

1과목 : 재료역학

1. 밀도가 일정한 정육면체 물체의 각 변의 길이가 처음의 3배로 되었을 때 이 정육면체의 바닥면에 발생하는 자중에 의한 수직 응력의 크기는 처음의 몇 배가 되겠는가?

① 1 ② 3
③ 9 ④ 27

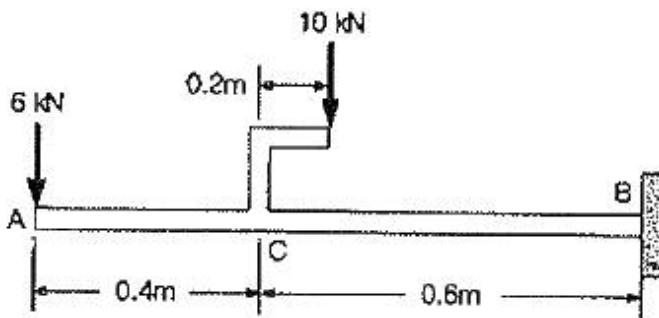
2. 균일분포하중 ω 를 받고 있는 길이가 L 인 단순보의 처짐을 δ 로 제한한다면 균일 분포하중의 크기는 어떻게 표현되겠는가? (단, 보의 단면은 폭이 b 이고 높이가 h 인 직사각형이고 탄성계수는 E 이다.)

① $\frac{32Ebh^3\delta}{5L^4}$ ② $\frac{32Ebh^3\delta}{7L^4}$
③ $\frac{16Ebh^3\delta}{5L^4}$ ④ $\frac{8Ebh^3\delta}{7L^4}$

3. 코일 스프링의 소선의 지름을 d , 코일의 평균 지름을 D , 코일 전체의 길이가 L 인 경우 인장하중 W 를 작용시킬 때 전체의 처짐량(δ)을 나타내는 식은? (단, G 는 전단 탄성계수이고, n 은 코일의 감김 수이다.)

① $\delta = \frac{8nD^3W}{Gd^4}$ ② $\delta = \frac{16nD^3W}{Gd^4}$
③ $\delta = \frac{64nD^3W}{Gd^4}$ ④ $\delta = \frac{4nD^3W}{Gd^4}$

4. 아래 그림에서 모멘트의 최대값은 몇 $\text{kN}\cdot\text{m}$ 인가? (단, B점은 고정이다.)



① 10 ② 16
③ 26 ④ 40

5. 길이가 2m인 환봉에 인장하중을 가하였더니 길이 변화량이 0.14cm 였다. 이 때의 변형률은?

① 70×10^{-6} ② 700×10^{-6}
③ 70 ④ 700

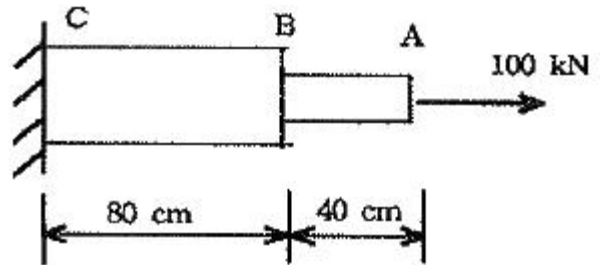
6. 지름 d 인 원형단면 봉이 비틀림 모멘트 T 를 받을 때, 발생하는 최대 전단응력 τ 를 나타내는 식은? (단, I_p 는 단면의 극단면 2차 모멘트이다.)

① $\frac{T \cdot d}{2 \cdot I_p}$ ② $\frac{I_p d}{2 \cdot T}$
③ $\frac{T \cdot I_p}{2 \cdot d}$ ④ $\frac{2 \cdot T}{I_p \cdot d}$

7. 내부 반지름 1.25m, 압력 1200kPa, 두께 10mm인 원형 단면의 실린더형 압력 용기에서의 축방향 응력(σ_t : longitudinal stress)과 후프응력(σ_z : circumferential stress)를 구하면?

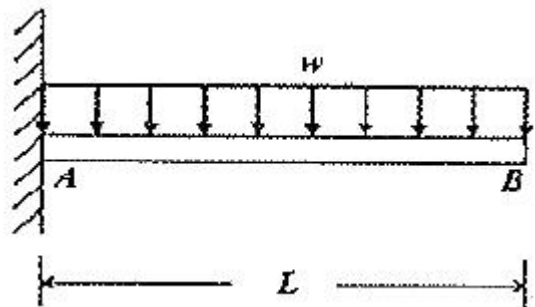
① $\sigma_t = 75\text{MPa}$, $\sigma_z = 150\text{MPa}$
② $\sigma_t = 150\text{MPa}$, $\sigma_z = 75\text{MPa}$
③ $\sigma_t = 37.5\text{MPa}$, $\sigma_z = 75\text{MPa}$
④ $\sigma_t = 75\text{MPa}$, $\sigma_z = 37.5\text{MPa}$

8. 그림과 같은 복합 막대가 각각 단면적 $A_{AB} = 100\text{mm}^2$, $A_{BC} = 200\text{mm}^2$ 를 갖는 두 부분 AB와 BC로 되어있다. 막대가 100kN의 인장하중을 받을 때 신장량을 구하면 몇 mm 인가? (단, 재료의 탄성계수(E)는 200GPa 이다.)



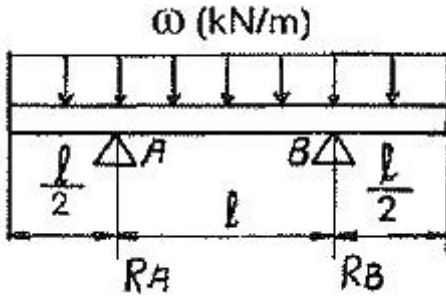
① 2 ② 4
③ 6 ④ 8

9. 그림과 같이 균일 분포하중(ω)을 받는 균일 단면 외팔보의 자유단 B에서의 처짐량은? (단, 보의 굽힘 강성 EI 는 일정하고, 자중은 무시한다.)



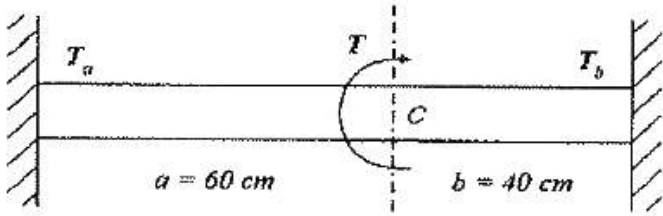
① $\frac{\omega L^4}{3EI}$ ② $\frac{\omega L^4}{8EI}$
③ $\frac{\omega L^4}{48EI}$ ④ $\frac{5\omega L^4}{38EI}$

10. 그림과 같은 균일 단면의 돌출보(overhanging beam)에서 반력 R_A 는? (단, 보의 자중은 무시한다.)



- ① ωl ② $\omega l/4$
 ③ $\omega l/3$ ④ $\omega l/2$

11. 그림과 같은 균일 원형단면을 갖는 양단 고정봉의 C점에 비틀림 모멘트 $T = 98 \text{ N}\cdot\text{m}$ 를 작용시킬 때, 하중점(C점)에서의 비틀림 각은 몇 rad인가? (단, 전단탄성계수 $G = 78.4 \text{ GPa}$, 극관성모멘트 $I_p = 600 \text{ cm}^4$ 이다.)



- ① 4×10^{-4} ② 4×10^{-5}
 ③ 5×10^{-4} ④ 5×10^{-5}

12. 어떤 재료의 탄성계수 $E = 210 \text{ GPa}$ 이고 전단 탄성계수 $G = 83 \text{ GPa}$ 이라면 이 재료의 포아송 비는? (단, 재료는 균일 및 균질하며, 선형 탄성거동을 한다.)

- ① 0.265 ② 0.115
 ③ 1.0 ④ 0.435

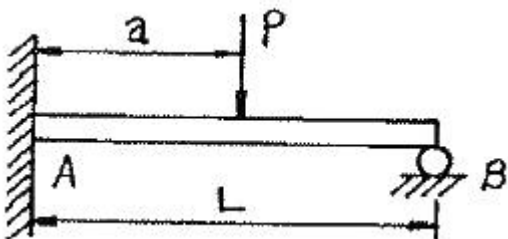
13. 탄성계수 $E = 200 \text{ GPa}$, 좌굴응력 $\sigma_B = 320 \text{ MPa}$ 인 강재 기둥에 오일러(Euler) 공식을 적용할 수 있는 한계 세장비는? (단, n 은 양단지지 상태에 따른 좌굴 계수이다.)

- ① $62.5 \sqrt{n}$ ② $78.5 \sqrt{n}$
 ③ $85.5 \sqrt{n}$ ④ $90.5 \sqrt{n}$

14. 지름 6mm인 곧은 강선을 지름 1.2m의 원통에 감았을 때 강선에 생기는 최대 굽힘 응력은 약 몇 MPa 인가? (단, 탄성계수 $E = 200 \text{ GPa}$ 이다.)

- ① 500 ② 800
 ③ 900 ④ 1000

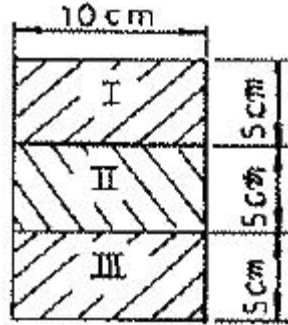
15. 그림과 같은 보는 균일단면 부정정보이다. 반력 R_B 를 구하는데 필요한 조건은?



- ① 지점 B에서의 반력에 의한 처짐
 ② 지점 A에서의 굽힘모멘트의 방향

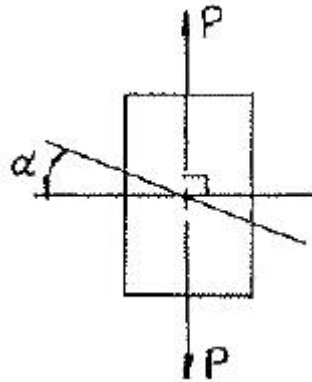
- ③ 하중 작용점 P에서의 처짐
 ④ 하중 작용점 P에서의 굽힘응력

16. $5 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}$ 단면의 3개의 목재를 목재용 접착제로 접착하여 그림과 같은 $10 \text{ cm} \times 15 \text{ cm}$ 의 사각 단면을 갖는 합성보를 만들었다. 접착부에 발생하는 전단응력은 약 몇 kPa 인가? (단, 이 보의 길이는 2m 이고, 양단은 단순지지이며 중앙에 $P = 800 \text{ N}$ 의 집중하중을 받는다.)



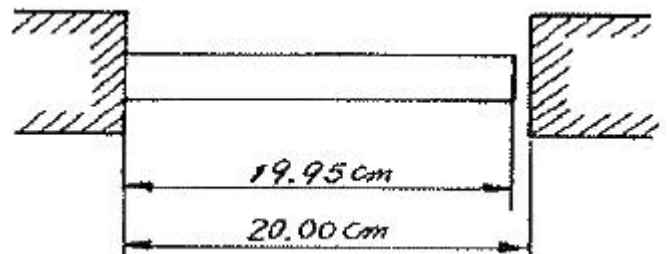
- ① 77.6 ② 35.5
 ③ 8 ④ 160

17. 다음 그림과 같이 단면적인 A인 강봉의 축선을 따라 하중 P가 작용할 때, 임의의 경사 평면에서 전단응력이 최대가 될 때의 면의 각(α)과 이 경우에 해당하는 전단응력(τ_{\max})은 얼마인가?



- ① $\alpha = 45^\circ$, $\tau_{\max} = P/A$ ② $\alpha = 45^\circ$, $\tau_{\max} = P/2A$
 ③ $\alpha = 90^\circ$, $\tau_{\max} = P/A$ ④ $\alpha = 90^\circ$, $\tau_{\max} = P/2A$

18. 그림과 같이 초기온도 20°C . 초기길이 19.95 cm , 지름 5cm 인 봉을 간격이 20cm인 두 벽면 사이에 넣고 봉의 온도를 220°C 로 가열했을 때 봉에 발생하는 응력은 몇 MPa 인가? (단, 균일 단면을 갖는 봉의 선팽창계수 $\alpha = 1.2 \times 10^{-5}/^\circ\text{C}$ 이고, 탄성계수 $E = 210 \text{ GPa}$ 이다.)

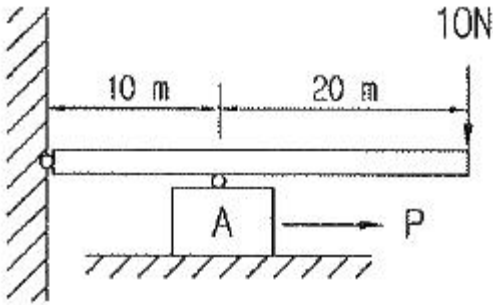


- ① 0 ② 25.2
 ③ 257 ④ 504

19. 내부 반지름 R_i , 외부 반지름 R_o 인 속이 빈 원형 단면의 극 (polar)관성 모멘트는?

① $\frac{\pi}{2}(R_o^3 - R_i^3)$ ② $\frac{\pi}{2}(R_o^4 - R_i^4)$
 ③ $\frac{\pi}{4}(R_o^3 - R_i^3)$ ④ $\frac{\pi}{4}(R_o^4 - R_i^4)$

20. 그림에서 블록 A를 뽑아내는 데 필요한 힘 P는 몇 N 이상 인가? (단, 블록과 접촉면과의 마찰 계수 $\mu = 0.4$ 이다.)



- ① 4 ② 8
 ③ 10 ④ 12

2과목 : 내연기관

21. 가솔린기관에서 기화기 방식에 비해 가솔린 분사장치의 장점으로 틀린 것은?

- ① 기화열로 인한 빙결장치가 필요 없고 충전 효율이 증가된다.
 ② 기화를 촉진시키기 위한 혼합기를 가열할 필요가 없어 체적효율을 증가시킨다.
 ③ 분사관 내의 증기발생으로 인한 고온시동이 용이하다.
 ④ 연료공기의 조정이 독립적으로 이루어지므로 혼합비의 조정이 확실하다.

22. 도시평균 유효압력 8.5kPa, 제동평균 유효압력 7.2kPa 일 때 기계 효율은?

- ① 약 80% ② 약 85%
 ③ 약 90% ④ 약 95%

23. 디젤기관용 연료인 경유의 점도에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 점도가 낮을수록 관통력이 불량해진다.
 ② 점도가 낮을수록 잔류분을 퇴적시키고 연기와 악취가 발생된다.
 ③ 점도가 너무 크면 불완전 연소한다.
 ④ 점도가 너무 크면 분포성이 불량해진다.

24. 디젤기관의 연료분사에서 무화가 나쁘게 되는 경우는?

- ① 분사압력이 클 때 ② 분배압이 낮을 때
 ③ 연료유 온도가 높을 때 ④ 노즐 직경이 작을 때

25. 가솔린의 1kg 당 발열량이 46000kJ/kg 이고 연료의 30%가 일로 바뀌어진다면 가솔린 1kg의 연료로 500kg의 무게를 얼마나 이동시킬 수 있는가?

- ① 약 1409m ② 약 1973m
 ③ 약 2816m ④ 약 2982m

26. 가솔린의 비중이 0.75일 때 가솔린 20L의 중량은?

- ① 147N ② 14.7N
 ③ 261N ④ 26.1N

27. 디젤기관 분사장치에서 조속기(governor)의 앵글라이히 장치의 작용으로 옳은 것은?

- ① 막판의 위치를 조정하여 분사량을 가감한다.
 ② 조정 래크의 위치를 변경시켜 분사량을 크게 한다.
 ③ 동일한 제어 래크의 위치에서 연료의 비율을 유지한다.
 ④ 조정 래크의 위치를 변경시켜 분사량을 적게 한다.

28. 디젤기관의 제어장치에서 동력 전달계의 탄성과 유격 때문에 부하 교반시 꿀꺽(bucking) 거리는 현상을 감소시키는 제어는?

- ① 대기압 보상 전부하 스톱제어
 ② 절대과급압력 보상 전부하 스톱제어
 ③ 서지 감쇠제어
 ④ 전부하 분사량 제어

29. 4행정기관에서 피스톤의 평균속도가 15m/s이고 기관의 회전수가 4,000rpm이면 피스톤의 행정은?

- ① 11.25cm ② 12.25cm
 ③ 13.25cm ④ 14.25cm

30. 기관에서 밸브양정과 밸브지름이 기관에 미치는 영향에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 지름을 크게 하면 밸브의 지름과 양정의 비율 때문에 밸브의 가속도가 작아진다.
 ② 지름을 작게 하면 밸브의 지름과 양정의 비율 때문에 체적 효율이 좋아진다.
 ③ 밸브의 양정을 크게 하면 밸브의 지름과 양정의 비율 때문에 체적효율이 증가한다.
 ④ 밸브의 양정을 크게 하면 밸브의 지름과 양정의 비율 때문에 가스 유동면적이 작아진다.

31. 내연기관의 사이클 중 가스 터빈의 사이클에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 2개의 정압과정과 2개의 단열과정으로 구성된다.
 ② 브레이턴 사이클 또는 줄 사이클이라고도 한다.
 ③ 단열 압축과정 → 정압 급열과정 → 단열 팽창과정 → 정압 방열과정으로 구성된다.
 ④ 열효율은 터빈에 유입되는 가스온도와 열교환기에 유입되는 공기온도가 높을수록 좋다.

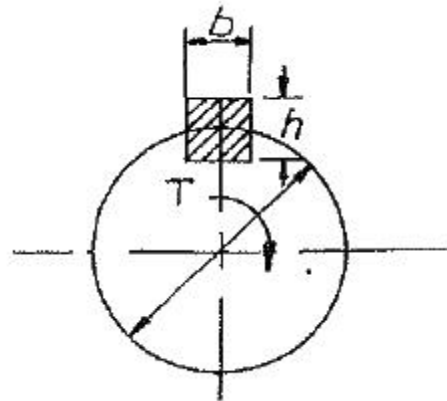
32. 내연기관의 수냉식 냉각시스템에서 가압식 방열기 캡에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 부압밸브는 기관의 온도가 내려가 방열기 내부의 압력이 대기압보다 높아졌을 때 열린다.
 ② 부압밸브는 방열기 내부 압력과 외부 대기압의 차이에 의해 방열기가 파손되는 것을 방지한다.
 ③ 냉각수 온도가 상승하면 냉각수의 체적이 커지고 그 분량만큼 보조탱크에서 방열기로 흘러간다.
 ④ 가압식 방열기 캡은 압력밸브와 지글밸브가 설치되어 있다.

33. 내연기관의 기본 사이클에서 열효율과 압축비와의 관계로 틀린 것은?
- 기본 사이클 모두 압축비 증가에 따라 열효율이 증가한다.
 - 사바테 사이클은 차단비가 증가하면 열효율이 증가한다.
 - 오토 사이클은 압축비 증가만으로 열효율을 높일 수 있으나 노킹 때문에 제한 받는다.
 - 디젤 사이클은 차단비가 증가하면 열효율이 감소한다.
34. 가솔린기관에 비하여 디젤기관의 장점이 아닌 것은?
- 열효율이 높아 연료 소비율이 적다.
 - 저속 고회력이 가능하다.
 - CO, HC의 배출량이 비교적 적다.
 - 실린더 체적당 출력이 크다.
35. 밸브가 기관에 미치는 영향에 대한 설명으로 틀린 것은?
- 밸브 스템의 오일 실이 마모될 경우 기관의 오일이 연소실로 유입된다.
 - 고회전 영역에서 밸브의 오버랩은 크게 하고 밸브 리프트는 작게 하면 흡입효율이 상승한다.
 - 흡기 밸브가 1개일 때보다 2개일 때 흡입통로가 커져 흡입효율은 상승한다.
 - 밸브의 페이스는 밸브 시트와 밀착하여 기밀작용을 하므로 밸브페이스가 불량하면 기관의 압축압력이 저하된다.
36. 4행정 기관에서 배기밸브는 크랭크축이 몇 회전하는 동안에 한번 개폐하는가?
- 1
 - 2
 - 3
 - 4
37. 가솔린기관에서 공연비가 이론공연비 근처에서 제어되는 가장 큰 이유는?
- 축매가 잘 작동되도록 하기 위함이다.
 - 엔진 회전수를 높이기 위함이다.
 - 연료 소비율을 좋게 하기 위함이다.
 - 출력을 높이기 위함이다.
38. 가변밸브 타이밍을 사용하지 않는 기관이 고속회전에서 체적 효율이 저하되는 원인으로 옳은 것은?
- 기관 회전 속도가 빨라질수록 새로운 공기 또는 혼합기를 흡입하는 시간이 짧아지기 때문이다.
 - 기관 회전 속도가 빨라지면 흡기 밸브의 열려 있는 기간이 늘어나기 때문이다.
 - 기관 회전 속도가 빨라지면 원심력이 커지기 때문이다.
 - 기관 회전 속도가 빨라지면 연료의 공급이 잘 안되기 때문이다.
39. 4행정 6실린더 기관의 폭발 순서에 따른 크랭크 핀의 각도 차는?
- 60°
 - 90°
 - 120°
 - 180°
40. 디젤기관의 NOx 생성에 중요한 인자가 아닌 것은?
- 연소실내의 온도
 - 연소실내의 산소농도
 - 연소의 지속시간
 - 연료의 공급압력

3과목 : 기계설계

41. 오픈 평벨트 전동장치에서, 유효장력이 1[kN]이고, 긴장측의 장력이 이완측 장력의 3배 일 때, 벨트의 폭은 몇 mm 이상이어야 하는가? (단, 벨트의 허용인장응력 3[N/mm²], 두께가 5[mm] 이고, 이음 효율은 80[%] 이다.)
- 125mm
 - 150mm
 - 215mm
 - 250mm
42. 웜 감속 장치에서 웜의 리드 4π [mm], 웜 기어의 피치원 지름 108[mm]일 때 속도비 $i = N_1/N_2$ 는 얼마인가? (단, N_1 : 웜 기어의 회전수, N_2 : 웜의 회전수이다.)
- 1/18
 - 1/27
 - 1/36
 - 1/8.6
43. 스프링 상수가 2.5 kgf/mm인 코일 스프링에 50kgf의 하중이 작용하면 늘어난 길이는 얼마인가?
- 25mm
 - 20mm
 - 50mm
 - 125mm
44. 블록브레이크의 브레이크 용량과 같은 값을 가지는 것은 다음 중 어느 식인가? (단, μ 는 마찰계수, p 는 브레이크 압력(Pa), P_n 은 마찰면의 수직력(N), v 는 브레이크 드럼의 원주 속도(m/s), A 는 블록의 투상마찰면적(m²), H 는 제동동력(W)이다.)
- H/A
 - $H/\mu A$
 - $\mu p v/A$
 - $P_n v/A$
45. 다음 그림과 같은 뮌칭키(sunk key)에서 축에 작용하는 토크(Torque)를 T라 할 때 키에 작용하는 전단응력은 다음 중 어느 것인가? (단, 키의 축방향의 길이를 ℓ 이라 하고 너비를 b , 높이를 h 이며, d 는 축의 지름이다.)



- $\frac{T}{dh\ell}$
- $\frac{4T}{dh\ell}$
- $\frac{2T}{hb\ell}$
- $\frac{2T}{db\ell}$

46. 다음 중 미끄럼 베어링 재료로 적합하지 않은 것은?

- 화이트 메탈
- 알루미늄 합금
- 카드뮴 합금
- 주강

47. 관의 안지름을 D[cm], 평균유속을 v[m/s]라 하면 평균유량 Q[m³/s] 는 어떻게 표현되는가?

- ① $D^2 v$ ② $\pi D^2 v$
 ③ $\frac{\pi}{400} D^2 v$ ④ $\frac{\pi}{40000} D^2 v$

48. 이직각 모듈은 $m=5$, 나선각(helix angle)이 $\beta = 20^\circ$, 잇수 24인 헬리컬 기어의 피치원의 지름은 약 mm 인가?

- ① 120.16 ② 130.44
 ③ 127.70 ④ 158.04

49. 굽힘모멘트 M 과 비틀림모멘트 T 가 동시에 받는 축에 대한 상당굽힘모멘트 M_e 와 상당비틀림모멘트 T_e 에 대한 식으로 맞는 것은?

①

$$M_e = \frac{1}{2}(M + \sqrt{M^2 + T^2}), T_e = \frac{1}{2} \sqrt{M^2 + T^2}$$

②

$$M_e = \frac{1}{2}(M + \sqrt{M + T}), T_e = \frac{1}{2} \sqrt{M^2 + T^2}$$

③

$$M_e = \frac{1}{2}(M + \sqrt{M + T}), T_e = \sqrt{M^2 + T^2}$$

④

$$M_e = \frac{1}{2}(M + \sqrt{M^2 + T^2}), T_e = \sqrt{M^2 + T^2}$$

50. 나사산과 골을 반지름이 같은 원호로 이은 모양을 하고 있으며, 전구의 결합부와 같이 박판의 원통을 전조하여 만드는 것 등에 사용되는 나사는?

- ① 둥근나사 ② 미터나사
 ③ 유니파이나사 ④ 관용나사

51. 박스형 대형 실험장치를 이동하기 위하여 실험장치에 설치하여야 할 볼트는?

- ① 아이볼트 ② 스테이 볼트
 ③ 나비 볼트 ④ T볼트

52. 기본부하 용량이 18000[N]인 볼베어링이 하중 2000[N]을 받고 150[rpm]으로 회전할 때, 이 베어링의 수명은 몇 시간인가?

- ① 83000시간 ② 81000시간
 ③ 76800시간 ④ 74200시간

53. 지름 d 인 축에 끼인 키에 작용하는 최대 토크를 키의 측면의 압축저항으로 받는다면 필요한 키의 측면적은? (단, 키의 압축응력을 σ_c , 전단응력을 τ 라고 할 때, $\sigma_c = 2.5\tau$ 이다.)

- ① $\pi d^2/3$ ② $\pi d^2/6$
 ③ $\pi d^2/10$ ④ $\pi d^2/12$

54. 축에 토크 T 가 작용하고 축의 극단면 2차모멘트를 I_p , 가로 탄성계수를 G , 축의 길이를 l 이라고 할 때, 비틀림 각 θ 는?

$$\theta = \frac{G \cdot l}{T \cdot I_p} (\text{rad})$$

①

$$\theta = 57.3 \frac{G \cdot l}{T \cdot I_p} (\text{도})$$

②

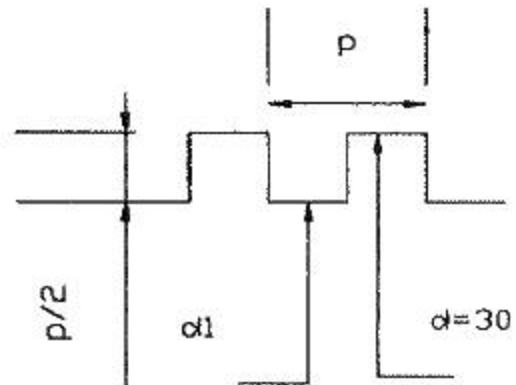
$$\theta = \frac{T}{G \cdot I_p} (\text{도})$$

③

$$\theta = \frac{T \cdot l}{G \cdot I_p} (\text{rad})$$

④

55. 그림에서 바깥지름30[mm]인 사각나사에서 피치6[mm], 나사산 높이가 피치의 1/2 일 때, 이 나사의 유효지름은 몇 mm 인가?



- ① 24 ② 25
 ③ 27 ④ 29

56. 평행한 두 축 사이의 거리가 약간 떨어진 경우 사용되는 커플링으로 두 축 사이에 중간 원판을 끼워서 동력전달을 하게 되며, 윤환문제와 원심력 때문에 고속회전에는 부적당한 커플링은?

- ① 플렉시블(flexible) 커플링
 ② 올덤(oldham) 커플링
 ③ 셀러(seller) 커플링
 ④ 유니버설(universal) 커플링

57. 2장의 판재를 고정시키고 있는 삼각나사(산의 각도 60°) 접촉면의 마찰계수(μ)=0.15 일 때, 너트가 자립상태를 유지하기 위한 리드각(λ)은 최대 몇 ° 이내 이어야 하는가?

- ① 2.46° ② 4.92°
 ③ 7.38° ④ 9.82°

58. 지름피치 12, 잇수가 각각 35, 109인 표준 스퍼 기어가 외접하여 물리고 있을 때 그 중심거리가 몇 mm인가?

- ① 136.5 ② 152.4
 ③ 167.8 ④ 175.3

59. 평 벨트 전동에 비하여 V벨트 전동의 특징에 관한 설명으로 틀린 것은?

- ① 접촉 면적이 넓으므로 큰 동력을 전달한다.
 ② 미끄럼이 적고, 속도비가 크다.

- ③ 장력이 작으므로 베이링에 걸리는 하중도 작다.
④ 바로걸기와 엇걸기가 가능하다.

60. 강판의 효율이 80[%]인 리벳 이음에서 피치가 20[mm] 이면 리벳의 지름[mm]은 다음 중 몇 mm 인가?

- ① 16 ② 8
③ 6 ④ 4

4과목 : 철도차량공학

61. 전기기관차 주 변환장치의 제원으로 옳은 것은?

- ① 입력전압범위 : 3상 교류 0V ~ 2030V
② 견인 운전 시 공칭 출력전류 : 3상 전류 430A
③ 공칭입력전압 : 2×1230V 1AC
④ 제동운전 시 공칭 출력전류 : 3상 교류 640A

62. 새마을동차 운행 중 비상 동작이 체결되는 원인이 아닌 것은?

- ① 비상제동변 작용 ② ATS 동작
③ 살사 제동변 동작 ④ 제동관 파열

63. 대차의 사행운동을 방지하는 방법으로 가장 적절한 것은?

- ① 차륜 답면 구배를 작게 한다.
② 고정축거를 작게 한다.
③ 대차의 회전저항을 적절히 작게 한다.
④ 차축 저널박스의 지지 강성을 약하게 한다.

64. 다음 중 객차의 종류에 해당되지 않는 것은?

- ① 소화물차 ② 식당차
③ 병원차 ④ 침대차


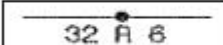

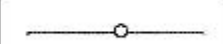
65. 주발전기 발전전압 100V, 전류 7087A, 발전기효율 95% 일 때 디젤전기기관차 주발전기의 구동마력은 얼마인가?

- ① 1,000 ② 950
③ 903 ④ 75

66. 전후동력 새마을호 디젤동차 전기장치 조작 스위치 중 접지 확인 스위치는?

- ① ABS ② ERS
③ GRS ④ URS

67. 디젤전기기관차에서 전기회로 결선기법으로 틀린 것은?

- ①  리셉터클 13에 연결되는 표시
②  단자판 32에서 우측 6번째 표시
③  단자판의 스터드(stud) 표시
④  선의 경사점 표시

68. 전후동력형새마을동차에서 역전기어 작동실린더 수동취급시 차량의 상태 중 틀린 것은?

- ① 차량은 정지상태 ② 역전간은 중립위치
③ 역전간은 차량진행방향 ④ 열차는 제동체결상태

69. 좌우차륜의 접촉점간 거리를 1500mm로 가정한 표준 궤간

의 이론 캔트는 $C_0 = 11.8 \frac{V^2}{R}$ 로 표현된다. 좌우차륜의 접촉점간 거리를 1120mm로 가정한 협궤인 경우 이론 캔트 식은?

- ① $C_0 = 8.8 \frac{V^2}{R}$ ② $C_0 = 10.2 \frac{V^2}{R}$
③ $C_0 = 11.8 \frac{V^2}{R}$ ④ $C_0 = 15.8 \frac{V^2}{R}$

70. 철 자륜 형식의 도시철도차량 대차 제작 관련 설명으로 틀린 것은?

- ① 완성된 대차들은 용접 후 응력제거를 하였다.
② 동력대차와 부수대차의 기본구조는 다른 형태로 제작하였다.
③ 차륜 시트에는 유압으로 차륜을 분리하기 위한 유압구를 설치하였다.
④ 액슬 박스 원통 롤러 베어링의 내구수명을 350만 km 이상으로 하였다.

71. 도시철도차량 관련규정에서 전동차의 차륜관리기준으로 잘못된 것은?

- ① 차륜의 바깥지름 삭정한도는 774mm로 한다.
② 차륜 돌출 턱의 높이는 25mm 이상 35mm 이하로 한다.
③ 차륜 돌출 턱의 두께는 23mm 이상 34mm 이하로 한다.
④ 차량에 조합된 차륜의 동일 축 차륜 좌우 지름차는 1.0mm 이하로 한다.

72. 디젤전기기관차에서 윤활유 계통의 플러싱(flushing) 요령이다. 틀린 것은?

- ① 윤활유를 배출하고 깨끗이 청소 후 플러싱유를 넣고 최소한 30분간 운전하고 면밀한 검사를 한다.
② 오손의 정도에 따라 플러싱 소요시간이 2시간 정도가 될 경우도 있다.
③ 플러싱이 끝나면 플러싱유를 배출하고 규정된 신유를 주입한다.
④ 파손된 금속분말을 제거할 때 등유를 사용할 수 없다.

73. 철도차량 연결완충기의 조건으로 틀린 것은?

- ① 완충용량이 커야 한다.
② 초압력이 작아야 한다.
③ 흡수에너지가 작아야 한다.
④ 구조가 간단하고 보수가 용이하여야 한다.

74. 열차의 운전 중이나 차량의 연결시에 발생하는 충격에너지를 흡수하고 완충시간을 연장해서 승객이나 화물에 주어진 완충력을 완화하기 위하여 설치된 장치는?

- ① 연결장치 ② 압축장치
③ 복원장치 ④ 완충장치

75. 다음 중 내연기관에 대한 설명 중 관계없는 것은?

- ① 가스나 액체 상태의 연료와 공기를 혼합할 수 있는 일정 체적의 연소실이 있다.
- ② 일정 사이클마다 간헐적으로 폭발 연소시켜서 열에너지를 발생시킨다.
- ③ 내연식 체적형 열기관이다.
- ④ 기관 본체의 외부에서 생성된 작동유체를 이용하여 기계적 일을 하는 열기관이다.
76. 디젤기관의 연소실에 분사된 연료의 연소과정을 순서대로 바르게 나타낸 것은?
- ① 제어연소기간 - 착화지연기간 - 폭발연소기간 - 후기연소기간
- ② 착화지연기간 - 제어연소기간 - 폭발연소기간 - 후기연소기간
- ③ 착화지연기간 - 폭발연소기간 - 제어연소기간 - 후기연소기간
- ④ 제어연소기간 - 폭발연소기간 - 착화지연기간 - 후기연소기간
77. 객차의 도어엔진에 대한 개폐속 조정 방법으로 틀린 것은?
- ① 열림 쿠션 조정나사는 조이면 강해진다.
- ② 닫힘 쿠션 조정나사는 풀면 약해진다.
- ③ 열림 속도 조정나사는 조이면 빨라진다.
- ④ 닫힘 속도 조정 나사는 풀면 빨라진다.
78. 철도차량의 난방능력 산출시 기초 조건이 아닌 것은?
- ① 차내·외 온도차로 인한 열량
- ② 승객 및 차내기기에 의한 열량
- ③ 태양의 방사열량
- ④ 환기에 의한 열량
79. 철도차량 관련규정에서 정한 객차 등의 설계유형에 따른 분류기준 중 설계유형 [C]에 해당하지 않는 차량은?
- ① 고속철도차량 ② 디젤동차
- ③ 무인운전의 객차등 ④ 전기동차
80. 철도차량의 제동방식 중 전기제동으로 틀린 것은?
- ① 엔진제동 ② 발전제동
- ③ 회생제동 ④ 와전류제동

5과목 : 기계제작법

81. 아크 용접에 있어서 교류와 직류의 경우에 관한 설명 중 틀린 것은?
- ① 교류는 직류에 비해서 아크의 안정성이 떨어진다.
- ② 교류는 비피복봉 사용이 가능하고, 직류는 비피복봉 사용이 불가능하다.
- ③ 교류는 극성변화가 불가능하고, 직류는 극성변화가 가능하다.
- ④ 직류는 전극의 위험이 적고, 교류는 전극의 위험이 많다.
82. 절삭과정에서 공구의 온도를 측정하는 방법으로서 열전대를 사용하는 경우가 많다. 공구에 열전대를 삽입하기 위한 가공법으로 다음 중 가장 적합한 것은?
- ① 화학 연마 ② 전해 연마
- ③ 방전 가공 ④ 버핑 가공

83. 상하의 형에 문자나 무늬의 요철에 붙이고, 이 사이에 소재를 놓고 압축하여 문자나 무늬를 생성하는 가공 방법은?
- ① 압출 가공(extruding)
- ② 업세팅 가공(up setting)
- ③ 압인 가공(coining)
- ④ 블랭킹 가공(blanking)
84. 아세틸렌가스는 매우 타기 쉬운 기체이다. 자연발화 온도는?
- ① 780 ~ 790℃ ② 406 ~ 408℃
- ③ 505 ~ 515℃ ④ 62 ~ 80℃
85. 두께 2mm의 철판에 $\phi 20$ mm의 구멍을 뚫을 때, 펀칭에 가하는 힘은 최소 몇 N 이상이어야 하는가? (단, 철판의 전단저항은 450MPa 이다.)
- ① 42132 ② 56559
- ③ 12561 ④ 27867
86. 소성 가공 방법이 아닌 것은?
- ① 컬링(curling) ② 엠보싱(embossing)
- ③ 카핑(copying) ④ 코이닝(coining)
87. 얇은 판재로 된 목형은 변형되기 쉽고 주물의 두께가 균일하지 않으면 용융금속이 냉각 응고시에 내부 응력에 의해 변형 및 균열이 발생할 수 있으므로 이를 방지하기 위한 목적으로 쓰이고 사용한 후에 제거하는 것은?
- ① 구배 ② 수축 여유
- ③ 코어 프린트 ④ 덧붙임
88. 열처리에서 강(鋼)을 청화물(CN)과 작용시켜 침탄과 질화가 동시에 일어나도록 하는 청화법(cyaniding)은 다음과 같은 장·단점이 있다. 틀린 것은?
- ① 균일한 가열이 이루어지므로 변형이 적다.
- ② 온도 조절이 용이하다.
- ③ 산화가 일어나기 쉽다.
- ④ 침탄층이 얇고 가스가 유독하다.
89. 커풀링으로 연결된 CNC 공작기계의 볼 스크류 피치가 6[mm], 서보 모터의 회전 각도가 270° 일 때 테이블의 이동 거리는?
- ① 1.5[mm] ② 2.5[mm]
- ③ 3.5[mm] ④ 4.5[mm]
90. 주물사의 구비조건으로 아닌 것은?
- ① 통기성이 좋을 것 ② 성형성이 좋을 것
- ③ 열전도성이 높을 것 ④ 내열성이 높을 것
91. 소성가공 시 열간가공과 냉간가공은 무엇으로 구별하는가?
- ① 재결정 온도 ② 변태점 온도
- ③ 담금질 온도 ④ 풀림 온도
92. 방전가공시 전극(가공공구)재질로 적당하지 않은 것은?
- ① 황동 ② 텅스텐
- ③ 구리 ④ 알루미늄
93. 이미 치수를 알고 있는 표준 값과의 편차를 구하여 치수를

알아내는 측정방법은?

- ① 절대 측정 ② 비교 측정
③ 간접 측정 ④ 직접 측정

94. 하방잠김형, 압착형, 당기기형, 직선이동형과 같이 4가지 기본적인 클램핑 작용을 하며, 작용력에 비해 고정력이 매우 큰 클램프는?

- ① 토글 클램프 ② 캠 클램프
③ 후크 클램프 ④ 스트랩 클램프

95. 다음 중 바이트의 마모에 관계없는 것은?

- ① Crater wear ② Filling
③ Flank wear ④ Chipping

96. 저탄소강의 표면에 탄소를 침투시키는 고체 침탄법에 대한 일반적인 설명으로 틀린 것은?

- ① 침탄시간이 길어지면 침탄깊이가 깊어진다.
② 소량생산에 적합하다.
③ 큰 부품의 처리가 가능하다.
④ 보통 침탄 깊이는 5~10mm 이다.

97. 프레스 작업(press working) 가공방식이 아닌 것은?

- ① 래핑(lapping) ② 벤딩(bending)
③ 드로잉(drawing) ④ 엠보싱(embossing)

98. 급속거한 운동을 하는 기계는 다음 중 어느 것인가?

- ① 선반 ② 밀링
③ 세이퍼 ④ 드릴링머신

99. 3차원 측정기는 X, Y, Z의 3차원 공간상에서 측정점의 좌표점을 검출하여, 데이터를 컴퓨터로 처리하는 측정기이다. 3차원 측정기를 조작상으로 분류할 때 여기에 해당되지 않는 것은?

- ① 수동형(floating type)
② 조이스틱형(joystick type)
③ CNC형(CNC type)
④ 겐트리형(gantry type)

100. 동시에 여러 개의 드릴을 설치하여 공작물에 여러 개의 구멍을 동시에 뚫는 구조의 드릴링머신은 무엇인가?

- ① 탁상드릴링머신(bench drilling machine)
② 레이디얼드릴링머신(radial drilling machine)
③ 직립드릴링머신(Upright drilling machine)
④ 다축드릴링머신(multi spindle drilling machine)

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동

교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	①	①	①	②	①	①	②	②	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	①	②	④	①	②	②	①	②	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	②	②	②	③	①	③	③	①	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	②	②	④	②	②	①	①	③	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
①	②	②	①	④	④	④	③	④	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
①	②	③	④	③	②	④	②	④	④
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
③	③	①	①	①	③	④	③	①	②
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
①	④	③	④	④	③	③	③	③	①
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
②	③	③	②	②	③	④	③	④	③
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
①	④	②	①	②	④	①	③	④	④