

1과목 : 초음파탐상시험법

- 초음파탐상시험시 진동자의 직경이 일정할 때 주파수가 증가함에 따라 빔(beam)의 분산각은?
 - 감소한다.
 - 증가한다.
 - 변하지 않는다.
 - 지수함수적으로 증가하다가 일정해진다.
- 비파괴검사법 중 침투탐상시험에 대한 특성 설명으로 잘못된 것은?
 - 불연속 또는 균열의 깊이를 정확하게 측정할 수 있는 방법이다.
 - 큰 부품의 일부분씩을 탐상시험할 수 있는 방법이다.
 - 표면의 개구(開口)결함을 찾는데 효과적인 방법이다.
 - 침투 물질의 종류나 적용 방법에 따라 민감도가 변할 수 있다.
- A 스코프(Scope)초음파탐상기로 작은 불연속에서 얻을 수 있는 지시의 최대 높이를 무엇이라고 하는가?
 - 탐상기의 분해능
 - 탐상기의 감도
 - 탐상기의 투과력
 - 탐상기의 선별도
- 누설검사에 활용되는 다음 단위 중 1기압과 다른 것은?
 - 760 mmHg
 - 760 Torr
 - 980 kg/ccm²
 - 1,013 mbar
- 초음파탐상기 송신부의 주파수 스펙트럼을 조정하로서 탐촉자와 송신 케이블 사이의 상태를 최적화하는 탐상장치의 조절 부분을 무엇이라 하는가?
 - 증폭 조정기
 - 수신기
 - 펄스 조정기
 - 동시작용장치
- 초음파탐상시험시 시험체의 거리를 신속히 측정하기 위해 탐상기의 스크린상에 눈금으로 나눈 것을 무엇이라 하는가?
 - 송신 Pulse
 - 시간축
 - Marker
 - Sweep ling
- 어떤 재질에서의 초음파의 속도가 4.0×10^3 m/sec 이고, 탐촉자의 주파수가 5MHz 이면 파장은 얼마인가?
 - 0.08 mm
 - 0.8 mm
 - 0.04 mm
 - 0.4 mm
- 금속재료의 초음파탐상시험시 그 재료 내부의 결정입자 크기가 클 경우, 시험에 미치는 영향이 아닌 것은?
 - 초음파의 침투력이 감소한다.
 - 저면 반사파의 크기가 감소한다.
 - 잡음 신호가 많이 발생한다.
 - 초음파의 속도가 감소한다.
- 용접부의 초음파탐상시 탐촉자 면에 마모가 되지 않도록 폴리우레탄 등으로 막을 사용할 때 일어나는 일반적 현상이 아닌 것은?
 - 감도가 높아진다.
 - 시험재 표면과 밀착성이 좋아진다.
 - 입사점이 변한다.

④ 굴절각이 변한다.

- 초음파탐상시험에 대한 분류가 잘못 설명된 것은?
 - 탐촉자의 형태에 따라 펄스반사법, 투과법, 공진법 등으로 분류한다.
 - 탐상도형의 표시 방식에 따라 A, B, C스코프 등으로 분류한다.
 - 초음파 진동방식에 따라 수직, 경사각, 표면파, 판파탐상법등으로 분류한다.
 - 접촉방법에 따라 직접 접촉법과 수침법 등으로 분류한다.
- 초음파탐상시험에서 일반적으로 결함 검출에 가장 많이 사용하는 방법은?
 - 펄스반사법
 - 투과법
 - 공진법
 - 주파수 해석법
- 초음파탐상시험에 사용되는 접촉매질의 이상적인 음향 임피던스는?
 - 탐촉자의 음향임피던스보다 적어야 한다.
 - 탐촉자의 음향임피던스보다 커야 한다.
 - 시험체의 음향임피던스에 근접되어야 한다.
 - 시험체의 음향임피던스의 1/2정도여야 한다.
- 초음파탐상시험에서 진동자의 모형은 일반적으로 육각형이 많이 사용되며 X-cut와 Y-cut 으로 나눈다. X-cut은 결정체를 X-축에 대해 수직으로 절단하고, Y-cut은 Y-축에 수직으로 절단한다. 이 때 X-cut와 Y-cut이 만드는 파는?
 - X-cut이 만드는 파 : 횡파, Y-cut이 만드는 파 : 종파
 - X-cut이 만드는 파 : 종파, Y-cut이 만드는 파 : 횡파
 - X-cut이 만드는 파 : 표면파, Y-cut이 만드는 파 : 판파
 - X-cut이 만드는 파 : 판파, Y-cut이 만드는 파 : 표면파
- 초음파탐상시험에서 분해능 (resolution) 이란?
 - 인법해 있는 2개의 결함을 분리해 낼 수 있는 능력
 - 결함의 크기를 결정하는 능력
 - 에코의 반사를 증폭하는 능력
 - 두꺼운 부분의 중심에 있는 결함을 탐지하는 능력
- 분할형 수직탐촉자를 이용한 초음파탐상시험의 특징에 관한 설명으로 틀린것은?
 - 시험체 표면에서 가까운 거리에 있는 결함의 검출에 적합하다.
 - 펄스반사식 두께측정에 이용한다.
 - 시험체 내의 초음파 진행 방향과 평행한 방향으로 존재하는 결함 검출에 적합하다.
 - 송수신의 초점은 시험체 표면에서 일정거리에 설정된다
- 다른 비파괴검사법과 비교하였을때 와전류탐상시험의 장점에 대한 설명이 아닌것은?
 - 시험을 자동화할 수 있다.
 - 비접촉법으로 할 수 있다.
 - 시험체의 도금두께 측정이 가능하다.
 - 형상이 복잡한 것도 쉽게 검사할 수 있다.
- 압전 탐촉자 중 극성 자기 탐촉자에 대한 설명으로 맞는 것

은?

- ① 자연계에 존재하는 자기적 성질을 갖는 진동자를 사용한 탐촉자이다.
- ② 압전크리스탈 탐촉자에 비해 송신효율이 낮다.
- ③ 수정, 황산리튬, 티탄산바륨 등의 진동자가 사용된다.
- ④ 압전크리스탈 탐촉자에 비해 높은 온도에서 사용이 가능하다.

18. 초음파탐상시험시 결함의 평면을 파악하기 위해서는 어느 표시방식이 적절한가?

- ① A 스캔표시 ② B 스캔표시
- ③ C 스캔표시 ④ 디지털 표시

19. 방사선 투과사진의 명암도(콘트라스트)에 영향을 주는 인자 중 시험물 명암도(피사체콘트라스트)와 관련한 인자가 아닌 것은?

- ① 시험체의 두께차 ② 산란방사선
- ③ 방사선의 선질 ④ 현상 조건

20. 초음파 경사각탐상시험에서 접근한계 거리(길이)란?

- ① 탐촉자와 STB-A2 시험편이 접근할 수 있는 한계거리
- ② .탐촉자가 검사체에 가까이 갈 수 있는 한계거리
- ③ 탐촉자와 STB-A1 시험편이 접근할 수 있는 한계거리
- ④ 탐촉자의 밑면 앞부분에서 입사점까지의 거리

2과목 : 초음파탐상관련규격

21. 초음파탐상시험시 잡음(Noise)에코를 제거하는 일반적인 방법은?

- ① 펄스 반복주파수를 ON(켄다.) 한다.
- ② 게인 손잡이를 높여 준다.
- ③ 리젝트 손잡이를 ON(켄다.) 한다.
- ④ 일정시간이 지나면 자연적으로 없어진다.

22. 형광침투탐상시험시 탐상면에 자외선을 쬔이면 결함부분에 남아 있는 형광침투액이 빛을 발한다고 한다. 이 때 탐상면에 쬔이는 자외선의 파장은 몇 Å인가?

- ① 5,900 ② 3,650
- ③ 6,350 ④ 4,650

23. 초음파 탐상기에서 입력과 출력의 정비례 관계를 나타내는 탐상기의 성능은?

- ① 증폭의 직선성 ② 시간축의 직선성
- ③ 원거리 분해능 ④ 감도여유값의 측정

24. 다음 두께 15mm 이하의 단조 강과 같이 결정립 상이 다소 미세한 재질에 대한 탐상 주파수로 다음 중 적절한 것은?

- ① 25MHz ② 5MHz
- ③ 2.25MHz ④ 1MHz

25. 다음 중 두께 15mm인 강관의 탐상면에서 깊이 7.6mm 부분에 탐상면과 평행하게 위치해 있는 결함을 검사하는 가장 효과적인 초음파탐상시험법은?

- ① 종파에 의한 수직탐상
- ② 횡파에 의한 경사각탐상
- ③ 표면파 탐상

④ 판파 탐상

26. 강 용접부의 초음파탐상시험 방법(KS B 0896)에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 두께 6mm 이상의 페라이트계 강의 완전 용입부에 대하여 펄스반사법을 사용한 초음파탐상시험에 대한 규정이 있다.
- ② 강관의 제조공정 중 이음 용접부에 대한 초음파탐상시험에 적용한다.
- ③ 용접부의 탐상은 특별한 지정이 없는 한 초음파 빔을 용접선 방향에 대하여 수직으로 향한 1탐촉자 경사각법으로 한다.
- ④ 용접부의 탐상은 특별한 지정이 없는 한 직접 접촉법으로 실시한다.

27. 강용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에 규정된 내용 중 탐상을 한 후의 '기록'에 해당되지 않는 것은?

- ① 탐상 부분의 상태 및 손질방법
- ② 사용한 탐촉자, 성능 및 점검일시
- ③ 시험 기술자의 서명 및 자격
- ④ 기후 조건 및 용접모양

28. 알루미늄의 맞대기용접부의 초음파 경사각탐상 시험방법(KS B 0897)에 규정한 1탐촉자법에 대한 설명으로 잘못된 것은?

- ① 흠의 위치는 최소 에코높이를 표시하는 입사원 위치에서 표시한다.
- ② 미세한 블로홀 및 이것과 비슷한 흠의 검출을 필요로 하지 않는 경우는 A 또는 B 평가레벨을 지정한다.
- ③ 에코높이가 A 평가레벨 이하로 B 평가레벨을 넘는 것은 B종 흠으로 구분한다.
- ④ 모재 두께가 40mm를 넘고 80mm 이하인 경우 양면 양쪽에서 직사법에 의해 탐상한다.

29. 강 용접부의 초음파탐상시험 방법(KS B 0896)에 의한 흠 분류시 2방향 이상에서 탐상한 경우에 동일한 흠의 분류가 2류, 2류, 3류, 2류로 나타났을 때 최종 등급은?

- ① 1류 ② 2류
- ③ 3류 ④ 4류

30. 초음파 탐촉자의 성능 측정 방법(KS B 0535)에 따른 다른 조건의 탐촉자 표시 방법은?

- ⊙ 수정진동자의 지름 30mm
- ⊙ 보통의 주파수 대역으로 공칭주파수 2MHz
- ⊙ 수직탐촉자

- ① 2B30N ② 2Q30A
- ③ 2Q30N ④ 2Z30A

31. 강 용접부의 초음파탐상시험 방법(KS B 0896)에 규정한 탐상기에 필요한 기능의 설명이 잘못된 것은?

- ① 탐상기는 1탐촉자법, 2탐촉자법 중 어느 것이나 사용할 수 있는 것으로 한다.
- ② 탐상기는 적어도 2MHz 및 5MHz의 주파수로 동작하는 것으로 한다.
- ③ 게인조절기는 1스텝 5dB 이하에서, 합계 조절량이 10dB 이상 가진것으로 한다.

- ④ 표시기는 표시기 위에 표시된 탐상 도형이 옥외의 탐상 작업에서도 지장이 없도록 선명하여야 한다.
32. 금속재료의 펄스반사법에 따른 초음파탐상시험 방법통칙(KS B 0817)에 따른 에코높이 및 위치의 기록에 대한 설명이 잘못된 것은?
- ① 에코높이는 표시기 눈금의 풀스케일에 대한 백분율(%)로 기록한다.
- ② 에코높이는 미리 설정한 기준선 높이와의 비를 데시벨(dB) 값으로 기록한다.
- ③ 에코높이는 미리 설정한 에코 높이를 구분하는 영역의 부호로 구분한다.
- ④ 에코의 위치는 탐상도형 상의 바닥면으로부터의 거리로 기록한다.
33. 강관의 초음파탐상 검사방법(KS D 0250)에 따른 탐상에서 다음 중 탐상형식에 해당되지 않는 것은?
- ① 수침법 ② 겹침법
- ③ 커플법 ④ 직접 접촉법
34. 초음파탐촉자의 성능측정방법(KS D 0250)에서 지정한 탐촉자의 형식에 따라 침수용 탐촉자를 표시할 때 그 기호는?
- ① N ② A
- ③ W ④ I
35. 강 용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에서 탐촉자에 필요한 기능의 설명으로 잘못된 것은?
- ① 시험주파수는 공칭 주파수의 90~110%의 범위내로 한다.
- ② 입사점의 측정을 쉽게 하기 위해 경사각 탐촉자의 양쪽에는 1mm 간격으로 가이드 눈금이 붙어 있는 것으로 한다.
- ③ 경사각탐촉자의 진동자의 공칭 치수는 원칙적으로 공칭 주파수 2MHz에서는 10×10mm 14×14, 20×20mm의 공칭치수의 것을 쓴다.
- ④ 수직탐촉자의 진동자는 사각으로 하며, 원칙적으로 공칭 주파수 5MHz에서는 10×10, 14×14mm의 공칭치수의 것을 쓴다.
36. 강 용접부의 초음파탐상시험방법(KS B 0896)에 정의한 DAC 범위란?
- ① DAC를 적용하는 최소의 빔 노정 범위를 말한다.
- ② DAC의 기점을 시간축 위에 표시하는 범위를 말한다.
- ③ DAC의 기점에서 주어져 있는 최대보상량의 한계의 빔 노정까지의 범위를 말한다.
- ④ DAC 곡선의 에코높이와 빔 노정과의 관계를 직선에 가 까운 것으로 가정하여 경사값으로 나타낸 범위이다.
37. 강 용접부의 초음파탐상시험방법(KS B 0896)에 의한 흠 분류시 L검출레벨에서 에코높이의 영역구분이 II이다. 판두께 64mm 인 맞대기 용접부의 흠 분류가 2류라면 흠의 지시길이는 몇mm 이하로 규정하고 있는가?
- ① 18mm ② 20mm
- ③ 30mm ④ 60mm
38. 알루미늄의 맞대기 용접부의 초음파 경사각탐상 시험방법(KS B0897)에서는 몇 mm 이상의 알루미늄 및 알루미늄합금 판의 완전 용입맞대기 용접부에 대하여 펄스 반사법을 사용한 초음파탐상시험에 대하여 규정하고 있는가?

- ① 5mm ② 10mm
- ③ 12.5mm ④ 25mm

39. 금속재료의 펄스반사법에 따른 초음파탐상시험방법 통칙(KS B 0817)에서 감도의 조정에 사용한 표준시험편 또는 대비 시험편, 시험체의 탐상면에 대한 감도보정의 설명으로 옳바른 것은?
- ① 곡률, 표면의 성상, 감쇠 등의 용인에 따라 시험 결과에 차이가 있는 경우 차이를 측정하여 감도 보정치로 한다.
- ② 수직법에 의한 측정시 V주사로 차이를 측정하는 감도 보정치로 한다.
- ③ 경사각법인 경우 바닥면 다중에코에 의해 차이를 측정하여 감도보정치로 한다.
- ④ “알루미늄 용접부의 초음파탐상시험방법”(KS B 0897)에 따라 감도보정을 한다.
40. 강 용접부의 초음파탐상시험방법(KS B 0896)에 의한 시험 결과의 분류 방법에서 흠 에코높이의 영역과 흠의 지시길이에 따른 흠의 분류시, 동일하다고 간주되는 깊이에서 흠과 흠의 간격이 큰 쪽의 흠 지시길이와 같거나 그것보다 짧은 경우의 분류는?
- ① 각각의 독립 흠군으로 간주하고, 짧은 쪽 길이를 기준한다.
- ② 각각의 독립 흠군으로 간주하고, 긴 쪽 길이를 기준한다.
- ③ 연속 결함으로 간주하고, 두 흠 길이 각각을 합한 것을 연속한 길이로 한다.
- ④ 동일한 흠군으로 간주하고, 그것들을 간격까지 포함시켜 연속한 흠으로 다룬다.

3과목 : 금속재료일반 및 용접일반

41. 인터넷을 통하여 파일을 송수신하기 위한 통신규약(protocol)은?
- ① Telnet ② IP
- ③ TCP ④ FTP
42. 도메인 네임(Domain Name)에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
- ① 네트워크의 이름이 될 수 있다.
- ② 도메인 네임은 서로 중복될 수 있다.
- ③ 도메인은 도메인 서버에서 IP로 바뀌어서 사용된다.
- ④ 컴퓨터이름, 기관이름, 기관성격, 국가로 표현된다.
43. 다음 중 마이크로컴퓨터용 운영체제가 아닌 것은?
- ① OS/2 ② VAX
- ③ WINDOWS ④ FTP
44. 다음 중 프로그램 저작권 침해 및 불법 복사 행위가 아닌 것은?
- ① 특정 소프트웨어를 구입한 뒤 사본을 만들어 친구에게 주는 행위
- ② 출처가 분명치 않은 소프트웨어를 구입하거나 무료로 사용하는 행위
- ③ 소프트웨어 패키지에 접근 가능한 사용자 수를 초과하여 사용하는 행위
- ④ 하드디스크가 파괴되는 경우를 대비하여 플로피 디스크에 복사해 두는 행위

45. 컴퓨터 바이러스에 관련된 설명 중 바르지 못한 것은?
- ① 컴퓨터 바이러스는 컴퓨터 하드 부분의 기능을 완전히 마비시킬 수도있다.
 - ② 백신 프로그램은 바이러스가 출현할 때만 실행해야 한다.
 - ③ 컴퓨터 바이러스는 예방에 힘써야 한다.
 - ④ 플로피 디스켓도 반드시 바이러스 체크를 한 후에 사용해야한다.

46. 다음 중 항온열처리방법으로 옳은 것은?
- ① 노멀라이징 ② 오스템퍼링
 - ③ 풀림 ④ 뜨임

47. 두랄루민의 주요 성분 원소로 옳은 것은?
- ① Al - Cu - Mg - Mn 계 합금
 - ② Zn - Pb - Mg - Mn 계 합금
 - ③ Al - Zn - Cr - Mn 계 합금
 - ④ Zn - Fe - Cr - Mn 계 합금

48. 염욕 열처리에서 가장 저온도용 염욕제는?
- ① KCl ② Na₂CO₃
 - ③ BaCl₂ ④ NaNO₂

49. 티타늄탄화물(TiC)과 Ni 또는 Co 등을 조합한 재료를 만드는데 응용하며, 세라믹과 금속을 결합하고 액상 소결하여 만들어진 절삭공구로 사용하는 고경도 재료는?
- ① 서멧(cermet)
 - ② 두랄루민(duralumin)
 - ③ 고속도강(high speed steel)
 - ④ 인바(invar)

50. 금속의 결정격자구조가 아닌 것은?
- ① FCC ② CDB
 - ③ BCC ④ HCP

51. 그림과 같은 조밀육방격자에서 배위수는?



- ① 2개 ② 4개
 - ③ 8개 ④ 12
52. 하나의 원소가 온도에 따라 두가지 이상의 결정구조를 가지는 경우 각각의 상을 무엇이라 하는가?
- ① 동소체 ② 결정입계
 - ③ 천이금속 ④ 변태입자
53. 금속적 성질과 비금속적성질을 같이 나타내는 것을 무엇이라 하는가?
- ① 아금속(metalloid) ② 중금속(heavy metal)

- ③ 연성금속(ductility metal) ④ 경금속(light metal)

54. 반자성체에 속하는 금속은?

- ① Co ② Fe
- ③ Au ④ Ni

55. 방사선 투과 검사 안전성 확보를 위한 장치(기구)로 볼 수 없는 것은?

- ① 포켓도시메타 ② 필름받지
- ③ 서베이미터 ④ 투과도계

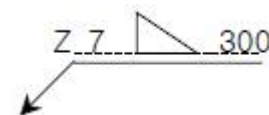
56. 다음 시험법 중 탄소강의 탄소함유량을 측정하기 위한 가장 간단한 방법은?

- ① 피로시험 ② 불꽃시험
- ③ 크리프시험 ④ 방사선 투과시험

57. 백선철을 900~1,000℃로 가열하여 탈탄시켜 만든 주철은?

- ① 철드 주철 ② 백심가단 주철
- ③ 편상흑연 주철 ④ 합금 주철

58. 보기 용접기호를 설명한 것으로 올바른 것은?



- ① 필렛 부위를 점(Spot) 용접
- ② 필렛 용접으로 목 두께는 7mm
- ③ 화살표 반대방향에 목길이 7mm로 용접
- ④ 용접길이는 7mm 씩 용접피치는 300mm로 단속용접

59. 다음 중 아크용접에서 역극성(DCRP)의 특징 설명으로 올바른 것은?

- ① 모재 용입이 깊다.
- ② 비드 폭이 좁다.
- ③ 용접봉의 용융(녹음)이 느리다.
- ④ 박판, 주철, 고탄소강, 합금강, 비철금속의 용접에 쓰인다.

60. 가스 용접에서 용제를 사용해야 하는 이유를 설명한 것으로 가장 적합한 것은?

- ① 금속의 산화물이 생겨서 용착금속의 용합이 불량해지므로
- ② 불꽃에 영향을 주어 모재의 성분에 민감한 반응을 주므로
- ③ 산화물을 혼입시켜서 결정이 비교적 미세한 용착금속을 얻을 수 있으므로
- ④ 용접봉의 성분이 그대로 용착금속의 성분으로 되지 않으므로

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT
에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	①	②	③	③	③	②	④	①	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	③	②	①	③	④	④	③	④	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	②	①	②	①	②	④	①	③	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	④	③	④	④	③	③	①	①	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	②	②	④	②	②	①	④	①	②
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	①	①	③	④	②	②	③	④	①