

1과목 : 금속재료

1. 다음 중 불변강이 아닌 것은?

- ① 인바(invar)
 ② 엘린바(elinvar)
 ③ 프라티나이트(platinite)
 ④ 수퍼말로이(supermalloy)

2. 탄소 함유량에 따라 탄소강의 용도로 분류한 것 중 잘못 설명된 것은?

- ① 0.05~0.3%C : 강도만을 요구하는 경우
 ② 0.3~0.45%C : 가공성과 강인성을 동시에 요구하는 경우
 ③ 0.45~0.65%C : 강인성과 내마모성을 동시에 요구하는 경우
 ④ 0.65~1.2%C : 내마모성과 경도를 동시에 요구하는 경우

3. 활동의 자연균열 방지책이 아닌 것은?

- ① 도료 ② 아연도금
 ③ 저온 응력제거 풀임 ④ 산화물 피막형성

4. 형상기억 합금은 변형응력을 가할 때는 일반 금속과 같이 소성변형이 발생한다. 이를 변형은 어느 변태온도 이상의 범위로 가열하면 변형 전의 상태로 돌아가는 특성을 가지고 있다. 이 변태온도는?

- ① A₀ ② A₆
 ③ Ar' ④ Ar"

5. 금속변태 중 동소변태를 틀리게 나타낸 것은?

- ① 원자배열이 바뀐다.
 ② 격자배열의 변화가 발생한다.
 ③ 자성변화를 발생한다.
 ④ 일정온도에서 불연속적인 성질변화를 일으킨다.

6. 구리계 중에서 무급유 베어링(오일레스 베어링)으로 가장 많이 사용되는 것은?

- ① Cu - Pb - Ni ② Cu - Pb - Al
 ③ Cu - Sn - Cr ④ Cu - Sn - C

7. 분말을 제조하는 분말 야금의 제조 공정이 아닌 것은?

- ① 산화 ② 혼합
 ③ 압축 성형 ④ 예비 소결

8. 금속이 용해할 때는 시간이 지나도 온도가 올라가지 않는 다. 즉 금속 전부가 용해 해야만 온도가 올라가는 현상은?

- ① 열전도 ② 비열
 ③ 용융 잠열 ④ 비중

9. 금속판에 힘을 주어 구부리면 변형되는데 그 힘을 없애도 그 변형은 남게 되는 것은?

- ① 소성변형 ② 의탄성변형
 ③ 탄성변형 ④ 크리프변형

10. 다음 중 섬유강화 금속은?

- ① NFRP ② FRM
 ③ MEM ④ WP

11. 탄소강재에서 구조용과 공구용 강재를 구분하는 탄소함량(%)은?

- ① 약 0.6 ② 약 2.0
 ③ 약 3.5 ④ 약 6.7

12. 오스테나이트 스테인리스강의 주 성분으로 맞는 것은?

- ① Ni - Mo - Co ② Cr - W - V
 ③ Cr - Ni - Fe ④ Ni - Co - Cu

13. 용융점이 가장 낮은 금속은?

- ① Ti ② Fe
 ③ Ni ④ Al

14. 탄소강에서 충격값을 저하시켜 상온 취성의 원인이 되는 주원소는?

- ① Mn ② P
 ③ Si ④ S

15. 반도체적 특성을 이용하여 전자 공업에서 많이 사용되고 있는 금속은?

- ① Ge ② Fe
 ③ S ④ Hg

16. 탄소강에서 나타나는 조직과 결정구조가 틀리게 짹지어진 것은?

- ① α-Fe : BCC ② γ-Fe : FCC
 ③ δ-Fe : HCP ④ Fe₃C : 금속간화합물

17. PR형 열전대를 이용한 냉점점 20°C에서 미터의 지시온도가 850°C라면 참온도는? (단, 보정계수는 0.5이다)

- ① 760°C ② 820°C
 ③ 860°C ④ 920°C

18. 가공성이 가장 좋은 금속의 결정격자는?

- ① 면심입방격자 ② 체심입방격자
 ③ 조밀육방격자 ④ 정방격자

19. 6 : 4 활동에 1~2% 철을 첨가한 동합금은?

- ① 인바 ② 쇄삭강
 ③ 멜타 메탈 ④ 암코철

20. 구리에 대한 일반적인 설명 중 맞는 것은?

- ① 전기전도도가 낮다. ② 열전도도가 낮다.
 ③ 내식성이 높다. ④ 취성이 높다.

2과목 : 금속조직

21. 냉간 가공에서 전위밀도와 강도가 증가되는 주된 이유는?

- ① 가열하여 회복이 일어나므로
 ② 가공경화한 소성변형에 의해서
 ③ 금속의 변형에너지가 감소되므로
 ④ 전위운동을 촉진하여 인성을 증가시키므로

22. 상온에서 다음 열거한 금속의 결정구조는?

Ag, Al, Pb, Cu, Ni

- ① 면심입방격자
- ② 체심입방격자
- ③ 조밀육방격자
- ④ 단순정방격자

23. 면심입방격자의 단위격자(단위포)에 속하고 있는 원자수는 몇 개인가?

- ① 2개
- ② 3개
- ③ 4개
- ④ 6개

24. 일정한 압력하에 있는 Fe-C 합금의 포정점이 일정한 온도와 조성에서 생기는 이유는?

- ① 상률의 자유도가 0이기 때문이다.
- ② 상률의 자유도가 1이기 때문이다.
- ③ 상률의 자유도가 2이기 때문이다.
- ④ 상률의 자유도가 ∞ 이기 때문이다.

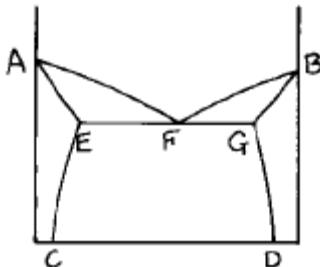
25. 격자정수가 $a=b \neq c$ 이고 측각이 $\alpha = \beta = 90^\circ$, $\gamma=120^\circ$ 인 것은?

- ① 입방정계
- ② 정방정계
- ③ 사방정계
- ④ 육방정계

26. 금속을 가공하면 변형 에너지가 발생한다. 이 변형에너지가 집적되기 쉬운 곳이 아닌 것은?

- ① 공격자점(공공)
- ② 크라우디온
- ③ 전위
- ④ 표면

27. 다음 상태도에서 액상선은?

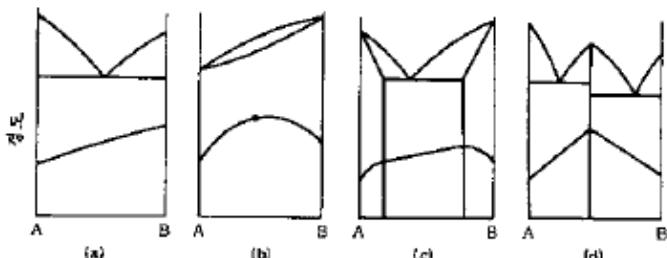


- ① DG 선이다.
- ② AF 선이다.
- ③ EC 선이다.
- ④ GF 선이다.

28. 마텐자이트(martensite)변태에 대한 설명 중 틀린 것은?

- ① 무확산 변태이다.
- ② 공석강의 $[\gamma]$ 조직을 수중냉각하면 마텐자이트조직으로 변한다.
- ③ 마텐자이트 조직은 모체인 오스테나이트의 조성과 같다.
- ④ 변태개시온도는 반드시 냉각속도를 크게 하여야 강하게 될 수 있다.

29. 경도와 2원계 상태도와의 관계에서 단순 공정조직에 해당되는 상태도는?



- ① a
- ② b
- ③ c
- ④ d

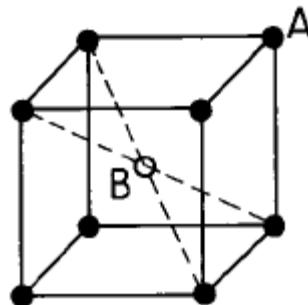
30. 금속에서 2차 재결정에 대한 설명 중 옳지 않은 것은?

- ① 결정립의 성장과정이라고 할 수 있다.
- ② 반드시 핵생성을 수반하여야 한다.
- ③ 소수의 결정립이 합해져서 크게 성장한다.
- ④ 이상결정 성장이라고 한다.

31. 활동에 관한 설명 중 옳지 못한 것은?

- ① 약 38% Zn 이하의 활동 합금은 상온에서 단상조직이다.
- ② 알파(α)상의 결정형은 면심입방격자이다.
- ③ 활동은 Fe-Sn 의 합금으로 인성이 아주 우수하다.
- ④ 주조성과 내식성이 좋다.

32. 그림과 같은 체심입방격자 구조의 고용체에서 A원자:B원자의 비는? (● : A원자, ○ : B원자)



- ① A : B = 1 : 1
- ② A : B = 2 : 1
- ③ A : B = 4 : 1
- ④ A : B = 8 : 1

33. A, B 양 금속으로 된 합금의 경우 일반적으로 규칙격자를 만드는 것이 틀린 것은?

- ① AB
- ② A_3B
- ③ $A_{1.5}B_2$
- ④ AB_3

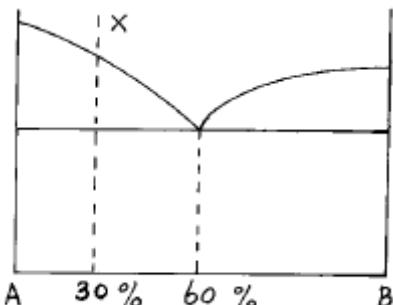
34. 전위 증식의 원(源)과 관계가 가장 깊은 것은?

- ① 전위의 상승(Dislocation climbing)
- ② 커어켄델 효과(Kirkendall effect)
- ③ 코트렐 효과(Cottrel effect)
- ④ 프랭크-리드원(Frank-Read source)

35. Fe-C 상태도에서 공정이 생기는 온도($^\circ\text{C}$)와 탄소함량(%)은 약 어느 정도인가?

- ① 760, 0.8
- ② 910, 2.1
- ③ 1135, 4.3
- ④ 1380, 6.7

36. 다음 상태도에서 X합금의 공정 중 A의 량은?



- ① 10% ② 20%
 ③ 30% ④ 40%

37. 담금질 조직 중에서 냉각속도가 가장 빠를 때 얻어지는 조직은?

- ① 마텐자이트 ② 트루스타이트
 ③ 솔바이트 ④ 펄라이트

38. 고용체 조직에 속하는 것은?

- ① 레데부라이트 ② 오스테나이트
 ③ 솔바이트 ④ 베이나이트

39. 자기변태 온도가 가장 높은 것은?

- ① Fe ② Ni
 ③ Co ④ Fe_3O_4

40. 원자배열의 변화를 수반하지 않는 변태는?

- ① 액체 \rightarrow 고체(Liquid \rightarrow Solid)
 ② 동소변태(Allotropy transformation)
 ③ 규칙-불규칙변태(Order-Disorder transformation)
 ④ 자기변태(Magnetic transformation)

3과목 : 금속열처리

41. 일반 주철의 1단계 흑연화 온도와 2단계 흑연화 온도로 가장 적합한 것은?

- ① 800~900°C, 700~760°C
 ② 600~700°C, 600~660°C
 ③ 400~500°C, 800~860°C
 ④ 200~300°C, 600~660°C

42. 동 합금을 어닐링 하기전에 냉간가공을 할 경우 냉간가공량이 증가하면 어닐링 온도에는 어떤 영향을 미치는가?

- ① 어닐링 온도의 저하
 ② 어닐링 온도의 상승
 ③ 어닐링 강화 온도의 상승
 ④ 어닐링 온도의 변화는 없음

43. 물리적 증착법(PVD)중 이온을 이용하지 않는 방법은?

- ① 진공 증착(evaporation)
 ② 스팍터링(sputtering)
 ③ 이온 빔 믹싱(ion beam mixing)
 ④ 이온 플레이팅(ion plating)

44. 강의 가열 및 냉각 변태에서 조직변화 과정이 옳지 않은 것

은?

- ① Ac_1 : 펄라이트 \rightarrow 오스테나이트
 ② Ar_1 : 오스테나이트 \rightarrow 펄라이트
 ③ Ar_3 : 오스테나이트 \rightarrow 페라이트 석출
 ④ Ar'' : 오스테나이트 \rightarrow 시멘타이트

45. 탄소공구강(STC4)의 담금질 온도(°C)로 가장 적합한 것은?

- ① 200~260 ② 430~500
 ③ 760~820 ④ 980~1020

46. 활소 눈 조직(Bull's eye)이 나타나는 주철은?

- ① 구상흑연주철 ② 백심가단주철
 ③ 백주철 ④ 연주철

47. 700[°C]에서 냉각속도가 가장 느린 것은? (단, 액온은 20[°C]임)

- ① 콩기름 ② 종류수
 ③ 수돗물 ④ 11[%]식염수

48. 가시광선(可視光線)을 이용하여 측정하는 온도계는?

- ① 봉상 온도계 ② 복사 온도계
 ③ 광 고온계 ④ 바이메탈식 고온계

49. 고주파 담금질의 전(前)처리로서 적합한 것은?

- ① Hair crack이 있는 부분은 표면경화 열처리이므로 무시해도 좋다.
 ② 구상화가 균일하지 않더라도 표면경화 열처리이므로 무시해도 좋다.
 ③ 제품 표면에 산화피막이 있으면 이를 제거해야 한다.
 ④ 표면경화이므로 풀링, 노멀라이징 등의 열처리는 필요하지 않다.

50. 마텐자이트가 고용체에서 발생한 전단응력에 의해 생성될 때의 시간은 대략 몇 초 이내인가?

- ① 10^{-3} ② 10^{-7}
 ③ 550 ④ 250

51. 공구강을 열처리할 때 고려해야 할 사항 중 틀린 것은?

- ① 공구강은 담금질을 하기전에 탄화물을 구상화하기 위한 풀링을 해야 한다.
 ② 공구강의 성능은 담금질에 의해서 좌우된다.
 ③ 담금질한 공구강은 뜨임처리를 해야 한다.
 ④ 계이지용강은 담금질과 뜨임처리를 한 후 시효변화가 많아야 한다.

52. 0.45% 탄소강을 노멀라이징 처리하여 만들어진 표준상태의 조직은?

- ① 펄라이트와 시멘타이트
 ② 페라이트와 펄라이트
 ③ 레데부라이트와 시멘타이트
 ④ 오스테나이트와 펄라이트

53. 침탄 경화층의 깊이 표시방법 중 경도 시험에 의한 측정방법으로 시험하중 1kgf으로 측정하여 유효경화층 깊이가 2.5mm의 경우를 나타내는 것은? (단, CD=경화층의 깊이, H=시험하중 1kgf의 경도시험방법, M=마크로 조직 시험법, E=유

효경화층의 깊이, T=전경화층의 깊이를 나타낸다.)

- ① CD-H 0.3-T1.1 ② CD-H 1.0-E 2.5
- ③ CD-M 0.3-T1.1 ④ CD-M 1.0-T 2.5

54. 진공 열처리로 쓰이는 발열체가 아닌 것은?

- ① W ② Cu
- ③ Mo ④ Ta

55. 강재를 Ar'와 Ar"(Ms점) 사이의 구역에서 열욕(hot bath) 중에 일정하게 유지시켜 공냉 또는 수냉시키는 항온 열처리(하부 베이나이트 담금질)방법은?

- ① 마템퍼링(martempering)
- ② 마켄칭(marquenching)
- ③ 오스템퍼링(austempering)
- ④ 시간 담금질(time quenching)

56. 광휘 열처리에 사용되는 불활성가스는?

- ① CH₄
- ② H₂O
- ③ Ar
- ④ CO₂

57. 담금질 후 뜨임을 하는 가장 큰 목적은?

- ① 마모화
- ② 산화
- ③ 강인화
- ④ 취성화

58. 기계 구조용 중탄소강을 A_{c3} 이상 30°C~50°C보다 높은 온도에서 담금질할 경우 나타날 수 있는 현상으로 틀린것은?

- ① 결정립이 조대하다.
- ② 담금질 균열이 발생한다.
- ③ 담금질이 양호하다.
- ④ 뜨임 후 인성이 증가한다.

59. 질화처리시 500~530°C에 장시간 가열하면 뜨임취성이 생긴다. 뜨임취성의 방지를 위해 첨가되는 원소로 가장 적합한 것은?

- ① Ni
- ② Cu
- ③ Ti
- ④ Mo

60. 담금질 가열중에 나타나는 불량이 아닌 것은?

- ① 산화
- ② 탈탄
- ③ 취성
- ④ 과열

4과목 : 재료시험

61. 압축시험에 주로 사용되는 재료가 아닌 것은?

- ① 주철
- ② 순철
- ③ 콘크리트
- ④ 벽돌

62. 금속조직을 가장 초고배율로 관찰할 수 있는 것은?

- ① 편광현미경
- ② 보통현미경
- ③ 암시야현미경
- ④ 전자현미경

63. 금속재료가 인장응력의 작용하에서 환경의 영향 때문에 취화하여 파괴되는 현상은?

- ① 입상 인성
- ② 응력부식균열
- ③ 저온 강화
- ④ 충격 피로

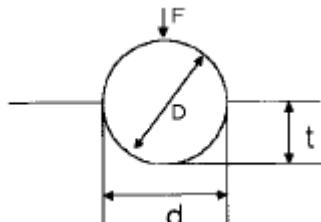
64. 비파괴 시험에 해당되는 것은?

- ① 화학적시험
- ② 기계적시험
- ③ 자분탐상검사법
- ④ 현미경검사법

65. 피로시험에서 S-N 곡선이 나타내는 것은?

- ① 응력과 탄성
- ② 응력과 반복회수
- ③ 굴곡회수와 시험기간
- ④ 소성과 압축

66. 다음 그림은 어떤 경도시험을 표시한 것인가?



- ① 에릭슨
- ② 스크래치
- ③ 브리넬
- ④ 쇼어

67. 주철 주물의 기공과 공극균열, 라미네이션, 수축공 등의 내부 불연속 결함을 찾아낼 수 있는 시험법은?

- ① 크리프시험
- ② 피로시험
- ③ 전단시험
- ④ 비파괴시험

68. 피로시험에서 재료를 완전한 탄성체로 생각할 때 노치 부분에 생긴 최대응력을 σ_{max} 이라 하고 노치가 없을 때의 응력을 σ_n 이라 했을 때 형상계수(응력집중계수) α 는?

- ① $\alpha = \sigma_{max} / \sigma_n$
- ② $\alpha = \sigma_n / \sigma_{max}$
- ③ $\alpha = \sigma_{max} \times \sigma_n$
- ④ $\alpha = (\sigma_n / \sigma_{max}) \times 100$

69. 인간의 귀에 들리는 음파의 주파수는 한정되어 있고, 이보다 높은 주파수의 음파를 초음파라고 하여 이를 이용하여 재료의 속성을 측정하고 있다. 초음파 탐상법에서 주로 사용되는 주파수 대역은 대략 어느 정도인가?

- ① 100~500Hz
- ② 500~1000Hz
- ③ 1~5MHz
- ④ 25MHz 이상

70. 금속 원소에 대한 격자간 거리와 구조를 결정하기 위한 결정격자 측정법에 이용되는 시험법은?

- ① 자력 측정 시험
- ② 크리프 시험
- ③ X 선 회절 시험
- ④ 에릭슨 시험

71. 금속재료의 연신율을 측정할 수 있는 시험방법은?

- ① 인장시험
- ② 경도시험
- ③ 충격시험
- ④ 마모시험

72. 비틀림 시험시 안전 및 유의 사항이 아닌 것은?

- ① 시험기를 작동할 때 적은 힘으로부터 천천히 하중을 해야 한다.
- ② 시험편은 비틀림 모멘트를 가할 때 미끄러져야 한다.
- ③ 고정된 시험편의 중심선과 시험기의 중심선이 잘 일치하여야 한다.
- ④ 시험편은 규격이 맞게 제작하여야 한다.

73. 노치부의 단면적 A[cm²]인 시험편을 절단하는데 필요한 에

너지를 $E[\text{kg} \cdot \text{m}]$ 라 할 때 샤르피 충격값은 어떻게 표시하는가?

- | | |
|-------|-------|
| ① EA | ② E/A |
| ③ A/E | ④ E |

74. 시험편에 식염수를 규정에 따라 분사하여 부식을 촉진 시켜서 내식성을 조사하는 시험은?

- | | |
|----------|---------|
| ① 염수분무시험 | ② 광탄성시험 |
| ③ 침투탐상시험 | ④ 선팽창시험 |

75. 금속재료의 인장시험에 사용하는 시험편의 중앙부에서 동일 단면을 갖는 부분의 명칭은?

- | | |
|-------|------------|
| ① 평행부 | ② 표점거리 |
| ③ 물림부 | ④ 어깨부의 반지름 |

76. 브리넬 경도를 표시한 식이 아닌 것은? (단, P : 하중(kgf), D : 강구의 지름 (mm), d : 압흔의 지름(mm), h : 압흔의 깊이(mm), A : 압흔의 표면적)

- | |
|---------------------|
| ① $HB = P / A$ |
| ② $HB = P / \pi Dh$ |

$$③ HB = \frac{2P}{\pi D(D - \sqrt{D^2 - d^2})}$$

$$④ HB = \frac{2P}{\pi d(D - \sqrt{d^2 - d^2})}$$

77. 금속재료의 결함을 탐상하는 비파괴 시험 중 옳지 않은 것은?

- | | |
|------------|------------|
| ① 초음파 탐상시험 | ② 침투 탐상시험 |
| ③ 와전류 탐상시험 | ④ 스프링 탐상시험 |

78. 인장시험 후 시험편의 파단면 형상이 고장력강의 열처리 상태의 끈질긴 파단을 나타낸 형상은?

- | | |
|---------|---------|
| ① 취성파단 | ② 스타파단 |
| ③ 컵모양파단 | ④ 원추형파단 |

79. 시험 목적에 따라 시험편 채취 방법이 다르다. 횡단면을 채취하여 시험하는 종류가 아닌 것은?

- | | |
|-----------|-----------|
| ① 결정입도 측정 | ② 침탄 질화층 |
| ③ 편석 | ④ 비금속 개재율 |

80. 결정입도 측정법이 아닌 것은?

- | | |
|----------------|--------------------|
| ① ASTM 결정립 측정법 | ② 제프리즈(Jefferies)법 |
| ③ 헤인(Heyn)법 | ④ 폴링(Polling)법 |

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	①	④	④	③	④	①	③	①	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	③	④	②	①	③	③	①	③	③
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	①	③	①	④	④	②	④	①	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	①	③	④	③	②	①	②	③	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
①	①	①	④	③	①	①	③	③	②
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	②	②	②	③	③	③	④	④	③
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
②	④	②	③	②	③	④	①	③	③
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
①	②	②	①	①	④	④	②	④	④