

1과목 : 제조이론

- 다음 중 비중이 높은 제품의 특징이 아닌 것은?
 ① 기공이 조밀하다. ② 부피가 작다.
 ③ 겹질색이 진하다. ④ 제품이 단단하다.
- 설탕공예용 당액 제조시 설탕의 재결정을 막기 위해 첨가하는 재료는?
 ① 중조 ② 주석산
 ③ 포도당 ④ 베이킹파우더
- 과일 케이크를 구울 때 증기를 분사하는 목적과 거리가 먼 것은?
 ① 향의 손실을 막는다.
 ② 겹질을 두껍게 만든다.
 ③ 제품 표면의 반점 형성을 막는다.
 ④ 수분의 손실을 막는다.
- 과자 반죽의 익싱 완료 정도는 무엇으로 알 수 있는가?
 ① 반죽의 온도 ② 반죽의 점도
 ③ 반죽의 비중 ④ 반죽의 색상
- 머랭 제조에 대한 설명으로 옳은 것은?
 ① 익싱 용기에는 기름기가 없어야 한다.
 ② 기포가 클수록 좋은 머랭이 된다.
 ③ 익싱은 저속을 위주로 작동한다.
 ④ 전란을 사용해도 무방하다.
- 소금이 제과에 미치는 영향이 아닌 것은?
 ① 다른 재료의 향을 내게 한다.
 ② 감미를 조절한다.
 ③ 겹질색에 관계한다.
 ④ pH를 조절한다.
- 퍼프 페이스트리 반죽의 휴지 효과에 대한 설명으로 틀리는 것은?
 ① 글루텐을 재정돈 시킨다.
 ② 밀어퍼기가 용이해 진다.
 ③ CO₂ 가스를 최대한 발생시킨다.
 ④ 절단시 수축을 방지한다.
- 소프트 롤 케이크는 어떤 배합을 기본으로 하여 만드는 제품인가?
 ① 스펀지 케이크 배합 ② 파운드 케이크 배합
 ③ 하드롤 배합 ④ 슈크림 배합
- 전통적인 스펀지 케이크 반죽과 제노아즈 반죽의 가장 큰 차이점은?
 ① 유지 함량 ② 설탕 함량
 ③ 계란 함량 ④ 밀가루 함량
- 케이크 도넛 제품에서 반죽 온도가 직접 영향을 미치는 것이 아닌 것은?
 ① 팽창과잉이 일어난다. ② 모양이 일정하지 않다.

- ③ 흡유량이 많다. ④ 표면이 깨칠하다.

- 반죽형 케이크의 평가이다. 다음 중 결점과 원인을 잘못 짚은 것은?
 ① 고율배합 케이크의 부피가 작다 - 설탕과 액체재료의 사용량이 적었다.
 ② 굽는 동안 부풀어 올랐다가 가라앉는다. - 설탕과 팽창제 사용량이 많았다.
 ③ 케이크 겹질에 반점이 생겼다 - 입자가 굵고 크기가 서로 다른 설탕을 사용했다.
 ④ 케이크가 단단하고 질기다 - 고율배합 케이크에 맞지 않은 밀가루를 사용했다.
- 제품의 pH가 지나치게 산성으로 치우칠 때 나타나는 현상으로 틀린 것은?
 ① 제품조직의 기공이 거칠다.
 ② 겹질색이 어리다.
 ③ 향이 약하다.
 ④ 부피가 작다.
- 일반적인 도넛의 가장 적당한 튀김온도 범위는?
 ① 170-175℃ ② 180-195℃
 ③ 200-210℃ ④ 220-230℃
- 스펀지 케이크 제조시 강력분이나 중력분을 사용할 경우 전분으로 몇 %까지 대체 가능한가?
 ① 12% ② 19%
 ③ 25% ④ 30%
- 반죽무게를 구하는 식으로 맞는 것은?
 ① 물부피 × 비용적 ② 물부피 + 비용적
 ③ 물부피 ÷ 비용적 ④ 물부피 - 비용적
- 빵의 포장시 가장 적당한 온도는?
 ① 15-20℃ ② 35-40℃
 ③ 55-60℃ ④ 75-80℃
- 식빵 제조에 사용하는 재료들의 사용 범위(%)가 틀린 것은?
 ① 밀가루 : 80~120 ② 물 : 56~68
 ③ 소금 : 1.5~2.5 ④ 설탕 : 0~8
- 스펀지/도넛에 스펀지 익싱 후 가장 적당한 온도는?
 ① 12~14℃ ② 17~19℃
 ③ 23~25℃ ④ 28~30℃
- 믹서(Mixer)의 회전속도가 반죽의 발효시간에 미치는 영향 중 가장 옳은 것은?
 ① 고속으로 배합된 반죽이나 저속으로 배합된 반죽은 발효시간과는 무관하다.
 ② 고속으로 배합된 반죽이 저속으로 배합된 반죽보다 발효시간이 약간 짧아진다.
 ③ 고속으로 배합된 반죽이 저속으로 배합된 반죽보다 발효시간이 약간 길어진다.
 ④ 고속 및 저속으로 배합된 반죽이 발효시간과 무관하나 중간 발효에서 다소 차이가 있다.
- 반죽법에 대한 설명 중 적합하지 못한 것은?

- ① 스펀지법은 반죽을 2번에 나누어 믹싱하는 방법으로 중종법이라고 한다.
- ② 직접법은 스트레이트법이라고 하며, 전재료를 한번에 넣고 반죽하는 방법이다.
- ③ 비상 반죽법은 제조시간을 단축할 목적으로 사용하는 반죽법이다.
- ④ 재 반죽법은 직접법의 변형으로 스트레이트법 장점을 이용한 방법이다.

2과목 : 재료과학

21. 오버 베이킹(Over Baking)에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 낮은 온도의 오븐에서 굽는다.
- ② 윗면 가운데가 올라오기 쉽다.
- ③ 제품에 남는 수분이 많아진다.
- ④ 중심 부분이 익지 않을 경우 주저앉기 쉽다.

22. 2차 발효의 주요관리 대상이 아닌 것은?

- ① 발효온도 ② 발효색상
- ③ 발효습도 ④ 발효시간

23. 1회에 60g짜리 반죽을 2개씩 분할하는 분할기가 있다. 1분에 4회 분할한다면 24kg의 반죽을 분할하는데 소요되는 시간은?

- ① 10분 ② 25분
- ③ 50분 ④ 75분

24. 반죽의 목적이라 할 수 없는 것은?

- ① 탄산가스 생성
- ② 각 재료를 균일하게 혼합
- ③ 밀가루의 글루텐 발전
- ④ 밀가루의 수화

25. 기업활동의 구성요소로서 2차관 리에 들지 않는 것은?

- ① 방법(method) ② 기계(machine)
- ③ 시장(market) ④ 재료(material)

26. 등글리기의 목적이 아닌 것은?

- ① 글루텐의 구조와 방향정돈
- ② 수분 흡수력 증가
- ③ 반죽의 기공을 고르게 유지
- ④ 반죽 표면에 얇은 막 형성

27. 빵 제품의 노화(staling)에 관한 설명 중 틀린 것은?

- ① 노화는 제품이 오븐에서 나온 후부터 서서히 진행된다.
- ② 노화가 일어나면 소화흡수에 영향을 준다.
- ③ 노화로 인하여 내부 조직이 단단해 진다.
- ④ 노화를 지연하기 위하여 냉장고에 보관하는게 좋다.

28. 1차 발효 중에 편치를 하는 이유는?

- ① 반죽의 온도를 높인다.
- ② 이스트를 활성화시킨다.
- ③ 효소를 불활성화시킨다.
- ④ 탄산가스 축적을 증가시킨다.

29. 빵의 노화 방지를 위해 사용하는 첨가물은?

- ① 모노글리세라이드 ② 탄산암모늄
- ③ 이스트푸드 ④ 신성탄산나트륨

30. 제빵 생산의 원가를 계산하는 목적으로만 연결된 것은?

- ① 순이익과 총매출의 계산
- ② 이익계산, 가격결정, 원가관리
- ③ 노무비, 재료비, 경비 산출
- ④ 생산량관리, 재고관리, 판매관리

3과목 : 영양학

31. 과당이나 포도당을 분해하여 Co2 가스와 알코올을 만드는 효소는?

- ① 말타아제 ② 인버타아제
- ③ 프로테아제 ④ 짜마아제

32. 효소를 구성하고 있는 주성분은?

- ① 탄수화물 ② 지방
- ③ 단백질 ④ 비타민

33. 제과와 관련하여 일반적으로 물의 경도를 구분할 때 아경수인 것은?

- ① 1~60ppm ② 61~120ppm
- ③ 121~180ppm ④ 180ppm 이상

34. 다음 중 유화제(乳化劑)의 사용 목적이 아닌 것은?

- ① 유화 및 분산성의 계량 ② 기포성(起泡性)의 개량
- ③ 제품색상의 개량 ④ 제품의 용적증가

35. 분당을 제조할 때 전분을 첨가하는 이유는?

- ① 용해도를 증가시키기 위함
- ② 감미도를 높이기 위함
- ③ 엉김을 방지하기 위함
- ④ 수율을 증가시키기 위함

36. 탈지분유의 구성성분 중 가장 많은 것은?

- ① 단백질 ② 유당
- ③ 수분 ④ 회분

37. 제빵용 이스트에 의해 발효가 이루어지지 않는 당은?

- ① 포도당 ② 유당
- ③ 수분 ④ 회분

38. 단백질 분해효소가 아닌 것은?

- ① 리파아제(lipase) ② 브로멜린(bromelin)
- ③ 파파인(papain) ④ 피신(ficin)

39. 설탕류가 갖는 제과에서의 주요 기능이 아닌 것은?

- ① 감미제 ② 수분 보유제
- ③ 물의 경도조절 ④ 겔질색 제공

40. 이스트의 영양을 공급하는 이스트푸드의 성분은?

- ① 브롬염 ② 요오드염

③ 암모늄염

④ 칼슘염

41. 커스터드 크림에서 계란은 주로 어떤 역할을 하는가?

① 쇼트닝 적용

② 결합제

③ 팽창제

④ 저장성

42. 다음 중 이당류에 속하는 것은?

① 포도당

② 과당

③ 설탕

④ 갈락토오스

43. 같은 호밀로부터 제분한 호밀가루(Rye Flour)의 단백질 함량이 다음과 같을 때 겉질부위가 가장 적은 것은?

① 6~9%

② 10~13%

③ 14~17%

④ 18% 이상

44. 밀 제분과정 중 정선기에 온 밀가루를 다시 미세하여 작은 입자로 만드는 공정은?

① 스코우러(scourer)

② 리듀싱롤(reducing roll)

③ 엔톨레터(entolator)

④ 템퍼링(tempering)

45. 제빵에 있어 단위무게당 흡수율이 가장 높은 밀가루의 성분은?

① 전분

② 회분

③ 단백질

④ 펜토산

46. 다음 중 단일불포화지방산은?

① 올레산

② 팔미트산

③ 리놀렌산

④ 아라키돈산

47. 인체 내에서 물의 기능이 아닌 것은?

① 영양소와 노폐물을 운반한다.

② 에너지를 공급한다.

③ 대사과정을 촉매한다.

④ 체온을 조절한다.

48. 인체 내에서 물의 기능이 아닌 것은?

① 영양소와 노폐물을 운반한다.

② 에너지를 공급한다.

③ 대사과정을 촉매한다.

④ 체온을 조절한다.

49. 유용한 장내세균의 발육을 촉진하여 정상작용을 하는 당은?

① 포도당

② 유당

③ 설탕

④ 맥아당

50. 하루 2,400kcal를 섭취하는 사람의 이상적인 지질의 섭취량은 얼마인가?

① 45g

② 48g

③ 53g

④ 60g

① 이질

② 폴리오

③ 장티푸스

④ 콜레라

52. 자연독 식중독과 그 독성물질을 잘못 연결한 것은?

① 무스카린 - 버섯중독

② 베네루핀 - 모시조개중독

③ 솔라닌 - 맥각중독

④ 테트로도톡신 - 복어중독

53. 식품의 부패에 관여하는 인자가 아닌 것은?

① 대기압

② 온도

③ 습도

④ 산소

54. 사람과 동물이 같은 병원체에 의하여 발생하는 질병 또는 감염 상태와 관련 있는 질병을 총칭하는 것은?

① 법정 전염병

② 화학적 식중독

③ 인축 공통전염병

④ 진균독증

55. 식품에 영양강화를 목적으로 첨가하는 물질로 지정된 강화제가 아닌 것은?

① 비타민류

② 아미노산류

③ 칼슘화합물

④ 규소화합물

56. 화농성 질병이 있는 사람이 만든 제품을 먹고 식중독을 일으켰다면 가장 관계 깊은 원인균은?

① 장염 비브리오균

② 살모넬라균

③ 보툴리누스균

④ 포도상구균

57. 다음 중 경구 전염병이 아닌 것은?

① 콜레라

② 이질

③ 발진티푸스

④ 유행성 간염

58. 물과 기름과 같이 서로 잘 혼합되지 않는 두 종류의 액체를 혼합할 때 사용하는 물질을 유화제라 한다. 다음 중 천연유화제는?

① 구연산

② 고시폴

③ 레시틴

④ 세사몰

59. 다음 중 부패 진행의 순서로 옳은 것은?

① 아미노산 - 펩타이드 - 펩톤 - 아민, 황화수소, 암모니아

② 아민 - 펩톤 - 아미노산 - 펩타이드, 황화수소, 암모니아

③ 펩톤 - 펩타이드 - 아미노산 - 아민, 황화수소, 암모니아

④ 황화수소 - 아미노산 - 아민 - 펩타이드, 펩톤, 암모니아

60. 감자에서 독성분이 많이 들어있는 부분은?

① 감자즙

② 노란부분

③ 겉껍질

④ 싹튼부분

4과목 : 식품위생학

51. 다음 경구전염병 중 원인균이 세균이 아닌 것은?

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	②	②	③	①	④	③	①	①	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	①	②	①	③	②	①	③	②	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	②	③	①	④	②	④	②	①	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	③	③	③	③	②	②	①	③	③
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	③	①	②	④	①	②	②	②	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	③	①	③	④	④	③	③	③	④