

1과목 : 실험계획법

1. 2^3 형 요인실험에서 수준의 조와 데이터는 다음과 같을 때, 요인 A의 주효과는?

수준의 조	데이터
(1)	2
a	-5
b	15
ab	13
c	-12
ac	-17
bc	-2
abc	-7

- ① -19/16 ② -19/4
③ -1/16 ④ 5/16
2. 난괴법의 조건이 아닌 것은?
① 오차항은 $N(\mu, \sigma_e^2)$ 을 따른다.
② 만일 A요인이 모수요인이라면 $\sum_{i=1}^l a_i = 0$ 이다.
③ 만일 B요인이 변량요인이라면 $N(0, \sigma_B^2)$ 을 따른다.
④ 하나는 모수요인이고, 다른 하나는 변량요인이다.
3. 모수요인 A는 4수준, 모수요인 B는 3수준인 반복이 없는 2요인 실험에서 $S_A=2.22$, $S_B=3.44$, $S_T=6.22$ 일 때, S_e 는 얼마인가?
① 0.56 ② 2.78
③ 4.00 ④ 5.66
4. $L_{16}(2^{15})$ 형 직교배열표를 사용할 때, A요인을 기본표시 ab에 B요인을 기본표시 bcd에 배치하였다. $A \times B$ 는 어떤 기본표시를 가진 열에 배치시켜야 하는가?
① ad ② cd
③ acd ④ abcd
5. 어떤 부품에 대해 다수의 로트(lot)에서 랜덤하게 3로트(A_1 , A_2 , A_3)를 골라 각 로트에서 또한 랜덤하게 5개씩을 임의 추출하여 치수를 측정했을 때의 설명으로 틀린 것은?
① a_i 들의 합은 0이다.
② 로트는 변량요인이다.
③ a_i 는 랜덤으로 변하는 확률변수이다.
④ 수준이 기술적인 의미를 갖지 못한다.
6. 다음 표와 같이 1요인 실험 계수치 데이터를 얻었다. 적합품을 0, 부적합품을 1로 하여 분산분석한 결과 오차의 제곱합(S_e)은 60.4를 얻었다. 기계 A_2 에서의 모부적합품에 대한 95%신뢰구간을 구하면 약 얼마인가?

기계	A_1	A_2	A_3	A_4
적합품수	190	178	194	170
부적합품수	10	22	6	30

- ① 0.11 ± 0.0195 ② 0.11 ± 0.0382
③ 0.11 ± 0.0422 ④ 0.11 ± 0.0565

7. A, B, C모두 모수요인이고, 반복 없는 3요인 실험에서 교호작용 $A \times B$, $A \times C$, $B \times C$ 가 모두 오차항에 풀링한 후 인자들을 검토했을 결과 A, B만 유의하고, C요인은 무시할 수 있을 때, $\hat{\mu}(A_i B_j)$ 값과 n_e 값은?
 $\hat{\mu}(A_i B_j) = \bar{x}_{i..} + \bar{x}_{.j.} - \bar{\bar{x}}$
① $n_e = \frac{lmn}{l+m-2}$
 $\hat{\mu}(A_i B_j) = \bar{x}_{i..} + \bar{x}_{.j.} - \bar{\bar{x}}$
② $n_e = \frac{lmn}{l+m-1}$
 $\hat{\mu}(A_i B_j) = \bar{x}_{i..} + \bar{x}_{.j.} + \bar{x}_{..k} - 2\bar{\bar{x}}$
③ $n_e = \frac{lmn}{l+m+n-2}$
 $\hat{\mu}(A_i B_j) = \bar{x}_{i..} + \bar{x}_{.j.} + \bar{x}_{..k} - 2\bar{\bar{x}}$
④ $n_e = \frac{lmn}{l+m+n-1}$
8. 반복수가 같은 1요인 실험에서 오차항의 자유도는 35, 총자유도는 41 일 경우, 수준수 및 반복수는 각각 얼마인가?
① 수준수: 6, 반복수: 7 ② 수준수: 6, 반복수: 8
③ 수준수: 7, 반복수: 6 ④ 수준수: 8, 반복수: 6
9. 4 요인(factor) A, B, C, D에 관한 2^4 형 요인실험의 일부실험시(fractional replication)에서 정의대비(defining contrast)를 $I=ABCD$ 로 하였을 때 별명관계(alias relation)로 맞는 것은?
① $A=BCD$ ② $B=ABD$
③ $C=ACD$ ④ $D=ABD$
10. $L_{27}(3^{13})$ 형 직교배열표에서 만일 취하는 요인의 수가 10이면, 오차에 대한 자유도는? (단, 교호작용을 무시할 경우이다.)
① 2 ② 3
③ 6 ④ 13
11. $k \times k$ 라틴방격에서의 가능한 배열방법의 수를 계산하는 식은?
① $k! \times (k-1)!$
② (표준방격의 수) $\times k! \times k!$
③ (표준방격의 수) $\times k! \times (k-1)!$
④ (표준방격의 수) $\times (k-1)! \times (k-1)!$
12. 교각법의 실험을 여러 번 반복하여도 어떤 반복에서나 동일한 요인효과가 블록효과와 교각되어 있는 경우의 교각실험 설계방법은?
① 부분교각 ② 단독교각
③ 이중교각 ④ 완전교각
13. 로트 간 또는 로트 내의 산포, 기계간의 산포, 작업자간의

산포, 측정의 산포 등 여러 가지 샘플링 및 측정의 정도를 추정하여 샘플링 방식을 설계하거나 측정방법을 검토하기 위한 변량요인들에 대한 실험설계 방법으로 가장 적합한 것은?

- ① 교각법 ② 라틴방격법
③ 요인배치법 ④ 지분실험법

14. 제품의 품질특성치가 잡음(noise)에 의한 영향을 받지 않거나 덜 받게 하기 위하여 다구찌 방법을 적용하고자 할 때, 가장 효과적인 단계는?

- ① 제조단계 ② 생산단계
③ 설계단계 ④ 시장조사단계

15. 실험계획법의 순서가 맞는 것은?

- ① 특성치의 선택 → 실험목적의 설정 → 요인과 요인수준의 선택 → 실험의 배치
② 특성치의 선택 → 실험목적의 설정 → 실험의 배치 → 요인과 요인수준의 선택
③ 실험목적의 설정 → 요인과 요인수준의 선택 → 특성치의 선택 → 실험의 배치
④ 실험목적의 설정 → 특성치의 선택 → 요인과 요인수준의 선택 → 실험의 배치

16. 4종류의 제품 관계에서 유도한 선형식(L)이 다음과 같았다. $A_1=9$, $A_2=41$, $A_3=26$, $A_4=38$ 일 때, 이 선형식이 대비라면 L에 대한 제곱합 S_L 은 얼마인가?

$$L = \frac{A_1}{3} - \frac{A_2 + A_3 + A_4}{21}$$

- ① 10.5 ② 11.0
③ 12.6 ④ 15.2

17. 2요인 실험에서 A, B 모두 모수요인인 경우 교호작용의 평균제곱의 기대치($E(V_{A \times B})$)로 맞는 것은? (단, A는 5수준, B는 6수준, 반복 2회의 실험이다.)

- ① $\sigma_e^2 + \sigma_{A \times B}^2$ ② $\sigma_e^2 + 2\sigma_{A \times B}^2$
③ $\sigma_e^2 + 20\sigma_{A \times B}^2$ ④ $\sigma_e^2 + 2 \times 4 \times 5\sigma_{A \times B}^2$

18. 4수준의 1차 요인 A와 2수준의 2차 요인 B, 블록반복 2회의 실험을 1차 단위가 1 요인 실험인 단일 분할법에 의하여 행하였다. 1차 요인 오차의 자유도는 얼마인가? (단, A, B는 모두 모수요이다.)

- ① 3 ② 6
③ 7 ④ 8

19. 다음의 분산분석표를 보고 내린 결론으로 틀린 것은?

요인	SS	DF	MS	F_0	$F_{0.95}$
직선회귀	33.07	1	33.07	167.02	4.96
나머지	0.22	3	0.073	0.37	3.71
A	33.29	4	8.32	42.02	3.48
e	1.98	10	0.198		
T	35.27	14			

- ① 요인 A의 효과는 유의하다.

- ② 총 제곱합 중 회귀직선에 의해 설명되는 부분은 약 94% 정도이다.
③ 단순회귀로써 x와 y 간의 관계를 충분히 설명할 수 있다고 할 수 있다.
④ 고차회귀에 의해 설명될 수 있는 제곱합의 양은 총 제곱합에서 직선회귀에 의한 제곱합을 뺀 값이다.

20. 요인의 수준 $l=4$, 반복수 $m=3$ 으로 동일한 1 요인 실험에서 총제곱합(S_T)은 2.383, 요인 A의 제곱합(S_A)은 2.011 이었다. $\mu(A_i)$ 와 $\mu(A_i')$ 의 평균치 차를 $\alpha=0.05$ 로 검정하고 싶다. 평균치 차의 절대값이 약 얼마보다 클 때 유의하다고 할 수 있는가? (단, $t_{0.95}(8)=1.860$, $t_{0.975}(8)=2.306$ 이다.)

- ① 0.284 ② 0.352
③ 0.327 ④ 0.406

2과목 : 통계적품질관리

21. 정규 모집단으로부터 $n=15$ 의 랜덤샘플을 취하여

$\left(\frac{(n-1)s^2}{\chi_{0.995}^2(14)}, \frac{(n-1)s^2}{\chi_{0.005}^2(14)} \right)$ 에 의거, 신뢰구간 (0.0691, 0.531)을 얻었을 때의 설명으로 맞는 것은?

- ① 모집단의 99%가 이 구간 안에 포함된다.
② 모평균이 이 구간 안에 포함될 신뢰율이 99%이다.
③ 모분산이 이 구간 안에 포함될 신뢰율이 99%이다.
④ 모표준편차가 이 구간 안에 포함될 신뢰율이 99%이다.

22. $N(65, 1^2)$ 을 따르는 품질 특성치를 위해 3σ 의 관리한계를 갖는 개별치(X) 관리도를 작성하여 공정을 모니터링하고 있다. 어떤 이상요인으로 인해 품질특성치의 분포가 $N(67, 1^2)$ 으로 변화되었을 때, 관리도의 타점이 X관리도의 관리한계를 벗어날 확률은 약 얼마인가? (단, Z가 표준정규변수일 때, $P(Z \leq 1)=0.8413$, $P(Z \leq 1.5)=0.9332$, $P(Z \leq 2)=0.9772$ 이 때, 관리한계를 벗어나는 경우의 확률은 무시하고 계산한다.)

- ① 0.0668 ② 0.1587
③ 0.1815 ④ 0.2255

23. F분포표로부터 $F_{0.95}(1, 8)=5.32$ 를 알고 있을 때, $t_{0.975}(8)$ 의 값은 약 얼마인가?

- ① 1.960 ② 2.306
③ 2.330 ④ 알 수 없다.

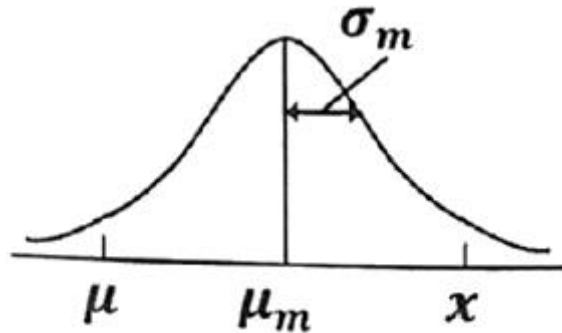
24. 모부적합품률에 대한 검정을 할 때, 검정통계량으로 맞는 것은?

- ① $u_0 = \frac{p - P_0}{\sqrt{P_0(1 - P_0)}}$
② $u_0 = \frac{P_0 - p}{\sqrt{P_0(1 + P_0)}}$
③ $u_0 = \frac{p - P_0}{\sqrt{\frac{P_0(1 - P_0)}{n}}}$

$$u_0 = \frac{P_0 - p}{\sqrt{\frac{P_0(1+P_0)}{n}}}$$

④

25. 다음의 그림에 대한 설명으로 맞는 것은? (단, μ_m : 측정치 분포의 평균치, σ_m : 측정치 분포의 표준편차, x : 실제 측정값, μ : 참값이다.)



- ① 정밀도는 좋고, 치우침과 오차는 작다.
 ② 정밀도는 좋고, 치우침과 오차는 크다.
 ③ 정밀도는 좋고, 치우침은 작고, 오차는 크다.
 ④ 정밀도는 좋고, 치우침은 크고, 오차는 작다.

26. 임의의 두 사상 A, B가 독립사상이 되기 위한 조건은?

- ① $P(A \cap B) = P(A) \cdot P(B)$ ② $P(A \cup B) = P(A) \cdot P(B)$
 ③ $P(A \cap B) = P(A) + P(B)$ ④ $P(A | B) = P(A \cap B) / P(A)$

27. 계수형 샘플링검사 절차-제1부: 로트별 합격품질한계(AQL) 지표형 샘플링검사 방식(KS Q ISO 2859-1)의 보통검사에서 수월한 검사로의 전환규칙으로 틀린 것은?

- ① 생산의 안정
 ② 연속 5로트가 합격
 ③ 소관권한자의 승인
 ④ 전환점수의 현재 값이 30이상

28. 검정이론에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 제1종 오류란 귀무가설이 참일 때, 귀무가설을 기각하는 오류이다.
 ② 제2종 오류란 대립가설이 참일 때, 귀무가설을 채택하는 오류이다.
 ③ 유의수준이란 귀무가설이 참일 때, 귀무가설을 채택하는 확률이다.
 ④ 검출력이란 대립가설이 참일 때, 귀무가설을 기각하는 확률이다.

29. 두 집단의 모평균 차의 구간추정에 있어서 σ_1^2, σ_2^2 를 알고 있고, $\sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \sigma^2, n_1 = n_2 = n$ 일 때 $(\bar{x}_1 - \bar{x}_2)$ 의 표준편차

$D(\bar{x}_1 - \bar{x}_2)$ 는?

- ① $\sqrt{\frac{2\sigma^2}{n}}$ ② $\sqrt{2\sigma^2}$
 ③ $\sqrt{\frac{1}{n}\sigma^2}$ ④ $\sqrt{\frac{\sigma^2}{2n}}$

30. $\Sigma c=80, k=20$ 일 때 c관리도(count control chart)의 관리 하한(lower control limit)은?

- ① -3 ② 2
 ③ 10 ④ 고려하지 않는다.

31. 관리도를 이용하여 제조공정을 통계적으로 관리하기 위한 기준값이 주어져 있는 경우의 관리도에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 이상원인의 존재는 가급적 검출할 수 있어야 한다.
 ② 우연원인의 존재는 가급적 검출할 수 없어야 한다.
 ③ 변경점이 발생되어 기준값이 변할 경우 관리한계를 적절히 교정하여야 한다.
 ④ 기준값이 주어져 있는 관리도는 공정성능지수(Process Performance Index)를 측정할 수 없다.

32. 계수형 측차 샘플링검사 방식(KS Q ISO 28591 : 2017)에서 Q_{CR} 이 뜻하는 내용으로 맞는 것은?

- ① 합격시키고 싶은 로트의 부적합품률의 하한
 ② 합격시키고 싶은 로트의 부적합품률의 상한
 ③ 불합격시키고 싶은 로트의 부적합품률의 하한
 ④ 불합격시키고 싶은 로트의 부적합품률의 상한

33. 표본평균(\bar{x})의 표준오차를 원래 값의 1/8로 줄이기 위해서는 표본의 크기를 원래보다 몇 배 늘려야 하는가?

- ① 8배 ② 16배
 ③ 64배 ④ 256배

34. OC 곡선에 대한 설명으로 틀린 것은? (단, N은 로트의 크기, n은 시료의 크기, Ac는 합격판정개수이다.)

- ① OC곡선은 일반적으로 계수형 샘플링검사에 한하여 적용할 수 있다.
 ② N과 n을 일정하게 하고, Ac를 증가시키면 OC 곡선은 오른쪽으로 완만해 진다.
 ③ $N/n \geq 10$ 일 때, n, Ac가 일정하고, N이 변할 경우 OC 곡선은 크게 변하지 않는다.
 ④ OC 곡선은 로트의 부적합품률이 주어질 때 그 로트가 합격될 확률을 그래프로 나타낸 것이다.

35. 샘플링(sampling)검사와 전수검사를 비교한 설명으로 틀린 것은?

- ① 파괴검사에서는 물품을 보증하는데 샘플링검사 이외는 생각할 수 없다.
 ② 검사비용을 적게 하고 싶을 때는 샘플링검사가 일반적으로 유리하다.
 ③ 검사가 손쉽고 검사비용에 비해 얻어지는 효과가 클 때는 전수검사가 필요하다.
 ④ 품질향상에 대하여 생산자에게 자극을 주려면 개개의 물품을 전수검사하는 편이 좋다.

36. 100 개의 표본에서 구한 데이터로부터 두 변수의 상관계수를 구하니 0.8이었다. 모상관계수가 0이 아니라면, 모상관계수와 기준치와의 상이검정을 위하여 z 변환하면, z의 값은 약 얼마인가? (단, 두 변수 x, y는 모두 정규분포에 따른다.)

- ① -1.099 ② -0.8
 ③ 0.8 ④ 1.099

37. 샘플의 크기가 5인 \bar{X} -R관리도가 안정상태로 관리되고 있다. 관리도를 작성한 전체 데이터로 히스토그램을 작성하여 계산한 표준편차(σ_H)가 19.5 이고, 군내산포(σ_w)가 13.67 이었다면 군간산포(σ_b)는 약 얼마인가?

- ① 13.9 ② 16.6
③ 18.5 ④ 19.2

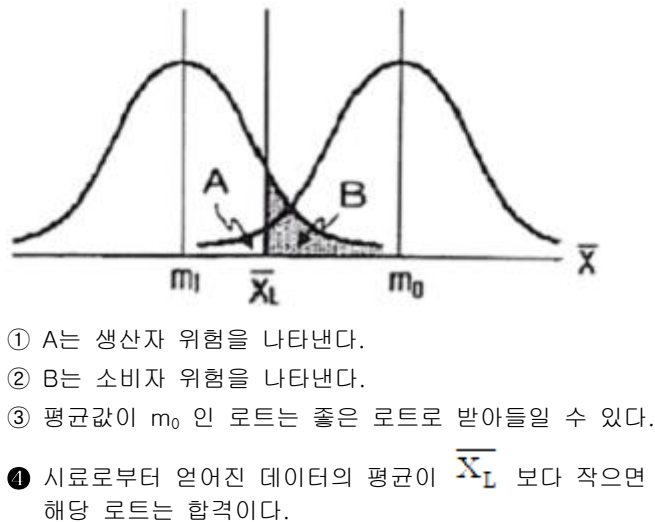
38. 어느 지역 유치원은 남자가 여자보다 1.5배 많다고 알려져 있다. 이 주장을 검정하기 위하여 해당 지역의 유치원을 임의로 방문하여 조사하였더니 남자, 여자의 수가 각각 120명, 100명이었다. 적합도 검정을 할 때, 검정통계량은 약 얼마인가?

- ① 2.64 ② 2.73
③ 2.84 ④ 3.11

39. 측정대상이 되는 생산로트나 배치 (batch)로부터 1개의 측정치 밖에 얻을 수 없거나 측정에 많은 시간과 비용이 소요되는 경우에 이동범위를 병용해서 사용하는 관리도는?

- ① $X-R_m$ 관리도 ② \bar{X} -R 관리도
③ $X-\bar{X}$ -R 관리도 ④ CUSUM 관리도

40. 그림은 로트의 평균치를 보증하는 계량규준형 1회 샘플링 검사를 설계하는 과정을 나타낸 것이다. 특성치가 망대특성일 경우 다음 설명 중 틀린 것은?



3과목 : 생산시스템

41. 생산의 경제성을 높이기 위해 예방보전, 사후보전, 개량보전, 보전예방 활동을 의미하는 것은?

- ① 수리보전 ② 사전보전
③ 예비보전 ④ 생산보전

42. 총괄생산계획(APP) 기법 중 선형결정기법(LDR)에서 사용되는 근사 비용함수에 포함되지 않는 비용은?

- ① 잔업비용
② 설비투자비용
③ 고용 및 해고 비용
④ 재고비용 · 재고부족비용 · 생산준비비용

43. ABC 분석에서 부분적으로 영향을 미치는 구성요소들로서

공식적인 보전관리보다는 가장 간단한 관리를 수행하는 그룹은?

- ① A 그룹 ② B 그룹
③ C 그룹 ④ A, B, C 그룹

44. 정상적인 페이스와 관측대상 작업의 페이스를 비교 판단하고 관측 시간치를 수정하기 위하여 하는 활동은?

- ① 샘플링 ② 레이팅
③ 사이클 ④ 오퍼레이팅

45. ERP 시스템의 구축 시 자체개발의 경우 장 · 단점에 관한 설명으로 틀린 것은?

- ① 개발기간이 장기화 된다.
② 사용자의 요구사항을 충실히 반영한다.
③ 비정형화된 예외업무의 수용이 용이하다.
④ Best Practice 의 수용으로 효율적 업무개선이 이루어진다.

46. JIT 생산방식에서 간판의 운영규칙이 아닌 것은?

- ① 생산을 평준화한다.
② 후공정에서 가져간 만큼 생산한다.
③ 부적합품을 다음 공정에 보내지 않는다.
④ 자재흐름은 전공정에서 후공정으로 밀어내는 방식이다.

47. PERT 기법에서 낙관적 시간을 a, 정상시간을 m, 비관적 시간을 b로 주어졌을 때, 기대시간의 평균(t_e)과 분산(σ^2)을 구하는 식으로 맞는 것은?

- ① $t_e = \frac{a+m+b}{3}, \sigma^2 = \left(\frac{b-a}{6}\right)^2$
② $t_e = \frac{a+m+b}{3}, \sigma^2 = \left(\frac{b+a}{6}\right)^2$
③ $t_e = \frac{a+4m+b}{6}, \sigma^2 = \left(\frac{b-a}{6}\right)^2$
④ $t_e = \frac{a+4m+b}{6}, \sigma^2 = \left(\frac{b+a}{6}\right)^2$

48. 유사한 생산흐름을 갖는 제품들을 그룹화하여 생산효율을 증대시키려고 하는 설비의 배치방식은?

- ① GT 배치 ② 공정별 배치
③ 라인 배치 ④ 프로젝트 배치

49. 단일 기계에서 대기 중인 4개의 작업을 처리하고자 한다. 최소납기일 규칙에 의해 작업순서를 결정할 경우 4개 작업의 평균처리시간은?

작업	처리시간(일)	납기(일)
A	5	12
B	8	10
C	7	16
D	11	18

- ① 14일 ② 18일

③ 31일

④ 72일

50. 다음은 작은 컵을 손으로 잡고 병에 씌우는 서블릭 동작분석의 일부이다. () 안에 들어갈 서블릭 기호가 바르게 나열된 것은?

- 컵으로 손을 뺀다.	(㉠)
- 컵을 잡는다.	(㉡)
- 컵을 병까지 나른다.	(㉢)
- 컵의 방향을 고친다.	(㉣)

	㉠	㉡	㉢	㉣
①				
	(TL)	(P)	(TE)	(PP)
②				
	(TL)	(P)	(RE)	(TE)
③				
	(TE)	(G)	(TL)	(PP)
④				
	(TE)	(G)	(PP)	(TL)

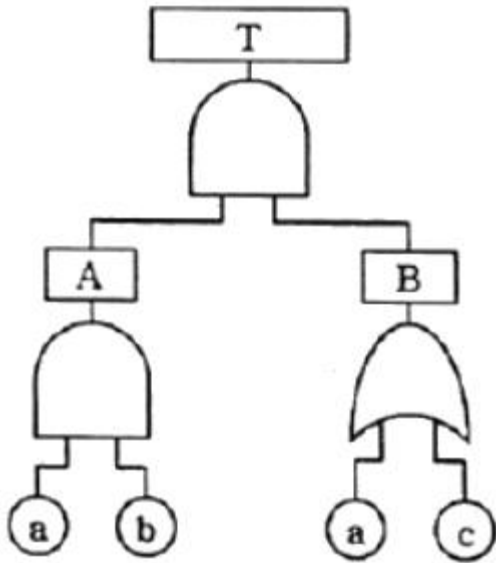
① ① ② ②
③ ③ ④ ④

51. MRP 시스템의 입력정보가 아닌 것은?
 ① 자재명세서 ② 발주계획보고서
 ③ 재고기록철 ④ 주생산일정계획
52. 보전비를 감소하기 위한 조치로 가장 거리가 먼 것은?
 ① 보전담당자의 교육훈련
 ② 외주업자의 적절한 이용
 ③ 보전작업의 계획적 시행
 ④ 설비 사용자의 사후보전 교육
53. 자동차 부품공장에서 가동률 개선을 위한 워크샘플링 결과, 150회 관측횟수 중 비가동이 35회였다. 비가동률 추정에는 상대오차가 사용되고 허용되는 오차가 10%인 경우, 비가동률 추정치의 절대오차 허용값은?
 ① 2.3% ② 7.7%
 ③ 23.3% ④ 76.7%
54. 조사비, 수송비, 입고비, 통관비 등 구매 및 조달에 수반되어 발생하는 비용은?
 ① 발주비용 ② 재고부족비
 ③ 생산준비비 ④ 재고유지비
55. 표준화된 선택 사양을 미리 확보하고 고객의 요구에 따라서 이들을 조합하여 공급하는 생산전략은?
 ① 스피드경영전략 ② 세계화전략
 ③ 대량고객화전략 ④ 품질경영전략

56. 정성적인 수요예측방법으로 전문가들을 대상으로 질의-응답의 피드백 과정을 개별적으로 수차례 반복하여 예측하는 기법은?
 ① 델파이법 ② 자료유추법
 ③ 시계열분석법 ④ 시장조사법
57. 포드 시스템에서 대량생산의 일반원칙에 해당하지 않는 것은?
 ① 제품의 단순화 ② 부품의 표준화
 ③ 성과급 차별화 ④ 작업의 단순화
58. 어떤 제품 1 로트를 생산하는데 필요한 작업 A, B, C, D, E의 소요시간이 각각 20초, 25초, 10초, 15초, 22초이다. 이때 균형손실(balance loss)은 몇 %인가?
 ① 26.4 ② 35.9
 ③ 64.1 ④ 73.6
59. 누적예측오차(Cumulative sum of Forecast Errors)를 절대평균편차(Mean Absolute Deviation)로 나눈 것은?
 ① SC(평활상수) ② TS(추적지표)
 ③ MSE(평균제곱오차) ④ CMA(평균중심이동)
60. A 제품의 판매가격이 개당 300 원, 한계이익률(또는 공헌이익률)은 50%, 고정비는 1000 만원이다. 500 만원의 이익을 올리기 위하여 필요한 A제품의 판매수량은?
 ① 5만개 ② 6만개
 ③ 8만개 ④ 10만개

4과목 : 신뢰성관리

61. 시스템의 신뢰도에 관한 설명으로 틀린 것은?
 ① 모든 시스템은 직렬 또는 병렬연결로 표현이 가능하다.
 ② 시스템 신뢰도는 직렬 또는 병렬로 표현되지 않는 경우도 구할 수 있다.
 ③ 모든 부품이 직렬로 연결된 것으로 보고 신뢰도를 구하면 실제시스템 신뢰도의 하한이 된다.
 ④ 모든 부품이 병렬로 연결된 것으로 보고 신뢰도를 구하면 실제시스템 신뢰도의 상한이 된다.
62. 그림과 같은 FT도에서 정상사상(Top Event)의 고장확률은 약 얼마인가? (단, 기본사상 a, b, c의 고장확률은 각각 0.2, 0.3, 0.4 이다.)



- ① 0.0312 ② 0.0600
③ 0.4400 ④ 0.4848

63. MTBF 가 10^2 시간인 기계의 불신뢰도를 10%로 하기 위한 사용시간은 약 얼마인가?

- ① 1.05 시간 ② 10.5 시간
③ 105 시간 ④ 1050 시간

64. 계량 1회 샘플링 검사(DOD-HDBK H108)에서 샘플수와 총 시험시간이 주어지고, 총시험시간까지 시험하여 발생한 고장개수가 합격판정개수보다 적을 경우 로트를 합격하는 시험방법은?

- ① 현지시험 ② 정수중단시험
③ 강제열화시험 ④ 정시중단시험

65. 정시중단시험에서 평균수명의 $100(1-\alpha)\%$ 한쪽 신뢰구간 추정 시 하한으로 맞는 것은? (단, \widehat{MTBF} 는 평균수명의 점추정치, r 은 고장개수이다.)

- ① $\frac{2r\widehat{MTBF}}{\chi^2_{1-\alpha}(2r)}$ ② $\frac{2r\widehat{MTBF}}{\chi^2_{1-\alpha}(2r+2)}$
③ $\frac{2r\widehat{MTBF}}{\chi^2_{1-\alpha/2}(2r)}$ ④ $\frac{2r\widehat{MTBF}}{\chi^2_{1-\alpha/2}(2r+2)}$

66. Y 제품에 수명시험 결과 얻은 데이터를 와이블 확률지를 사용하여 모수를 추정하였더니 형상모수 $m=1.0$, 척도모수 $\eta=3500$ 시간, 위치모수 $r=0$ 이 되었다. 이 제품의 MTBF 는 얼마인가? (단, $\Gamma(1.5)=0.88623$, $\Gamma(2)=1.00000$, $\Gamma(2.5)=1.32934$ 이다.)

- ① 2205 시간 ② 3102 시간
③ 3500 시간 ④ 4653 시간

67. 초기고장기간의 고장률을 감소시키기 위한 대책으로 맞는 것은?

- ① 부품에 대한 예방보전을 실시한다.
② 부품의 수입검사를 전수검사로 한다.
③ 부품에 대한 번인(burn-in)시험을 한다.
④ 부품의 수입검사를 선별형 샘플링검사로 한다.

68. 용어 - 신인성 및 서비스 품질(KS A 3004: 2002)에서 정의한 용어 중 시험 또는 운용 결과를 해석하거나 신뢰성 척도를 계산하는데 포함되어야 하는 고장은?

- ① 오용(misuse) 고장 ② 돌발(sudden) 고장
③ 연관(relevant) 고장 ④ 파국(cataleptic) 고장

69. 샘플 5개를 50 시간 가속수명시험을 하였고, 고장이 1 개도 발생하지 않았다. 신뢰수준 95%에서 평균수명의 하한값은 약 얼마인가? (단, $\chi_{0.95}^2(2)=5.99$ 이다.)

- ① 84 시간 ② 126 시간
③ 168 시간 ④ 252 시간

70. Y 부품에 가해지는 부하(stress)는 평균 3000kg/mm^2 , 표준편차 300kg/mm^2 이며, 강도는 평균 4000kg/mm^2 , 표준편차 400kg/mm^2 인 정규분포를 따른다. 부품의 신뢰도는 약 얼마인가? (단, $u_{0.90} = 1.282$, $u_{0.95} = 1.645$, $u_{0.9772} = 2$, $u_{0.9987} = 3$ 이다.)

- ① 90.00% ② 95.46%
③ 97.72% ④ 99.87%

71. 평균고장률 λ , 평균수리율 μ 인 지수분포를 따를 경우 평균 수리시간(MTTR)을 맞게 표현한 것은?

- ① $1/\mu$ ② $\mu/(\lambda+\mu)$
③ $\lambda/(\lambda+\mu)$ ④ $1-e^{-\mu t}$

72. 정시중단시험에서 고장개수가 0개인 경우 어떠한 분포를 이용하여 평균수명을 구하는가?

- ① 정규분포 ② 초기하분포
③ 이항분포 ④ 푸아송분포

73. 수명 데이터를 분석하기 위해서는 먼저 그 데이터가 가정된 분포에 적합한지를 검정하여야 한다. 이 경우 적용되는 기법이 아닌 것은?

- ① χ^2 검정 ② Pareto 검정
③ Bartlett 검정 ④ Kolmogorov-Smirnov 검정

74. 고장평점법에서 고장평점을 산정하는데 사용되는 인자에 대한 설명이 틀린 것은?

- ① C_1 : 기능적 고장의 영향의 중요도
② C_2 : 영향을 미치는 시스템의 범위
③ C_3 : 고장발생 빈도
④ C_5 : 기존 설계의 정확도

75. 2개의 동일한 부품으로 이루어진 대기 리던던시에서 $t=50$ 에서의 신뢰도는 약 얼마인가? (단, 부품의 고장률은 0.02 로 일정하고, 지수분포를 따른다.)

- ① 0.3679 ② 0.6313
③ 0.7358 ④ 0.8106

76. 신뢰도 함수 $R(t)$ 가 고장률 λ 인 지수분포를 따르고 보전도 함수 $M(t)=1-e^{-\mu t}$ 일 때 가용도(Availability)는?

- ① $\mu/(\lambda+\mu)$ ② $\lambda/(\lambda+\mu)$
③ $\lambda\mu/(\lambda+\mu)$ ④ $(\lambda+\mu)/\lambda\mu$

77. 샘플 50개에 대하여 수명시험을 하고, 10시간 간격으로 고장개수를 조사한 결과가 표와 같을 때 $t=30$ 시간에서의 누적 고장확률은 얼마인가?

시간간격	고장개수
0 ~ 10	5
10 ~ 20	10
20 ~ 30	16
30 ~ 40	12
40 ~ 50	7

- ① 0.060 ② 0.062
 ③ 0.620 ④ 0.680

78. 3개의 부품이 모두 작동해야만 장치가 작동되는 경우, 장치의 신뢰도를 0.95 이상이 되게 하려면 각 부품의 신뢰도는 최소한 얼마 이상이 되어야 하는가? (단, 사용된 3개 부품의 신뢰도는 동일하다.)

- ① 약 0.953 ② 약 0.963
 ③ 약 0.973 ④ 약 0.983

79. 수명분포가 평균이 100, 표준편차가 5인 정규분포를 따르는 제품을 이미 105 시간 사용하였다. 그렇다면 앞으로 5시간 이상 더 작동할 신뢰도는 약 얼마인가? (단, u 가 표준정규분포를 따르는 확률변수라면 $P(u \geq 1) = 0.1587$, $P(u \geq 2) = 0.0228$ 이다.)

- ① 0.0228 ② 0.1437
 ③ 0.1587 ④ 0.1815

80. 1000 시간당 평균고장률이 0.3으로 일정한 부품 3개를 병렬결합으로 설계한다면, 이 기기의 평균수명은 약 몇 시간인가?

- ① 1111 ② 3333
 ③ 6111 ④ 9999

5과목 : 품질경영

81. 품질전략을 수립 할 때 계획단계(전략의 형성단계)에서 SWOT 분석을 많이 활용하고 있다. 여기서 'W' 는 무엇인가?

- ① 약점 ② 위험
 ③ 강점 ④ 성장기회

82. 제조공정에 관한 사내표준의 요건이 아닌 것은?

- ① 필요시 신속하게 개정, 향상시킬 것
 ② 직관적으로 보기 쉬운 표현을 할 것
 ③ 기록내용은 구체적이고 객관적일 것
 ④ 미래에 추진해야할 사항을 포함할 것

83. 히스토그램의 작성을 통해 확인할 수 없는 사항은?

- ① 품질특성의 분포 상태 확인
 ② 품질의 시간적 변화상태 파악
 ③ 품질특성의 중심 및 산포크기
 ④ 공정의 해석 및 공정능력 파악

84. 잡음에 둔감한 강건 설계의 실현을 위해 다구찌가 제안한 3단계 절차 중 이상적인 조건하에서 고객의 요구를 충족시키는 제품원형을 설계하는 단계를 무엇이라 하는가?

- ① 시스템 설계 ② 파라미터 설계
 ③ 허용차 설계 ④ 반응표면 설계

85. 허즈버그가 제시한 위생요인과 동기유발요인 중 위생요인에 해당하지 않는 것은?

- ① 작업조건 ② 대인관계
 ③ 책임의 증대 ④ 조직의 정책과 방침

86. 신 QC 수법 중 문제가 되고 있는 사상 가운데서 대응되는 요소를 찾아내어 이것을 행과 열로 배치하고, 그 교점에 각 요소간의 연관유무나 관련정도를 표시함으로써 이원적인 배치에서 문제의 소재나 문제의 형태를 탐색하는 수법은?

- ① PDPC법 ② 연관도법
 ③ 계통도법 ④ 매트릭스도법

87. 기업에서 제안활동이 종업원의 참여의식을 높일 수 있는 유효한 방법임은 분명하지만 활성화되지 않는 경우가 있는데, 그 이유가 아닌 것은?

- ① 최고경영자의 지원과 관심이 부족함
 ② 종업원 개인들 간의 업무수행능력 차이
 ③ 심사지연이나 비합리적인 평가제도를 운영함
 ④ 교육이나 홍보의 미비로 인한 종업원의 관심부족

88. 3개의 부품을 조립하려고 한다. 각각의 부품의 허용차가 ± 0.03 , ± 0.02 , ± 0.05 일 때 조립품의 허용차는 약 얼마인가?

- ① ± 0.0019 ② ± 0.0038
 ③ ± 0.0062 ④ ± 0.0616

89. 규정된 요구사항이 충족되었음을 객관적 증거의 제시를 통하여 확인하는 것에 대한 용어는?

- ① 검토(review) ② 검사(inspection)
 ③ 검증(verification) ④ 모니터링(monitoring)

90. 크로스비(P.B.Crosby)의 품질경영에 대한 사상이 아닌 것은?

- ① 수행표준은 무결점이다.
 ② 품질의 척도는 품질코스트이다.
 ③ 품질은 주어진 용도에 대한 적합성으로 정의한다.
 ④ 고객의 요구사항을 해결하기 위해 공급자가 갖추어야 되는 품질시스템은 처음부터 올바르게 일을 행하는 것이다.

91. 계량기(측정기) 관리체계의 정비 목적으로 적절하지 않는 것은?

- ① 검사 및 측정업무의 효율화
 ② 품질 등 관리업무의 효율화
 ③ 제품의 품질 및 안전성의 유지 향상
 ④ 측정 프로세스에 대한 고객의 이해 및 관심의 고양

92. 표준의 서식과 작성방법 (KS A 0001)에서 규정하고 있는 표준의 요소에 관한 설명으로 틀린 것은?

- ① "참고(reference)"는 규정의 일부는 아니다.
 ② "해설(explanation)"은 표준의 일부는 아니다.
 ③ "본문(text)"은 조항의 구성 부분의 주체가 되는 문장이다.
 ④ "보기(example)"는 본문, 그림, 표 안에 직접 넣으면 복잡하게 되므로 따로 기재하는 것이다.

93. 어떤 표준의 일부를 구성하기 위하여 다른 표준에 제정되어 있는 사항을 중복하여 기재하지 않고 그 표준의 표준번호만을 표시해 두는 표준을 무엇이라 하는가?

- ① 인용(引用)표준 ② 관련(關聯)표준
③ 정합(整合)표준 ④ 번역(翻譯)표준

94. (주)한국의 주력상품인 A 형 동파이프의 규격은 상한 0.900, 하한 0.500이고, 실제 제조공정에서 생산된 제품의 평균은 0.738 이며, 표준편차는 0.0725 로 확인되었을 때, 최소공정능력지수(C_{pk})는 약 얼마인가?

- ① 0.19 ② 0.74
③ 0.92 ④ 1.09

95. 품질비용 중 상품개발을 위한 소비자 반응 조사비용과 부품 품질의 향상을 위해 협력업체를 지도할 때 소요되는 컨설팅 비용을 순서대로 올바르게 나열한 것은?

- ① 예방비용 - 예방비용 ② 예방비용 - 평가비용
③ 평가비용 - 평가비용 ④ 평가비용 - 예방비용

96. 평가비용에 포함되지 않는 것은?

- ① 공정검사 비용 ② 출하검사 비용
③ 품질관리교육 비용 ④ 계측기 검 · 교정 비용

97. 표준수 - 표준수 수열(KS A ISO 3)에서 기본수열 표시에 해당하지 않는 것은?

- ① R 5 ② R 10(1.25...)
③ R 20/4(112...) ④ R 40(75...300)

98. 엄격책임은 비합리적으로 위험한 제품의 사용으로 인해 어느 누구든 상해를 입게 되면 그 제품의 제조자는 책임을 진다. 이 때 제품자체에 초점을 맞추며, 제조자의 엄격책임을 증명하기 위해서 피해자가 입증해야 할 사항은?

- ① 제품이 보증된 대로 작동하지 않고 사용 중 상해를 일으킨다.
② 제조사는 제품의 제조에 있어서 합리적 주의 의무를 실행하지 않았다.
③ 제품에 신뢰할 수 없는 결함이 있었고, 그 결함이 원인이 되어 피해가 발생했다.
④ 제품의 생산, 검사 그리고 안전 가이드라인에 대한 사내 표준을 무시하지 않는다.

99. 품질보증의 주요 기능으로서 최고경영자가 직접 관여하여 가장 먼저 실행해야 할 내용은?

- ① 품질보증의 확보
② 품질방침의 설정과 전개
③ 품질정보의 수집 해석 활용
④ 품질보증시스템의 구축과 운영

100. 6시그마 혁신활동에서는 실제 공정품질 산포가 여러 가지 원인(재료, 방법, 장치, 사람, 환경, 측정 등)에 의하여 이론적 중심평균이 얼마까지 흔들림을 허용하는가?

- ① $\pm 1.0\sigma$ ② $\pm 1.5\sigma$
③ $\pm 2.0\sigma$ ④ $\pm 3.0\sigma$

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동

교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	①	①	③	①	②	②	③	①	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	④	④	③	④	①	②	①	④	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	②	②	③	②	①	②	③	①	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	③	③	①	④	④	①	②	①	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	②	③	②	④	④	③	①	②	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	④	①	①	③	①	③	①	②	④
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
①	②	②	④	②	③	③	③	①	③
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
①	④	②	④	③	①	③	④	②	③
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
①	④	②	①	③	④	②	④	③	③
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
④	④	①	②	①	③	③	③	②	②