

1과목 : 화공열역학

1. 어떤 기체가 외압 1기압이며 부피 10L에서 24L로 가역 팽창하였다. 이 때 행한 일은 얼마인가?

- ① 14L-atm.
- ② 10L-atm
- ③ 24L-atm
- ④ 240L-atm

2. 용적 400L의 탱크에 200°C의 질소 140kg을 저장하려한다. 이상적 행동을 한다면 이 때 압력은?

- ① 615.12 atm
- ② 500.57 atm
- ③ 484.83 atm
- ④ 313.91 atm

3. 정용과정의 온도에 대한 엔트로피의 변화는 Maxwell 관계식에서 어떻게 나타나는가?

- ① $-\left(\frac{\partial P}{\partial S}\right)_V$
- ② $\left(\frac{\partial V}{\partial S}\right)_P$
- ③ $\left(\frac{\partial P}{\partial T}\right)_V$
- ④ $\left(\frac{\partial V}{\partial T}\right)_P$

4. 물의 증발잠열 \bar{H} 는 1기압, 100°C에서 539cal/g이다. 만일 이 값이 온도와 기압에 따라 큰변화가 없다면 압력이 635mm Hg인 고산지대에서 물의 끓는 온도는?

- ① 26.2°C
- ② 30°C
- ③ 95°C
- ④ 98°C

5. 동일한 ω (acentric factor)의 값을 갖는 유체와 관계가 있는 것은?

- ① 같은 Pr, Tr 에서 Z 값은 같다.
- ② 같은 Tr, Vr 에서 Z 값은 같다.
- ③ 같은 Pr, Tr 에서 Zc 값은 같다.
- ④ 같은 Tr, Vr 에서 Zc 값은 같다.

6. fugacity에 관한 설명 중 틀린 것은?

- ① 일종의 시강(intensive properties)변수이다.
- ② 이상기체 압력에 대응하는 실제기체의 상태량 이다.
- ③ 이상기체 압력에 퓨거시티계수를 곱하면 퓨거시티가 된다.
- ④ 퓨거시티는 압력만의 함수이다.

7. 압력 P₁, 절대온도 T₁, 부피 V₁ 인 공기를 절대온도 T₂까지 온도를 상승시켰을 때 내부에너지의 변화는?

- ① $\frac{P_1 V_1}{RT_1} C_V (T_2 - T_1)$
- ② $\frac{RT_1}{P_1 V_1} C_V (T_2 - T_1)$
- ③ $\frac{R_1 V_1}{RT_1} C_P (T_2 - T_1)$
- ④ $\frac{RT_1}{P_1 V_1} C_P (T_2 - T_1)$

8. 질소를 이상기체라고 생각하였을 때 실온에서의 Cp는? (단, R은 기체상수)

- ① $\frac{3}{2}R$
- ② $\frac{5}{2}R$
- ③ $\frac{7}{2}R$
- ④ $\frac{9}{2}R$

9. Gibbs -Duhem 식에서 얻어진 공존 방정식인 다음 식이 성립 될 수 없는 경우는?

$$\frac{dP}{dY_1} = \frac{P(Y_1 - X_1)}{Y_1(1 - Y_1)}$$

P:전압, X₁, Y₁은 각각 액상 및 기상의 조성

- ① 저압인 경우
- ② 온도가 일정한 경우
- ③ 진한 용액인 경우
- ④ 2상이 공존할 경우

10. 엔트로피(entropy)에 관한 설명 중 틀린 것은?

- ① 엔트로피는 상태함수이다.
- ② 비가역 변화에서 그 계의 엔트로피는 증가한다.
- ③ 가역변화에서 고립계(isolated system)의 엔트로피는 감소한다.
- ④ 순환과정(cyclic process)에서 계의 엔트로피 변화는 0 이다.

11. 다음 중 응해, 기화, 승화시 변하지 않는 열역학적 성질에 해당하는 것은?

- ① 엔트로피
- ② 내부에너지
- ③ 화학 포텐셜
- ④ 엔탈피

12. 단열된 상자가 2개의 같은 부피로 양분되었고, 한 쪽에는 Avogadro수의 이상 기체 분자가 들어 있고 다른 쪽에는 아무 분자도 들어 있지 않다고 한다. 칸막이가 터져서 기체가 양쪽에 차게 되었다면 이때 엔트로피 변화 값 Δ S는 다음 중 어느 것인가?

- ① Δ S = RT ln 2
- ② Δ S = -R ln 2
- ③ Δ S = R ln 2
- ④ Δ S = -RT ln 2

13. 응축성 유체를 작업유체로 사용하는 열기관에서 유체의 증발열이 클 경우에는 어떤 결과가 기대되는가?

- ① 단위동력당 유체의 순환량이 증가한다.
- ② 단위동력당 유체의 순환량이 감소한다.
- ③ 열기관의 효율이 증가한다.
- ④ 열기관의 효율이 떨어진다.

14. 내연기관 중 자동차에 사용되고 있는 것으로 흡입행정은 거의 정압에서 일어나며, 단열압축 과정 후 전기 점화에 의해 단열 팽창하는 사이클은 어떤 사이클인가?

- ① 오토(Otto) 사이클
- ② 디젤(Diesel) 사이클
- ③ 카르노(Carnot) 사이클
- ④ 랭킨(Rankin) 사이클

15. 어떤 연료의 발열량이 10000kcal/kg일때 이 연료 1kg이 연소해서 30%가 유용한 일로 바뀔수 있다면 500kg의 무게를 올릴 수 있는 높이는 약 얼마인가?

- ① 25m
- ② 250m
- ③ 2.5km
- ④ 25km

무게(kg)는 얼마인가?

- ① 125 ② 150
- ③ 175 ④ 200

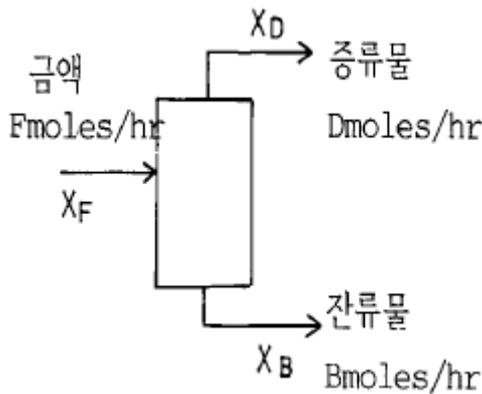
33. 단열 과정에서의 P, V, T 관계를 옳게 나타낸 것은? (단, $r = C_p/C_v$)

- ① $\pi / T_2 = (P_1/P_2)^{\frac{r-1}{r}}$
- ② $P_1/P_2 = (V_1/V_2)^{r-1}$
- ③ $\pi / T_2 = (V_2/V_1)^r$
- ④ $V_2/V_1 = (P_1/P_2)^{\frac{r-1}{r}}$

34. 1mole% 에탄(C₂H₆)을 함유하는 가스가 20atm, 20°C의 물에 접촉시 용해되는 에탄의 몰분율은? (단, 에탄의 헨리상수(H)는 $2.63 \times 10^4 \text{ atm/mole fraction}$ 이다.)

- ① $7.6 \times 10^6 \text{ mole C}_2\text{H}_6/\text{mole}$
- ② $8.3 \times 10^6 \text{ mole C}_2\text{H}_6/\text{mole}$
- ③ $8.6 \times 10^6 \text{ mole C}_2\text{H}_6/\text{mole}$
- ④ $9.1 \times 10^6 \text{ mole C}_2\text{H}_6/\text{mole}$

35. 톨루엔속에 녹은 40%의 이염화에틸렌 용액이 매 시간 100mole씩 증류탑 중간으로 공급된다. 탑속의 축적량은 없다. 두 물질 100mole/hr는 두 곳으로 나간다. 하나는 위로 올라가는데 이것을 증류물이라 하고, 밑으로 나가는 것을 밑흐름이라 한다. 증류물은 이염화에틸렌 95%를 가졌고 밑흐름은 이염화에틸렌 10%를 가졌다. 각 흐름의 속도는 얼마인가?



- ① D=35.3mole/hr, B=64.7mole/hr
- ② D=64.7mole/hr, B=35.3mole/hr
- ③ D=0.35mole/hr, B=0.64mole/hr
- ④ D=0.64mole/hr, B=0.35mole/hr

36. 기체, 액체 및 고체의 열용량의 설명 중 틀린 것은?

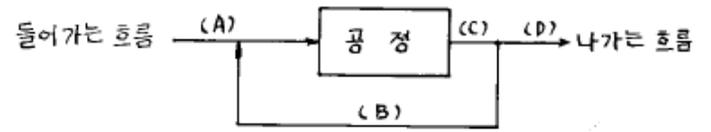
- ① 기체 열용량은 압력변화에 의존한다.
- ② 액체 열용량은 기체보다 압력변화에 덜 의존한다.
- ③ 고체의 정압열용량은 정용열용량보다 크다.
- ④ 고체 열용량은 압력변화에 무관하다.

37. 0°C의 공기 2mole을 -100°C까지 냉각하는데 얼마의 열량을 제거하여야 하는가? (단, 이 온도 범위의 평균 몰 비열은 $5.5 \text{ kcal/mol} \cdot ^\circ\text{C}$ 이다.)

- ① -550 kcal ② -800 kcal

- ③ -1100 kcal ④ -1350 kcal

38. 다음 조작에서 조성이 서로 다른 흐름은? (단, 정상상태이다.)



- ① (A) ② (B)
- ③ (C) ④ (D)

39. 실온에서 조성이 부피%로 탄산가스 30%, 일산화탄소 5%, 산소 10%, 질소 55%인 혼합가스의 평균 분자량은?

- ① 33.2 ② 43.2
- ③ 45.2 ④ 47.2

40. 20°C에서 물 100g에 녹는 결정 황산나트륨(Na₂SO₄ · 10H₂O)는 56.4g이다. 이 온도에서 황산나트륨의 용해도

$$\left(\frac{\text{gNa}_2\text{SO}_4}{100\text{gH}_2\text{O}} \right)$$

를 구하면 얼마인가? (단, Na의 원자량 23, S의 원자량 32이다.)

- ① 0.189 ② 18.9
- ③ 0.249 ④ 24.9

3과목 : 단위조작

41. 비등액체로의 열전달에 있어서 수평가열관이 끓는 액체가 들어 있는 용기 내에 잠겨 있는 경우 수평가열관의 온도와 끓는 액체의 온도 사이의 온도차에 따라 발생되는 현상이 아닌 것은?

- ① 핵비등 ② 자연대류
- ③ 전이비등 ④ 적비등

42. 적상응축(Dropwise condensation)과 막상응축(Film condensation)중 평균열전달계수의 크기는?

- ① 적상응축이 막상응축 보다 크다.
- ② 막상응축이 적상응축 보다 크다.
- ③ 둘 다 같다.
- ④ 경우에 따라 다르다.

43. 총전압에 있어서 한계 기액비(minimum solvent ratio)는

$$\left(\frac{L'}{V'} \right)_{\min}$$

으로 표시한다. 이 비(比)가 클 때 탑에 미치는 영향은?

- ① 탑의 길이는 길어지고 농축비용은 감소한다.
- ② 탑의 길이는 짧아지고 농축비용도 감소한다.
- ③ 탑의 길이는 길어지고 기체의 회수비용은 작아진다.
- ④ 탑은 짧아지나 기체의 회수비용은 흡수액의 희석때문에 커진다.

44. 내경 5cm의 관속을 비중 0.8, 점도 20cP의 기름이 흐르다 유속이 1m/s 이고, 관의 한 점의 정압이 $1 \text{ kg/cm}^2 \cdot \text{G}$ 일 때 여기서부터 100m 하류로 10m 저위에 있는 관의 한 점의 정압은?

- ① 1.5kg/cm² · G ② 3.0kg/cm² · G
- ③ 3.5kg/cm² · G ④ 5.0kg/cm² · G

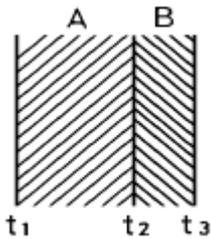
45. 증발조작에 있어서 진공증발의 목적과 관계 없는 것은?

- ① 부대설비가 필요 없다.
- ② 열에 예민한 물질을 농축하는데 적절한 조작이다.
- ③ 증기의 열 경제성을 향상시킨다.
- ④ 비점을 저하시킨다.

46. 연속정류(Rectification)에서 환류비가 미치는 영향에 대한 설명으로 옳지 않은 것은? (단, 최적환류비 보다 증가할 때 이다.)

- ① 정류탑의 탑경이 커진다.
- ② 이론단수가 작아진다.
- ③ 리보일러(Reboiler)의 용량이 작아진다.
- ④ 응축기의 용량이 커진다.

47. 서로 밀착되어 있는 두개의 평판 A, B가 있다. A의 열전도도가 1kcal/hr · m · °C, 두께 2m 이고, B의 열전도도가 2kcal/hr · m · °C, 두께가 1m 이다. t₁ = 500°C, t₂ = 300°C 이면 t₃ 는 몇 °C 인가?



- ① 250°C ② 230°C
- ③ 200°C ④ 180°C

48. 분쇄에너지는 생성입자의 입경의 평방근에 반비례한다는 법칙은?

- ① Sherwood 법칙 ② Rittinger 법칙
- ③ Kick 법칙 ④ Bond 법칙

49. 의사성유체(Pseudoplastic fluid)에 대한 문턱전단응력(τ₀)과 상수(n)의 값이 바르게 표시된 것은?

- ① τ₀= 0, n > 1 ② τ₀= 0, n < 1
- ③ τ₀≠ 0, n = 1 ④ τ₀≠ 0, n ≠ 1

50. 이중열교환기에 있어서 내부관의 두께가 매우 얇고, 관벽 내부경막열전달계수 h_i 가 외부경막열전달계수 h_o 와 비교하여 대단히 클 경우 총괄열전달계수 U 에 대한 가장 적절한 표현은?

- ① U = h_i + h_o
- ② U = h_i
- ③ U = h_o

④
$$U = \frac{1}{1/h_i + l_2/k_2 + 1/h_o}$$

51. 벤젠이 60mol% 인 벤젠-톨루엔 혼합액 100kg-mol을 단증류하여 남은 액을 벤젠 5mol% 로 하는데 필요한 유출량은 몇 kg-mol인가? (단, 비휘발도는 3.5로 한다.)

- ① 62.4 ② 71.6

- ③ 89.0 ④ 92.5

52. 추출(Extraction)에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 무한대로 추출할 경우 추잔율은 0 이 된다.
- ② 무한대로 추출할 경우 추출율은 1 이 된다.
- ③ 추료중에 포함된 가용성 성분을 추료(feed)라 한다.
- ④ 고-액 추출은 침출(leaching)이라고도 한다.

53. 추출은 용질의 어떤 물리적 성질 차이를 이용하여 분리하는 방법인가?

- ① 비점 ② 전하량
- ③ 용해도 ④ 분자량

54. 정류탑의 이론단수가 최대가 되기 위한 환류비(Reflux Ratio)는?

- ① 최소 환류비 ② 평균 환류비
- ③ 전 환류비 ④ 최적 환류비

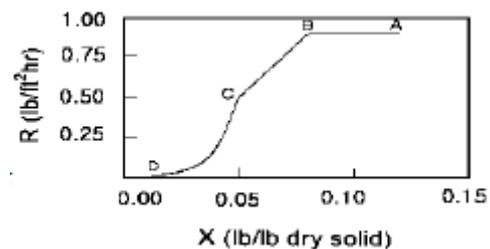
55. 하겐-프아즈(Hagen-Poiseuille)식이 성립하기 위한 유체의 흐름과 관련된 조건이 아닌 것은?

- ① 수평관을 흐르는 유체 ② 난류
- ③ 뉴우튼 유체 ④ 완전발달흐름

56. 유량측정 장치에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① Rotameter 는 유량을 직접 측정 한다.
- ② Venturimeter 는 orifice 보다 압력손실이 크다.
- ③ Pitot tube 는 국부유속을 측정하여 유량을 측정할 수 있다.
- ④ 전자유량계는 패러데이의 전자유도법칙을 이용한 것이다.

57. 다음 그림은 다공성 고체의 건조에 대한 자유수분 (X)과 건조속도(R)의 관계를 나타낸 것이다. 이 그래프에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?



- ① AB 구간에서 고체 내부로부터 표면으로의 물공급이 충분하여, 표면이 물로 충분히 젖어 있다.
- ② AB 구간에서 고체 표면온도는 공기의 건구온도에 접근한다.
- ③ BC 구간에서 고체 기공속의 물은 연속상이다.
- ④ CD 구간에서 고체에는 온도구배가 생긴다.

58. 가열한 용액을 고진공실로 보내어 자기증발을 행하는 열 전달면이 없는 증발방식으로 최근 바닷물의 담수화에 이용되는 방법은?

- ① 진공증발법 ② 플래쉬증발법
- ③ 냉매압축법 ④ 자기증기압축법

59. 실린더 형태의 봉에 있어서 반경 방향의 열전달만 고려할 경우 온도 T와 봉 중심으로부터 외부 표면까지의 거리r과의 관계로서 옳게 설명한 것은?

- ① T와 r은 직선 관계이다.
- ② T와 ln r은 직선 관계이다.
- ③ T와 $\frac{1}{r}$ 은 직선 관계이다.
- ④ T와 r은 전혀 관계가 없다.

60. 도관의 내경이 49mm이고 외경이 149mm이며 길이가 10m일 때, 이 도관의 대수 평균표면적은?
- ① 2.35m²
 - ② 2.54m²
 - ③ 2.82m²
 - ④ 2.92m²

4과목 : 반응공학

61. A + B → R 인 2차 반응에서 C_{A0}와 C_{B0}의 값이 서로 다를 때 반응속도상수 k를 얻기 위한 방법은? (단, 반응물을 양분 비로 공급하지 않은 경우)
- ① ln(C_BC_{A0}/C_AC_{B0})와 t를 도시(plot)하여 원점을 지나는 직선을 얻는다.
 - ② ln(C_B/C_A)와 t를 도시하여 원점을 지나는 직선을 얻는다.
 - ③ ln[(1 - X_A)/(1 - X_B)]와 t를 도시하면 절편이 ln(C_{B0}/C_{A0})이다.
 - ④ 위의 세 경우 모두 기울기는 (C_{A0} - C_{B0})k이다.

62. A → R → S (k₁, k₂)인 반응에서 k₁ = 100, k₂ = 10이면 (C_S/C_{A0})는?
- ① e^{-100t}
 - ② e^{-t}
 - ③ 1 - e^{-100t}
 - ④ 1 - e^{-t}

63. 공간시간이 τ = 1min인 똑같은 혼합반응기 4개가 직렬로 연결되어 있다. 반응속도상수가 k = 0.5 min⁻¹인 1차 반응이며 용적 변화율은 0이다. 첫째 반응기의 입구 농도가 1 mol/l 일 때 네 번째 반응기의 출구 농도는 얼마인가?
- ① 0.135
 - ② 0.098
 - ③ 0.125
 - ④ 0.198

64. A → R + S 에서 R이 요구하는 물질일 때 R의 순간 수율 (fractional yield)은?
- ① dC_R/(-dC_A)
 - ② dC_R/dC_A
 - ③ dC_S/(-dC_A)
 - ④ dC_S/dC_A

65. 어떤 반응의 속도식이 다음과 같다. r_A=0.05C (mol/cm³ · min) 이 경우에 농도와 시간을 각각 mol/l 와 hr로 표시할 때 속도상수 k의 단위와 값은?
- ① k=3× 10⁻³C (mol/l · hr)
 - ② k=3× 10⁻³(mol/l · hr)
 - ③ k=3× 10⁻³(l /mol · hr)
 - ④ k=3× 10⁻³C (l /mol · hr)

66. A 성분의 초기농도가 C_{A0}, 몰공급 속도가 F_{A0}, 반응기의 부피가 V 일 때의 공간시간(space time)은 다음 중 어느 것과 같은가?

① $\frac{V C_{A0}}{F_{A0}}$ ② $\frac{F_{A0}}{C_{A0}}$

③ $\frac{F_{A0}}{V C_{A0}}$ ④ $\frac{V}{F_{A0} C_{A0}}$

67. 다음 중 회분식 반응기의 특징이 아닌 것은?
- ① 반응기 내의 모든 곳의 순간 조성이 일정하다.
 - ② 대개 소량 다품종 생산에 적합하다.
 - ③ 반응속도가 큰 경우에 많이 이용된다.
 - ④ 시간에 따라 조성이 변화하는 비정상 상태로서 시간이 독립변수가 된다.
68. 화학 반응에 정촉매를 사용하면 증가하는 것은?
- ① 평형농도
 - ② 평형전환율
 - ③ 반응속도
 - ④ 반응온도
69. 온도에 따른 속도의 변화가 아래 표와 같을 때 활성화 에너지(kJ)는?

Speed(s ⁻¹)	temperature(°C)
150	13
160	16
230	22
295	24
370	28

- ① 약15
- ② 약30
- ③ 약45
- ④ 약60

70. 어떤 병렬반응 $A \xrightarrow{k_1} R, A \xrightarrow{k_2} S$ 에서 A → R 반응이 원하는 반응이라면, E₁ > E₂ 인 경우에 다음 중 어떤 것이 좋겠는가? (단, E 는 활성화에너지)
- ① 온도가 높을수록 좋다.
 - ② 온도가 낮을수록 좋다.
 - ③ 온도에는 별 영향이 없다.
 - ④ 경우에 따라 다르다.

71. 어떤 성분 A가 분해되는 단일성분의 비가역 반응에서 A의 초기농도가 340mol/L인 경우 반감기가 100sec이었다. 만일 A의 기체의 초기농도를 288mol/L로 할 경우는 140sec가 되었다. 이 반응의 반응차수는 얼마인가?
- ① 0차
 - ② 1차
 - ③ 2차
 - ④ 3차

72. 다음 설명 중 옳지 않은 것은?
- ① 밀도가 일정한 반응계에서는 공간시간과 평균잔류 시간은 항상 같다.
 - ② 부피가 팽창하는 기체 반응의 경우 평균잔류 시간은 공간 시간보다 적다.
 - ③ 반응물의 부피가 반응율과 직선 관계로 변하는 관형 반응기에서 평균잔류 시간은 반응속도와 무관하다.
 - ④ 공간시간과 공간 속도의 곱은 항상 1 이다.

- ① 0.80 ② 1.2
- ③ 1.6 ④ 2.0

86. $\frac{K}{(\tau s+1)^n}$ 의 고차계 공정에서의 단위계단 입력에 대한 공정응답 중 맞는 것은?

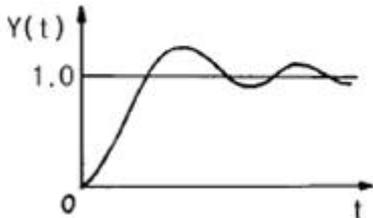
- ① 차수 n 이 커지면 진동응답이 생길 수 있다.
- ② 차수 n 이 커질수록 응답이 느려진다.
- ③ 시상수 τ 가 클수록 응답이 빨라진다.
- ④ 이득 K 가 커지면 진동응답이 생길 수 있다.

87. 이차계의 특성을 나타내는 공정을 제어하기 위하여 비례-적분-미분 제어를 사용하여 되먹임제어 시스템을 구성하였다. 이 때 제어기의 미분 동작이 하는 역할로써 잘못된 것은?

- ① 설정점의 변화시, 미분동작은 설정점 변화에 비례하여 상반된 방향으로 작용하여 진동을 완화시킨다.
- ② 설정점 변화에 따른 잔류편차를 줄여 주지는 못한다.
- ③ 제어 시스템의 감쇠인자가 커짐으로써 진동성을 억제한다.
- ④ 제어시스템의 시간상수가 작아짐으로써 응답을 빠르게 한다.

88. 그림과 같은 응답 곡선은 2차계 시스템에서 ζ 가 어떤 값을 가질 때 나타나는가?

2차계 : $\tau^2 s^2 Y(S) + 2\zeta \tau s Y(S) + Y(S) = X(S)$

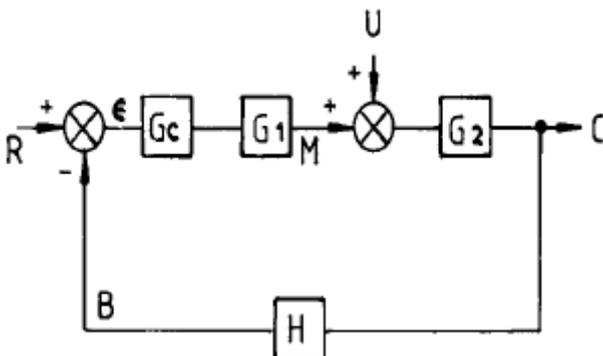


- ① $\zeta > 1$ ② $\zeta = 1$
- ③ $\zeta < 1$ ④ $\zeta \geq 0$

89. 다음은 시상수에 관한 관계식이다. 옳은 것은?

- ① 시상수 = 추진력 × 용량
- ② 시상수 = 커패시턴스/저항
- ③ 시상수 = 저항 × 커패시턴스
- ④ 시상수 = 용량/ 추진력

90. 다음과 같은 블록선도에서 추진제어에 관한 전달함수는? (단, $G = G_c G_1 G_2 H$)



- | | |
|---------------------------|-----------------------------|
| ① $\frac{G_1 G_2 R}{1+G}$ | ② $\frac{G_1 G_2 G_c}{1+G}$ |
| ③ $\frac{H}{1+G}$ | ④ $\frac{G_2}{1+G}$ |

91. 2차 underdamped system에서 response가 최초로 그 최종값(ultimate value)에 도달하는 시간을 무엇이라 부르는 가?

- ① response times ② rise times
- ③ peak times ④ dead times

92. PI 제어가 반응기 온도제어루프에 사용되고 있다. 다음의 변화에 대하여 계의 안정성 한계에 영향을 주지 않는 것은?

- ① 온도전송기의 span 변화
- ② 온도전송기의 영점 변화
- ③ 밸브의 trim 변화
- ④ 반응기 원료 조성 변화

93. amped vibrator의 전달함수는?

- ① 1차 전달함수 ② 2차 전달함수
- ③ 3차 전달함수 ④ 0차 전달함수

94. 전달함수 특성방정식의 근과 공정응답과의 관계 중 맞는 것은?

- ① 근이 실수이면 진동 응답을 보인다.
- ② 근의 허수부분 절대값이 클수록 진동주기가 커진다.
- ③ 근이 실수 축에 가까워 질수록 응답 속도가 느려진다
- ④ 근 중 하나라도 실수부분이 음의 값을 가지면 응답은 발산한다.

95. f(t)를 라플라스 변환한 결과, 다음과 같은 식을 얻었다. 이로부터 f(t)를 구한 것으로 옳바른 것은?

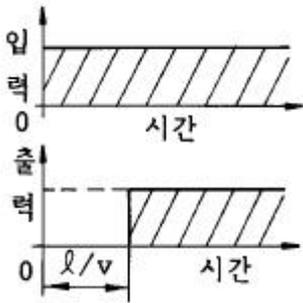
$$F(s) = \frac{3s-1}{s(s-1)^2(s+1)}$$

- ① $te^t + e^{-t} - 1$ ② $te^t - e^{-t} - 1$
- ③ $te^{-t} - e^{-t} - 1$ ④ $-te^{-t} - e^t$

96. $\cosh \omega t$ 의 Laplace 변환은?

- | | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| ① $\frac{S}{S^2 + \omega^2}$ | ② $\frac{\omega}{S^2 - \omega^2}$ |
| ③ $\frac{S}{S^2 - \omega^2}$ | ④ $\frac{\omega}{S^2 + \omega^2}$ |

97. 그림은 무엇을 나타내는가? (단, l 은 이동거리(m), V 는 이동속도(m/sec)이다.)



- ① CR회로의 동작응답
- ② 용수철의 응답
- ③ 데드타임(dead time)의 공정응답
- ④ 적분제어계의 응답

98. 다음 열전대 중 동일직경의 열전대가 가장 높은 온도에서 사용될 수 있는 열전대는?

- ① PR
- ② CA
- ③ IC
- ④ CC

99. 함수 f(t)의 Laplace 변환이 다음 식과 같을 때 함수 f(t)의 최종 값을 구하면?

$$f(S) = \frac{S+4}{S^4+3S^3+3S^2+S}$$

- ① 1
- ② 2
- ③ 3
- ④ 4

100. $F(S) = \frac{2}{(S+1)(S+3)}$ 의 Laplace 역변환은?

- ① $e^t - e^{3t}$
- ② $e^{-t} - e^{-3t}$
- ③ $e^{3t} - e^t$
- ④ $e^{-3t} - e^{-t}$

6과목 : 화학공업개론

101. 다음 중 P형 반도체를 제조하기 위해 실리콘에 소량 첨가하는 물질은?

- ① 비소
- ② 안티몬
- ③ 인디움
- ④ 비스무스

102. 이온전도성 산화물을 전해질로 이용하여 고온으로 운전하는 연료전지(fuel cell)는?

- ① Phosphoric acid fuel cell
- ② Solid oxide fuel cell
- ③ Molten carbonate fuel cell
- ④ Solid polymer fuel cell

103. 다음 중 석유의 전화(conversion)법이 아닌 것은?

- ① 분해(cracking)
- ② 알킬화(alkylation)
- ③ 정제(refining)
- ④ 개질(reforming)

104. 벤젠의 할로겐화 반응에서 반응력이 가장 적은 것은?

- ① Cl₂
- ② I₂
- ③ Br₂
- ④ F₂

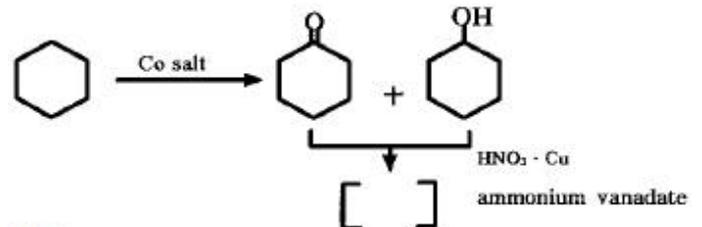
105. 황산의 원료인 아황산가스는 황화철광(pyrite)을 공기로 완전연소하여 얻는다. $4 FeS_2 + 11 O_2 \rightarrow 8 SO_2 + 2 Fe_2O_3$ 황화철광의 10%는 불순물이라 할 때 황화철광 1톤을 완전연소하는데 필요한 이론 공기량은 0℃, 1기압에서 약 몇 m³ 인가? (단, FeS₂ 분자량=120, 공기중의 산소 몰분율=0.21)

- ① 460
- ② 580
- ③ 2200
- ④ 2480

106. 아세틸렌에 무엇을 작용시키면 염화비닐이 생성되는가?

- ① HCl
- ② Cl₂
- ③ HOCl
- ④ KCl

107. 다음 반응의 생성물은?



- ① cyclohexylamine
- ② adipic acid
- ③ nitro benzene
- ④ hexamethylenediamine

108. 다음 중 유기전해액 전해질을 이용하는 전지는?

- ① 니켈-금속수소전지
- ② 공기-아연전지
- ③ 알칼리전지
- ④ 리튬전지

109. 반도체 공정 중 감광되지 않은 부분을 제거하는 공정은?

- ① 리소그래피
- ② 에칭
- ③ 세정
- ④ 산화공정

110. 암모니아 산화법에 의하여 질산을 제조하면 상압에서 순도가 약 65%내외가 되어 공업적으로 사용하기 힘들다. 이럴 경우 순도를 높이기 위해 일반적으로 어떻게 하는가?

- ① H₂SO₄의 흡수제를 첨가하여 3성분계를 만들어 농축한다.
- ② 온도를 높여 끓여서 물을 날려보낸다.
- ③ 촉매를 첨가하여 부가반응을 시킨다.
- ④ 계면활성제를 사용하여 물을 제거한다.

111. 다음 중 Markownikoff 법칙에 따라 반응이 일어나지 않는 것은?

- ① $CH_3CH=CH_2 + H_2SO_4$
- ② $C(CH_3)_2=CH_2 + HOCl$
- ③ $CH_3CH_2CH=CH_2 + HBr$
- ④ $H_2O_2, CH_3CH=CH_2 + HBr \xrightarrow{H_2O_2}$

112. 황산암모늄은 황산 용액의 포화조에 암모니아 가스를 주입하여 제조한다. 황산 85% 1000kg을 포화조에서 암모니아 가스로 반응시키면 몇 kg의 황산암모늄 결정이 석출하겠는가? (단, 100℃에서 황산암모늄의 용해도는 97.5g/100g.H₂O이며, 수분의 증발 및 분리공정 손실은 없는 것으로 가정한다.)

- ① 788.7
- ② 895.7

- 998.7 1095.7

113. 나프타의 열분해 반응은 감압하에 하는 것이 유리하나 실제에는 수증기를 도입하여 탄화수소의 분압을 내리고 평형을 유지하게 한다. 이러한 조건으로 하는 이유가 아닌 것은?

- 1 진공가스 펌프의 에너지 효율이 높다.
- 2 중합등의 부반응을 억제한다.
- 3 수성가스 반응에 의해 탄소석출이 방지된다.
- 4 농축에 의해 생성물과의 분류가 용이하다.

114. 다음 중 암모니아 함수의 탄산화 공정에서 주로 생성되는 물질은?

- 1 NaCl 2 NaHCO₃
- 3 Na₂CO₃ 4 NH₄HCO₃

115. 광광제의 세가지 기본요소가 아닌 것은?

- 1 고분자 2 용매
- 3 광감응제 4 현상액

116. 방향족 니트로화합물을 아민으로 환원하는데 있어서 환원제의 종류에 따라 생성물이 변화한다. 다음 중 반응물, 환원제, 생성물이 잘못 연결된 것은?

- 1 니트로벤젠, Fe + HCl, 아닐린
- 2 니트로벤젠, Zn + H₂SO₄, 아닐린
- 3 니트로벤젠, Cu + H₂, 아닐린
- 4 디니트로벤젠, H₂S + NH₃, 아닐린

117. 용점이 327℃이며, 이 온도이하에서는 어떠한 용매에도 녹지않는 내약품성을 지니고 있어 화학공정기계의 부식방지용 내식재료로 많이 응용되고 있는 고분자 재료는 무엇인가?

- 1 폴리에틸렌 2 폴리테트라 플로로에틸렌
- 3 폴리카보네이트 4 폴리이미드

118. 다음의 질소비료 중 질소함유량이 가장 낮은 비료는?

원자량 : S=32, N=14, O=16, Cl=35.5, H=1

- 1 황산암모늄(황안) 2 염화암모늄(염안)
- 3 질산암모늄(질안) 4 요소

119. 염화암모늄(염안)은 암모니아소다법에서 중탄산소다를 분리하고난 모액으로부터 부생된다. 이 때 사용되는 원료가 아닌 것은?

- 1 NaCl 2 CO₂
- 3 H₂O 4 NH₄Cl

120. 공업적 황산제조와 관계가 먼 것은?

- 1 산화질소촉매사용
- 2 V₂O₅ 촉매 사용
- 3 SO₃ 가스를 황산에 흡수시킴
- 4 SO₃ 가스를 물에 흡수시킴

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
111	112	113	114	115	116	117	118	119	120