

1과목 : 초음파탐상시험법

1. 비파괴검사법 중 핵연료봉과 같은 높은 방사성 물질의 내부 결함 검사에 가장 적합한 것은?

- ① 자분탐상시험 ② 방사선투과시험
③ 와전류탐상시험 ④ 중성자투과시험

2. 고속 자동탐상이 가능하고 표면 결함의 검출 능력이 우수하며 전도성 재료에 적용할 수 있는 비파괴검사법은?

- ① 자분탐상시험 ② 음향방출시험
③ 와전류탐상시험 ④ 초음파탐상시험

3. 초음파의 종파속도가 가장 빠르게 진행되는 대상물은?

- ① 철강 ② 알루미늄
③ 글리세린 ④ 아크릴 수지

4. 자분탐상 시험원리와 자기적 성질에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 투자율은 재질에 따라 다르다.
② 투자율은 자계의 세기에 관계없이 일정하다.
③ 강자성체의 투자율은 비자성체에 비해 매우 적다.
④ 자속밀도를 계측하여 음향신호로 변환시켜 결함을 평가한다.

5. 비파괴검사법 중 니켈 제품 표면의 피로균열검사에 가장 적합한 것은?

- ① 방사선투과검사 ② 초음파탐상검사
③ 자분탐상검사 ④ 누설검사

6. 누설검사에 이용되는 헬륨질량분석기의 구성요소가 아닌 것은?

- ① 이온포집장치 ② 필라멘트
③ 전자포획장치 ④ 자장영역

7. 기포누설시험에 사용되는 발포액의 구비조건으로 옳바른 것은?

- ① 표면장력이 클 것
② 발포액 자체에 거품이 많을 것
③ 유황성분이 많을 것
④ 점도가 낮을 것

8. 시험체를 절단하거나 외력을 가하여 기계설계에 이상이 있는지를 증명하는 검사 방법을 무엇이라 하는가?

- ① 가압시험 ② 위상분석시험
③ 파괴시험 ④ 임피던스검사

9. 용제제거성 형광 침투탐상검사에 대한 설명이 맞는 것은?

- ① 현상법은 건식 현상법만 적용할 수 있다.
② 대형 부품, 구조물의 부분탐상에 적용할 수 있다.
③ 시험면이 거친 것이라도 형광 휘도가 높기 때문에 적용이 가능하다.
④ 침투시간은 다른 방법에 비해 길어야 한다.

10. 후유화성 형광침투 탐상검사에서 가장 적합한 세척방법은?

- ① 솔벤트 세척 ② 수 세척

③ 알칼리 세척

④ 초음파 세척

11. 비파괴검사에서 봉(Bar) 내의 비금속 개재물을 무엇이라 하는가?

- ① 겹침(lap) ② 용락(burn through)
③ 언더컷(under cut) ④ 스트링거(stringer)

12. 방사선투과시험의 X선발생장치에서 관전류는 무엇에 의하여 조정되는가?

- ① 표적에 사용된 재질
② 양극과 음극사이의 거리
③ 필라멘트를 통하는 전류
④ X선 관구에 가해진 전압과 파형

13. 초음파탐상법에서 사용되는 경사각 탐촉자가 갖는 성질은?

- ① 교축점 ② 분해능
③ 불감대 ④ 굴절각

14. 와전류탐상검사(ECT)법으로 검사할 수 없는 것은?

- ① 불연속부 검사 ② 재질검사
③ 도막두께검사 ④ 내구성검사

15. 초음파탐상검사방법 중 수침법은 어떤 분류 기준에 의한 방법인가?

- ① 원리에 의한 분류
② 표시 방법에 의한 분류
③ 진동 방법에 의한 분류
④ 접촉 방법에 의한 분류

16. 결함을 평면으로 나타내므로 결함의 깊이나 방향은 알 수가 없는 주사표시법은?

- ① A scan ② B scan
③ C scan ④ D scan

17. 경사각탐상시험의 경우 경사각 탐촉자의 입사점 및 굴절각의 교정이나 탐상기의 시간축의 측정범위 조정은 어떤 시험편을 사용하는가?

- ① STB - A1 ② STB - A2
③ STB - G ④ STB - N

18. 다음 중 결함의 형태를 추정하는데 가장 효과적인 주사법은?

- ① 전후 주사 ② 좌우 주사
③ 회전 주사 ④ 탠덤 주사

19. 초음파탐상검사에서 수동으로 탐상면을 따라 움직이는 탐촉자의 이동을 무엇이라 하는가?

- ① 감쇠 ② 주사
③ 공진 ④ 운동

20. 초음파 탐상시험시 대역폭(band width)을 감소시키면 어떻게 되는가?

- ① 탐상장치의 감도가 증가된다.
② 탐상장치의 감도가 감소된다.
③ 중심주파수가 높아진다.
④ 중심주파수가 낮아진다.

2과목 : 초음파탐상관련규격

21. 압전형 탐촉자에서 발생한 초음파의 세기는?

- ① 적용된 전압에 비례한다.
- ② 적용된 전압에 반비례한다.
- ③ 크리스탈 두께에 비례한다.
- ④ 크리스탈 두께에 반비례한다.

22. 다음 중 지연 에코가 나타나는 이유는?

- ① 펄스가 동조되기 때문
- ② 횡파의 속도가 종파의 속도보다 늦으므로
- ③ 초기 펄스의 크기가 줄어들기 때문
- ④ 종파의 속도가 횡파의 속도보다 늦으므로

23. 초음파탐상 장치에서 소인지연(Sweep delay)을 조절하려면 어떻게 하는가?

- ① CRT 스크린상의 표시를 늘리고 줄인다.
- ② CRT 상의 소인 라인의 기점을 조정한다.
- ③ CRT 표시의 기점을 맞춘다.
- ④ CRT 스크린의 시간축의 직선성을 조정한다.

24. 초음파탐상시험 중 직접 접촉법의 단점을 설명한 것으로 틀린 것은?

- ① 탐상면의 거칠기가 에코높이에 영향을 준다.
- ② 장기간의 검사는 진동자의 마모에 영향을 준다.
- ③ 접촉매질의 두께를 일정하게 유지하기가 쉽다.
- ④ 전이손실이 발생 한다.

25. 다음 중 표면파의 입자 운동은?

- ① 물결모양
- ② 원형
- ③ 타원형
- ④ 사각모양

26. 탐촉자 및 주파수 선정시 옳은 설명은?

- ① 소재가 초음파 감쇠가 클 경우 고주파를 사용한다.
- ② 작은 결함에는 저주파수를 사용한다.
- ③ 저주파수의 탐촉자가 빔 퍼짐이 적다.
- ④ 고주파 탐촉자는 분해능이 높다.

27. 근거리 음장에 영향을 미치는 요소가 아닌 것은?

- ① 파장
- ② 감쇠 계수
- ③ 주파수
- ④ 탐촉자 크기

28. 금속재료의 펄스반사법에 따른 초음파탐상 시험방법 통칙(KS B 0817)에서 탐상장치의 점검 방법에 해당되지 않는 것은?

- ① 일상 점검
- ② 정기 점검
- ③ 수시 점검
- ④ 특별 점검

29. 강용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에 규정한 탐상기에 필요한 기능 중 주파수의 크기로 가장 적당한 것은?

- ① 1 MHz
- ② 2 MHz
- ③ 7 MHz
- ④ 10 MHz

30. 강용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에 따라 판 두께가 25mm인 시험체를 수직탐상할 경우, 흠의 지시 길이를

구하는 방법에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 최대 에코높이를 나타내는 위치를 중심으로 하여, 그 주위를 주사하여 에코높이가 L선을 넘는 탐촉자의 이동거리(긴 지름)로 한다.
- ② 최대 에코높이를 나타내는 위치를 중심으로 그 주위를 주사하여 에코높이가 M선을 넘는 탐촉자 이동거리(긴 지름)로 한다.
- ③ 최대 에코높이를 나타내는 위치를 중심으로 그 주위를 주사하여 에코높이가 최대 에코높이의 1/2(-6dB)을 넘는 탐촉자 이동거리(긴 지름)로 한다.
- ④ 최대 에코높이를 나타내는 위치를 중심으로 그 주위를 주사하여 에코높이가 최대 에코높이의 1/4(-12dB)을 넘는 탐촉자 이동거리(긴 지름)로 한다.

31. 강용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에서 시험 결과의 분류에 관한 설명 중 틀린 것은?

- ① 판두께가 다르면 같은 크기의 흠이라도 영역에 따라 흠의 분류가 달라진다.
- ② 2방향에서 탐상한 경우에 동일한 흠의 분류가 다를 때는 상위 분류를 채용한다.
- ③ 판두께 18mm이하, 탐상영역이 M검출 레벨의 경우 III영역에서의 결과 분류시 흠 크기 6mm 이하는 1류로 한다.
- ④ 흠의 분류시 3류를 넘는 것은 4류로 한다.

32. 탄소강 및 저합금강 단강품의 초음파탐상 시험방법(KS D 0248)에 따라 초음파탐상시험을 하고 수직탐상 시험결과 기록에 포함된 내용을 나열한 것으로 틀린 것은?

- ① 흠의 위치, 등가 결함 지름 및 분포 상태
- ② 에코의 분류
- ③ 흠에 의한 밀면에코의 저하량
- ④ 기준레벨

33. 비파괴시험 용어(KS B 0550)에 규정된 두꺼운 시험체의 탐상면에 수직인 결함을 검출하기 위하여 탐촉자 2개를 앞뒤로 배치하고 한 개는 송신용, 다른 한 개는 수신용으로 하여 실시하는 탐상법은?

- ① 판파법
- ② 투과법
- ③ 수동탐상법
- ④ 탠덤탐상법

34. 초음파탐상 시험용 표준시험편(KS B 0831)에서 STB-G 표준시험편의 합격 판정기준으로 주파수에 따른 설명으로 틀린 것은?

- ① 2 MHz에서 ± 0.5 dB 이내
- ② 2.25 MHz에서 ± 1 dB 이내
- ③ 5 MHz에서 ± 1 dB 이내
- ④ 10 MHz에서 ± 2 dB 이내

35. 초음파탐상 시험용 표준시험편(KS B 0831)에 의거 초음파를 검정할 때 감도는?

- ① 반사면에서의 에코높이를 화면의 50%
- ② 반사면에서의 에코높이를 화면의 60%
- ③ 반사면에서의 에코높이를 화면의 70%
- ④ 반사면에서의 에코높이를 화면의 80%

36. 금속재료의 펄스반사법에 따른 초음파탐상 시험방법 통칙(KS B 0817)에 따라 탐상도형을 표시할 때의 부대기호 표시 방법 설명으로 틀린 것은?

- ① 식별부호는 기본부호의 오른 쪽 아래에 a, b의 영어 소

문자를 붙여 F_a , F_b 로 구별한다.

- ② 다중반사의 기호는 기본기호의 오른 쪽 위에 1, 2, ..., n의 기호를 붙여 B^1 , B^2 , ..., B^n 로 구별한다.
- ③ 바닥면예코의 기호는 건전부의 제1회 바닥면예코(B_1)를 B_G , 흠집을 포함한 제1회 바닥면예코(B_1)를 B_F 로 구별한다.
- ④ 경사각 탐촉자의 빼기안 예코의 기호는 T로 표시하며 또한 시간축 위에서의 초음파 빔축의 입사점을 0으로 표시한다.

37. 초음파탐상 시험용 표준시험편(KS B 0831)에서 표준시험편의 재료 중 구상화 어닐링한 열처리 방법을 사용한 시험편은?

- ① STB-G ② STB-N1
③ STB-A1 ④ STB-A3

38. 강용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에 따라 수직 탐상을 할 때 사용하는 최대 빔행정 길이가 40mm를 초과할 때 규정하고 있는 공칭 주파수는?

- ① 1 MHz 또는 0.4 MHz ② 2 MHz 또는 5 MHz
③ 1 - 5 MHz ④ 5 MHz

39. 압력용기용 강판의 초음파탐상 검사방법(KS D 0233)에 의한 일반 압력용기의 탐상시 탐상위치와 검사구분은?

- ① 원칙적으로 가로, 세로 200mm 피치선상 : A형
② 가로 또는 세로 200mm 피치선상 : B형
③ 원주변 50mm이내 : C형
④ 그루브 예정선을 중심으로 하여 양측 25mm이내 : D형

40. 강용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에 따른 평판 이음 용접부를 탐상에서 A2형계 표준 시험편을 사용하여 감도를 조정하는 경우, 감도 보정량의 값이 얼마이하이면 감도보정을 하지 않아도 되는가?

- ① 2 dB ② 4 dB
③ 6 dB ④ 8 dB

3과목 : 금속재료일반 및 용접일반

41. 금속재료의 펄스반사법에 따른 초음파탐상 시험방법 통칙(KS B 0817)에서 탐상도형을 표시하는 기호 중 잘못된 것은?

- ① T : 송신펄스 ② F : 흠집예코
③ B : 바닥면예코 ④ S : 측면예코

42. 강용접부의 초음파탐상 시험방법(KS B 0896)에 의한 탠덤 탐상에 사용하는 탐촉자의 불감대는?

- ① 12 mm ② 15 mm
③ 25 mm ④ 특별한 규정이 없음

43. 다음 중 중금속에 해당되는 것은?

- ① Al ② Mg
③ Cu ④ Be

44. 기지 금속 중에 0.01~0.1 μm 정도의 산화물 등 미세한 입자를 균일하게 분포시킨 재료로 고온에서 크리프 특성이 우수한 고온 내열 재료는?

- ① 서멧 재료 ② FRM 재료
③ 클래드 재료 ④ TD Ni 재료

45. 다음의 철광석 중 자철광을 나타낸 화학식으로 옳은 것은?

- ① Fe_2O_3
② Fe_3O_4
③ Fe_2CO_3
④ $\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$

46. Al-Mg계 합금에 대한 설명 중 틀린 것은?

- ① Al-Mg계 합금은 내식성 및 강도가 우수하다.
② Al-Mg계 평형상태도에서는 450℃에서 공정을 만든다.
③ Al-Mg계 합금에 Si를 0.3% 이상 첨가하여 연성을 향상시킨다.
④ Al에 4~10%Mg 까지 함유한 강을 하이드로날륨이라 한다.

47. 보기는 강의 심랭 처리에 대한 설명이다. (A), (B)에 들어갈 용어로 옳은 것은?

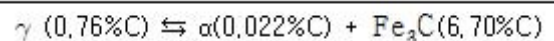
심랭 처리란, 담금질한 강을 실온 이하로 냉각하여 (A)를 (B)로 변화시키는 조작이다.

- ① (A) : 잔류 오스테나이트, (B) : 마텐자이트
② (A) : 마텐자이트, (B) : 베이나이트
③ (A) : 마텐자이트, (B) : 소르바이트
④ (A) : 오스테나이트, (B) : 펄라이트

48. 마그네슘 및 마그네슘 합금의 성질에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① Mg의 열전도율은 Cu와 Al보다 높다.
② Mg의 전기전도율은 Cu와 Al보다 높다.
③ Mg합금보다 Al합금의 비강도가 우수하다.
④ Mg는 알칼리에 잘 건디나, 산이나 염수에는 침식된다.

49. Fe-C 평형상태도에서 보기와 같은 반응식은?



- ① 포정반응 ② 편정반응
③ 공정반응 ④ 공석반응

50. Pb계 청동 합금으로 주로 항곡이, 자동차용의 고속베어링으로 많이 사용되는 것은?

- ① 켈릿 ② 톰백
③ Y합금 ④ 스테인리스

51. 주철의 조직을 C와 Si의 함유량과 조직의 관계로 나타낸 것은?

- ① 하드필드강 ② 마우러조직도
③ 불스 아이 ④ 미하나이트주철

52. 탄소강 재료에 포함된 5대 원소가 아닌 것은?

- ① C ② P
③ Mn ④ Al

53. 7-3황동에 Sn을 1% 첨가한 합금으로, 전연성이 좋아 관 또는 파능로 제작하여 증발기, 열교환기 등에 사용되는 합금은?

- ① 에드미럴티 황동(admiralty brass)
 ② 네이벌 황동(naval brass)
 ③ 톰백(tombac)
 ④ 망간 황동
54. 열처리로 사용하는 분위기 가스 중 불활성 가스로만 짝지워진 것은?
 ① NH₃, CO ② He, Ar
 ③ O₂, CH₄ ④ N₂, CO₂
55. 다음 중 고 투자율의 자성합금은?
 ① 화이트 메탈(white metal)
 ② 바이탈륨(vitallium)
 ③ 하스텔로이(hastelloy)
 ④ 퍼멀로이(permalloy)
56. 순철에서 동소 변태가 일어나는 온도는 약 몇 ℃ 인가?
 ① 210℃ ② 700℃
 ③ 912℃ ④ 1600℃
57. 만능 재료시험기로 인장 시험을 할 경우 값을 구할 수 없는 금속의 기계적 성질은?
 ① 인장강도 ② 항복강도
 ③ 충격값 ④ 연신율
58. 일반적으로 용접시 발생하는 잔류응력의 제거방법이 아닌 것은?
 ① 저온 응력 완화법 ② 국부 풀림법
 ③ 고온 응력 제거법 ④ 노내 풀림법
59. 아크 전류가 200A, 아크 전압이 25V, 용접 속도가 15cm/min 인 경우 용접 입열은 몇 J/cm 인가?
 ① 15000 ② 20000
 ③ 25000 ④ 30000
60. 산소-아세틸렌가스 용접기로 50A 강관을 V형 맞대기 용접하고자 할 때, 산소와 아세틸렌 가스의 사용압력은 얼마 정도로 조정하여야 적합한가?
 ① 산소 : 0.3~0.4MPa, 아세틸렌 : 0.1~0.3MPa
 ② 산소 : 0.3~0.4MPa, 아세틸렌 : 0.01~0.03MPa
 ③ 산소 : 0.03~0.04MPa, 아세틸렌 : 0.01~0.03MPa
 ④ 산소 : 0.03~0.04MPa, 아세틸렌 : 0.1~0.3MPa

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	③	②	①	③	③	④	③	②	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	③	④	④	④	③	①	③	②	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	②	③	③	③	④	②	③	②	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	④	④	①	④	②	①	②	②	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	④	③	④	②	③	①	④	④	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	④	①	②	④	③	③	③	②	②