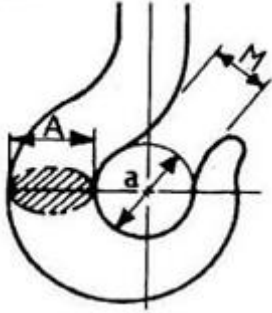


1과목 : 임의 구분

1. 천장크레인의 작업능력은 무엇으로 나타내는가?

- ① 작업속도 ② 권상체적
- ③ 작업시간 ④ 권상톤수

2. 축의 상태가 불량하면 위험한 사고의 원인이 된다. 다음 중 축을 교환해야 할 상태를 육안으로 가장 간단하고 쉽게 확인할 수 있는 것은?



- ① 그림에서 M의 치수가 a의 치수가 같아진 것
- ② A부분의 균열을 확인하기 위하여 비파괴 검사한 것
- ③ 그림에서 M의 치수가 A의 치수보다 커진 것
- ④ 축의 A의 치수가 마모가 원 치수의 20%인 것

3. 전자 브레이크에서 전자석 부분의 과열 원인이 아닌 것은?

- ① 가동 철심이 완전히 부착되지 않을 때
- ② 전원이 전압 강하 시
- ③ 전선의 부분 단락 시
- ④ 드럼(폴리)과 브레이크슈의 틈새 과다

4. 주행차륜의 직경이 400mm이고, 주행모터의 회전수가 3000rpm이며 감속비가 1/100일 때 이 천장크레인의 주행속도는? (단, 마찰저항은 무시)

- ① 약 12m/min ② 약 30m/min
- ③ 약 38m/min ④ 약 120m/min

5. 천장크레인의 레일(rail)은 무엇을 기준으로 하여 선정되는가?

- ① 최대 차륜압 ② 바퀴의 크기와 중량
- ③ 크레인 정격하중 ④ 크레인 스패(span)

6. 크레인에서 사용하는 각종 시브의 주요 점검사항이 아닌 것은?

- ① 시브 홈의 이상마모는 없는가
- ② 시브 홈과 와이어로프 지름이 적절한가
- ③ 시브 홈의 윤활 상태는 적절한가
- ④ 원활히 회전하고 암이나 보스 등에 균열은 없는가

7. 전자 브레이크의 전자석이 소리를 내며 과열, 소손되는 경우 점검 사항과 관계가 가장 적은 것은?

- ① 브레이크 라이닝이 발열하지 않았는가
- ② 폴리와 라이닝의 틈새가 너무 적지 않은가
- ③ 스트로크가 너무 크지 않은가
- ④ 각 링크의 핀 류가 부식 또는 도장으로 굳어 있지 않은가

8. 주행차륜의 마모 한도로 틀린 것은?

- ① 좌우 구동 차륜의 직경차(주행) : 원 치수의 0.2%
- ② 차륜 직경의 마모 : 원 치수의 5%
- ③ 차륜 플랜지의 두께 : 원 치수의 50%
- ④ 차륜 플랜지의 변형 : 수직에서 20도

9. 축에 관한 설명으로 가장 올바른 것은?

- ① 매다는 하중이 50톤 이하는 한쪽 현수 축을 사용하고 50톤 이상인 것은 양쪽 현수 축을 사용한다.
- ② 축은 하중을 걸었을 때 임의의 방향으로 회전할 수 없게 고정되어 있어야 한다.
- ③ 축의 재료는 직접 중량물을 매달기 때문에 연성은 작고 강도는 커야 한다.
- ④ 축의 안전계수는 5 이하 이어야 한다.

10. 정격하중을 설명한 것으로 맞는 것은?

- ① 축, 와이어로프, 버킷, 달아올림기구 등의 무게를 제외한 순수 취급하중을 말한다.
- ② 축, 와이어로프, 버킷, 달아올림기구 등의 무게를 포함한 순수 취급하중을 말한다.
- ③ 축, 와이어로프, 프레임, 리미트 스위치 등의 무게를 제외한 순수 취급하중을 말한다.
- ④ 축, 와이어로프, 프레임, 리미트 스위치 등의 무게를 포함한 순수 취급하중을 말한다.

11. 천장크레인에 오일디스크브레이크(oil disk brake)가 설치되어 있을 때 운전실에 설치되는 것은?

- ① 오일탱크 ② 디스크 판
- ③ 브레이크 실린더 ④ 브레이크 페달

12. 크레인 거더(girder)의 캠버에 관한 설명 중 틀린 것은?

- ① 거더는 동, 정, 상, 하 수평의 각 하중에 견디도록 리머볼트로 견고하게 체결되어있다.
- ② 크레인의 박스 거더는 캠버를 고려하여야 한다.
- ③ 캠버는 거더의 중앙에서 최대치가 된다.
- ④ 캠버는 하중을 안전하게 들기 위함이며 크레인 수명에는 관계없다.

13. 차륜과 관련된 설명으로 틀린 것은?

- ① 각 차륜은 기계가공하여 모두 직경이 균일하게 되어 있으며 답면 및 플랜지는 열처리가 되어 있다.
- ② 차륜은 차륜 베어링의 급유와 마모에 항상 주의해야 한다.
- ③ 차륜은 주행레일과 기체가 직각이 아니면 양각의 주행저항이 달라져 큰 축압이 가해져서 플랜지가 내측으로 열리게 된다.
- ④ 차륜 중 구동륜은 주행 중 브레이크를 작동시키면 슬립하여 미끄러져서 차륜 일부에 평면으로 부분 마모가 생길 수 있다.

14. 천장크레인에서 크래브(crab)는?

- ① 횡행장치이다.
- ② 각종 전원 판넬이다.
- ③ 주행장치 및 저항기, 판넬을 장치하는 부분이다.
- ④ 권상 및 횡행장치를 설치하여 레일 위를 왕복 운동하는 대차이다.

15. 도유기와 리미트 스위치에 대한 설명 중 틀린 것은?

리가 먼 것은?

- ① 크레인에 기계적 무리를 가하지 않도록 하기 위하여
- ② 갑자기 출발하면 밑에 있는 운전자가 피할 틈이 없어 위험하므로
- ③ 취급 물건의 관성에 의하여 심하게 흔들리면 매우 위험하므로
- ④ 갑자기 과전류가 흘러 전기장치에 무리가 갈 수 있으므로

33. 천장크레인의 패널(panel) 중에서 가장 사용율이 높은 것은?

- ① 권상패널 ② 횡행패널
- ③ 주행패널 ④ 보호패널

34. 제어기 설명 중 잘못된 것은?

- ① 회로의 단속에는 접촉편 및 접촉자를 사용한다.
- ② 교류전동기 40kW 이상은 직접제어기를 사용해야 한다.
- ③ 1차 측의 전원회로를 변환한다.
- ④ 2차 측의 저항은 차례로 단속하여 속도제어 한다.

35. 다음 설명 중에서 틀린 것은?

- ① 시브 플랜지의 마모 한도는 시브홀 바닥에서 플랜지의 30%이다.
- ② 와이어로프를 드럼에 장치하는 방법은 와이어가 벗겨지지 않게 고정구를 사용하여 볼트로 조인다.
- ③ 드럼 직경(D)과 와이어로프(d)와의 양호한 비율(D/d)은 20 이상이다.
- ④ 드럼에 와이어로프가 감길 때 와이어로프 방향과 드럼홀 방향과의 각도는 2° 이내이다.

36. 구름 베어링의 단점이 아닌 것은?

- ① 값이 비싸다.
- ② 충격하중에 약하다.
- ③ 하우징이 크게 되고 설치와 조립이 어렵다.
- ④ 축심을 정확하게 유지할 수 없다.

37. 권상하중 40톤, 권상속도 1.5m/min인 천장크레인의 전동기의 출력(kW)은?

- ① 58.8kW ② 588kW
- ③ 13.3kW ④ 9.8kW

38. 절연등급이 B종인 모터의 최고 사용온도는?

- ① 95° ② 120°
- ③ 130° ④ 155°

39. 감전에 대한 설명으로 가장 거리가 먼 것은?

- ① 감전의 피해정도는 전류의 크기와 통전시간에 따라 다르다.
- ② 감전사고는 여름에 적다.
- ③ 50mA 이상의 전류가 인체에 흐르면 상당히 위험하다.
- ④ 건조한 옷, 고무장갑 등을 착용하면 좋다.

40. 다음 설명 중 가장 올바른 것은?

- ① 전기에너지를 기계에너지로 바꾸는 장치를 발전기라하며 직류발전기와 교류발전기가 있다.
- ② 마그네틱크레인은 철편을 붙였을 때 전기스위치를 끊어도

잔류자기 때문에 철편이 금방 떨어지지 않을 수도 있다.

- ③ 저항체는 전력을 열로 바꾸므로 정지 중에도 약 650℃가 될 때가 있으므로 가연물을 가까이 하면 안 된다.
- ④ 천장크레인용 저항기는 용량이 크고 진동에 강한 권선형이 적합하다.

3과목 : 임의 구분

41. 천장크레인에서 물건을 매다는 도구로서 가장 많이 사용하는 것은?

- ① 벨트 ② 그물
- ③ 와이어로프 ④ 체인

42. 와이어로프에 심강을 사용하는 목적으로 틀린 것은?

- ① 충격 하중의 흡수
- ② 스트랜드의 위치를 올바르게 유지
- ③ 소선끼리의 마찰에 의한 마모 방지
- ④ 와이어 소선의 절약

43. 와이어로프에 대한 설명 중 틀린 것은?

- ① 권상용 와이어로프의 안전율은 5이상으로 한다.
- ② 안전율의 절단하중을 사용하중으로 나눈 값이다.
- ③ 소선수의 7%가 절단되면 폐기한다.
- ④ 로프에 킹크가 발생되면 폐기한다.

44. 운전자가 경보기를 울리거나 한쪽 손의 주먹을 다른 손의 손바닥으로 2~3회 두드릴 경우의 수신호 내용은?

- ① 신호불명 ② 이상발생
- ③ 기다려라 ④ 물건걸기

45. 축걸이 중 가장 위험한 것은?

- ① 눈걸이 ② 어깨걸이
- ③ 이중걸이 ④ 반걸이

46. 줄걸이용 와이어로프의 고정 방법 중 잔류 강도가 100%인 고정 방법은?

- ① 클립 고정법 ② 스플라이스(엮어 넣기)
- ③ 합금 고정법 ④ 쌓기 고정법

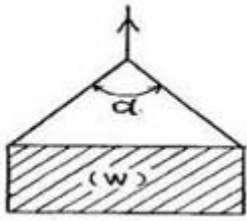
47. 가로 2m, 세로 2m, 높이 2m인 강괴(비중 8)의 무게는?

- ① 6 ton ② 16 ton
- ③ 32 ton ④ 64 ton

48. 와이어로프 클립 간의 간격은 로프 지름의 몇 배 이상으로 하여야 하는가?

- ① 3배 ② 4배
- ③ 5배 ④ 6배

49. 그림과 같이 줄걸이용 와이어로프로 짐을 달아 올릴 때 안전각도(α)는 일반적으로 얼마 이내로 하여야 하는가?



- ① 30° 이내 ② 45° 이내
③ 60° 이내 ④ 70° 이내

50. 신품 체인을 구입하여 사용한 후 임의의 5개 링 길이를 측정시 신장이 몇 % 이상이면 사용하지 말아야 하는가?

- ① 3% ② 5%
③ 7% ④ 12%

51. 구급처치 중에서 환자의 상태를 확인하는 사항과 가장 거리가 먼 것은?

- ① 의식 ② 상처
③ 출혈 ④ 격리

52. 안전장치 선정시의 고려사항에 해당되지 않는 것은?

- ① 위험부분에는 안전 방호가 장치가 설치되어 있을 것
② 강도나 기능 면에서 신뢰도가 클 것
③ 작업하기에 불편하지 않는 구조일 것
④ 안전장치 기능 제거를 용이하게 할 것

53. 운반하는 물건에 2줄 걸이 로프를 매달 때 로프에 하중이 가장 크게 걸리는 2줄 사이의 각도는?

- ① 30° ② 45°
③ 60° ④ 75°

54. 작업자의 안전한 행동으로 틀린 것은?

- ① 운전 전 점검을 시행한다.
② 작업의 속성과 관계없이 빠른 속도로 작업한다.
③ 작업반경 내의 변화에 주의하면서 작업한다.
④ 작업 종료 후 장비의 전원을 끈다.

55. 소화작업시 적합하지 않은 것은?

- ① 화재가 일어나면 화재 경보를 한다.
② 배선의 부근에 물을 뿌릴 때에는 전기가 통하는 지의 여부를 확인 후에 한다.
③ 가스 밸브를 잠그고 전기 스위치를 끈다.
④ 카바이드 및 유류에는 물을 뿌린다.

56. 운전 및 정비 작업시의 작업복의 조건으로 틀린 것은?

- ① 잠바형으로 상의 옷자락을 여밀 수 있는 것
② 작업용구 등을 넣기 위해 호주머니가 많은 것
③ 소매를 오무려 붙이도록 되어 있는 것
④ 소매를 손목까지 가릴 수 있는 것

57. 스패너 작업시 유의할 사항으로 틀린 것은?

- ① 스패너의 입이 너트의 치수에 맞는 것을 사용해야 한다.
② 스패너의 자루에 파이프를 이어서 사용해서는 안 된다.
③ 스패너와 너트 사이에는 썰기를 넣고 사용하는 것이 편리하다.

- ④ 너트에 스패너를 깊이 물리도록 하여 조금씩 앞으로 당기는 식으로 풀고 조인다.

58. 안전보건표지의 종류와 형태에서 그림의 안전표지판이 뜻하는 것은?



- ① 보안경착용금지 ② 보안경착용
③ 귀마개착용 ④ 인화성물질경고

59. 다음 보기에서 가스용접기에 사용되는 요기의 도색이 옳게 연결된 것을 모두 고른 것은?

- ㉠ 산소 - 녹색 ㉡ 수소 - 흰색
㉢ 아세틸렌 - 황색

- ① ㉠, ㉡ ② ㉡, ㉢
③ ㉠, ㉢ ④ ㉠, ㉡, ㉢

60. 수공구 보관 및 사용 방법으로 틀린 것은?

- ① 해머작업시 몸의 자세를 안정되게 한다.
② 담금질 한 것은 함부로 두들겨서는 안 된다.
③ 공구는 적당한 습기가 있는 곳에 보관 한다.
④ 파손, 마모된 것은 사용하지 않는다.

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	①	④	③	①	③	①	②	①	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	④	③	④	③	③	①	③	②	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	③	②	①	②	②	②	②	①	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	②	④	②	④	④	④	③	②	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	④	③	②	④	③	④	④	③	②
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	④	④	②	④	②	③	②	③	③