

1과목 : 침투탐상시험원리

1. 다음 침투탐상시험법 중 일반적으로 가장 감도가 높으나 값이 비싼 방법은?
 - ① 후유화성 염색침투탐상시험법
 - ② 후유화성 형광침투탐상시험법
 - ③ 수세성 형광침투탐상시험법
 - ④ 용제 제거성 염색침투탐상시험법
2. 침투탐상검사시 현상제를 적용한 후 관찰할 때까지의 시간을 무엇이라 하는가?
 - ① 유화시간 ② 현상시간
 - ③ 침투시간 ④ 전처리시간
3. 후유화성 침투탐상시험의 유화시간에 대해 바르게 설명한 것은?
 - ① 가능한 한 시간이 길면 길수록 좋다.
 - ② 중요하게 고려되지만 탐상에 큰 영향을 미치지 않는다.
 - ③ 상당히 중요한 인자로서 탐상결과의 가부를 결정해 주기도 한다.
 - ④ 탐상 표면에 잔존하는 유화제와 과잉침투제의 세척에 요하는 시간이다.
4. 후유화성 형광침투액과 속건식 현상제를 사용하여 침투탐상시험을 하고자 한다. 다음 중 시험순서가 옳은 것은?
 - ① 전처리→침투→세척→유화→현상→건조→관찰
 - ② 전처리→침투→유화→세척→현상→건조→관찰
 - ③ 전처리→침투→유화→세척→건조→현상→관찰
 - ④ 전처리→침투→세척→유화→건조→현상→관찰
5. 다음 침투탐상시험 절차에 대한 설명 중 옳바른 것은?
 - ① 세척시간은 가능한 한 짧게 해야 시험물 표면의 추가 오염을 방지할 수 있다.
 - ② 유화시간이 길수록 불필요한 시험물 표면의 침투제 제거를 확실히 할 수 있다.
 - ③ 침투시간이 길수록 미세한 결함검출이 확실하게 될 수 있다.
 - ④ 현상제는 두껍게 도포할수록 미세한 결함검출이 확실하게 될 수 있다.
6. 30,000개의 소형 주철주물을 침투탐상시험에 의해 신속하게 검사하고자 한다. 가장 적합한 침투제의 선택은?
 - ① 후유화성 염색침투액 ② 수세성 염색침투액
 - ③ 후유화성 형광침투액 ④ 수세성 형광침투액
7. 수세성 침투제에 대한 물의 오염도 측정시험으로 100ml 실린더에 침투제를 40ml 넣고 80 °F의 온도를 유지시킨후 뷰렛으로 0.5ml의 물을 혼합시켜 침투제의 변화를 관찰하였다. 이와 같은 방법으로 계속하여 혼합시킨 물의 양이 10ml가 되었을 때 침투제가 혼탁해지며 분리되는 변화가 나타났다면 오염도는?
 - ① 20% ② 25%
 - ③ 75% ④ 80%
8. 다음 중 침투탐상시험시 결함검출에 가장 큰 영향을 주는 요인은?
 - ① 건조시간 ② 현상시간

- ③ 수세시간 ④ 침투시간
9. 무현상법에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
 - ① 현상과정에서 현상제를 적용하지 않고 관찰하는 방법이다.
 - ② 현상제를 적용하는 검사방법에 비해 검사 감도가 낮다.
 - ③ 시험체에 열을 가해 침투제가 시험면 밖으로 나오게 하여 관찰하는 방법이다.
 - ④ 용제제거성 염색침투탐상시험에 적용되는 방법이다.
 10. 다음 중 침투탐상검사법으로 탐상하기가 곤란한 것은?
 - ① 알루미늄 단조품 ② 주강품
 - ③ 세라믹스 ④ 유리제품
 11. 주조품에서 주로 내부 모서리 부분에 선형 지시형태로 나타나는 결함은?
 - ① 수축관(Shrinkage) ② 핫티어(Hot Tear)
 - ③ 콜드셧(Cold shut) ④ 겹침(Laps)
 12. 후유화제법에서 가장 중요하게 다루어야 할 작업시간은?
 - ① 침투시간 ② 현상시간
 - ③ 유화시간 ④ 건조시간
 13. 증기 세척법으로 제거될 수 없는 표면의 오염 물질은?
 - ① 녹 ② 가용성 기름
 - ③ 그리이스 ④ 중유
 14. 표면에 존재하는 크레이터 균열은 침투탐상시험에서 통상적으로 어떻게 나타나는가?
 - ① 무관지시 ② 선형지시
 - ③ 원형지시 ④ 의사지시
 15. 표면이 거친 부위를 침투탐상시험할 경우 가장 효과적인 방법은?
 - ① 후유화제법 ② 용제제거법
 - ③ 수세법 ④ 산소공존(LOX)법
 16. 성능이 좋은 침투제가 구비해야 할 조건은?
 - ① 검사부품과는 화학반응을 일으키지 않아야 한다.
 - ② 점성이 커야 한다.
 - ③ 휘발성이 커야 한다.
 - ④ 무기용제의 액체이어야 한다.
 17. 다음 중 유화제의 역할은?
 - ① 시험표면의 전처리에 이용되며 사용시 신속한 세척이 이루어진다.
 - ② 침투제의 침투효과와 적심(wetting ability) 효과를 돕는 작용이 있다.
 - ③ 침투제와 작용하여 물로 쉽게 씻을 수 있도록 작용을 한다.
 - ④ 현상제의 일종으로 침투액을 쉽게 빨아 올림은 물론 시험 표면에 고른 분사를 위해 사용된다.
 18. 사용승인을 받은 록스(Lox) 침투액이 함유하고 있는 물질이 아닌 것은?
 - ① 형광 물질 ② 세척 물질

- ③ 발화 물질 ④ 비폭발성 물질

19. 흔히 현장에서 사용하는 초음파탐상시험법의 장점이 아닌것은?
 ① 검사되는 재료의 두께에 대한 제한이 적다.
 ② 균열과 같은 개구가 작은 결함의 검출에 알맞다.
 ③ 결함상에 직관성이 높다.
 ④ 라미네이션과 같은 결함탐상에 유용하다.
20. 자외선등은 충분히 가열되기까지는 전기능을 발휘하지 못한다. 필요한 방전 온도에 이르기까지 최소한 몇 분의 가열 시간이 요구되는가?
 ① 1분 ② 5분
 ③ 10분 ④ 15분

2과목 : 침투탐상검사

21. 계속 사용하고 있는 침투액의 선명도(brightness)에 대한 점검 주기는 얼마로 하는 것이 적당한가?
 ① 1개월 ② 3개월
 ③ 6개월 ④ 1년
22. 복잡한 형상의 소형 제품 제작단계에서 침투탐상검사시 과잉의 후유화성 침투액을 제거하는 방법으로 가장 효과적인 것은?
 ① 압력 분사 ② 물로 임의대로 분사
 ③ 일반 용제 ④ 고온의 물에 담금
23. 알루미늄, 마그네슘, 스테인리스 강 용접부의 결함 종류가 아닌 것은?
 ① 균열(Crack) ② 기공(Porosity)
 ③ 겹침(Laps) ④ 융합불량(Lack of bond)
24. 주조품 시험체 표면의 산화물을 제거하기 위한 가장 효과적인 전처리 방법은?
 ① 와이어 브러싱 ② 초음파 세척
 ③ 고압용수 세척 ④ 산 세척
25. 다음 중 수세성 침투액에 대한 물의 오염을 측정하는 계산식으로 옳은 것은?
 ① 오염도(%) = (침투액의 양 + 첨가한 물의 양 / 첨가한 물의 양) × 100
 ② 오염도(%) = (첨가한 물의 양 / 침투액의 양 + 첨가한 물의 양) × 100
 ③ 오염도(%) = (침투액의 양 / 첨가한 물의 양) × 100
 ④ 오염도(%) = (첨가한 물의 양 / 침투액의 양) × 100
26. 다음 중 수세성 형광침투탐상검사의 특성을 옳게 나타낸 것은?
 ① 일반적으로 다른 방법에 비하여 침투시간을 단축할 수 있다.
 ② 다른 침투액에 비해 수분의 혼입 또는 온도의 영향에 의한 성능의 저하가 적다.
 ③ 다른 검사방법에 비해 가장 미세한 결함의 탐상이 가능하다.
 ④ 비교적 표면이 거칠고 형상이 복잡한 시험체의 탐상이 가능하다.

27. 주로 소형 대량부품 및 주조품과 같이 표면이 거칠거나, 형상이 복잡한 것에 적용하기 가장 좋은 침투탐상검사로 야외에서보다는 공장에서 효과적인 침투탐상검사는 어떤 검사법인가?
 ① 수세성 형광침투탐상검사
 ② 용제 제거성 염색침투탐상검사
 ③ 후유화성 형광침투탐상검사
 ④ 후유화성 염색침투탐상검사
28. 섬유강화 복합재료에 형광침투탐상검사를 할 때 침투액에 킬레이트 약품을 첨가하여 사용하기도 한다. 이 킬레이트 약품에 의하여 일어나는 현상은?
 ① 형광침투액의 침투속도를 증가 시킨다.
 ② 침투액의 건조속도를 빠르게 한다.
 ③ 침투액의 점성을 감소시킨다.
 ④ 형광 물질에서 발생하는 파장에 비해 더 긴 파장의 형광이 발생된다.
29. 침투탐상검사법 중에서 가장 결함검출능력이 좋은 방법으로, 미세한 결함과 다른 방법으로 과세척이 되기 쉬운 얇은 결함 및 폭이 넓은 결함 등을 검출해야 하는 경우에 사용되는 검사법은?
 ① 후유화성 형광침투탐상검사
 ② 수세성 형광침투탐상검사
 ③ 용제제거성 형광침투탐상검사
 ④ 수세성 염색침투탐상검사
30. 침투탐상검사에서 탐상제를 적용하는 방법중 붓칠을 해서는 안되는 공정은?
 ① 침투제 적용 ② 유화제 적용
 ③ 현상제 적용 ④ 과잉침투제 제거
31. 침투탐상시험에서 검사조건으로 기록해야 할 최소한의 필요내용에 해당되지 않는 것은?
 ① 시험 장소 ② 탐상방법
 ③ 시험체의 온도 ④ 현상시간
32. 침투액에 함유되는 황의 함량을 제한하고 있는데 일반적으로 몇 % 까지 허용되는가?
 ① 0.01% ② 0.1%
 ③ 1.0% ④ 10.0%
33. 침투탐상검사에 사용하는 대비시험편의 사용 방법을 맞게 설명한 것은?
 ① 탐상제의 침투시간을 설정하는데 사용된다.
 ② A형 비교시험편으로 온도에 의한 영향을 점검할 때에는 중간의 흡을 기준으로 기준탐상제와 비교탐상제를 동시에 확인한다.
 ③ B형으로 조작의 적합성 여부를 확인할 때에는 도금이 된 면에서 탐상한다.
 ④ 한번 사용한 대비시험편은 재사용이 불가능하다.
34. 용접부의 검사에 적용하기 가장 적합한 것은?
 ① 용제제거성 침투탐상검사
 ② 수세성 침투탐상검사
 ③ 후유화성 침투탐상검사(기름베이스 유화제)

- ④ 후유화성 침투탐상검사(물베이스 유화제)
- 35. 침투탐상시험시 침투제에 함유된 황이나 염화물(Chlorine)은 특히 다음의 어느 시험체 검사에 영향을 미치는가?
 - ① 알루미늄합금 ② 니켈합금
 - ③ 마그네슘합금 ④ 연강
- 36. 불연속지시가 나타난 것을 제거한 후 다시 현상제를 적용하여도 뚜렷한 불연속 지시가 관찰되었다. 이 불연속의 설명으로 다음 중 가장 알맞는 것은?
 - ① 미세한 불연속이기 때문이다.
 - ② 가공류의 불연속에서 대부분 나타난다.
 - ③ 얇은 균열의 불연속에서 대부분 나타난다.
 - ④ 큰 불연속 안에 침투액의 양이 많기 때문이다.
- 37. 기준탐상제에 대한 설명 중 옳은 것은?
 - ① 검사 기준을 마련하기 위하여 대비시험편에 적용하는 탐상제
 - ② 탐상제 구입시에 일부를 청결한 용기에 채취하여 보존한 것
 - ③ 탐상 지시의 기준을 마련하는데 사용하는 탐상제
 - ④ 탐상 감도를 비교하기 위한 탐상제
- 38. 검사중에 침투액의 침투성이 좋아지도록 통상적으로 행하는 효율적인 방법은?
 - ① 진동을 준다.
 - ② 침투제를 가열한다.
 - ③ 초음파 펌핑을 한다.
 - ④ 진공을 만들어 압력을 올려준다.
- 39. 침투탐상검사를 할 때 안전관리상 주의할 사항 중 옳지 않은 것은?
 - ① 형광침투탐상시 적절한 필터를 사용하여 불필요한 광선을 걸러 낸다.
 - ② 뚜껑없는 용기에 담아 사용하는 침투액은 인화점이 보통 120°F 이하의 것을 요구한다.
 - ③ 피부의 자극을 막기 위해 앞치마, 장갑 등을 사용하여 필요없는 접촉을 피한다.
 - ④ 건식현상제나 침투액의 증기가 있는 제한된 구역에는 환기를 시키는 팬을 설치한다.
- 40. 침투탐상검사용 모니터 판넬에 대한 내용이 아닌 것은?
 - ① 재질은 스테인레스이고, 판의 반쪽은 크롬도금이 되어있다.
 - ② 크롬도금이 된 부분의 중심부에는 4개의 결함이 큰 것부터 작은 순서로 배열되어 있다.
 - ③ 크롬도금 면은 검출능력을 조사한다.
 - ④ 균열이 없는 반 쪽은 세정성을 시험하는데 사용된다.

3과목 : 침투탐상관련규격

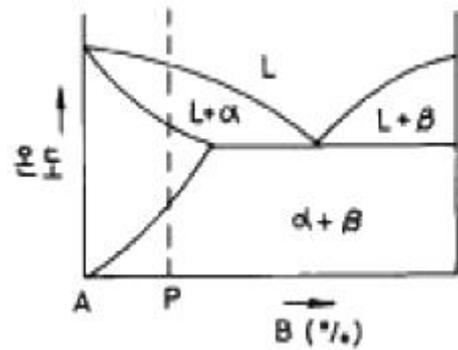
- 41. KS W 0914에 따르면, 사용 중인 침투액은 형광휘도시험을 하였을 때 성능이 저하되면 폐기 처리한다. 그 기준은?
 - ① 사용하지 않은 침투액 휘도의 95% 미만이었을 때
 - ② 사용하지 않은 침투액 휘도의 90% 미만이었을 때
 - ③ 사용하지 않은 침투액 휘도의 85% 미만이었을 때

- ④ 사용하지 않은 침투액 휘도의 50% 미만이었을 때
- 42. ASME Sec.V, Art.6의 규정에 따라 강용접부의 용합부족을 검출하고자 할 때 수세성 형광침투제의 최소 침투시간은?
 - ① 5분 ② 7분
 - ③ 10분 ④ 14분
- 43. KS W 0914에서 규정하고 있는 액체산소와 양립할 수 있는 재료에 대한 침투탐상제는 다음 중 어느 값 이상의 충격 강도시험을 합격한 것이라야 하는가?
 - ① 95J ② 85J
 - ③ 75J ④ 65J
- 44. KS B 0816에 따른 침투탐상시험에서 특별한 규정이 없으면 시험 장치를 사용하지 않아도 되는 시험은?
 - ① 용제제거성 형광침투탐상시험-건식현상
 - ② 후유화성 형광침투탐상시험(물베이스)-건식현상
 - ③ 후유화성 염색침투탐상시험(기름베이스)-속건식현상
 - ④ 용제제거성 염색침투탐상시험-속건식현상
- 45. KS B 0816에 따른 용제제거성 침투액의 제거 방법으로 적합한 것은?
 - ① 침투시간을 사양서에서 요구하는 시간의 두배로 한다.
 - ② 적용하는 침투액의 양을 증가시킨다.
 - ③ 세척액이 스며든 헝겊 또는 종이수건으로 제거한다.
 - ④ 세척액에 직접 침지한다.
- 46. ASME 규격에 따르면, 침투 탐상제의 불순물(황) 관리는 침투제 50g을 증발점시에 담아 90~100°C의 온도로 60분간 가열시킨 후 남은 잔류물을 분석하여 0.0025g미만이면 탐상이 가능하고 이상이면 재분석 후 황의 함유량이 잔류물 무게비 몇 %를 초과해서는 안되는가?
 - ① 1% ② 2%
 - ③ 3% ④ 5%
- 47. KS B 0816('04년판)에 따른 침투탐상시험에서 다음 중 수세에 의한 염색침투액의 분류에 해당하는 것은?
 - ① FA ② VA
 - ③ VB ④ FB
- 48. KS B 0816에 의한 침투탐상시험시 선상 침투지시 모양이란 어떠한 지시를 말하는가? (단, 갈라짐에 의한 지시 중에서)
 - ① 결함 길이가 나비의 1배 이상인 것
 - ② 결함 길이가 나비의 2배 이상인 것
 - ③ 결함 길이가 나비의 3배 이상인 것
 - ④ 결함 상호간 거리가 2mm 이상인 결함
- 49. ASME Sec.VIII에 따르면 침투탐상시험에서 나타나는 지시중 판정의 대상이 되는 지시는 크기가 최소한 얼마를 초과하여야 하는가?
 - ① 1/2 inch ② 1/4 inch
 - ③ 1/8 inch ④ 1/16 inch
- 50. KS B 0816에 따르면 침투탐상시험의 결과, 합격한 시험체 표시를 요할 때 표시방법이 아닌 것은?
 - ① 각인 ② 부식
 - ③ 적갈색 착색 ④ 적색 착색

51. KS W 0914에 의한 항공우주용 기기를 침투탐상검사할 때 수세성 과잉침투액을 물로 세척하는 경우 적절한 물의 온도 범위는?
 ① 0℃ ~ 10℃ ② 10℃ ~ 38℃
 ③ 38℃ ~ 72℃ ④ 72℃ ~ 90℃
52. KS B 0816에서 세척처리시 형광 침투액을 사용할 경우 최대 허용 수온은? (단, 특별한 규정이 없을 때)
 ① 10℃ ② 18℃
 ③ 20℃ ④ 40℃
53. KS W 0914에서 분류한 침투액계 중 Type II는 어느 것을 말하는가?
 ① 수세성침투액 계통 ② 후유화성침투액 계통
 ③ 형광침투액 계통 ④ 염색침투액 계통
54. KS W 0914에 의해 형광침투제는 적용하지만 현상제는 사용하지 않을 때 허용되는 최대 침투시간은?
 ① 30분 ② 60분
 ③ 120분 ④ 240분
55. ASME Sec.V, Art.24 SE-165의 용접부에서 발견될 수 있는 것은?
 ① 크레이터 균열 ② 겹침
 ③ 수축공 ④ 라미네이션
56. 인터넷에서 다른 문서와 연결할 수 있도록 작성된 문서를 무엇이라 하는가?
 ① 멀티미디어 ② 하이퍼미디어
 ③ 하이퍼텍스트 ④ 멀티텍스트
57. CPU가 입출력 인터페이스의 상태를 일일이 검사하여 직접 입출력을 제어하는 방식은?
 ① DMA ② programmed I/O
 ③ interrupt driven I/O ④ channel controled I/O
58. 인터넷 전자우편이나 채팅 그리고 메시지를 뉴스그룹 등에 올릴 때, 글의 내용을 보충하기 위해 키보드 글자나 부호들의 짧은 나열을 이용하여, 보통 얼굴표정을 흉내내거나 느낌을 나타내기 위한 것은 무엇인가?
 ① emoticon ② icon
 ③ banner ④ prompt
59. 인터넷에서 사용하는 문서 중 성격상 서로 다른 것은?
 ① HTML ② SGML
 ③ TCL ④ XML
60. 거리에 관계없이 자료발생 즉시 처리하는 양방향 통신 기능을 가진 정보처리 방식은?
 ① 온라인(On-Line) 처리
 ② 일괄(Batch) 처리
 ③ 원격 일괄(Remote batch) 처리
 ④ 분산 자료 처리(distributed data processing)

61. 용융금속이 응고된 후 형성된 등축정 조직에 대한 설명이 틀린 것은?
 ① 주물의 수축공 내면 등에서 잘 발달하며 나무 가지 모양의 결정을 말한다.
 ② 결정립이 여러 방향을 향하고 있으므로 조직이 균일하다.
 ③ 기계적 성질이 우수하고, 응고할 때 발생하는 결함의 형성을 줄일 수 있다.
 ④ 응고조직은 측면에서 기계적 특성상 등축정 조직 부분 비중이 높은 것이 좋다.
62. 질화강의 주요 합금원소가 아닌 것은?
 ① Al ② Cr
 ③ Si ④ Mo
63. Al합금의 종류 중 Al-Si계 합금에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
 ① 고용체에 의해 시효경화를 이용하여 경도를 증대한 대표적인 Al합금이다.
 ② 평형상태에서 Al에 Si가 고용될 수 있는 한계는 공정온도인 577°에서 약 1.65%이다.
 ③ 용융상태에서 유동성이 높으며 응고중의 주입성이 우수하고 열간취성이 비교적 없다.
 ④ AA알루미늄 식별부호 중 4XXX에 해당하며 우수한 주조 특성 때문에 상업적으로 많이 사용되는 합금이다.

64. 그림의 상태도는 어떠한 상변태를 하는 합금을 나타낸 것인가?



- ① 동소 변태형 합금 ② 공석 변태형 합금
 ③ 석출 경화형 합금 ④ 전을 고용체형 합금
65. 다음 중 비정질 합금의 제조 방법이 아닌 것은?
 ① 기체 급냉법 ② 액체 급냉법
 ③ 고체 침탄법 ④ 전기 또는 화학 도금법
66. 합금강 재료의 마텐자이트 변태 개시 온도(Ms)를 낮게 하는 가장 큰 요인은?
 ① 탄소 함량의 증가 ② 코발트 함량의 증가
 ③ 결정입도의 조대화 ④ 소성가공
67. Mg 및 그 합금의 특징에 대한 설명 중 가장 관계가 먼 것은?
 ① 실용재료로서 가장 가벼운 금속이다.
 ② 비강도(比強度)가 커서 휴대용 기기나 항공우주용 재료로서 매우 유리하다.
 ③ 주조시의 생산성이 나쁘며, 내식성은 고순도의 경우 나

- ① 아크용접에 비해서 유해 광선의 발생이 적다.
 - ② 아크용접에 비해서 불꽃 온도가 높다.
 - ③ 열 집중성이 나빠서 효율적인 용접이 어렵다.
 - ④ 폭발 위험성이 크고 금속이 탄화 및 산화될 가능성이 많다.
85. 일렉트로 슬래그 용접의 장·단점 설명으로 틀린 것은?
- ① 박판용접에는 적용할 수 없다.
 - ② 최소한의 변형과 최단시간의 용접법이다.
 - ③ 용접 진행 중 용접부를 직접 관찰할 수 있다.
 - ④ 아크가 눈에 보이지 않고 아크 불꽃이 없다.
86. 보기와 같은 용접 도시기호가 의미하는 것은?



- ① 화살표측에 V홈 용접
 - ② 화살표의 반대측에 V홈 용접
 - ③ 판의 양쪽에 X홈 용접
 - ④ 판의 양쪽에 V홈 용접
87. 한 개의 용접봉으로 샐을 불일만한 길이로 구분해서 흠을 한 부분씩 여러 층으로 쌓아올린 다음 다른 부분으로 진행하는 방법은?
- ① 스킵법 ② 덧살 올림법
 - ③ 캐스케이드법 ④ 전진 블록법
88. 아크용접기의 정격 2차전류가 400A이고 정격사용율이 40% 이면 300A로 용접전류를 사용하여 용접할 경우 이 용접기의 허용 사용율은 약 몇 % 인가?
- ① 71% ② 80%
 - ③ 88% ④ 91%
89. 용접부가 급냉되었을 때, 나타나는 현상 설명으로 틀린 것은?
- ① 연신을 저하 ② 용접부의 취화
 - ③ 내균열성 향상 ④ 열영향부의 경화
90. 다층(multi-layer)용접시 전층의 용접 경화부에 대하여 후속 층의 용접열로 조직 개선 효과를 줄 수 있는 것은 다음중 어느 효과에 의하여 가능한가?
- ① 뜨임(tempering) ② 담금질(quenching)
 - ③ 풀림(annealing) ④ 불림(normalizing)
91. 레이저 용접의 특징에 대한 설명으로 틀린 것은?
- ① 열의 영향범위가 넓어 잔류응력이 크다.
 - ② 광선이 용접의 열원이다.
 - ③ 열의 영향범위가 좁다.
 - ④ 원격 조작이 용이하다.
92. 티그 용접시 모재의 용입이 가장 깊어지는 경우는?
- ① He가스로 DCRP일 때 ② He가스로 DCSP일 때
 - ③ Ar가스로 DCRP일 때 ④ Ar가스로 DCSP일 때

93. 자체 생성되는 화학 반응열을 이용하여 금속을 용접하는 용접법은?
- ① 스테드 용접법 ② 테르밋 용접법
 - ③ 초음파 용접법 ④ 고주파 용접법
94. 용접이 끝나는 종점부분에서 아크를 짧게 천천히 운봉하며 다시 용접봉을 뒤로 보내 재빨리 아크를 끄는 방법과 가장 관계 있는 것은?
- ① 덧붙이의 처리방법 ② 용접 슬래그 처리방법
 - ③ 언더컷의 처리방법 ④ 크레이터의 처리방법
95. 아세틸렌가스와 접촉하면 폭발성 화합물을 생성하는 금속은?
- ① 강 ② 주철
 - ③ 동 ④ 알루미늄
96. 용접전류가 180A, 전압이 15V, 속도가 18 cm/min 일 때, 용접길이 1cm당 용접입열(heat input)은 몇 Joule인가?
- ① 9000 ② 150
 - ③ 48600 ④ 2.5
97. 다음 중 용접의 장점이 아닌 것은?
- ① 재료가 절약되고 중량이 가벼워진다.
 - ② 두께의 제한이 없다.
 - ③ 작업의 자동화가 쉽다.
 - ④ 잔류응력이 존재한다.
98. 피복 금속 아크용접기에는 발전형과 정류형이 있다. 발전형에 비교한 정류형의 특징 설명으로 틀린 것은?
- ① 소음이 적다.
 - ② 취급이 쉽고 가격이 싸다.
 - ③ 보수나 점검이 간단하다.
 - ④ 옥외 현장 사용시에 편리하다.
99. 가스절단작업에서 다음 가스 중 예열 연소시 산소를 가장 많이 필요로 하는 가스는?
- ① 프로판 ② 부탄
 - ③ 에틸렌 ④ 아세틸렌
100. 산소창(Oxygen lance)절단을 가장 적합하게 설명한 것은?
- ① 수중의 기포발생을 적게하여 작업을 용이하게 하기 위하여 보통 산소 수소염을 이용한다.
 - ② 미세한 철분이나 알루미늄 분말을 소량 배합하고 첨가제를 혼합하여 건조공기 또는 질소를 절단부에 연속적으로 공급절단하는 방법이다.
 - ③ 내경 $\phi 3.2 \sim 6\text{mm}$, 길이 1.5~3m 정도의 파이프를 사용하여 파이프 자체가 연소하면서 절단하는 방법이다.
 - ④ 스테인레스강의 절단을 주목적으로 한 것이며, 중탄산소다를 주성분으로 용제 분말을 공급하여 절단하는 방법이다.

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	②	③	③	③	④	①	④	④	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	③	①	②	③	①	③	③	③	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	①	③	④	②	④	①	④	①	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	③	③	①	②	④	②	①	②	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	①	①	④	③	①	②	③	④	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	④	④	③	①	③	②	①	③	①
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
①	③	①	③	③	①	③	③	②	④
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
④	④	②	①	③	②	②	①	④	①
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
①	②	④	②	③	①	④	①	③	①
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
①	②	②	④	③	①	④	④	②	③