

- ① $100^{+0.050}_{-0.012}$
- ② $18^0_{-0.0180}$
- ③ 18 ± 0.009
- ④ 18 ± 0.018

38. 스퍼 기어에서 이끝원 지름(D)을 구하는 공식은? (단, m = 모듈, z = 잇수)

- ① $D = m Z$
- ② $D = \pi m Z$
- ③ $D = m / Z$
- ④ $D = m (Z+2)$

39. 문제 복원중입니다. 정답은 2번입니다. 문제 내용을 알고 계신 분께서는 해설작성을 통하여 문제 복원에 참여 부탁드립니다.

- ① 100.012
- ② 100.05
- ③ 99.988
- ④ 0.05

40. 다음 중 축의 도시 방법으로 맞는 것은?

- ① 축은 길이 방향으로 단면 도시를 한다.
- ② 긴 축은 중간을 파단하여 그릴 수 없다.
- ③ 축 끝에는 모따기를 할 수 있다.
- ④ 축에 있는 널링이 빗줄인 경우에는 축선에 대하여 45°로 엇갈리게 그린다.

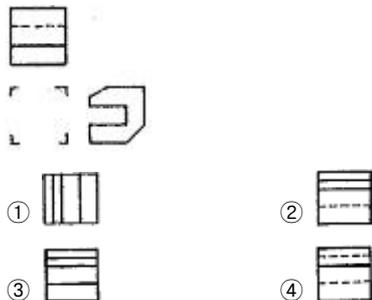
41. "??100 H7/g6"은 어떤 끼워맞춤 상태인가?

- ① 구멍 기준식 중간 끼워맞춤
- ② 구멍 기준식 헐거운 끼워맞춤
- ③ 축 기준식 억지 끼워맞춤
- ④ 축 기준식 중간 끼워맞춤

42. 기하공차의 종류와 기호가 잘못 연결된 것은?

- ① 원통도 - 
- ② 평행도 - 
- ③ 원주흔들림 - 
- ④ 대칭도 - 

43. 제3각 정투상도에 있어서 누락된 투상도를 바르게 나타낸 것은?



44. 다음의 입력장치 중 스크린에 직접 접촉하면서 데이터를 입력하는 것은?

- ① 태블릿(tablet)
- ② 마우스(mouse)
- ③ 조이스틱(joystick)
- ④ 라이트 펜(light pen)

45. 다음 나사의 도시법 중 잘못 설명한 것은?

- ① 수나사와 암나사의 골을 표시하는 선은 굵은 실선으로 그린다.
- ② 완전 나사부와 불완전 나사부의 경계선은 굵은 실선으로 그린다.

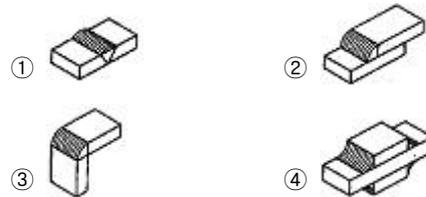
③ 암나사 탭 구멍의 드릴자리는 120°의 굵은 실선으로 그린다.

④ 수나사와 암나사의 측면도에서 각각의 골지름은 가는 실선으로 약3/4원으로 그린다.

46. 다음 중 결합용 기계요소라고 볼 수 없는 것은?

- ① 나사
- ② 키
- ③ 베어링
- ④ 코터

47. 다음 용접이음 중 맞대기 이음은 어느 것인가?



48. 프린터의 출력 속도를 나타내는 단위로 가장 알맞은 것은?

- ① bps
- ② DPI
- ③ cps
- ④ MIPS

49. 다음 중 물체의 보이는 겉모양을 표시하는 선은?

- ① 외형선
- ② 은선
- ③ 절단선
- ④ 가상선

50. 호칭번호가 6203인 베어링이 있다. 이 베어링 안지름의 크기는 몇 mm인가?

- ① 3
- ② 10
- ③ 15
- ④ 17

51. 도면의 표제란에 척도가 1:2로 기입되어 있다면 이 도면에서 사용된 척도의 종류는?

- ① 현척
- ② 배척
- ③ 축척
- ④ 실척

52. 리벳 이음의 도시 방법에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 리벳은 길이 방향으로 단면하여 도시한다.
- ② 2장 이상의 판이 겹쳐 있을 때, 각 판의 파단선은 서로 어긋나게 외형선으로 그는다.
- ③ 리벳의 체결 위치만 표시할 때에는 중심선만을 그린다.
- ④ 리벳을 크게 도시할 필요가 없을 때에는 리벳구멍을 약도로 도시한다.

53. SM45C로 표시된 재료기호에서 45C는 무엇을 나타내는가?

- ① 재질번호
- ② 재질등급
- ③ 최저 인장강도
- ④ 탄소함유량

54. 표면거칠기의 표시 방법 중 제거가공을 필요로 하는 경우 지시하는 기호로 옳은 것은?



55. 기하공차의 종류에서 위치공차인 것은?

- ① 평면도
- ② 원통도

- ③ 동심도 ④ 직각도

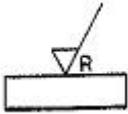
56. 3차원 모델링 방법이라고 할 수 없는 것은?

- ① 와이어프레임 모델링(wire frame modeling)
- ② 오브젝트 모델링(object modeling)
- ③ 솔리드 모델링(solid modeling)
- ④ 서피스 모델링(surface modeling)

57. 열처리, 도금 등 특별한 요구사항을 적용할 수 있는 범위를 표시하는데 사용하는 특수 지정선은?

- ① 굵은 실선 ② 가는 실선
- ③ 굵은 파선 ④ 굵은 1점 쇄선

58. 다음 표면의 결 도시기호에서 R 이 뜻하는 것은?

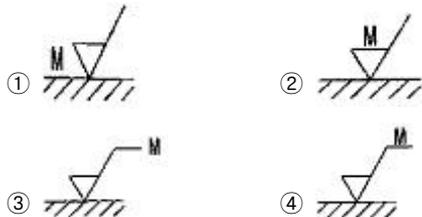


- ① 가공에 의한 커터의 줄무늬가 기호를 기입한 면의 중심에 대하여 대략 레디얼 모양임을 표시
- ② 가공에 의한 커터의 줄무늬 방향이 기호를 기입한 그림의 투상면에 평행임을 표시
- ③ 가공에 의한 커터의 줄무늬 방향이 기호를 기입한 그림의 투상면에 직각임을 표시
- ④ 가공에 의한 커터의 줄무늬가 여러 방향으로 교차 또는 무방향임을 표시

59. 다음 설명 중 반지름 치수 기입 방법으로 옳은 것은?

- ① 반지름 치수를 표시할 때에는 치수선의 양쪽에 화살표를 모두 붙인다.
- ② 화살표나 치수를 기입할 여유가 없을 경우에는 중심 방향으로 치수선을 긋고 화살표를 붙인다.
- ③ 반지름이 커서 그 중심 위치까지 치수선을 그을 수 없을 때에는 자유실선을 사용하여 치수를 표기한다.
- ④ 구의 반지름 치수를 기입할 때에는 치수 앞에 치수와 같은 크기로 구의 반지름 기호인 "R"을 붙인다.

60. 다음과 같이 특정한 가공방법을 지시 하려고 한다. 가공방법의 지시기호 위치로 옳은 것은?



전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?
 종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	③	③	④	④	④	④	③	④	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	①	②	③	②	③	④	②	②	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	②	②	③	②	④	④	①	①	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	④	②	④	④	③	③	④	②	③
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	③	③	④	①	③	①	③	①	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	①	④	②	③	②	④	①	②	④