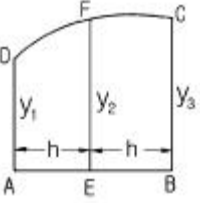


1과목 : 조선공학일반

- 선체 중앙에 있어서 만재 흘수선으로 부터 건현 갑판의 선측에 있어서 상면까지의 높이는?
① 형심 ② 건현
③ 흘수 ④ 현호
- 선박의 선형 중 선수루, 선교루, 선미루를 모두 가지는 선형은?
① 복갑판선 ② 차량갑판선
③ 웰 갑판선 ④ 삼도형선
- "O/O"로 표시되는 선박은?
① 유류 및 산적 화물선 ② 원유 운반선
③ 자동차 운반선 ④ 광석 및 유류 운반선
- 다음 선박 중 어로선에 해당되는 것은?
① 냉장 운반선 ② 저인망 어선
③ 채빙선 ④ 연습선
- 어떤 배의 중앙 횡단면적이 1584m^2 , 최대폭이 68m, 흘수가 26m 이면 중앙횡단면 계수(C_M)는?
① 0.793 ② 0.695
③ 0.896 ④ 0.957
- 심프슨(Simpson) 제 1법칙으로 계산한 아래 도형의 면적은?
(단, $y_1 = 2\text{ m}$, $y_2 = 3\text{ m}$, $y_3 = 3\text{ m}$, $h = 1.5\text{ m}$ 이다.)

① $8.0(\text{m}^2)$ ② $8.5(\text{m}^2)$
③ $9.0(\text{m}^2)$ ④ $9.5(\text{m}^2)$
- 다음 조선공학과 관련된 용어 설명 중 틀린 것은?
① 복원 모멘트 : 배가 경사상태에서 원상태로 돌아오려는 힘
② 경사 모멘트 : 배가 경사상태에서 더 경사를 시키려는 힘
③ 침수율 : 어떤 구획의 물로 점유될 수 있는 용적의 그 구획 전체에 대한 백분율
④ 메타센터 : 배가 경사상태에서 원상태로 돌아오는 데 걸리는 힘
- 선박이 그 중심점을 지나는 수평 가로축의 돌레에 대하여 주기적인 회전운동을 하는 것은?
① 횡요(rolling) ② 종요(pitching)
③ 선수동요(yawing) ④ 전후동요(surging)
- 선체 표면의 급격한 형상 변화 때문에 발생하는 소용돌이에 기인하는 저항은?
① 마찰저항 ② 공기저항
③ 조와저항 ④ 잉여저항

- 강재나 알루미늄 합금 등의 전해부식 방지용 보호판으로 사용되는 재료는?
① 주석(Sn) ② 인(P)
③ 납(Pb) ④ 아연(Zn)
- 선내의 냉동화물창고, 냉장식료창고, 거주실 등에 사용되는 방열재가 아닌 것은?
① 리그넘바이티 ② 콜크(cork)
③ 발사(balsa) ④ 합성수지
- 선박 건조에 사용되는 FRP를 잘못 설명한 것은?
① 선체에 결합부가 생기지 않아 이상적인 구조물을 만들 수 있다.
② 비중이 강철보다 작다.
③ 선체 표면이 거칠어서 마찰저항이 크게 된다.
④ 내식성이 좋아 해수에 잘 견딘다.
- 아래 그림과 같은 앵커에서 화살표로 표시된 부분은?



- 앵커 헤드(anchor head)
② 앵커 생크(anchor shank)
③ 헤드 핀(head pin)
④ 앵커 링(anchor ring)
- 다음 의장품 중 계선을 위한 설비가 아닌 것은?
① 양묘기(windlass) ② 발렛(bollard)
③ 데릭 포스트(derrick post) ④ 페어 리더(fair leader)
- 매 cm 당 배수톤수란?
① 선체 흘수의 변화가 1 cm 되게 하는 화물의 무게
② 선수트림이 1 cm 일어나게 하는 이동 화물의 무게
③ 배수량 1 ton 을 변화시켰을 때의 흘수의 변화량(cm)
④ 밸러스트 탱크의 물을 1 cm 채웠을 때 흘수의 변화량
- 선박의 무게 작용선과 부력 작용선간의 거리는?
① 정적 복원점 ② 모멘트
③ 메타센터 높이 ④ 복원 모멘트
- 선박의 횡 동요를 방지하기 위한 것이 아닌 것은?
① 만곡부 용골 ② 용골
③ 핀 안정기 ④ 감요수조
- 스크류 프로펠러의 날개 수로 가장 많이 사용하는 것은?
① 1 - 2 개 ② 3 - 5 개
③ 5 - 6 개 ④ 7 - 8 개
- 롤 온 오프(roll on/off)선의 특징이 아닌 것은?
① 수평방향의 하역 작업이 용이하다.
② 하역시 자동차가 선내로 드나들기 쉽다.

- ③ 화물창 내에는 횡격벽이 없다.
④ 선체 구조상 충돌, 좌초시 선내 침수가 늦다.

20. 선체용 주재료와 가장 거리가 먼 것은?

- ① 강판 ② 형재
③ 경합금 ④ 단강

2과목 : 선박 건조

21. 조선소에서 압축공기를 사용하는 작업이 아닌 것은?

- ① 리벳 이음 ② 코킹(caulking)
③ 청소 ④ 절단 작업

22. 절단기계가 아닌 것은?

- ① 시어링 머신 ② 앵글 커터
③ 프릭션 쇼 ④ 카운터 싱킹 머신

23. 수치제어 자동 가스 절단기의 장점이 아닌 것은?

- ① 열을 발생시키지 않으므로 열영향이 없다.
② 절단 정밀도 및 품질이 향상된다.
③ 마킹 및 절단의 공수가 감소된다.
④ 절단 능력의 향상을 기할 수 있다.

24. 컴퓨터를 사용하여 자동적으로 마킹하는 것은?

- ① E.P.M 장치 ② N.C 장치
③ 프레임 플레이너 ④ 사진 마킹

25. 블록의 운반용 피스(piece) 부착에 있어서 고려해야 할 사항이 아닌 것은?

- ① 블록의 중심 위치 ② 와이어(wire)의 각도
③ 블록의 국부강도 ④ 선대와와의 거리

26. 용접 토치의 종류가 아닌 것은?

- ① 저압식 ② 중압식
③ 보통식 ④ 고압식

27. 선대 공사의 공정순서로 가장 옳은 것은?

- ① 선체 지지와 설치 → 블록탑재 → 끝손질 → 선형의 결정 → 검사
② 선체 지지와 설치 → 선형의 결정 → 블록탑재 → 끝손질 → 검사
③ 선체 지지와 설치 → 블록탑재 → 선형의 결정 → 끝손질 → 검사
④ 블록탑재 → 선체 지지와 설치 → 검사 → 끝손질 → 선형의 결정

28. 압력배관용 강관의 스케줄 번호가 의미하는 것은?

- ① 관의 바깥지름 ② 관의 안지름
③ 관의 호칭지름 ④ 관의 두께

29. 선박의 세로 진수시 선미부터 진수를 시키는 이유가 아닌 것은?

- ① 빨리 부력을 얻을 수 있다.
② 타 및 프로펠러를 보호할 수 있다.
③ 진수시에 생기는 피보팅 하중을 견딜 수 있다.

- ④ 평행상태를 유지하며 진수할 수 있다.

30. 선체 탱크의 내부용접 작업 중 안전에 위배되는 사항은?

- ① 머리등 신체의 노출부분이 접촉되어 감전되지 않도록 한다.
② 인화성 물질 또는 그 잔여물 등을 제거한 후 작업한다.
③ 환풍장치를 설치한 후 작업한다.
④ 환풍장치가 없을 시는 산소를 계속 공급하여 공기를 깨끗이 한다.

31. 드릴 작업시 보안경의 사용은?

- ① 경우에 따라 사용한다.
② 사용할 필요가 없다.
③ 반드시 사용한다.
④ 주축의 회전수가 빠른 경우에만 사용한다.

32. 아래 그림은 어떤 위험물의 표시인가?



- ① 유독물질 ② 방사성물질
③ 폭발물질 ④ 가연성물질

33. 발(足) 커버(cover)와 관계가 있는 작업자는?

- ① 선거공 ② 용접공
③ 가공공 ④ 현도공

34. 축척을 원칙으로 확대하는 기계 중 마킹 및 절단작업이 가능한 것은?

- ① 사진 마킹 장치 ② 유니그래프
③ 모노폴 ④ 시코마트

35. 선체 조립작업 등에서 문형 피스와 함께 사용되는 것은?

- ① 턴 버클 피스 ② 스트롱 버클 피스
③ 도그 피스 ④ 웨지(뺨끼)

36. 선박에서 주요치수라 함은?

- ① 건현, 트림, 현호 및 캠버
② 길이, 폭, 깊이 및 흘수
③ 길이, 건현, 깊이 및 흘수
④ 폭, 깊이, 현호 및 캠버

37. 중심선 거더, 내저판 및 늑판들은 어느 구조의 부재들인가?

- ① 이중저 구조 ② 격벽 구조
③ 외판 구조 ④ 갑판 구조

38. 중심선 용골의 치수는 어느 것에 의해 결정되는가?

- ① 배의 길이 ② 배의 깊이
③ 배의 폭 ④ 배의 흘수

39. 조립늑판에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 선저외판의 손상시 선내로 침수하는 것을 방지하기 위해 설치한다.
- ② 비교적 강도가 필요치 않는 곳에 중량을 경감하게 하기 위해 설치한다.
- ③ 선저외판과 외측 브래킷의 연결을 견고하게 하기 위해 설치한다.
- ④ 선체 종강력 부재로서 2중저의 구획을 만들어 주기 위해 설치한다.

40. 횡격벽의 기능을 설명한 것으로 틀린 것은?

- ① 침수시 선박의 안전을 도모할 수 있다.
- ② 화물을 적재할 때 화물을 종류별로 구분하여 적재하는데 이용할 수 있다.
- ③ 파랑 중에서 일어나는 래킹에 대한 강도를 유지한다.
- ④ 파랑 중에서 호킹상태에 대한 강도를 유지한다.

3과목 : 선박구조 및 조선제조

41. 파형격벽을 설치하는 목적 중 틀린 것은?

- ① 탱크의 유동수 영향을 감소시키기 위해서
- ② 강도를 증가시키기 위해서
- ③ 보강재를 생략했을 때
- ④ 작업을 쉽게 하기 위해서

42. 선수창(forepeak tank)의 용도가 될 수 있는 것은?

- ① 밸러스트 탱크 ② 화물유 탱크
- ③ 연료유 탱크 ④ 윤활유 탱크

43. 선수 쇼크(bow chock)란?

- ① 선수재 상단에 설치되는 일종의 불워크를 말한다.
- ② 선수부의 양상측판에 붙는 외판을 대표하는 말이다.
- ③ 갑판 상면의 의장품의 일종이다.
- ④ 선수 불워크 상단의 보강판을 일컫는 말이다.

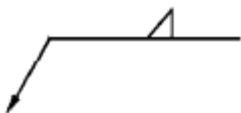
44. 선저로 부터 가장 많이 떨어져 있는 것은?

- ① 불워크 판 ② 현측 후판
- ③ 발지 외판 ④ 선측 외판

45. 화물선과 유조선은 외관상 어느 부분을 보고 가장 쉽게 구별할 수 있는가?

- ① 선교루 및 선미루 ② 마스트 및 데릭 붐
- ③ 선수 및 선미 모양 ④ 구멍정 및 굴뚝모양

46. 다음 용접기호는 어떤 용접인가?



- ① 홈 용접 ② 플러그 용접
- ③ 필렛 용접 ④ 맞대기 용접

47. 프리핸드로 그리는 선(線)은?

- ① 치수 보조선 ② 지시선
- ③ 치수선 ④ 파단선

48. 물체의 보이지 않는 부분의 형상을 나타내는 선은?

- ① 파선 ② 일정 쇠선
- ③ 이점 쇠선 ④ 가는 실선

49. 다음 그림에서 형깊이를 나타내는 치수선은?(문제의 그림이 정확하지 않습니다. 정확한 내용을 아시는 분께서는 오류 신고를 통하여 내용작성 부탁드립니다. 정답은 1번입니다.)

- ① ① ② ②
- ③ ③ ④ ④

50. 청수탱크의 약자는?

- ① F.O.T ② F.P
- ③ F.P.T ④ F.W.T

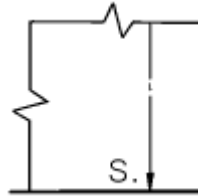
51. 밸러스트 탱크의 약자는?

- ① W.N.D ② W.B.T
- ③ W.T.D ④ W.T.H

52. 조립 부재가 " $a \times b + c \times d$ "로 도시되어 있다면 면재의 폭을 나타내는 것은?

- ① a ② b
- ③ c ④ d

53. 다음 선체공작도 그림에서 S.부분이 뜻하는 것은?

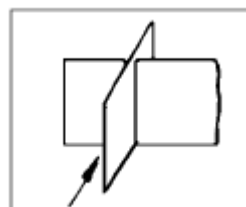


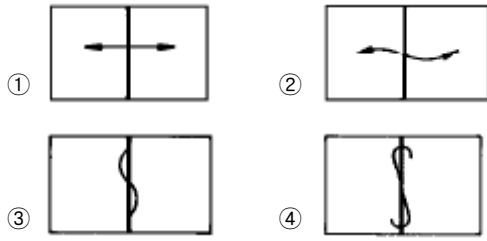
- ① 작업을 끝낼 때(stop)
- ② 브래킷(bracket)
- ③ 스닙(snip)
- ④ 스트랩 용접(strap joint)

54. 외판전개도를 그리기 위하여 먼저 구조용 정면선도를 그리는데 어떤 도면을 기초로 작성하는가?

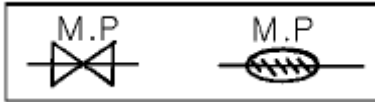
- ① 선도, 중앙횡단면도
- ② 중앙횡단면도, 강재 배치도
- ③ 강재배치도, 일반배치도
- ④ 일반배치도, 세로이음새 정면선도

55. 그림과 같이 종방향으로 부재가 관통하는 경우의 기호로 옳은 것은? (단, 화살표 방향에서 본 경우)





56. 다음과 같은 약도는 무엇을 나타내는가?



- ① 페어 리더 ② 와이어 릴
③ 계선 구멍 ④ 컴퍼스

57. 선박의 창고나 각 방의 문에 관하여 상세하게 그린 도면은?

- ① 제관 계통도 ② 제실 장치도
③ 계선 장치도 ④ 하역 장치도

58. 종강력 부재에 속하지 않는 것은?

- ① 중심선 거더 ② 내저판
③ 마진 플레이트 ④ 늑골

59. 선체강도 부재 중 횡강도에 가장 크게 기여하는 부재는?

- ① 외판 ② 갑판 거더
③ 선측 중통제 ④ 횡격벽

60. 선도(lines) 용어 및 기호 중 선수 수선(垂線)은?

- ① C.L ② B.L
③ F.P ④ A.P

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	④	④	②	③	②	④	②	③	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	③	①	③	①	①	②	②	④	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	④	①	②	④	③	③	④	④	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	②	②	②	④	②	①	①	②	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	①	①	①	②	③	④	①	①	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	③	③	②	③	③	②	④	④	③