

1과목 : 비파괴검사 개론

- 1cm 직경의 구리 봉을 2cm 직경의 코일로 검사하는 경우의 충전(진)율은?
 ① 0.25 (25%) ② 0.5 (50%)
 ③ 2.0 (200%) ④ 4.0 (400%)
- 다음은 와전류탐상시험에서 표피효과의 기준이 되는 침투깊이에 대해 기술한 것이다. 올바른 것은?
 ① 시험체의 투자율이 낮을수록 침투깊이는 얇다.
 ② 시험체의 도전율이 높을수록 침투깊이는 깊다.
 ③ 시험주파수가 낮을수록 침투깊이는 얇다.
 ④ 탄소강과 알루미늄 중 탄소강이 침투깊이가 얇다.
- X선투과시험과 비교한 γ 선투과시험의 장점에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 운반하기 쉽고, 협소한 장소에 접근하기 쉽다.
 ② 동일한 에너지 범위일 경우 X선 장비보다 가격이 저렴하다.
 ③ γ 선은 동위원소의 핵에서 방출되는 전자파이므로 외부전원이 필요치 않다.
 ④ 에너지가 높으므로 두꺼운 검사체에 사용할 수 있고, 선명한 투과사진을 얻을 수 있다.
- 시험체에 있는 도체에 전류가 흐르도록 한 후, 시험체중의 전위분포를 측정하는 비파괴검사방법은?
 ① 전기저항법 ② 화학분석 검사법
 ③ 방사선투과 검사법 ④ 음파-초음파 검사법
- 자본 분산매가 가져야 할 특성에 대한 설명 중 옳은 것은?
 ① 휘발성이 크고, 점도가 낮아야 한다.
 ② 점도가 낮고, 장기간 변질이 없어야 한다.
 ③ 인화점이 낮고, 인체에 유해하지 않아야 한다.
 ④ 적심성이 나쁘며, 결함에서 활발한 화학반응이 일어나야 한다.
- 은백색을 띠며 비중이 1.74로 실용금속 중 가장 가볍고 HCP 격자구조를 가지는 금속은?
 ① Cd ② Cu
 ③ Mg ④ Zn
- 실루민은 어느 계통의 합금인가?
 ① Al-Si계 합금 ② Fe-Si계 합금
 ③ Cu-Si계 합금 ④ Ti-Si계 합금
- 탄소의 함량이 가장 낮은 것에서 높은 순서로 나열한 것은?
 (단, 오른쪽으로 갈수록 탄소의 함량이 높다.)
 ① 전해철 < 연강 < 주철 < 경강
 ② 전해철 < 연강 < 경강 < 주철
 ③ 연강 < 전해철 < 경강 < 주철
 ④ 연강 < 전해철 < 주철 < 경강
- 2원계 상태도에서 포정 반응으로 옳은 것은?
 ① (액상)→(고상A)+(고상B)
 ② (액상A)+(액상B)→(고상)
 ③ (고상A)→(고상B)→(고상C)

① (고상A)+(액상)→(고상B)

- 다음 중 쾌삭강에서 쾌삭성을 향상시키는 원소와 가장 거리가 먼 것은?
 ① S ② Se
 ③ Cr ④ Pb
- 로크웰경도시험의 시험하중에 해당되지 않는 것은?
 ① 588.4N ② 980.7N
 ③ 1471N ④ 1962N
- 피로한도에 대한 설명으로 옳은 것은?
 ① 지름이 크면 피로한도는 커진다.
 ② 노치가 있는 시험편의 피로한도는 크다.
 ③ 표면이 거친 것이 고온 것보다 피로한도가 작다.
 ④ 산, 알칼리, 물에서 부식된 시험편의 피로한도는 부식 전보다 크다.
- Cu-Zn계 상태도에서 α 상의 격자구조는?
 ① 조밀육방격자 ② 체심입방격자
 ③ 사방조밀격자 ④ 면심입방격자
- 고강도 알루미늄 합금인 두랄루민의 주요 구성 원소는?
 ① Al-Cu-Mn-Mg ② Al-Ni-Co-Mg
 ③ Al-Ca-Si-Mg ④ Al-Zn-Si-Mg
- 비금속 개재물 검사 분류 항목 중 그룹 B에 해당하는 것은?
 ① 황화물 종류 ② 규산염 종류
 ③ 단일 구형 종류 ④ 알루미늄산염 종류
- 아크 용접에서 용접입열 30000J/cm, 용접전압이 40V, 용접전류 125A일 때 용접속도는 몇 cm/min인가?
 ① 10 ② 20
 ③ 30 ④ 40
- 피복 아크 용접시 발생되는 보호 가스의 성분 중 가장 많이 발생하는 가스는?
 ① CO ② CO₂
 ③ H₂ ④ H₂O
- 탄소강의 피복 아크 용접에서 기공 발생의 원인이 아닌 것은?
 ① 용접 분위기 내 수소의 과잉
 ② 충분히 건조한 저수소계의 용접봉 사용
 ③ 모재에 유황 함유량 과대와 용접부의 급랭
 ④ 과대 전류를 사용하고 용접속도가 빠를 때
- 다음 중 연납 땜과 경납 땜을 구분하는 온도는?
 ① 350℃ ② 400℃
 ③ 450℃ ④ 500℃
- 일반적인 플렉스 코어드 아크 용접의 특징으로 옳은 것은?
 ① 비드 외관이 거칠다.
 ② 양호한 용착금속을 얻을 수 있다.
 ③ 아크가 불안정하고 스파터가 많다.

- ④ 용제에 탈산제, 아크 안정제 등이 포함되어 있지 않다.

2과목 : 자기탐상검사 원리

21. 저항, 자기유도 및 콘덴서의 조합된 효과에 의한 전류의 흐름을 방해하는 것을 무엇이라 하는가?

- ① 유도저항(Inductive Reactance)
 ② 임피던스(Impedance)
 ③ 자기저항(Reluctance)
 ④ 자연붕괴(Decay)

22. 극간법 자분탐상시험의 설명으로 옳은 것은?

- ① 양자극을 연결하는 전기력선에 수직방향이 자속방향이 다.
 ② 자극 가까운 부분이 가장 결함을 검출하기 쉽다.
 ③ 자극사이를 멀리할수록 결함 검출이 쉽다.
 ④ 양자극을 연결하는 전기력선에 직교하는 결함이 가장 잘 검출된다.

23. 자분탐상검사로 표면 아래에 위치한 결함을 검출하기 위한 가장 효과적인 방법은?

- ① 건식자분, 잔류법으로 측정한다.
 ② 습식자분, 연속법으로 측정한다.
 ③ 습식자분, 잔류법으로 측정한다.
 ④ 건식자분, 연속법으로 측정한다.

24. 프로드법에서 전극에 구리로 된 그물망을 씌우는 가장 큰 이유는?

- ① 전류가 잘 통하도록 도와준다.
 ② 접촉면을 넓게 하고 스파크에 의한 제품의 손상을 줄이기 위함이다.
 ③ 전극부위의 자속밀도를 높이기 위함이다.
 ④ 시험체에 골고루 자계를 유도하기 위함이다.

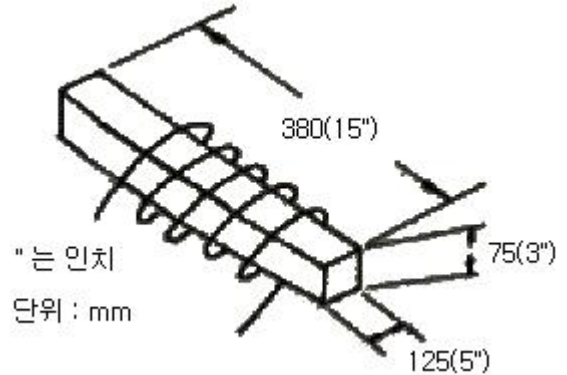
25. 자외선조사등에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 필터는 주로 330~290nm의 파장을 가진 자외선이 방사되도록 설계되어 있다.
 ② 필터 면에서 38cm 떨어진 위치에서 적어도 800μW/cm² 이상의 자외선강도이어야 한다.
 ③ 자외선조사등은 전류조정변압기, 수은등과 필터로 구성되고, 고압 수은등을 사용하면 수은증기 중의 아크방전을 이용하므로 가열없이도 제 강도의 빛을 낸다.
 ④ 수은등을 사용 중에 끄게 되면 곧 스위치를 넣어도 수은등이 냉각될 때까지는 점등되지 않으며, 점등되기까지는 시간이 걸린다.

26. 전류에 의한 자계의 강도와 방향에 대한 설명 중 틀린 것은?

- ① 유한길이를 갖는 코일축 상의 자계의 강도분포는 코일의 중심에서 가장 크다.
 ② 전류가 흐르는 도체 주변의 자계의 방향은 오른 나사 법칙을 따른다.
 ③ 전류가 흐르는 도체 주변의 자계의 크기는 전류에 정비례한다.
 ④ 전류가 흐르는 원주 도체에서 자계의 강도는 중심에서 가장 크다.

27. 그림의 직육면체 시험체에서 자화에 필요한 전류[A]값은 약 얼마인가? (단, 코일 감은 수는 5회이다.)



- ① 1000 ② 2000
 ③ 3500 ④ 4500

28. 자분탐상시험의 자력선에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 자력선은 항상 서로 교차한다.
 ② N극에서 나와서 S극으로 흐른다.
 ③ 자력선의 밀도가 큰 곳은 자계가 세다.
 ④ 자력선의 밀도는 그 점에서의 자계 세기를 나타낸다.

29. 코일법으로 여러 개의 시험체를 동시에 검사할 경우 고려해야 할 사항으로 가장 부적합한 것은?

- ① 반자계는 시험체 1개의 경우와는 달라서 시험체 서로에 영향을 준다.
 ② 잔류법인 경우는 자기펜자극이 생기지 않도록 주의해야 한다.
 ③ 코일 내 자계강도는 그 분포가 중심부분에는 균일하므로 시험체를 배치함에 있어 동글게 놓아야 한다.
 ④ 코일의 자속이 코일의 길이에 비해 커지면 코일 반지름 상의 자계강도는 코일 내벽이 제일 강하고 중심에 가까울수록 약해진다.

30. 자분의 흡착 성능과 관계 없는 인자는?

- ① 자분의 입도 ② 자분의 자기적 성질
 ③ 투자율 ④ 화학적 불활성

31. 강자성체의 자기이력곡선에서 곡선의 기울기가 나타내는 것은?

- ① 보자력 ② 투자율
 ③ 자계의 강도 ④ 자속

32. 부품을 자화시키는 동안에 자분을 적용하는 자분탐상시험법은?

- ① 연속법 ② 습식법
 ③ 건식법 ④ 잔류법

33. 자분탐상시험을 선정하는데 있어 우선적으로 고려해야 할 것은?

- ① 자속밀도
 ② 전류의 형태
 ③ 시험품의 크기
 ④ 예상되는 결함과 자장의 변화

34. 일반적으로 자분탐상시험에서 표면하 결함을 검출하기 위해
서 교류 대신 직류를 사용하는 가장 주된 이유는?

- ① 시험면의 손상을 방지하기 위하여
- ② 직류는 교류보다 자분의 자기포화점이 높기 때문에
- ③ 교류는 표피효과에 의해 검출깊이의 한계를 갖고 있기 때문에
- ④ 교류보다 직류를 사용하는 것이 전원 공급이 편리하기 때문에

35. 형광 습식 자분탐상검사를 할 때 안전관리에 관한 사항으로
틀린 설명은?

- ① 자외선등은 필터를 부착하고, 직접 눈이나 피부에 장시간 조사치 않는다.
- ② 가연성 검사액을 사용 시는 주위를 환기시키고, 화기에 주의한다.
- ③ 암순응시간 내에 자분모양을 관찰하면 약시가 될 수 있기 때문에 필히 5분 후에 관찰하여야 한다.
- ④ 탐상장치의 전기적 누전 상태를 확인하고, 이상 부분은 수리 후 사용한다.

36. 소형 부품을 자분탐상시험한 후 탈자가 요구될 때 탈자방법
으로 가장 적당한 것은?

- ① 소형 부품 여러 개를 철제용기에 넣어 코일을 통과시켜 탈자 한다.
- ② 소형 부품을 플라스틱 용기에 넣어 코일을 통과시켜 탈자 한다.
- ③ 소형 부품을 하나씩 코일에 통과시켜 탈자한다.
- ④ 소형 부품을 조립한 후 코일에 통과시켜 탈자 한다.

37. 투자율이 기준이 되는 것은?

- ① 진공에서의 투자율
- ② 비자성체의 투자율
- ③ 은(Ag)의 투자율
- ④ 일반 공기 중의 투자율

38. 자분탐상검사에 있어서 결함 검출 감도에 영향을 미치는 인
자가 아닌 것은?

- ① 시험체의 표면상태
- ② 시험체의 자기특성
- ③ 시험체의 밀도
- ④ 결함과 자화방향이 이루는 각도

39. 그림이 의미하는 전류 파형은?



- ① 단상반파정류
- ② 단상전파정류
- ③ 삼상전파정류
- ④ 직류

40. 비형광자분을 적용할 때 흰색 페인트를 사용하는데, 이에
대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 두껍게 칠하면 결함 검출능력이 좋아진다.
- ② 미세한 결함의 검출을 위해서는 칠하지 않는 것이 좋다.
- ③ 명암도(Contrast)를 나쁘게 한다.

④ 전도성 페인트이므로 통전에는 문제가 없다

3과목 : 자기탐상검사 시험

41. 대형 구조물의 맞대기 용접부를 교류 극간법으로 자분탐상
하는 경우 가장 주의해야 할 사항은?

- ① 반자계의 영향
- ② 시험부의 넓이
- ③ 탐상 피치
- ④ 용접선에 대한 자극의 배치

42. 방향이 다른 두 자장이 시험품에 유도되었을 때, 두 자장의
강도와 방향은 어떻게 변하는가?

- ① 더 강해진다.
- ② Vector의 합으로 표시된다.
- ③ 비대칭 원형자장이 된다.
- ④ 대칭 원형자장이 된다.

43. 제작이 막 완료된 대형 용접구조물에 대하여 자분탐상 검사
를 했을 때 다음 중 검출되지 않는 결함은?

- ① 고온 균열
- ② 냉간 균열
- ③ 피로 균열
- ④ 크레이터 균열

44. 전처리를 할 때 분필가루나 운모가루를 뿌린 후 깨끗한 천
으로 닦아 내는 것은 어떤 오염물을 제거하기 위한 것인가?

- ① 녹
- ② 기름막
- ③ 도금막
- ④ 얇은 페인트막

45. 자분탐상 시 습식연속법에서 자화전류의 통전은?

- ① 일반적으로 0.25~1초가 적당하다.
- ② 3회 이상 충격전류를 주어야 한다.
- ③ 통전시간 동안 자분액은 멈추어서는 안된다.
- ④ 자분액이 멈출 때까지 연속하여 통전을 하여야 한다.

46. 원통의 내면을 자화하기에 가장 좋은 자분탐상검사법은?

- ① 극간법
- ② Prod법
- ③ 축통전법
- ④ 전류관통법

47. 연속법과 전류법 모두에 사용할 수 있는 자화전류는?

- ① 직류, 교류
- ② 교류, 충격전류
- ③ 교류, 맥류
- ④ 직류, 맥류

48. 직류 연속법으로 자분탐상검사를 수행하여 지시를 찾아냈을
때, 지시가 표면 또는 표면하 불연속인지의 여부를 판명하
기 위한 가장 적절한 방법은?

- ① 교류로 재검사한다.
- ② 자분을 다시 적용한다.
- ③ 잔류법으로 재검사한다.
- ④ 높은 전류로 재검사한다.

49. 육안 관찰 접근이 어렵고, 기계가공품질이나 물리적 치수
등 표면조건을 확인할 수 있는 시험법은?

- ① 자화 고무법(Magnetic Rubber Test)
- ② 자분탐상시험(Magnetic Particle Test)
- ③ 자화프린트 시험(Magnetic Printing Test)

④ 자기 페인트 시험(Magnetic Painting Test)

50. 자분탐상시험에 작용하는 자분에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 자분은 투자율이 낮을수록 좋다.
- ② 자분의 입도는 결함크기와 상관없이 작을수록 좋다.
- ③ 자분은 침강속도가 빠를수록 좋다.
- ④ 자분은 보자력이 작을 것일수록 좋다.

51. 다음 결함 중 가공품이 아닌 제조 과정에 발생한 결함과 가장 관계가 깊은 것은?

- ① 크리프균열 ② 피로균열
- ③ 냉간균열 ④ 응력부식균열

52. 습식 형광 자분모양을 관찰 시 결함 검출능력이 증가하는 경우는?

- ① 시험체 표면의 자외선 강도가 높을수록
- ② 시험체 표면의 가시광선 조도가 높을수록
- ③ 눈에 자외선 강도가 많이 들어올수록
- ④ 눈에 가시광선이 많이 들어올수록

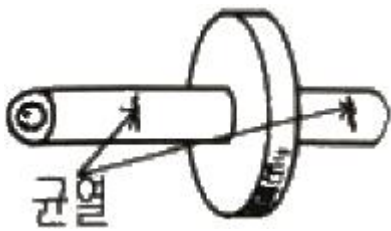
53. 대형 시험체의 부분검사법으로 용이한 자분탐상검사의 자화장치는?

- ① 축통전 및 직각 통전장치
- ② 프로드 및 요크 장치
- ③ 자속 관통 및 전류관통 장치
- ④ 코일 및 회전자계 장치

54. 길이 5m, 직경이 100mm인 환봉을 원주방향으로 자화시켜 축방향의 결함을 가장 효과적으로 검사하는 방법은?

- ① 코일법 ② 자속관통법
- ③ 극간(yoke)법 ④ 축통전법

55. 자분탐상검사시 그림과 같은 불연속이 시험체에 나타났을 때 다음 중 가장 적합한 검출 방법은?



- ① coil 속에 시험체를 놓는다.
- ② shaft의 구멍으로 중심 도체를 넣어 전류를 통한다.
- ③ 도체로 된 시험체에 직접 전류를 통한다.
- ④ 접촉판에 둥근 원판을 끼우고 자화하며 검사한다.

56. 코일법으로 자분탐상검사를 수행하는 경우 반자계에 대한 영향을 약하게 하기 위한 방법으로 옳은 것은?

- ① 시험체의 L(길이)/D(직경) 값을 작게 한다.
- ② 자화전류는 가능한 한 직류를 사용한다.
- ③ 긴 시험체는 충분한 길이의 코일을 사용한다.
- ④ 코일법에서는 선형자계를 이용하므로 반자계를 고려할 필요가 없다.

57. 내경 r, 외경 R, 두께 d인 파이프 형태의 도체에 전류를 흘렸을 때 자계가 최대가 되는 곳은?

- ① 중심 부분
- ② 중심에서 r 되는 곳
- ③ r과 R의 중간되는 곳
- ④ 중심에서 R 되는 도체의 표면

58. 형광습식 자분탐상검사 시 지름이 20mm정도 되는 철봉을 코일법으로 검사하는데 원주방향의 한 면에서 미세한 균열과 같은 자분모양이 나타났다. 다른 탐상방법으로 확인한 결과 균열이 아닌 것으로 확인되었다. 그렇다면 이 자분모양은 어느 것에 해당되는가?

- ① 냉간작업 지시 ② 피로 지시
- ③ 자기펜 자국 ④ 압출심 지시

59. 극간식 자화기의 자화능력 또는 장치의 경년변화를 조사할 목적으로 측정하는 것은?

- ① 표준 전류치 ② 자극단면적의 점검
- ③ 절연 저항의 점검 ④ 인상력(Lifting Power)

60. 자분탐상검사에 적합한 강자성 재료로만 조합된 것은?

- ① 철(Fe), 니켈(Ni), 주석(Sn)
- ② 철(Fe), 니켈(Ni), 코발트(Co)
- ③ 철(Fe), 알루미늄(Al), 구리(Gu)
- ④ 철(Fe), 코발트(Co), 알루미늄(Al)

4과목 : 자기탐상검사 규격

61. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 의해 연속한 자분모양으로 분류되는 것은?

- ① 1개의 용입부족 길이가 50mm인 긴 선상의 자분모양
- ② 직경이 1mm인 기공에 의해 나타난 지시 3개가 1mm 간격으로 일렬로 나타난 자분모양
- ③ 균열에 의해 나뉘는 모양으로 연결되어 길이가 30mm인 자분모양
- ④ 길이가 25mm, 나비가 2mm인 자분모양과 길이가 5mm, 나비가 2mm인 자분모양이 5mm 간격으로 나타난 지시

62. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따라 자계의 방향을 교대로 바꾸면서 자계의 강도를 감소시켜 탈자 한다. 설명으로 맞는 것은?

- ① 자계강도는 자화했을 때보다 큰 값으로 한다.
- ② 자계강도는 자화했을 때보다 작은 값으로 한다.
- ③ 검사체가 포화자화하는 값에서 2배에 가까워야 한다.
- ④ 검사체가 포화자화하는 값에서 1/2배에 가까워야 한다.

63. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따라 자분탐상검사가 가능하지 않은 재질은?

- ① 구리 환봉 ② 전자 연철봉
- ③ 전자 연철관 ④ 탄소 공구강

64. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.25 SE 709)에서 자외선등을 사용하여 탐상검사를 할 때 검사가 수행되는 장소의 주변 가시광은 몇 fc(foot candles) 이하이어야 하는가?

- ① 40 ② 20
- ③ 2 ④ 0.5

65. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V,

Art.7)에서 지시모양의 기록에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 불합격지시는 선형 혹은 원형으로 기록한다.
- ② 시험체 두께별 합격기준치를 정하여 기록하여야 한다.
- ③ 등급별, 종류별로 불합격지시의 기준치를 분류하여 기록하여야 한다.
- ④ 시험체의 재질 및 두께에 따라 불합격 기준치를 모두 기록하여야 한다.

66. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.25 SE 709)에서 습식 가시성(비형광) 자분액을 100mL 채취하여 침전시켰을 때 침전량의 범위로 옳은 것은?

- ① 0.1~0.5mL ② 1.2~2.4mL
- ③ 2.4~2.8mL ④ 3.1~4.2mL

67. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따르면, 다음 중 탐상에 필요한 자계강도가 가장 높게 요구되는 검사체 및 시험 방법은 무엇인가?

- ① 일반적 구조물을 연속법으로 검사할 때
- ② 일반적 용접부를 잔류법으로 검사할 때
- ③ 주단조품을 연속법으로 검사할 때
- ④ 켄칭한 부품을 잔류법으로 검사할 때

68. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.7)에 따른 탐상시험에서 시험체 표면에서의 자외선 조사 장치의 최소강도는?

- ① 500 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ ② 1000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$
- ③ 1500 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ ④ 2000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$

69. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.25 SE 709)의 탈자에 대한 설명 중 틀린 것은?

- ① 완벽한 탈자가 요구되면 원형자화를 시킨 후 선형자화를 시킨다.
- ② 잔류자기가 계측장치에 영향을 줄 경우는 탈자가 필요하다.
- ③ 잔류자기가 이후의 기계가공에 영향을 줄 때는 탈자가 필요하다.
- ④ 검사 후 열처리할 부품인 경우 탈자를 한다.

70. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따라 교류습식법으로 탐상한 결과 확인된 지시가 흠에 의한 것이라고 판정하기 어려운 경우의 조치로 가장 옳은 것은?

- ① 의사지시로 간주한다.
- ② 탈자 후 필요에 따라 표면 상태를 개선하여 재시험한다.
- ③ 나타난 지시를 솔로 쓸어낸 후 자분 매체를 재적응 하여 관찰한다.
- ④ 직류, 습식법으로 재시험한다.

71. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.25 SE 709)에 규정한 자분에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 투자율이 커야 한다.
- ② 자화가 용이하여야 한다.
- ③ 보자력이 커야 한다.
- ④ 적당한 크기와 형태를 지녀야 한다.

72. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.7)에서 두께가 0.5 in 인 강판을 프로드법으로 자기탐상

시험을 하고자 한다. 프로드 간격이 5 in 일 때 전류값[A]은?

- ① 500~625 ② 250~312
- ③ 450~550 ④ 225~275

73. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따른 전처리 내용으로 틀린 것은?

- ① 전처리의 범위는 시험범위보다 넓게 잡아야 한다.
- ② 시험체는 원칙적으로 단일부품으로 분해한다.
- ③ 습식용 자분을 사용하는 경우는 표면을 잘 건조시켜 둔다.
- ④ 필요에 따라 전극에 도체패드를 부착한다.

74. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따른 검사방법 중 자화방법 분류가 아닌 것은?

- ① 전류 관통법 ② 자속 관통법
- ③ 충격 전류법 ④ 축 통전법

75. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 시험기록 중 검사체의 기록항목이 아닌 것은?

- ① 품명 ② 치수
- ③ 열처리상태 ④ 형식

76. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따른 자화전류의 종류를 옳게 설명한 것은?

- ① 맥류는 그것에 포함된 교류성분이 클수록 내부 결함 검출 성능이 낮다.
- ② 직류는 표피효과의 영향에 의하여 표면하의 자화는 교류에 비하여 약하다.
- ③ 충격전류를 사용하여 자화하는 경우 연속법 및 잔류법을 사용할 수 있다.
- ④ 직류 및 맥류를 사용하여 자화하는 경우는 연속법에 한한다.

77. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에서 자분 모양을 나타내기 위하여 가장 높은 유해 자계 강도가 필요한 표준 시험편은?

- ① A1-15/100 ② A1-30/100
- ③ A2-15/100 ④ A2-30/100

78. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에서 용어 정의에 따르면 유사모양이란?

- ① 결함 이외의 원인에 의하여 나타나는 자분모양
- ② 검사체의 표면에 자분이 부착하여 생긴 모양
- ③ 습식법에 사용하는 자분을 분산 현탁시킨액
- ④ 시험부의 결함부위에 자분이 부착하여 생긴모양

79. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.25 SE 709)에 따라 형광자분을 사용할 때 자분모양의 정확한 판단을 위해 검사원은 어두운 시험장소에서 최소 몇 분 이상의 적응시간을 가져야 하는가?

- ① 1분 ② 3분
- ③ 10분 ④ 15분

80. 강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따라 검사체를 자화시킬 때 고려할 사항이 아닌 것은?

- ① 자계의 방향을 예측되는 흠의 방향에 대하여 가능한 한

직각으로 한다.

- ② 자계의 방향을 시험면에 가능한 한 평행으로 한다.
- ③ 반자계는 가능한 한 크게 한다.
- ④ 자화 방법은 몇 가지로 조합하여 사용할 수 있다.

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	④	④	①	②	③	①	②	④	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	③	④	①	④	①	①	②	③	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	④	④	②	③	④	③	①	③	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	①	④	③	③	③	①	③	②	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	②	③	②	④	④	④	①	①	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	①	②	④	①	③	④	①	④	②
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
②	①	①	③	①	②	④	②	④	②
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
③	③	③	③	④	①	③	①	①	③