm, 폭이 15cm 되는 직사각형 단면의 보에서 최대 전단력이 20kN일 때 보 속에 생기는 최대 전단응력은 약 몇 kPa 인가?

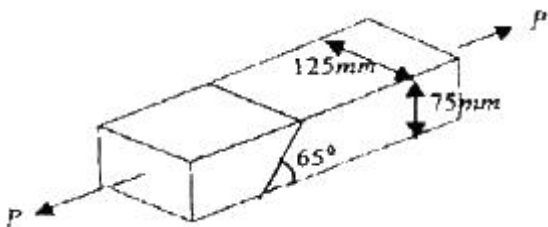
- ① 666 ② 766
 ③ 866 ④ 966

22. 그림과 같은 평면 응력요소에서 주평면을 정하는 식 $\tan 2\theta$ 는? (단, 여기서 θ 는 주각(principal angle)이다.)



- ① $\tan 2\theta = \frac{2\tau_{xy}}{\sigma_x - \sigma_y}$ ② $\tan 2\theta = \frac{4\tau_{xy}}{\sigma_x + \sigma_y}$
 ③ $\tan 2\theta = \frac{\sigma_x + \sigma_y}{2\tau_{xy}}$ ④ $\tan 2\theta = \frac{\sigma_x - \sigma_y}{4\tau_{xy}}$

23. 그림과 같이 75×125mm인 균일 단면의 목재에 P = 3.5kN의 하중이 작용하고 있다. 경사면에서의 수직응력 σ 와 전단응력 τ 는 각각 약 몇 kPa 인가?

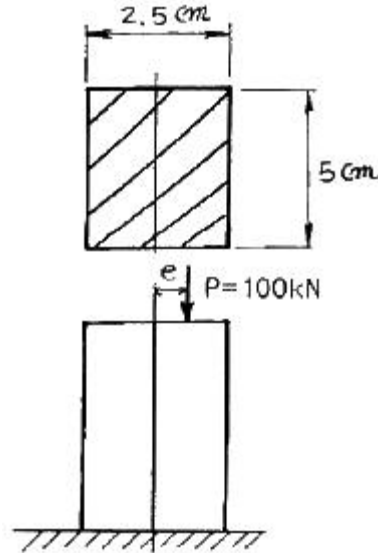


- ① $\sigma = 338, \tau = 158$ ② $\sigma = 158, \tau = 338$

③ $\sigma = 143, \tau = 307$

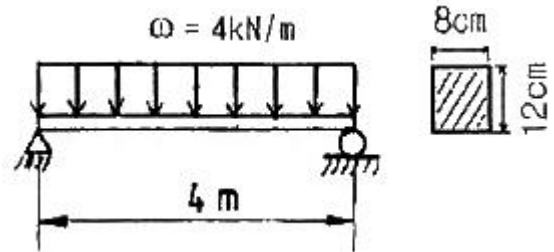
④ $\sigma = 307, \tau = 143$

24. 그림과 같은 직사각형 단면기둥에 $e = 2\text{mm}$ 인 편심거리에 $P = 100\text{kN}$ 의 압축하중이 작용할 때 발생하는 최대응력 σ_{\max} 는 몇 MPa 인가?



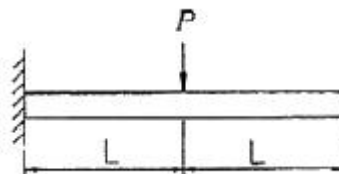
- ① 60.8 ② 83.8
 ③ 99.2 ④ 118.4

25. 그림과 같은 길이 4m, 단면 8cm × 12cm 인 단순보가 균일 분포하중 $w = 4\text{kN/m}$ 을 받을 때 최대 굽힘응력을 약 몇 MPa 인가?



- ① 25.8 ② 31.7
 ③ 35.8 ④ 41.7

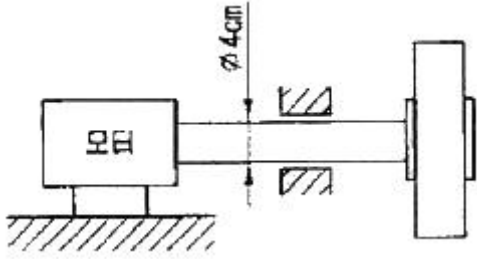
26. 그림과 같이 길이 2L인 외팔보의 중앙에 집중하중 P가 작용하면 자유단의 처짐은? (단, 보의 굽힘강성 EI는 일정하고, 자중은 무시한다.)



- ① $\frac{PL^3}{3EI}$ ② $\frac{PL^2}{3EI}$
 ③ $\frac{5PL^2}{6EI}$ ④ $\frac{5PL^3}{6EI}$

27. 그림과 같은 동력전달장치에서 모터가 400rpm의 속도로

3kW를 발생시킬 때, 모터 축의 지름이 4cm라면 이 축에 발생하는 비틀림 응력의 최대값은 약 몇 MPa 인가? (단, 축의 굽힘은 고려하지 않는다.)



- ① 0.42 ② 0.58
③ 2.85 ④ 5.70

28. 포와송 비(Poisson's ratio) μ 에 대한 설명 중 틀린 것은?

① 선형 탄성영역 내에서 포와송 비는 일정하다.

② $\mu = -\frac{\text{횡방향 변형률}}{\text{축방향 변형률}}$ 이다.

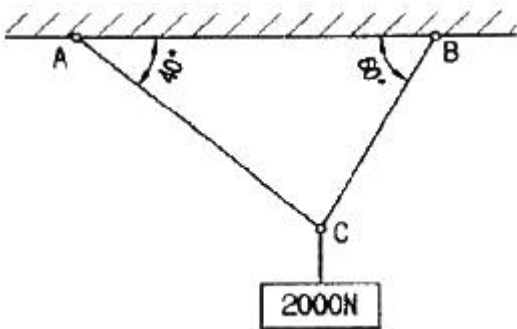
③ 강철의 포와송 비는 등방성 재료인 경우 $\mu = 1/4 \sim 1/3$ 이다.

④ 재료의 고유치로서 재료의 체적변화율 등의 물리적 특성과는 무관하다.

29. 지름 3cm의 연강봉을 17℃에서 벽에 고정된 후 50℃로 가열하였을 때 봉의 끝이 벽에 미치는 힘은 약 몇 kN인가? (단, 탄성계수 $E = 210\text{GPa}$, 선팽창계수 $\alpha = 11.5 \times 10^{-6}/^\circ\text{C}$ 이다.)

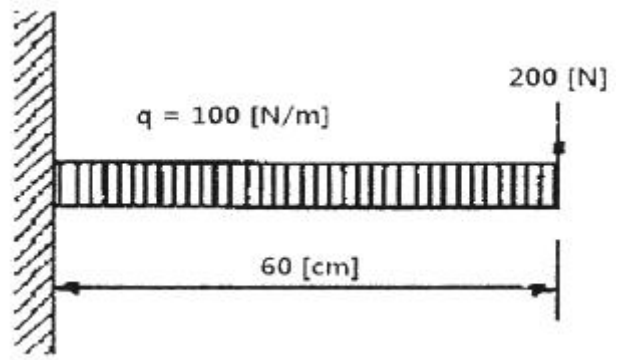
- ① 52.3 ② 54.3
③ 56.3 ④ 58.3

30. 그림과 같이 2개의 강선(wire) AC 및 BC에 2000N의 물체를 매달았을 때 강선 AC가 받는 힘은 약 몇 N 인가? (단, A와 B에서의 각도는 각각 40°, 60° 이다.)



- ① 984 ② 1015
③ 1484 ④ 1555

31. 그림과 같이 균일분포하중 100N/m와 자유단에 집중하중 200N이 작용할 때의 최대 전단력은 몇 N 인가?

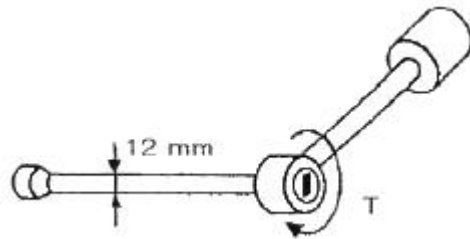


- ① 240 ② 300
③ 150 ④ 260

32. 지름 10mm의 재료가 32kN의 전단하중을 받아 0.006 rad의 전단변형률이 생겼다. 이 재료의 전단탄성계수 G값은 약 몇 GPa 인가?

- ① 37.9 ② 47.9
③ 57.9 ④ 67.9

33. 그림과 같이 지름 12mm, 허용 전단응력이 76MPa인 소켓 렌치가 있다. 이 렌치에 가할 수 있는 최대 비틀림모멘트 T는 몇 N·m 인가?



- ① 12.9 ② 25.8
③ 51.6 ④ 103.2

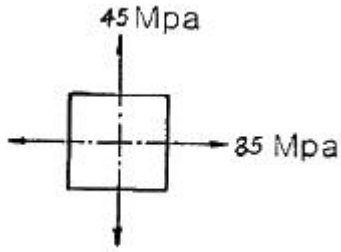
34. 길이가 2m 이고, 한 변의 길이가 5cm인 정사각형 단면의 주철재 기둥이 50kN의 압축하중을 받고 있다. 이 기둥의 수축량은 몇 mm 인가? (단, 주철의 탄성계수는 9 MN/cm² 이다.)

- ① 0.21 ② 0.44
③ 0.85 ④ 1.24

35. 원형 단면봉에 40kN의 인장하중이 작용한다. 봉의 인장강도가 420 MPa 이고 안전율을 5라 할 때, 이 봉의 지름은 최소 몇 cm 로 설계해야 하는가?

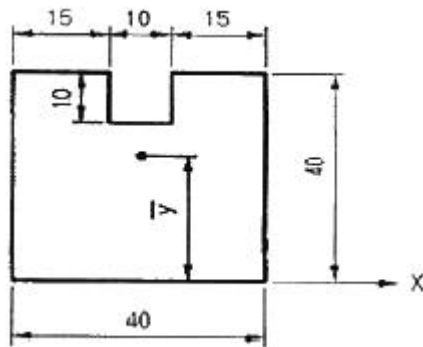
- ① 2.0 ② 2.5
③ 3.0 ④ 3.6

36. 그림과 같은 2축 응력상태에서 $\sigma_x = 85\text{ MPa}$, $\sigma_y = 45\text{ MPa}$ 이 작용할 때 그 재료 내에 생기는 전단응력의 크기는 몇 MPa 인가?



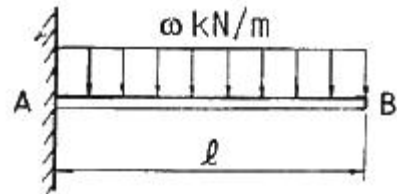
- ① 10 ② 20
③ 30 ④ 40


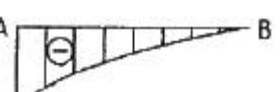

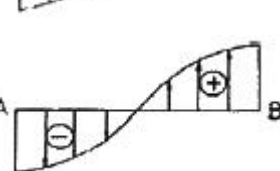
37. 그림과 같은 평면 도형에서 X축으로부터의 도심 위치는 얼마인가?



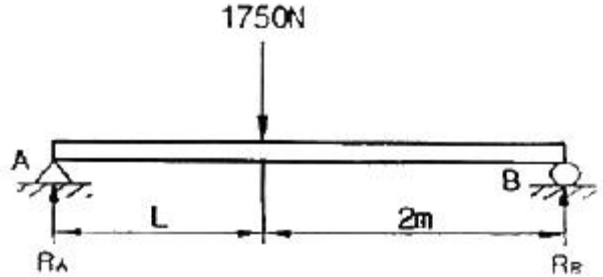
- ① 18 ② 19
③ 20 ④ 21

38. 그림과 같이 균일분포 하중을 받는 외팔보의 굽힘모멘트 선도의 모양으로 옳은 것은?



- ① 
② 
③ 
④ 

39. 그림과같이 집중하중 1750N을 받는 단순보에서 지점 B에서의 반력은 $R_B=500N$ 이다. 이때 지점 A로부터 집중하중의 작용점까지의 거리 L은 몇 m 인가?



- ① 0.7 ② 0.8
③ 0.9 ④ 14.0

40. 탄성한도내에서 인장하중을 받는 봉에 발생한 응력이 2배가 되면 단위 체적당에 저장되는 탄성에너지는 몇 배가 되는가?

- ① 1/4배 ② 1/2배
③ 2배 ④ 4배

3과목 : 기계설계 및 기계재료

41. 알루미늄-규소계 합금으로 알팩스라고 하며, 주조성은 좋으나 절삭성이 좋지 않은 것은?

- ① 라우탈 ② 콘스탄틴
③ 실루민 ④ 하이드로날륨

42. Fe-Mn, Fe-Si으로 탈산시킨 것으로 상부에 작은 수축관과 소수의 기포만이 존재하며 탄소 함유량이 0.15~0.3% 정도 인 강은?

- ① 칼드강 ② 세미칼드강
③ 캡드강 ④ 림드강

43. 주철의 마우러의 조직도를 바르게 설명한 것은?

- ① Si와 Mn량에 따른 주철의 조직 관계를 표시한 것이다.
② C와 Si량에 따른 주철의 조직 관계를 표시한 것이다.
③ 탄소와 흑연량에 따른 주철의 조직 관계를 표시한 것이다.
④ 탄소와 Fe_3C 량에 따른 주철의 조직 관계를 표시한 것이다.

44. 다음 철강 재료 중 담금질 열처리에 의해 경화되지 않는 것은?

- ① 순철 ② 탄소강
③ 탄소 공구강 ④ 고속도 공구강

45. 다음 중 선팡창계수가 큰 순서로 올바르게 나열된 것은?

- ① 알루미늄 > 구리 > 철 > 크롬
② 철 > 크롬 > 구리 > 알루미늄
③ 크롬 > 알루미늄 > 철 > 구리
④ 구리 > 철 > 알루미늄 > 크롬

46. Fe-C계 상태도에서 3개소의 반응이 있다. 옳게 설명한 것은?

- ① 공석-포정-편정 ② 포석-공정-공석
③ 포정-공정-공석 ④ 공석-공정-편정

47. 초소성 재료에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 미세결정입자 초소성과, 변태 초소성으로 나누어진다.
- ② 고온에서의 높은 강도가 특징이다.
- ③ 초소성 재료로서 Al-Zn 합금은 플라스틱 성형용 금형을 제작하는데 실용화되고 있다.
- ④ 결정입자가 보통 아주 미세하다.

48. Ni에 Cr 13~21%와 Fe 6.5%를 함유한 우수한 내열, 내식성을 가진 합금은?

- ① 게이지용강 ② 스테인레스강
- ③ 인코넬 ④ 엘린바

49. 형상기억합금의 내용과 관계가 먼 것은?

- ① 형상 기억 효과를 나타내는 합금은 오스테나이트 변태를 한다.
- ② 어떠한 모양을 기억할 수 있는 합금이다.
- ③ 소성변형된 것이 특정 온도 이상으로 가열하면 변형되기 이전의 원래 상태로 돌아가는 합금이다.
- ④ 형상 기억합금의 대표적인 합금은 Ni-Ti 합금이다.

50. 용융 금속이 응고할 때 불순물이 가장 많이 모이는 곳으로 최후에 응고하게 되는 곳은?

- ① 결정입계 ② 결정입내의 중심부
- ③ 결정입내의 입계 ④ 결정입내

51. 유연성 커플링(flexible coupling)의 종류가 아닌 것은?

- ① 기어 커플링 ② 롤러 체인 커플링
- ③ 다이어프램 커플링 ④ 머프 커플링

52. 스프링의 변형에 대한 강성을 나타내는 것에 스프링 상수가 있다. 하중이 W[N] 일 때 변위량을 δ[mm] 라 하면 스프링 상수 k[N/mm]는?

- ① $k = \frac{\delta}{W}$ ② $k = \delta W$
- ③ $k = \frac{W}{\delta}$ ④ $k = W - \delta$

53. 볼나사(ball screw)의 장점에 해당되지 않는 것은?

- ① 마찰이 매우 적고, 기계효율이 높다.
- ② 예압에 의하여 치면놀이(backlash)를 작게 할 수 있다.
- ③ 미끄럼 나사보다 내충격성 및 감쇠성이 우수하다.
- ④ 시동 토크, 또는 작동 토크의 변동이 적다.

54. 성크 키의 길이가 150mm, 키에 발생하는 전단하중은 60kN, 키의 너비와 높이와의 관계는 $b = 1.5h$ 라고 할 때 허용 전단응력 20MPa라 하면 키의 높이는 약 몇 mm 이상이어야 하는가? (단, b의 키의 너비, h는 키의 높이이다.)

- ① 8.2 ② 10.5
- ③ 13.3 ④ 17.9

55. 지름 14mm의 연강봉에 8000N의 인장하중이 작용할 때 발생하는 응력은 약 몇 N/mm² 인가?

- ① 15 ② 23
- ③ 46 ④ 52

56. 기계구조물 등을 콘크리트 바닥에 설치하는데 사용되는 볼트에 해당하는 것은?

- ① 스테이볼트 ② 아이볼트
- ③ 나비볼트 ④ 기초볼트

57. 축지름 5cm, 저널 길이 10cm인 상태에서 300rpm으로 전동축을 지지하고 있는 미끄럼 베어링에서 P = 4000N의 레이디얼 하중이 작용할 때 베어링 압력은 약 몇 MPa 인가?

- ① 0.6 ② 0.7
- ③ 0.8 ④ 0.9

58. 7 kN·m의 비틀림 모멘트와 14 kN·m의 굽힘 모멘트를 동시에 받는 축의 상당 굽힘 모멘트는 몇 kN·m인가?

- ① 105.83 ② 211.65
- ③ 15.65 ④ 31.46

59. 저널 베어링에서 사용되는 페트로프의 식에서 마찰저항과의 관계를 설명한 것으로 틀린 것은?

- ① 베어링 압력이 클수록 마찰저항은 커진다.
- ② 축의 반지름이 클수록 마찰저항은 커진다.
- ③ 유체의 절대점성계수가 클수록 마찰저항은 커진다.
- ④ 회전수가 클수록 마찰저항은 커진다.

60. 평벨트에 비해 V벨트 전동의 특징이 아닌 것은?

- ① 미끄럼이 적고, 속도비가 크다.
- ② 바로걸기로만 가능하다.
- ③ 축간거리를 마음대로 할 수 있다.
- ④ 운전이 정속하고 충격을 완화한다.

4과목 : 유압기기 및 건설기계일반

61. 유압회로에서 설정한 압력보다 높을 때 작동하는 밸브는?

- ① 방향제어 밸브 ② 릴리프 밸브
- ③ 분류 밸브 ④ 스로틀 밸브

62. 베인펌프의 특징으로 거리가 먼 것은?

- ① 작동유의 점도에 제한이 없다.
- ② 고장이 적고 보수가 용이하다.
- ③ 베인의 마모에 의한 압력저하가 거의 일어나지 않는다.
- ④ 펌프의 출력에 비하여 형상치수가 작다.

63. 축압기(어큐뮬레이터)의 주요 용도가 아닌 것은?

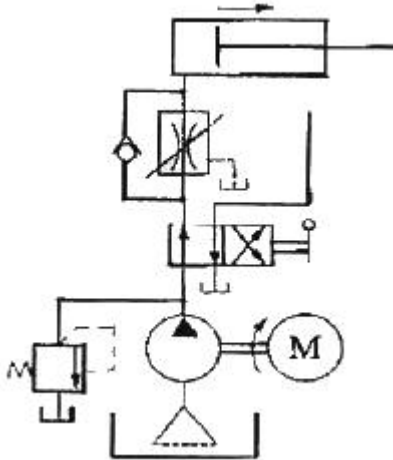
- ① 유압 에너지 축적
- ② 유독, 유해성 유체 수송
- ③ 펌프 맥동을 흡수
- ④ 유압유의 마찰열 회수

64. 유압 펌프에서 발생하는 현상으로 거리가 먼 것은?

- ① 맥동 현상 ② 공동 현상
- ③ 폐입 현상 ④ 채터링 현상

65. 그림의 회로도는 유량 제어밸브가 부착된 원격제어 불도저

의 속도 제어 회로이다. 이 회로의 명칭은?

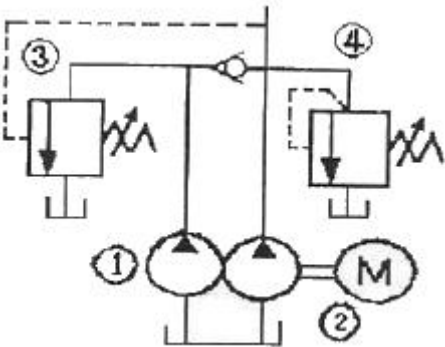


- ① 미터 인 회로 ② 미터 아웃 회로
③ 블리드 오프 회로 ④ 감속 회로

66. 프레스작업에서 일정시간 그대로 놓아두면 자중에 의하여 램이 하강한다. 자중에 의하여 하강하지 않도록 하기 위한 방법으로 가장 적합한 것은?

- ① 출압기회로를 구성한다.
② 로킹회로를 구성한다.
③ 무부하회로를 구성한다.
④ 압력설정회로를 구성한다.

67. 그림과 같은 유압 회로도에서 ④는 어떤 밸브인가?



- ① 리듀싱 밸브 ② 릴리프 밸브
③ 감속 밸브 ④ 시퀀스 밸브

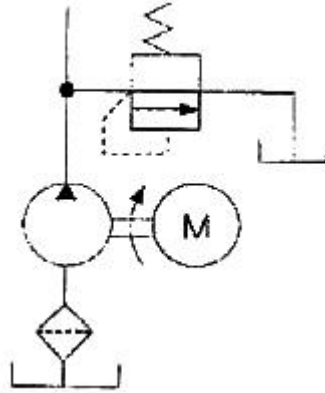
68. 2개의 액추에이터 A와 B가 있을 때 작동 순서의 제어에 사용되는 밸브는?

- ① 카운터밸런스 밸브 ② 시퀀스 밸브
③ 리듀싱 밸브 ④ 릴리프 밸브

69. 어떤 작동유에 압력을 1 MPa에서 4 MPa까지 증가시켰을 때 체적이 0.2[%] 감소했다고 한다. 이 때의 압축률 (compressibility)은 약 몇 mm²/N 인가?

- ① 6.67×10^{-5} ② 10^{-3}
③ 6.67×10^{-4} ④ 10^{-4}

70. 그림의 유압회로의 명칭은?



- ① 감압 회로 ② 압력 설정 회로
③ 시퀀스 회로 ④ 속도 조절 회로

71. 셔블(shovel)계의 굴차기는 전부장치(front attachment)를 교환할 수 있다. 분리 교환하여 사용되지 않는 것은?

- ① 크레인(crane) ② 포크 리프트(fork lift)
③ 백호(back hoe) ④ 드래그라인(drag line)

72. 건설기계 유압펌프에 종류에 속하지 않는 것은?

- ① 기어 펌프 ② 베인 펌프
③ 플러저 펌프 ④ 펠톤 펌프

73. 파 올린 토사는 양현에 계류한 토운선에 적재한 후 만재된 토운선을 예인선으로 예인하여 선박 항해에 지장이 없는 위치에 버리며, 전후 좌우의 이동은 4개의 앵커를 조종하면서 작업하는 준설선은?

- ① 크레인 준설선 ② 그랩 준설선
③ 디퍼 준설선 ④ 버킷 준설선

74. 타이어 형 도저의 접지 압력[kg/cm²]은 얼마 정도인가?

- ① 0.5 이하 ② 1.0 ~ 1.5
③ 2.5 ~ 3.5 ④ 4.0 ~ 5.5

75. 아스팔트 믹싱 플랜트(Asphalt mixing plant)에서 스크린 진동 등의 작동 과정에서 일으키는 먼지를 흡수하여 배제시키는 구조의 명칭은 무엇인가?

- ① 집진기 ② 등급 분류기
③ 건조기 ④ 아스팔트 캐틀

76. 굴삭 적재 사이클시간이 19[sec], 디퍼의 공칭용량이 5[m³], 작업효율이 0.9일 때 파워셔블의 작업량은? (단, 토량환산계수는 0.9, 디퍼계수는 1.0 이다.)

- ① 769[m³/hr] ② 76.9[m³/hr]
③ 865[m³/hr] ④ 767[m³/hr]

77. 기분무부하 상태에서 지게차의 주행시 전·후 안정도는 대략 몇 %의 구배에서 전도되어서는 안되는가?

- ① 6% ② 12%
③ 18% ④ 24%

78. 건설공사 또는 건설기술용역업무에 종사하는 자로서 건설기술자로 인정받으려는 자는 근무처, 경력, 학력 및 자격 등의

관리에 필요한 사항을 누구에게 신고해야 하는가?

- ① 국토해양부장관 ② 대통령
- ③ 지방자치단체장 ④ 건설기술협회장

79. 롤러 작업 시 지반이나 지층을 가압하는 방법으로만 구별하여 나열한 것은?

- ① 전압식가압, 진동식가압, 중압식가압
- ② 전압식가압, 고속식가압, 충격식가압
- ③ 전압식가압, 저속식가압, 중압식가압
- ④ 전압식가압, 진동식가압, 충격식가압

80. 로더의 방향전환 시 회전각을 크게 할 수 있어서 짧은 거리로 작업을 할 수 있고, 작업능률을 향상시킬 수 있는 조향방식은?

- ① 허리꺾기 조향방식
- ② 후륜 조향방식
- ③ 조향클러치식 조향방식
- ④ 일체식 조향방식

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동

교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	③	①	④	②	④	①	②	①	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	②	③	③	④	④	④	②	③	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	①	④	④	④	④	④	④	③	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	④	②	②	②	②	②	②	②	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	②	②	①	①	③	②	③	①	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	③	③	③	④	④	③	①	①	③
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
②	①	④	④	①	②	②	②	③	②
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
②	④	②	③	①	④	③	①	④	①