

- ③ 기어 래핑 ④ 구면 래핑

19. KS규격에 의한 안전색과 사용표지의 연결이 잘못된 것은?

- ① 빨강 - 고도 위험 ② 노랑 - 주의
- ③ 파랑 - 진행 ④ 녹색 - 피난

20. 절삭제의 사용목적 중 틀리는 것은?

- ① 절삭열의 제거 ② 마찰의 감소
- ③ 공구수명 연장 ④ 절삭칩의 보호

21. 드릴 작업에서 구멍을 뚫을 때 걸리는 시간의 계산 공식은 다음 중 어느 것인가? (단, t : 구멍깊이 [mm], h : 드릴끝 원뿔높이[mm], v : 절삭속도 [m/min], s : 드릴1회전당 이송거리[mm/rev], D : 드릴의 지름[mm]이다.)

- ① $\frac{t+h}{1000vs}$ (min) ② $\frac{1000v}{\pi D(t+h)}$ (min)
- ③ $\frac{\pi D(t+h)}{1000vs}$ (min) ④ $\frac{\pi D(t+h)}{s}$ (min)

22. 수직선반(vertical lathe)에 대한 설명 중 틀린 것은?

- ① 테이블이 수직면 내에서 회전하는 것이다.
- ② 공구의 길이방향 이송이 수직방향으로 되어 있다.
- ③ 공구대가 터릿식으로 된 수직선반도 있다.
- ④ 일감고정이 쉽고, 안정된 중절삭을 할 수 있다.

23. 게이지불력에서 정밀도가 가장 낮은 것은?

- ① 00급 ② 0급
- ③ 1급 ④ 2급

24. 니이컬럼형 밀링 머신이 아닌 것은?

- ① 수평 밀링 머신 ② 수직 밀링 머신
- ③ 만능 밀링 머신 ④ 생산 밀링 머신

25. CNC공작기계에서 백 래쉬(Back lash)의 오차를 줄이기 위해 사용하는 기계부품은?

- ① 유니파이 나사 ② 볼 스크류
- ③ 사각 나사 ④ 리드 스크류

3과목 : 기계제도

26. 한국산업규격을 표시한 것은?

- ① DIN ② JIS
- ③ KS ④ ANSI

27. 그림과 같은 용접 기호 기재 방법 설명으로 바르게 된 것은?



- ① A:홈 각도 ② R:표면 보조기호
- ③ L:특별 지시사항 ④ S:다듬질 방법 기호

28. 중앙처리장치(CPU)와 주기억장치 사이에서 원활한 정보의 교환을 위하여 주기억장치의 정보를 일시적으로 저장하는

고속 기억장치는?

- ① floppy disk ② CD-ROM
- ③ cache Memory ④ coprocessor

29. CAD 시스템으로 도형의 해칭(cross hatching)작업을 하려고 할 때 기본적인 입력 요소가 아닌 것은?

- ① 해칭선의 각도 ② 해칭선 사이의 간격
- ③ 해칭 영역의 지정 ④ 해칭선의 시작점

30. 다음 치수 중 원호의 길이를 나타내는 것은?

- ① □50 ② ø50
- ③ $\overset{\curvearrowright}{50}$ ④ t50

31. 도면에서 사용되는 선 중에서 가는 2점쇄선을 사용하는 것은?

- ① 치수를 기입하기 위한 선
- ② 해칭선
- ③ 평면이란 것을 나타내는 선
- ④ 인접부분을 참고로 표시하는 선

32. 기하공차의 종류 중 자세공차가 아닌 것은?

- ① // ② ⊥
- ③ \varnothing ④ ∠

33. 컴퓨터에서 사용하는 RS-232-C의 용도는 무엇인가?

- ① 데이터 전송속도 측정
- ② 디지털 신호를 아날로그 신호로 변환시키는 장치
- ③ 아날로그 신호를 디지털 신호로 변환시키는 장치
- ④ 입출력 데이터를 전송

34. 다음 중 치수기입 원칙에 어긋나는 방법은?

- ① 관련되는 치수는 되도록 한곳에 모아서 기입한다.
- ② 치수는 되도록 공정마다 배열을 분리하여 기입한다.
- ③ 중복된 치수 기입을 피한다.
- ④ 치수는 각 투상도에 고르게 분포되도록 한다.

35. 테이퍼 핀의 호칭법을 바르게 열거한 것은?

- ① 명칭, 등급, 호칭지름 × 길이, 재질
- ② 명칭, 호칭지름 × 길이, 등급, 재질
- ③ 명칭, 길이 × 호칭지름, 재질, 등급
- ④ 명칭, 재질, 호칭지름 × 길이, 등급

36. 점 P(3,2)를 원점을 중심으로 90° 회전시킬 때 회전한 점의 좌표는? (반시계 방향으로 회전)

- ① (-1, 4) ② (2, -3)
- ③ (-3,-2) ④ (-2, 3)

37. 단면도의 해칭 방법에서 틀린 것은?

- ① 인접하는 절단 자리의 해칭은 선의 방향 또는 각도를 바꾸어 구별한다.
- ② 절단 자리의 면적이 넓을 경우에는 외형선을 따라 적절히 해칭을 한다.

- ③ 해칭을 하는 부분 속에 문자, 기호 등을 기입할 경우라도 해칭을 중단해서는 안된다.
- ④ 단면도에 재료 등을 표시하기 위하여 특수한 해칭을 해도 좋다.

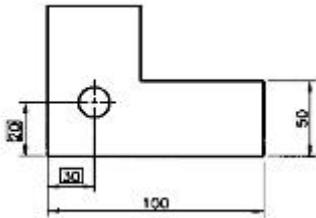
38. 다음 중 키의 크기를 나타내는 표시법은 어느 것인가?

- ① 나비×길이×높이 ② 나비×높이×길이
- ③ 높이×길이×나비 ④ 길이×높이×나비

39. 유체의 종류와 기호를 연결한 것으로 틀린 것은?

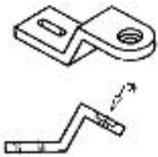
- ① 공기 - A ② 가스 - G
- ③ 유류 - O ④ 수증기 - W

40. 보기의 치수 중 □이 뜻하는 것은?



- ① 정사각형의 한변의 치수
- ② 참고치수
- ③ 판 두께의 치수
- ④ 이론적으로 정확한 치수

41. "가"부에 나타날 보조 투상도로 올바른 것은?



- ①
- ②
- ③
- ④

42. 기준점, 선, 평면, 원통 등으로 관련 형체에 기하 공차를 지시할 때 그 공차 영역을 규제하기 위하여 설정된 기준을 무엇이라고 하는가?

- ① 돌출 공차역 ② 데이텀
- ③ 최대 실제 공차 방식 ④ 기준치수

43. 기어에서 이의 크기를 나타내는 방법이 아닌 것은?

- ① 원주피치 ② 지름피치
- ③ 이의 폭 ④ 모듈

44. 다음 중 CAD 시스템의 설명 중 그 단위가 틀리게 연결된 것은?

- ① 통신속도 - baud, bps
- ② 컴퓨터 기억용량 - byte, bit
- ③ 디스플레이 성능 - dot pitch, pixel
- ④ 플로터 성능 - dpi, MIPS

45. 가장 기본적인 도면 요소는?

- ① 점, 직선 ② 원, 원호
- ③ 점, 곡선 ④ 직선, 원

46. 다음 보기는 무엇에 대한 설명인가?

· 재료는 스프링강, 피아노선, 인칭동 등이 사용된다.
 · 무하중 상태로 작도하며 하중이 걸린 상태이면 치수와 하중을 기입한다.
 · 종류와 모양만을 나타낼 때는 재료의 중심선만을 굵은 실선으로 나타낸다.

- ① 브레이크 ② 평벨트 풀리
- ③ 등가속 캠 ④ 스프링

47. 허용 한계치수에서 기준치수를 뺀 값을 무엇이라 하는가?

- ① 실치수 ② 치수 허용차
- ③ 치수 공차 ④ 틈새

48. 다음 중 억지 끼워 맞춤은?

- ① H7/h6 ② F7/h6
- ③ G7/h6 ④ H7/u6

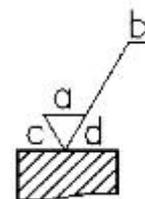
49. 잇수 18, 피치원 지름 108인 스퍼기어의 모듈은?

- ① 2 ② 4
- ③ 6 ④ 8

50. CAD 시스템 중에서 데이터 저장 장치가 아닌 것은?

- ① 플로피 디스크 ② 하드 디스크
- ③ CD ④ 태블릿

51. 면의 지시 기호에 있어서 각 지시 사항의 설명으로 틀린 것은?



- ① a - 중심선 평균 거칠기의 값
- ② b - 컷 오프 값
- ③ c - 다듬질 여유
- ④ d - 줄무늬 방향기호

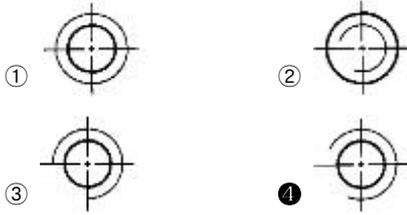
52. 제도 용지의 세로와 가로의 비는 얼마인가?

- ① 1 : 2 ② 2 : 1
- ③ 1 : 루트 2 ④ 1 : 루트 3

53. 완전 나사부와 불완전 나사부의 경계를 표시하는 선은?

- ① 가는 1점쇄선 ② 가는 2점쇄선
- ③ 굵은 실선 ④ 숨은선

54. 그림에서 암나사의 구멍을 도시한 것으로 맞는 것은?



55. 구름 베어링의 호칭 번호에서 "6203 ZZ P6"의 설명 중 틀린 것은?

- ① 62: 베어링 계열 번호 ② 03: 안지름 번호
- ③ ZZ: 실드 기호 ④ P6: 내부 틈새 기호

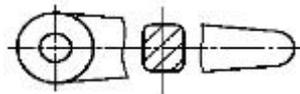
56. 스프로킷 휠의 도시법에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 바깥지름은 굵은실선, 피치원은 가는실선으로 그린다.
- ② 이뿌리원은 굵은실선 또는 가는파선으로 그린다.
- ③ 축에 직각방향으로 본 그림을 단면으로 도시 할 때는 이뿌리선은 굵은실선으로 그린다.
- ④ 항목표에는 톱니의 가공방법만 기입한다.

57. 45° 모따기를 나타내는 기호로 올바른 것은?

- ① C ② R
- ③ □ ④ t

58. 다음 도면이 나타내는 단면도의 표시 방법은?



- ① 전 단면도 ② 한쪽 단면도
- ③ 회전 도시 단면도 ④ 부분 단면도

59. 줄무늬 방향 기호 중에서 가공 방향이 무방향이거나 여러 방향으로 교차할 때 기입하는 기호는?

- ① = ② X
- ③ M ④ C

60. 보스의 키홈 제도에 있어서 키홈의 가장 적당한 위치는?

- ① 도형의 아래쪽 ② 도형의 위쪽
- ③ 도형의 좌우 ④ 어떤 곳이라도 관계없다.

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	①	③	①	②	②	②	③	②	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	③	②	③	③	④	③	④	③	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	①	④	④	②	③	①	③	④	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	③	④	④	①	④	③	②	④	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	②	③	④	①	④	②	④	③	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	③	③	④	④	③	①	③	③	②