

1과목 : 초음파탐상시험원리

1. 초음파탐상시험법에 관한 특성 설명으로 틀린 것은?

- ① 진동자의 두께가 얇을수록 주파수가 높아진다.
 ② 주파수가 높을수록 투과 능력이 좋아진다.
 ③ 진동자의 면적이 클수록 근거리음장간격거리는 커진다.
 ④ 진동자의 면적이 클수록 지향각은 작아진다.

2. 국제표준화규격(ISO)에서 분류하고 있는 비파괴시험의 전문 위원회에 관한 규격에 해당하는 것은?

- ① ISO TC 44 ② ISO TC 135
 ③ ISO TC 107 ④ ISO TC 17

3. 초음파탐상시험을 할 때 결함에서 반사된 에너지의 양은 다음 어느 것에 의존하는가?

- ① 결함의 크기, 방향에만 의존한다.
 ② 결함의 방향, 종류에만 의존한다.
 ③ 결함의 크기, 종류에만 의존한다.
 ④ 결함의 크기, 방향, 종류에 의존한다.

4. 탄소강(음향 임피던스 Z_1)에 스테인리스강(음향임피던스 Z_2)이 클래딩되어 있다. 탄소강 측에서 2MHz 수직탐상하였을 때 경계면에서의 음압 반사율은?

- ① $1 - \frac{Z_1 - Z_2}{Z_1 + Z_2}$ ② $\frac{Z_2 - Z_1}{Z_1 + Z_2}$
 ③ $\frac{2Z_2}{Z_1 + Z_2}$ ④ $\frac{Z_1 + Z_2}{Z_1 - Z_2}$

5. 진동자로 사용키 위해 수정을 Y-cut 했을 경우 파형은?

- ① 종파 ② 횡파
 ③ 판파 ④ 종파 및 횡파

6. A.V.G 선도에서 NB=2, 피검체 두께 T=30mm일 때 근거리 음장은 얼마인가? (단, NB=저면까지 표준화거리)

- ① 15mm ② 30mm
 ③ 32mm ④ 40mm

7. 다음 중 파괴관리에 도움을 주기 위한 비파괴시험의 역할은?

- ① 인장강도의 정확한 측정
 ② 불연속의 수와 종류의 정확한 평가
 ③ 일정결함이 임계크기로 성장하는데 걸리는 시간의 예측
 ④ 충격강도와 크리프강도의 정확한 측정

8. 다음 중 비철 재료의 용접부위에 들어 있는 개재물의 형상을 검출하는데 가장 적절한 비파괴검사법은?

- ① 방사선투과시험 ② 자분탐상시험
 ③ 침투탐상시험 ④ 음향방출시험

9. 초음파탐상시험에서 접촉매질의 사용 목적이 아닌 것은?

- ① 탐촉자와 시험체 사이의 공기 제거
 ② 탐촉자와 시험체의 음향임피던스 조화
 ③ 음향 전달 효율 향상

① 시험속도 증가

10. 표면이 거칠은 부품을 초음파탐상시험할 경우 일반적으로 만족할만한 시험효과를 얻기 위하여, 표면이 매끈한 부품에 사용할 경우와 비교한 설명 중 맞는 것은?

- ① 표면이 매끈한 부품에 사용할 경우보다 더 낮은 주파수의 탐촉자와 점성이 높은 접촉 매질을 사용한다.
 ② 표면이 매끈한 부품에 사용할 경우보다 더 높은 주파수의 탐촉자와 점성이 높은 접촉 매질을 사용한다.
 ③ 표면이 매끈한 부품에 사용할 경우보다 더 높은 주파수의 탐촉자와 점성이 적은 접촉 매질을 사용한다.
 ④ 표면이 매끈한 부품에 사용할 경우보다 더 낮은 주파수의 탐촉자와 점성이 적은 접촉 매질을 사용한다.

11. 초음파의 지향성에 관한 설명중 틀린 것은?

- ① 원형진동자의 지향성은 빙축에 대해 대칭이 된다.
 ② 만일 같은 진동자에서 종파와 횡파가 같이 발생할 때는 횡파의 지향성이 예리하다.
 ③ 지향성은 파장과 펄스폭으로서 변화된다.
 ④ 지름이 큰 진동자라 하여도 일부분에서만 진동할 때는 지향성은 둔하다.

12. 탐촉자의 빔 분산은 다음 중 무엇에 주로 좌우되는가?

- ① 탐상 방법
 ② 탐촉자에서 수정의 밀착성
 ③ 펄스의 길이
 ④ 주파수 및 진동자의 크기

13. 진동자와 주파수의 관계에 대한 설명이다. 옳은 것은?

- ① 진동자는 사용주파수의 한 파장의 길이를 그 두께로 한다.
 ② 주파수의 변화에는 관계없이 진동자의 두께는 일정하다.
 ③ 주파수가 높아질수록 진동자의 두께는 얇아진다.
 ④ 주파수가 높아질수록 진동자의 두께는 두꺼워진다.

14. 다음 중 일반적으로 알루미늄 제품의 미세한 표면결함을 다량으로 검사하는데 효율적인 비파괴검사법은?

- ① 습식 자분탐상검사
 ② 수세성 형광침투탐상검사
 ③ 용제제거성 염색침투탐상검사
 ④ 수세성 염색침투탐상검사

15. 초음파의 투과와 반사를 결정할 때 음향 임피던스가 중요한 인자이다. 다음 중 음향임피던스가 가장 큰 재료는?

- ① 물 ② 유리
 ③ 공기 ④ 철

16. 다음 중 원거리음장에서 빔의 분산각을 나타내는 식은? (단, θ : 빔분산각, λ : 파장, f : 주파수, V : 속도, d : 진동자 직경)

- ① $\sin\theta = 1.22 \frac{V}{fd}$ ② $\sin\theta = 1.22 \frac{V^2}{fd}$
 ③ $\sin\theta = 1.22 \frac{fd}{V}$ ④ $\sin\theta = 1.22 \frac{fV}{d}$

17. 두께 25mm인 철판을 굴절각이 70°인 탐촉자로 탐상한 결과 결함에 대한 빔행정(Beam path distance)이 58.5mm였다면 이 결함의 깊이는?

① 8.5mm ② 14.9mm
 ③ 20.0mm ④ 24.9mm

18. 초음파탐상시험에서 수직탐상시 시험편방식에 의한 감도 조정에 관한 설명으로 맞는 것은?

① 감쇠가 적은 시험체에만 적용할 수 있다.
 ② 시험체의 탐상면과 저면이 평행하지 않으면 적용할 수 없다.
 ③ 감쇠가 큰 시험체일때 결함을 과소평가할 우려가 있다.
 ④ 시험체의 탐상면의 거칠기에 영향을 받지 않는다.

19. 그림과 같은 횡파 굴절각 45°의 경사각탐촉자에서 아크릴 뼈기의 각도는? (단, 아크릴 수지의 종파속도 $C_L = 2730$ m/s, 강종의 횡파속도 $C_S = 3230$ m/s)



① 약 57.7° ② 약 46.7°
 ③ 약 36.7° ④ 약 27.7°

20. 초음파탐상시험시 탐촉자의 주파수가 커지면 어떻게 되는가?

① 빔퍼짐(beam spread)과 투과력이 커진다.
 ② 빔퍼짐은 작아지고 감도와 분해능은 커진다.
 ③ 빔퍼짐은 작아지고 투과력은 커진다.
 ④ 감도는 적어지고 투과력은 커진다.

2과목 : 초음파탐상검사

21. 초음파 탐상기의 탐상도형에 대한 설명 중 틀린 것은?

① 송신펄스 다음에 맨 처음 나타나는 에코는 반드시 저면 에코이다.
 ② 저면과 표면에서 다중반사를 일으키고 에코가 등간격으로 여러 개 나오는 경우가 많다.
 ③ 라미네이션 결함에서는 다중반사를 일으키고 에코가 등간격으로 여러개 나오는 경우가 많다.
 ④ 표면에코와 저면에코와의 사이에 에코가 나타나면 라미네이션이나 비금속개재물 등의 내부결함이 존재한다고 생각해도 좋다.

22. 초음파 탐촉자에서 사용되는 압전재료 중 송신효율이 가장 우수한 것은?

① 지르콘산 납 ② 티탄산 바륨
 ③ 황산 리튬 ④ 니오비움산 납

23. 펄스반사법에 의한 초음파탐상시험에서 수직탐촉자를 사용하였을 때 가장 쉽게 검출할 수 있는 결함은?

① 표면 미세균열 ② 핀홀

③ 라미네이션

④ 용접 기공

24. 판재를 경사각탐상할 때 다음 중 빠뜨리기 쉬운 결함은?

① 음파에 수직인 균열
 ② 갖가지 방향으로 있는 개재물
 ③ 표면에 평행인 균열
 ④ 작은 결함들이 연속된 것

25. 두께 60mm의 알루미늄 판에 큰 결함이 탐상표면으로부터 30mm 깊이에 탐상표면과 평행하게 결함이 존재할 때 가장 적합한 탐상방법은?

① 수직 탐상법 ② 경사각 탐상법
 ③ 표면파 탐상법 ④ 판파 탐상법

26. 다음 중 초음파탐상시험시 범용 탐촉자로 시험이 어려운 것은?

① 일반 구조용강 ② 오스테나이트 스텐레스강
 ③ 용접 구조용강 ④ 단조강

27. 반사원이 의사지시인지 또는 결함지시인지를 판단하기 위하여 반사원의 위치를 정확히 측정해야 한다. 다음중 결함위치 측정시 오차의 원인이 아닌 것은?

① 결함의 형상에 따른 오차
 ② 결함에서 파의 감쇠에 의한 오차
 ③ 장치의 조정 및 계측에 의한 오차
 ④ 결함의 경사로 인한 오차

28. 필터 조정기가 부착된 초음파탐상기에서 필터를 사용할 경우 다음 중 올바른 것은?

① 불감대가 커진다. ② 분해능이 증가된다.
 ③ 불감대가 작아진다. ④ 분해능이 저하된다.

29. STB-A1의 표준시험편으로 초음파 탐촉자의 굴절각을 측정한 결과 45°였다. 이 탐촉자로 알루미늄에 대한 굴절각을 측정하면 얼마인가?

① 43.5° ② 45°
 ③ 47.5° ④ 50°

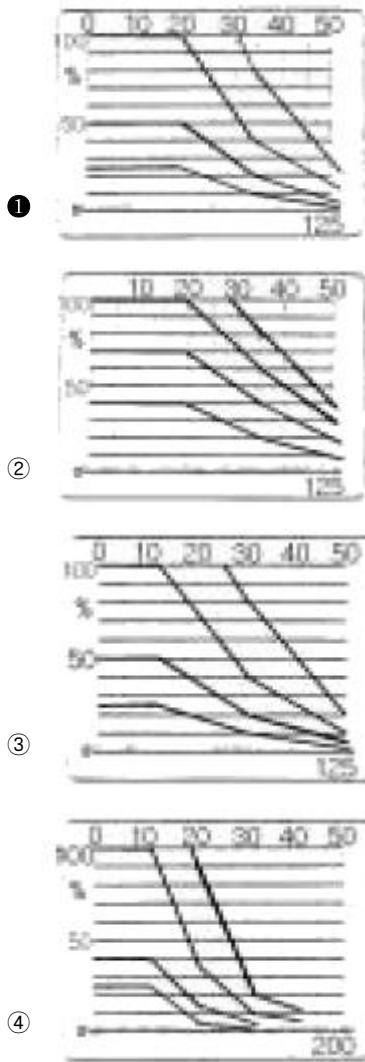
30. 초음파탐상시험시 탐상면에 접촉매질을 적용하는 가장 큰 이유는?

① 탐촉자의 소모를 방지하기 위하여
 ② 초음파의 전달효율을 높이기 위하여
 ③ 탐촉자의 움직임을 원활히 하기 위해서
 ④ 탐상면의 마모를 방지하기 위해서

31. 초음파 탐상기의 CRT 스크린 상에 나타나는 에코의 높이는 다음 중 무엇에 비례하는가?

① Acoustic pressure ② Acoustic intensity
 ③ Acoustic impedance ④ Acoustic amplitude

32. KS B 0896에 의거 판두께 19mm의 강판 맞대기용접부를 5Z 10x10A70(STB 굴절각 69.5도)을 사용하고 STB-A2에 의해 에코높이 구분선을 작성하였다. 다음의 에코높이 구분선 중에서 가장 적합한 것은?



33. 초음파탐상시험시 동일한 크기의 탐촉자에서 주파수를 증가시켰을 때 예상되는 결과는?

- ① 초음파 빔의 분산이 증가한다.
- ② 근거리 음장이 증가한다.
- ③ 분해능이 저하된다.
- ④ 파장이 길어진다.

34. 초음파탐상검사시 사용되는 탐촉자의 공진주파수에 대한 설명중 옳은 것은?

- ① 탐촉자의 공진주파수에서 최대의 진동이 일어난다.
- ② 공진주파수는 종파속도에 반비례한다.
- ③ 공진주파수는 진동자 두께에 비례한다.
- ④ 공진주파수는 진동자 두께의 2배에 비례한다.

35. 초음파탐상시 결함지시깊이 측정을 dB drop법으로 하였을 때의 특징으로 옳은 것은?

- ① 전이 손실이나 감쇠의 영향을 크게 받지 않는다.
- ② 작은 결함은 실제보다 작게 나타나는 경향이 있다.
- ③ 에코 높이의 영향을 비교적 많이 받는다.
- ④ 자동화가 용이하다.

36. 판두께가 30mm인 맞대기 용접부를 굴절각 60°의 경사각탐촉자로 검사할 때 조정해야 할 탐상기의 측정범위는 다음중 어느 것이 가장 적합하겠는가?

- ① 75mm
- ② 90mm
- ③ 110mm
- ④ 150mm

37. 초음파탐상시험에서 탐촉자의 주파수를 증가시킬 경우 얻을 수 있는 장점은?

- ① 지향각이 작아지고 분해능이 증가한다.
- ② 지향각이 커지고 감도와 분해능이 증가한다.
- ③ 지향각이 작아지고 감도와 분해능이 감소한다.
- ④ 지향각이 커지고 감도는 증가하나 분해능은 감소한다.

38. 초음파탐상시험에 대한 결함깊이, 결함높이의 올바른 설명은?

- ① 결함깊이는 탐상면으로부터의 결함위치이다.
- ② 결함깊이는 결함의 판두께 방향의 치수를 말한다.
- ③ 결함높이는 결함의 판두께에 평행한 방향의 치수를 말한다.
- ④ 결함높이는 에코높이 구분선의 영역을 나타낸다.

39. 두께 20mm 강 용접부를 실측굴절각 70°의 탐촉자로 탐상하여 빔의 진행거리가 65mm가 되는 곳에서 결함 에코를 검출했다면 이 결함의 탐상면으로부터의 깊이는?

- ① 1.6mm
- ② 2.0mm
- ③ 11mm
- ④ 15mm

40. A스캔 초음파탐상기를 사용하여 결함을 탐상할 경우 아래 보기 중 올바른 순서는?

- ① 거리진폭 보정을 한다.
- ② 표준시험편의 두께를 측정한다.
- ③ 접촉매질을 사용하여 탐촉자를 표준시험편에 접촉시킨다.
- ④ gain을 조정하여 반사 펄스의 높이를 조절한다.
- ⑤ 탐상기의 측정범위를 조절한다.
- ⑥ 실제 시험체에서 결함검사를 실시한다.

- ① ① → ② → ③ → ④ → ⑤ → ⑥
- ② ③ → ② → ④ → ⑤ → ① → ⑥
- ③ ③ → ② → ⑤ → ④ → ① → ⑥
- ④ ③ → ④ → ① → ⑤ → ② → ⑥

3과목 : 초음파탐상관련규격및컴퓨터활용

41. KS D 233에서 자동 경보장치가 없는 탐상장치를 사용하여 탐상하는 경우 탐촉자의 주사속도는 초당 얼마 이상을 초과하지 않아야 하는가?

- ① 200mm/sec
- ② 50mm/sec
- ③ 100mm/sec
- ④ 300mm/sec

42. KS B 0896에 따라 강재의 원둘레이용 용접부에 대한 초음파탐상검사시 시험재가 곡률을 가졌을 때 경사각 탐촉자의 접촉면을 시험재의 곡률에 맞추어야 한다. 곡률반지름이 얼마를 초과할 때 탐촉자 접촉면의 곡면 가공을 하지 않아도 되는가?

- ① 150mm
- ② 140mm
- ③ 130mm
- ④ 120mm

43. ASTM 규격에서 용접부위 탐상시 경사각탐촉자로 결함검사

를 하고자할 때 용접 양쪽부위를 수직탐촉자로 검사한 후에 경사각탐상을 한다. 이 때 수직탐상은 어느 정도 범위로 해야 하는가?

- ① 용접부위 양쪽 25mm(1인치) 이내
- ② 용접부위 양쪽 0.5 스킵거리 이내
- ③ 용접부위 양쪽 1 스킵거리 이내
- ④ 경사각탐촉자의 초음파가 통과하는 전 거리

44. ASME Sec.V Art.4에 의한 거리진폭특성곡선(DAC Curve)을 설정하여 실제검사를 하다가 DAC Curve 확인 결과 진폭이 2dB이상 감소되었음을 알았다. 이 경우 취하여야 할 조치로 맞는 것은?

- ① 그동안의 검사는 유효하나 거리진폭특성곡선은 수정해야 한다.
- ② 그동안 기록된 검사 데이터는 무효로 하고 완전 재검사해야 한다.
- ③ DAC Curve 및 검사결과가 모두 유효하다.
- ④ 기록된 지시에 대해서만 다시 DAC Curve 설정후 재검사해야 한다.

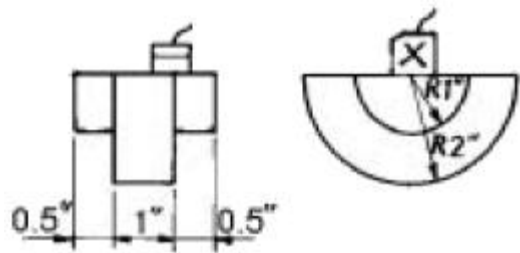
45. ASME Sev. I, Part-PW(용접 보일러)에 따라 두께 2인치 맞대기 용접부를 초음파탐상검사한 결과 다음과 같은 흠이 검출되었다. 다음 중 불합격인 지시는?

- ① 참조기준(reference level)의 50%에 해당하는 2인치 슬래그
- ② 참조기준의 80%에 해당하는 1인치 기공
- ③ 참조기준의 110%에 해당하는 0.5인치 슬래그
- ④ 참조기준의 140%에 해당하는 0.3인치 융합불량

46. ASME Sec.V Art.5에서 주조품 검사에 쓰이는 교정시험편을 제작할 때 두께로 알맞은 것은?

- ① 재료살두께의 $\pm 15\%$ ② 재료살두께의 $\pm 20\%$
- ③ 재료살두께의 $\pm 25\%$ ④ 재료살두께의 $\pm 30\%$

47. AWS type DC 시험편에 그림에서와 같이 45°탐촉자를 올려놓았을 때, 반사신호는 순서대로 각각 몇 inch 위치의 빔 노점에서 나오는 것인가? (단, 빔의 왕복거리를 단순히 실제 거리로 나타냄, 빔의 왕복거리 : 4", 실제거리 2")



- ① 1", 2", 3", 4", ... ② 1", 3", 5", 7", 9", ...
- ③ 2", 4", 6", 8", 10", ... ④ 2", 6", 10", 14", ...

48. KS D 0250에서 요구하는 수침법에 사용하는 수직 탐촉자의 진동자 공칭 치수는 원칙적으로 지름이 얼마인 것으로 하여야 하는가?

- ① 5mm이하 ② 25mm이하
- ③ 30mm이상 ④ 40mm이상

49. KS B 0831에 제시된 STB-A1형 표준시험편의 주된 용도는?

- ① 측정범위의 조정, 입사각 및 굴절각 측정, 경사각탐상의

분해능 측정

- ② 주파수선정, 감도측정, 굴절각의 정밀도 측정
- ③ 증폭직선성 측정, 펄스반복주파수 측정, 시간축 직선성 측정
- ④ 측정범위의 조정, 입사점 및 굴절각 측정, 수직탐상시 분해능 측정

50. KS B 0831에 의한 A1형 STB시험편의 재료 종류 규정은?

- ① STB 2 ② SNCM439
- ③ STB 4 ④ SWS400

51. ASME Sev. VIII, Div.1 App.12(압력용기 용접부의 초음파탐상 검사)에 따라 1인치의 두께를 갖는 맞대기용접부를 검사한 결과 아래와 같은 흠이 검출되었다. 다음 중 합격인 지시는?

- ① 참조기준(reference level)의 30%에 해당하는 0.5인치 융합불량
- ② 참조기준(reference level)의 50%에 해당하는 0.5인치 클랙
- ③ 참조기준(reference level)의 80%에 해당하는 0.5인치 슬래그
- ④ 참조기준(reference level)의 110%에 해당하는 0.5인치 기공

52. KS B 0831에서 STB-N1 표준시험편은 다음 중 어떤 경우에 사용하는가?

- ① 굴절각(경사각탐촉자)을 결정할 때
- ② 곡률이 있는 시험재의 탐상시 경사각탐촉자의 원점을 수정할 때
- ③ 수직탐촉자의 탐상감도 조정에 사용된다.
- ④ 수직탐촉자의 분해능 측정에 사용된다.

53. AWS D 1.1에 의한 초음파 탐상장비를 재교정해야 할 요건 중 틀린 것은?

- ① 탐촉자의 교환 ② 밧데리의 교환
- ③ 작업자의 교대 ④ 결함지시의 측정

54. KS B 0896에서 규정한 강용접부 초음파탐상시험에서 5MHz로 80 μ m 이상의 거칠기를 가진 탐상면에 사용하는 접촉매질의 농도는 원칙적으로 몇 % 이상의 글리세린 수용액을 사용하는가?

- ① 30% ② 75%
- ③ 45% ④ 60%

55. KS B 0817에 의거 초음파탐상시험을 실시하고 시험의 결과를 평가하는 경우 고려해야 할 사항으로 적합하지 않은 것은?

- ① 흠집에코높이 ② 흠집에코길이
- ③ 흠집의 지시길이 ④ 흠집의 지시높이

56. 인터넷 전자우편이나 채팅 그리고 메시지를 뉴스그룹 등에 올릴 때, 글의 내용을 보충하기 위해 키보드 글자나 부호들의 짧은 나열을 이용하여, 보통 얼굴표정을 흉내내거나 느낌을 나타내기 위한 것은 무엇인가?

- ① emoticon ② icon
- ③ banner ④ prompt

57. 인터넷에서 사용하는 문서 중 성격상 서로 다른 것은?

- ① HTML ② SGML
③ TCL ④ XML

58. CPU가 입출력 인터페이스의 상태를 일일이 검사하여 직접 입출력을 제어하는 방식은?

- ① DMA ② programmed I/O
③ interrupt driven I/O ④ channel controled I/O

59. 인터넷에서 다른 문서와 연결할 수 있도록 작성된 문서를 무엇이라 하는가?

- ① 멀티미디어 ② 하이퍼미디어
③ 하이퍼텍스트 ④ 멀티텍스트

60. 거리에 관계없이 자료발생 즉시 처리하는 양방향 통신 기능을 가진 정보처리 방식은?

- ① 온라인(On-Line) 처리
② 일괄(Batch) 처리
③ 원격 일괄(Remote batch) 처리
④ 분산 자료 처리(distributed data processing)

4과목 : 금속재료학

61. 티타늄과 티타늄합금의 특성 중 틀린 것은?

- ① 무게에 비해 높은 강도를 갖는다.
② 높은 내식성을 갖는다.
③ 약 550℃ 까지 높은 온도 물성이 좋다.
④ O₂, N₂, H₂, C같은 침입형 원소와 반응성, 친화성이 작기 때문에 가공성이 나쁘다.

62. 다음 중 비정질 합금의 제조 방법이 아닌 것은?

- ① 기체 급냉법 ② 액체 급냉법
③ 고체 침탄법 ④ 전기 또는 화학 도금법

63. 냉간가공한 황동을 풀림했을 때의 재결정 입도 미세화에 대한 설명 중 맞는 것은?

- ① 재결정 입도는 온도가 높고 가공도가 클수록 조대해진다.
② 재결정 입도는 온도가 높고 가공도가 클수록 미세해진다.
③ 재결정 입도는 온도가 낮고 가공도가 클수록 조대해진다.
④ 재결정 입도는 온도가 낮고 가공도가 클수록 미세해진다.

64. 질화강의 주요 합금원소가 아닌 것은?

- ① Al ② Cr
③ Si ④ Mo

65. α-황동을 냉간 가공하여 재결정 온도 이하의 낮은 온도로 풀림을 하면 가공 상태보다 더욱 경도가 증가되는 현상은?

- ① 시효 경화 ② 석출 경화
③ 경련 변화 ④ 저온 풀림 경화

66. 다음 중 알루미늄의 특성이 아닌 것은?

- ① 상온에서 판, 선재로 압연가공하면 경도와 인장강도가 증가하고 연신율이 감소한다.

- ② 구리에 비해 산과 알칼리에 대한 부식저항이 더 크다.
③ 산화피막이 형성되어 내식성이 강하다.
④ 용점이 낮아 용해가 용이하고 용접성이 우수하다.

67. 0.2% 탄소강의 723℃ 선상에서 오스테나이트의 양(%)은?

- ① 약 23% ② 약 40%
③ 약 67% ④ 약 80%

68. 다음 중 내마모성을 주목적으로 하는 특수강은?

- ① Ni-Cr 강 ② 고 Mn 강
③ Cr 강 ④ Cr-Mo 강

69. 시합금의 종류 중 Al-Si계 합금에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 고용체에 의해 시효경화를 이용하여 경도를 증대한 대표적인 시합금이다.
② 평형상태에서 Al에 Si가 고용될 수 있는 한계는 공정온도인 577°에서 약 1.65%이다.
③ 용융상태에서 유동성이 높으며 응고중의 주입성이 우수하고 열간취성이 비교적 없다.
④ AA알루미늄 식별부호 중 4XXX에 해당하며 우수한 주요 특성 때문에 상업적으로 많이 사용되는 합금이다.

70. 합금강 재료의 마텐자이트 변태 개시 온도(Ms)를 낮게 하는 가장 큰 요인은?

- ① 탄소 함량의 증가 ② 코발트 함량의 증가
③ 결정입도의 조대화 ④ 소성가공

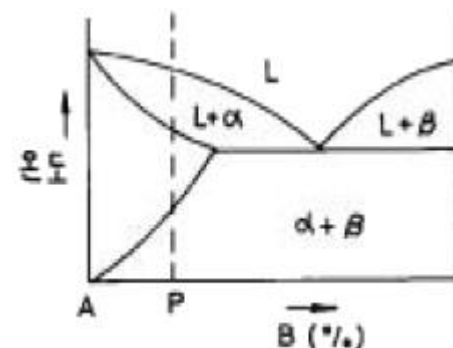
71. 탄소강에 나타나는 조직 중 연성이 가장 풍부한 것은?

- ① 페라이트(Ferrite)
② 마텐자이트(Martensite)
③ 투루스타이트(Troostite)
④ 베이나이트(Bainite)

72. 강의 Martensite 조직이 경도가 큰 이유가 될 수 없는 것은?

- ① 탄소에 의한 Fe의 격자강화
② 급냉으로 인한 내부응력 존재
③ 확산 변태에 의한 Pearlite의 분리
④ 쌍정형성 및 입자 미세화에 의한 전위이동 억제

73. 그림의 상태도는 어떠한 상변태를 하는 합금을 나타낸 것인가?



- ① 동소 변태형 합금 ② 공석 변태형 합금
③ 석출 경화형 합금 ④ 전율 고용체형 합금

74. Mg 및 그 합금의 특징에 대한 설명 중 가장 관계가 먼 것은?

- ① 실용재료로서 가장 가벼운 금속이다.
- ② 비강도(比強度)가 커서 휴대용 기기나 항공우주용 재료로서 매우 유리하다.
- ③ 주조시의 생산성이 나쁘며, 내식성은 고순도의 경우 나쁘고 저순도의 경우 매우 좋다. 따라서 피막처리가 필요하다.
- ④ 고온에서는 매우 활성이고, 분말이나 절삭屑은 발화의 위험이 있다.

75. 2개의 금속이 광범위한 조성에 걸쳐 치환형 고용체가 형성되기 위한 조건을 바르게 설명한 것은?

- ① 원자 반경의 차이가 약 45% 이하
- ② 비슷한 원자밀도
- ③ 비슷한 자유에너지
- ④ 비슷한 원자가

76. 용융금속이 응고된 후 형성된 등축정 조직에 대한 설명이 틀린 것은?

- ① 주물의 수축공 내면 등에서 잘 발달하며 나무 가지 모양의 결정을 말한다.
- ② 결정립이 여러 방향을 향하고 있으므로 조직이 균일하다.
- ③ 기계적 성질이 우수하고, 응고할 때 발생하는 결함의 형성을 줄일 수 있다.
- ④ 응고조직은 측면에서 기계적 특성상 등축정 조직 부분 비중이 높은 것이 좋다.

77. 알루미늄합금의 제조시 과열(overheating)을 피해야 하는 이유로 적합하지 않는 것은?

- ① 과열을 받은 합금은 응고할 때 천천히 냉각됨으로서 최대 결정립이 생성되기 때문이다.
- ② 고온에서의 알루미늄은 수증기와 반응하여 산화 알루미늄(Al_2O_3)을 생성하기 때문이다.
- ③ 고온에서의 알루미늄은 수증기와 반응하여 수소(H_2)를 생성하기 때문이다.
- ④ 과열을 받은 합금은 주조성이 떨어지기 때문이다.

78. 결정 입계의 특성에 대해 바르게 설명한 것은?

- ① 결정입계 에너지 때문에 결정립이 성장하거나 이동할 수 있다.
- ② 결정입계의 밀도는 높은 온도에서 더욱 증가하려는 경향이 있다.
- ③ 결정입계는 결정입내보다 치밀한 원자구조를 갖는다.
- ④ 결정입계는 전위의 이동을 방해하지 않는다.

79. 탄소강에서 인(P)의 영향 중 틀린 것은?

- ① Fe_3P 를 형성하며 입자의 조대화를 촉진한다.
- ② 인(P)의 악 영향은 탄소량이 증가하면 감소한다.
- ③ 상온 취성의 원인이 된다.
- ④ Fe_3P 는 MnS 또는 MnO 와 ghost line을 형성한다.

80. 중성자를 잘 통과 시키므로 원자로 연료의 피복재, 중성자의 반사제나 원자핵 분열기에 이용되는 금속은?

- ① Ge
- ② Be

③ Si

④ Te

5과목 : 용접일반

81. 다층(multi-layer)용접시 전층의 용접 경화부에 대하여 후속층의 용접열로 조직 개선 효과를 줄 수 있는 것은 다음중 어느 효과에 의하여 가능한가?

- ① 뜨임(tempering)
- ② 담금질(quenching)
- ③ 풀림(annealing)
- ④ 불림(normalizing)

82. 일렉트로 슬래그 용접의 장·단점 설명으로 틀린 것은?

- ① 박판용접에는 적용할 수 없다.
- ② 최소한의 변형과 최단시간의 용접법이다.
- ③ 용접 진행 중 용접부를 직접 관찰할 수 있다.
- ④ 아크가 눈에 보이지 않고 아크 불꽃이 없다.

83. 가스절단작업에서 다음 가스 중 예열 연소시 산소를 가장 많이 필요로 하는 가스는?

- ① 프로판
- ② 부탄
- ③ 에틸렌
- ④ 아세틸렌

84. 아크전압 30V, 아크전류 300A, 무부하전압이 80V인 용접기의 역률(power factor)은 얼마인가?(단, 내부 손실은 4 kW 이다)

- ① 48%
- ② 54%
- ③ 68%
- ④ 86%

85. 티그 용접시 모재의 용입이 가장 깊어지는 경우는?

- ① He가스로 DCRP일 때
- ② He가스로 DCSP일 때
- ③ Ar가스로 DCRP일 때
- ④ Ar가스로 DCSP일 때

86. 다음 중 용접의 장점이 아닌 것은?

- ① 재료가 절삭되고 중량이 가벼워진다.
- ② 두께의 제한이 없다.
- ③ 작업의 자동화가 쉽다.
- ④ 잔류응력이 존재한다.

87. 용접이 끝나는 종점부분에서 아크를 짧게 천천히 운봉하며 다시 용접봉을 뒤로 보내 재빨리 아크를 끊는 방법과 가장 관계 있는 것은?

- ① 덧붙이의 처리방법
- ② 용접 슬래그 처리방법
- ③ 언더컷의 처리방법
- ④ 크레이터의 처리방법

88. 자체 생성되는 화학 반응열을 이용하여 금속을 용접하는 용접법은?

- ① 스팀 용접법
- ② 테르밋 용접법
- ③ 초음파 용접법
- ④ 고주파 용접법

89. 다음 중 비용극식 용접법은?

- ① 이산화탄소 아크용접
- ② 서브머지드 아크용접
- ③ 일렉트로 가스용접
- ④ 불활성가스 텅스텐 아크용접

90. 보기와 같은 용접 도시기호가 의미하는 것은?



- ① 화살표측에 V홈 용접
- ② 화살표의 반대측에 V홈 용접
- ③ 판의 양쪽에 X홈 용접
- ④ 판의 양쪽에 V홈 용접

91. 피복 금속 아크용접기에는 발전형과 정류형이 있다. 발전형에 비교한 정류형의 특징 설명으로 틀린 것은?

- ① 소음이 적다.
- ② 취급이 쉽고 가격이 싸다.
- ③ 보수나 점검이 간단하다.
- ④ 옥외 현장 사용시에 편리하다.

92. 아크용접기의 정격 2차전류가 400A이고 정격사용율이 40%이면 300A로 용접전류를 사용하여 용접할 경우 이 용접기의 허용 사용율은 약 몇 % 인가?

- ① 71%
- ② 80%
- ③ 88%
- ④ 91%

93. 아크용접에 비교한 가스용접의 설명으로 틀린 것은?

- ① 아크용접에 비해서 유해 광선의 발생이 적다.
- ② 아크용접에 비해서 불꽃 온도가 높다.
- ③ 열 집중성이 나빠서 효율적인 용접이 어렵다.
- ④ 폭발 위험성이 크고 금속이 탄화 및 산화될 가능성이 많다.

94. 한 개의 용접봉으로 살을 불일만한 길이로 구분해서 흠을 한 부분씩 여러 층으로 쌓아올린 다음 다른 부분으로 진행하는 방법은?

- ① 스킵법
- ② 덧살 올림법
- ③ 캐스케이드법
- ④ 전진 블록법

95. 레이저 용접의 특징에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 열의 영향범위가 넓어 잔류응력이 크다.
- ② 광선이 용접의 열원이다.
- ③ 열의 영향범위가 좁다.
- ④ 원격 조작이 용이하다.

96. 다음의 용접 결함 중에서 치수상 결함에 해당하는 것은?

- ① 스트레인 변형
- ② 용접부 융합불량
- ③ 기공
- ④ 용접부 접합불량

97. 아세틸렌가스와 접촉하면 폭발성 화합물을 생성하는 금속은?

- ① 강
- ② 주철
- ③ 동
- ④ 알루미늄

98. 산소창(Oxygen lance)절단을 가장 적합하게 설명한 것은?

- ① 수중의 기포발생을 적게하여 작업을 용이하게 하기 위하여 보통 산소 수소염을 이용한다.
- ② 미세한 철분이나 알루미늄 분말을 소량 배합하고 첨가제를 혼합하여 건조공기 또는 질소를 절단부에 연속적으로

공급절단하는 방법이다.

- ③ 내경 $\phi 3.2 \sim 6\text{mm}$, 길이 1.5~3m 정도의 파이프를 사용하여 파이프 자체가 연소하면서 절단하는 방법이다.
- ④ 스테인레스강의 절단을 주목적으로 한 것이며, 중탄산소다를 주성분으로 용제 분말을 송급하여 절단하는 방법이다.

99. 용접전류가 180A, 전압이 15V, 속도가 18 cm/min 일 때, 용접길이 1cm당 용접입열(heat input)은 몇 Joule인가?

- ① 9000
- ② 150
- ③ 48600
- ④ 2.5

100. 용접부가 급냉되었을 때, 나타나는 현상 설명으로 틀린 것은?

- ① 연신을 저하
- ② 용접부의 취화
- ③ 내균열성 향상
- ④ 열영향부의 경화

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동

교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ② | ② | ④ | ② | ② | ① | ② | ① | ④ | ① |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| ③ | ④ | ③ | ② | ④ | ① | ③ | ③ | ③ | ② |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| ① | ② | ③ | ③ | ① | ② | ② | ④ | ① | ② |
| 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| ① | ① | ② | ① | ① | ④ | ① | ① | ③ | ③ |
| 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |
| ① | ① | ④ | ② | ④ | ③ | ① | ② | ④ | ④ |
| 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |
| ③ | ③ | ④ | ② | ② | ① | ③ | ② | ③ | ① |
| 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 |
| ④ | ③ | ④ | ③ | ④ | ② | ① | ② | ① | ① |
| 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| ① | ③ | ③ | ③ | ④ | ① | ③ | ① | ② | ② |
| 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 |
| ① | ③ | ② | ② | ② | ④ | ④ | ② | ④ | ① |
| 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |
| ④ | ① | ② | ④ | ① | ① | ③ | ③ | ① | ③ |