1과목 : 임의 구분

- 1. 거더의 아래로 처짐은 부하시 스팬의 얼마를 초과하지 않는 것이 좋은가?
 - 1/800

2 1/700

③ 1/600

- 4 1/500
- 2. 천장크레인의 설명으로 가장 적절한 것은?
 - ① 주행 및 횡행으로 선회하며 짐을 운반하는 장치이다.
 - ② 평행으로 짐을 운반하는 장치이다.
 - ③ 주행, 횡행, 권상의 3운동으로 짐을 운반하는 장치이다.
 - ④ 전동기를 사용하여 이동하는 장치이다.
- 3. 2개의 축이 일직선상에 있지 않고 어떤 각도를 가진 두 축 사이에 동력을 전달할 때 사용하는 축이음으로서 경사각이 커지면 전달효율이 저하되므로 보통 15°이내로 사용하는 축 이음은?
 - ① 분할형 축이음
- ② 플랙시블 축이음
- ③ 플랜지 축이음
- ④ 유니버셜 조인트
- 4. 전동장치에 있어서 동력을 직접 전달하는 방식이 아닌 것은?
 - ① 마찰에 의한 전동
- ② 기어에 의한 전동
- ③ 원뿔차에 의한 전동
- ④ 체인에 의한 전동
- 5. 기어 이는 나선형이고 물림이 원활하며 큰 하중과 고속 전동 에 주로 쓰이는 기어는?
 - ① 스퍼 기어
- ② 헬리컬 기어
- ③ 내접 기어
- ④ 웜 기어
- 6. 크레인 운전실의 종류 중 맞지 않는 것은?
 - ① 개방형 운전실
- ② 개방 단열형 운전실
- ③ 밀폐형 운전실
- ④ 밀폐 단열형 운전실
- 7. 거더의 캠버는 정격하중을 가하였을 때 스팬의 얼마 이하가 적당한가?
 - 1/800
- 2 1/600
- ③ 1/500
- 4 1/400
- 8. 3상 유도 전동기에서 전압이 440V, 60(Hz)일 때 회전체인 전 동기의 극수는 4극이다. 이 때 동기 속도(rpm)는?
 - 1) 880
- 2 1800
- ③ 13200
- 4 6600
- 9. 권선형 전동기를 사용한 천정기중기 중에서 볼 수 없는 기기 **=**?
 - ① 저항기(RESISTOR)
- ② 콘트롤러(CONTROLLER)
- ③ 브레이크(BRAKE)
- ④ 슬로우스타터(SLOW STARTER)
- 10. 권선형 유도 전동기의 극수가 6극, 60Hz이면, 정격 회전속 도는 몇 rpm인가? (단, 슬립은 3%)
 - 1 1170
- 2 1150
- 3 1145
- 4 1164
- 11. 주행차륜 좌우외측 중심 간의 수평거리에 해당되는 것은?
 - ① 차륜하중(wheel load)
- ② 휠베이스(wheel base)
- ③ 트롤리스팬(trolley span)
- ④ 양정(lift)

- 12. 천장크레인의 레일(rail)은 무엇을 기준으로 하여 선정되는 가?
 - ① 최대 차륜압
- ② 바퀴의 크기와 중량
- ③ 기중기 정격하중
- ④ 기중기 스팬(span)
- 13. 신품 체인을 구입하여 사용한 후 임의의 5개 링의 길이를 측정시 신장이 몇 %이상이면 사용하지 말아야 하는가?
 - 1 3 %
- 2 5 %
- 3 7 %
- 4 12 %
- 14. 권상장치의 제동용 전자브레이크의 제동력은 권상 전동기 정격토크의 몇 %이상이어야 하는가?
 - ① 100%
- 2 150%
- ③ 300%
- (4) 500%
- 15. 미끄럼 베어링과 비교한 구름 베어링의 장점에 해당하는 것 은?
 - ① 값이 싸다.
- ② 충격에 강하다.
- ③ 과열의 위험이 적다. ④ 소음이 생기기 어렵다.
- 16. 베어링의 온도상승 원인과 거리가 가장 먼 것은?
 - ① 속도계수의 초과
- ② 과하중
- ③ 베어링의 유격 과대
- ④ 고점도 오일 사용
- 17. 천장크레인 운전 중 저항기의 허용 온도는?
 - ① 270℃
- ② 350℃
- ③ 500℃
- (4) 720℃
- 18. 크레인에서 디스크 브레이크의 공기빼기 작업 중 옳지 않은 방법은?
 - ① 브레이크의 모든 유압계통을 확인한다.
 - ② 마스터실린더에서 브레이크 오일을 보급하면서 행한다.
 - ③ 브레이크 파이프를 빼면서 행한다.
 - ④ 일반적으로 마스터 실린더에서 제일 먼 곳의 휠 실린더 에서 행한다.
- 19. 재도장의 시기는 도장면적의 약 몇 퍼센트에 녹 또는 부식 이 발생하였을 때 실시하는가?
 - 1 3 %
- 2 10 %
- 3 20 %
- 4 30 %
- 20. 다음 설명 중 틀린 것은?
 - ① 고열물이나 수중 작업시 와이어로프 대용으로 체인을 사 용한다.
 - ② 떨어진 두 축의 전동장치에는 주로 링크 체인을 사용한 CŁ.
 - ③ 체인에는 크게 링크 체인과 롤러 체인이 있다.
 - ④ 롤러 체인의 내구성은 핀과 부시의 마모에 따라 결정된 다.

2과목 : 임의 구분

- 21. 모터의 슬립링은 점검하여 브러시와 접촉불량이 없도록 하 여야 한다. 이 때 접촉압력(kg/cm²)은 얼마로 유지하여야 하는가?
 - ① $0.15 \sim 0.3$
- 2 0.5~0.75

- ③ 0.07~0.085
- (4) 0.75 \sim 0.95
- 22. 기어의 소음 발생 원인이 아닌 것은?
 - ① 치면에 흠이 있고 거칠다. ② 피치 오차가 크다.
 - ③ 기어의 물림이 불량하다. ④ 조인트 마모가 너무 크다.
- 23. 베어링 No.6217은 다음 중 어느 것을 뜻하는가?
 - ① 원통 롤러 베어링이며, 내경이 85㎜이다.
 - ② 단열 홈형 볼베어링이며, 내경이 85㎜이다.
 - ③ 원통 롤러 스러스트볼베어링이며, 내경이 170㎜이다.
 - ④ 단열 홈형 볼베어링이며, 내경이 170mm이다.
- 24. 고속 회전에 알맞는 윤활유의 일반적 성질은?
 - ① 고점도의 윤활유
- ② 고온도의 윤활유
- ③ 저점도의 윤활유
- ④ 아무것이나 무방하다.
- 25. 다음 설명 중에서 가장 옳은 것은?
 - ① 플랜지 커플링이란 플랜지 사이를 볼트로 조인 것이며 축의 직경이 75mm 이상의 것에 편리하다.
 - ② 플렉시블 커플링이란 축심이 정확하게 일치할 때 사용하는 것이다.
 - ③ 두개의 축이 일직선상에 있지 않고 경사되는 경우에 사용되는 축이음은 머프 커플링이다.
 - ④ 가공비가 적게 들고 큰 하중에 견디며 주로 모터축에 사용되는 축이음은 스플라인이다.
- 26. 전동기에 전원이 인가되지 않을 때 점검사항을 열거하였다. 가장 먼저 점검하여야 할 것은? (단, 운전 중 정지되었을 때)
 - ① 과부하 계전기 동작 유무 확인
 - ② 집전기 이탈 상태 확인
 - ③ 배선상태 확인
 - ④ BRAKE 동작 상태 확인
- 27. 베어링 세척시 세척유로 가장 좋은 것은?
 - ① 신나
- ② 휘발유
- ③ 알콜
- ④ 솔벤트
- 28. 3상 권선형 유도 전동기의 전류 제한 및 속도조정 목적으로 사용되는 것은?
 - ① 브러시(brush)
- ② 2차 저항기
- ③ 회전자(rotor)
- ④ 슬립링(slip ring)
- 29. 와이어로프(wire rope)의 표시방법의 순서로 맞는 것은?
 - ① 명칭, 기호, 꼬임방법, 구성, 종류, 로프지름
 - ② 명칭, 로프지름, 종류, 구성, 기호, 꼬임방법
 - ③ 구성, 기호, 꼬임방법, 종류, 로프지름, 명칭
 - ④ 명칭, 구성, 기호, 꼬임방법, 종류, 로프지름
- 30. 강심(鋼芯)로프의 선정에 관한 설명 중 적합하지 않은 것은?
 - ① 큰 절단하중을 필요로 하는 경우
 - ② 신율을 적게 할 필요가 있을 경우
 - ③ 고온에서 사용되어지는 경우
 - ④ 부식을 적게 하여야 할 경우

- 31. 2000㎏의 짐을 두 줄걸이로 하여 줄걸이 로프의 각도를 60 도로 매달았을 때 한쪽 줄에 걸리는 하중은 몇 ㎏인가?
 - ① 2310
- 2 2000
- 3 1155
- **4** 578
- 32. 훅걸이 중 가장 위험한 것은?
 - ① 눈걸이
- ② 어깨걸이
- ③ 이중걸이
- ④ 반걸이
- 33. 와이어로프 구성기호 6×19 에서 맞는 것은?
 - ① 6은 소선수, 19는 스트랜드수
 - ② 6은 안전계수, 19는 절단하중
 - ③ 6은 스트랜드수, 19는 절단하중
 - ④ 6은 스트랜드수, 19는 소선수
- 34. 제조시 와이어로프 직경의 허용오차는 얼마인가?
 - $(1) \pm 7\%$
- ② 0% ~ +7%
- ③ ±3%
- (4) -3% \sim +5%
- 35. 와이어로프 선정에 있어서 거리가 제일 먼 것은?
 - ① 사용빈도
- ② 작업환경조건
- ③ 하중의 종류
- ④ 사용상의 마모
- 36. 천장크레인에서 와이어로프를 장치할 때 고정방법으로 가장 효율이 높고 양호한 방법은?
 - ① 합금고정
- ② 크립고정
- ③ 쐐기고정
- ④ 엮어넣기
- 37. 와이어로프의 킹크 발생의 예로 맞는 것은?
 - ① 절단킹크
- ② 알파킹크
- ③ +, 킹크
- ④ + 알파킹크
- 38. 링크체인에 대한 설명으로 틀린 것은?
 - ① 링크체인은 신품 구입시 단면 직경과 길이를 재어두어야 한다
 - ② 링크체인은 링크가 균열 되었을 때 용접하여 사용하면 안 된다.
 - ③ 오래 사용 후 5개의 링크길이가 처음보다 10% 이상 늘 어났으면 사용을 못한다.
 - ④ 링크 단면 직경이 제조 당시보다 10% 이상 감소된 것은 사용 못한다.
- 39. 다음 설명 중 틀린 것은?
 - ① 기중기의 운전 중 점검시 점검 담당자는 필히 운전자에 게 연락을 취하고 점검 하여야 한다.
 - ② 권상 장치의 점검시 권상 권하를 최고 최저 위치까지 감 아올리거나 내릴 필요가 없다.
 - ③ 운전 중 이상음이 발생하면 운전을 중지하고 점검을 해 야 한다
 - ④ 권상, 횡행, 주행 모두 제동브레이크의 작동 상태는 꼭 점검해야 한다.
- 40. 운전자 안전수칙을 설명한 것 중 틀린 것은?
 - ① 운반물이 흔들리거나 회전하는 상태로 운반해서는 안 된 다.

- ② 운반물은 작업자 상부로 운반할 수 없으며, 직각운전을 원칙으로 한다.
- ③ 운전석을 이석할 때는 크레인을 정지위치로 이동시킨 후 훅을 최대한 내려놓는다.
- ④ 옥외 크레인은 강풍이 불어올 경우 운전 및 옥외 점검, 정비를 제한한다.

3과목:임의 구분

- 41. 천장크레인에서 일반적인 작업 사항으로 틀린 것은?
 - ① 작업이 종료된 후 훅(Hook)은 기중기의 거더(Girder) 하단부 정도까지 올려놓는다.
 - ② 물건을 운반하지 않을 때는 훅에 와이어를 건채로 이동 해서는 안 된다.
 - ③ 모가 난 짐을 운반시는 규정보다 굵은 와이어를 사용한 다.
 - ④ 하중의 중량 및 중심의 목측(目測)은 가능한 정확히 해야 한다.
- 42. 천장크레인의 작업능력을 표시하는 방법은?
 - ① 권상 톤수
- ② 권상 체적
- ③ 작업 시간
- ④ 작업 속도
- 43. 안전장치에 사용되는 것으로 권상, 권하, 횡행, 주행 등의 운동에 대한 과도한 진행을 방지하는 기구는?
 - ① 컨트롤러
- ② 경보장치
- ③ 타임 릴레이
- ④ 리미트 스위치
- 44. 크레인 운전자가 화물을 권상할 때 위험한 상태에서 작업 안전을 위해 급정지시키는 비상정지 장치에 대한 설명으로 맞는 것은?
 - ① 작업 종료시 전원을 차단하기 위한 장치이다.
 - ② 누름버튼은 적색으로 머리 부분이 돌출되고 수동 복귀되는 형식이다.
 - ③ 누름버튼은 황색으로 머리 부분이 돌출되고 자동 복귀되는 형식이다.
 - ④ 탑승용(운전석) 크레인일 경우 권상레버와 같이 부착된 다.
- 45. 천장크레인에 있어서 운전을 하고자 할 때 최초에 행하여야 할 사항은?
 - ① 권상용 제어기의 노치(notch)만을 '0" 노치에 두고 메인 스위치를 'on'으로 작동시킨다.
 - ② 주행용 제어기의 노치만을 'O' 노치에 두고 메인 스위치를 'on'으로 작동시킨다.
 - ③ 모든 제어기의 노치에 상관없이 메인 스위치를 'on'으로 작동시킨다.
 - ④ 모든 제어기의 노치를 '0' 노치에 두고 메인 스위치를 'on'으로 작동시킨다.
- 46. 크레인 운전전 점검사항 중 가장 관계가 없는 것은?
 - ① 각부의 주유가 적당한가를 확인한다.
 - ② 컨트롤러의 핸들을 조작, 접촉관계를 확인한다.
 - ③ 운반물을 들고 조금 권상, 권하를 행하여 본다.
 - ④ 크래브가 움직이는가를 확인한다.
- 47. 기중기를 급출발, 급정지하면 안 되는 사유로 가장 거리가

- 먼 것은?
- ① 기중기에 기계적 무리를 가하지 않도록 하기 위하여
- ② 갑자기 출발하면 밑에 있는 작업자가 피할 틈이 없어 위 험하므로
- ③ 취급 물건이 관성에 의하여 심하게 흔들리면 매우 위험 하므로
- ④ 갑자기 과전류가 흘러 전기장치에 무리가 있으므로
- 48. 원활한 운전작업을 하기 위한 방법 중 틀린 것은?
 - ① 운전 중 운전자는 항상 기계 각부의 이상 음향, 이상 진 동에 주의한다.
 - ② 정지상태에서 출발시 갑자기 전속력으로 운전해서는 안 된다.
 - ③ 운전자는 물건을 들고 지나온 경로를 되돌아보며 운전을 올바르게 했느냐를 항상 반성하며 운전해야 한다.
 - ④ 작업종료 후에는 꼭 소정의 위치에 정지시킨 후 전원을 OFF한다.
- 49. 와이어로프의 작업자가 짐의 중심을 잘못 잡아 훅에 로프를 걸었을 때 발생할 수 있는 사고가 아닌 것은?
 - ① 짐이 생각지도 않은 방향으로 간다.
 - ② 매단 짐은 회전하여 로프가 비틀린다.
 - ③ 과하중으로 기중기에 손상을 준다.
 - ④ 짐이 한쪽 방향으로 쏠려 넘어진다.
- 50. 짐을 전도시킬 때 고려해야 할 사항이 아닌 것은?
 - ① 매단 짐 위에는 절대로 타지 말 것
 - ② 섀클로 철판을 세워서 매달 것
 - ③ 중심이 이동한 다음 와이어로프를 서서히 늦추어 줄 것
 - ④ 가급적 주위를 넓게 하여 실시할 것
- 51. 복스렌치가 오픈엔드렌치보다 더 권장되어 사용되는 이유는?
 - ① 값이 저렴하다.
 - ② 사용하기 쉽다.
 - ③ 가볍고 쉽게 쓸 수 있다.
 - ④ 볼트너트 주위를 완전히 싸게 되어 사용 중에 미끄러지 지 않는다.
- 52. 감전의 위험이 많은 작업현장에서 보호구로 가장 적절한 것 은?
 - ① 보호장갑
- ② 구명구
- ③ 구급용품
- ④ 보안경
- 53. 렌치(wrench) 사용법으로 틀린 것은?
 - ① 렌치의 크기는 구경의 치수로 표시한다.
 - ② 렌치는 적당한 힘으로 볼트, 너트를 죄고 풀어야 한다.
 - ③ 오픈렌치로 파이프 피팅 작업시 사용하였다.
 - ④ 토크렌치의 용도는 큰 토크를 요할 때 사용하는 것이다.
- 54. 건설기계정비 작업장에 준비해야 할 것 중 안전과 관계가 먼 것은?
 - ① 응급용 의약품
- ② 철제 쓰레기통
- ③ 소화기 및 소화용구 ④ 방청용 오일
- 55. 안전장치에 관한 사항으로 틀린 것은?

- ① 안전장치는 반드시 활용하도록 한다.
- ② 안전장치는 작업 형편상 부득이한 경우는 일시 제거해도 좋다
- ③ 안전장치가 불량할 때는 즉시 수정한 다음 작업한다.
- ④ 안전장치는 반드시 작업 전에 점검한다.
- 56. 감전되거나 전기화상을 입을 위험이 있는 작업시 작업자가 착용해야 할 것은?
 - ① 구명구
- ② 보호구
- ③ 구명조끼
- ④ 비상벨
- 57. 기중기로 물건을 운반시 주의할 사항으로 잘못된 것은?
 - ① 적재물이 떨어지지 않도록 한다.
 - ② 규정 무게보다 약간 초과할 수도 있다.
 - ③ 로프 등의 안전여부를 항상 점검한다.
 - ④ 운반 중 사람이 다치지 않도록 한다.
- 58. 다음 중 드릴머신으로 구멍을 뚫을 때 일감 자체가 가장 회 전하기 쉬운 때는 어느 때 인가?
 - ① 구멍을 처음 뚫기 시작할 때
 - ② 구멍을 중간 쯤 뚫었을 때
 - ③ 처음과 끝 구멍을 뚫었을 때
 - ④ 구멍을 거의 뚫었을 때
- 59. 작업시 일반적인 안전에 대한 설명으로 가장 거리가 먼 것 은?
 - ① 장비는 사용 전에 점검한다.
 - ② 장비 사용법은 사전에 숙지한다.
 - ③ 장비는 취급자가 아니어도 사용한다.
 - ④ 회전되는 물체에 손을 대지 않는다.
- 60. 아세틸렌가스 용접의 단점 설명으로 옳은 것은?
 - ① 이동이 불가능하다.
 - ② 불꽃의 온도와 열효율이 낮다.
 - ③ 설비비가 비싸다.
 - ④ 유해광선이 아크 용접보다 많이 발생한다.

전자문제집 CBT PC 버전 : <u>www.comcbt.com</u> 전자문제집 CBT 모바일 버전 : <u>m.comcbt.com</u> 기출문제 및 해설집 다운로드 : <u>www.comcbt.com/xe</u>

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프 로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합 니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT 에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	3	4	4	2	2	1	2	4	4
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2	1	2	2	3	3	2	3	2	2
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	4	2	3	1	1	4	2	4	4
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
3	4	4	2	4	1	3	3	2	3
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
3	1	4	2	4	3	2	3	3	2
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
4	1	4	4	2	2	2	4	3	2