

1과목 : 공유압 및 자동화시스템

1. 강관에 의한 배관시 주의사항으로 옳지 않은 것은?

- ① 나사 전용기로 정확한 나사 가공 후 내부 청소를 깨끗이 한다.
- ② 실링 테이프는 1~2산 정도 남기고 감는다.
- ③ 원터치 니들 사용시에 누설이 없도록 충분히 끼워 넣는다.
- ④ 액체 실을 사용할 경우 암나사 부에는 바르지 않는다.

2. 다음 중 한방향의 유동은 허용하나 역방향의 유동은 완전히 저지하는 밸브는?

- ① 체크밸브 ② 교축밸브
- ③ 릴리프밸브 ④ 감압밸브

3. 실린더의 지지방식이 아닌 것은?

- ① 플랜지 형 ② 클래비스 형
- ③ 트러니언 형 ④ 핸드 형

4. 제어 시퀀스를 구성할 때 오동작을 예방하는 방법이 아닌 것은?

- ① 신호의 지연을 방지하기 위해 배관을 가능한 길게한다.
- ② 가속력이 큰 경우에는 완충장치를 달아 작동력을 흡수토록 한다.
- ③ 먼지와 이물질이 많은 경우에는 자체 정화 커버를 사용한다.
- ④ 큰 부하나 횡방향의 부하를 받는 경우 적절한 마운팅 형태를 선택한다.

5. 유압 모터의 장점이 아닌 것은?

- ① 소형 경량으로 큰 힘을 낼 수 있다.
- ② 작동유의 점도 변화에 영향을 받지 않아 사용 온도범위가 넓다.
- ③ 2개의 배관만을 사용해도 되므로 내폭성이 우수하다.
- ④ 속도나 방향 제어가 용이하며 릴리프 밸브를 달아 기구 손상 없이 급속 정지가 가능하다.

6. 센서의 신호처리시 문제점이 아닌 것은?

- ① 잡음 ② 비선형성
- ③ 시간 지연 ④ 수명 단축

7. 다음 중 회로도의 표현 방식은 어느 것인가?

- ① 횡서 ② 중서
- ③ 장서 ④ 황서

8. 펌프의 토출량이 15(l /min)이고 유압 실린더에서의 피스톤 직경이 32(mm),배관경이 6(mm)일 때 배관에서의 유속과 피스톤의 전진 속도를 구하시오?

- ① 배관에서의 유속 : 5.31(m/sec), 피스톤 전진속도 : 1.87(m/sec)
- ② 배관에서의 유속 : 8.84(m/sec), 피스톤 전진속도 : 0.31(m/sec)
- ③ 배관에서의 유속 : 53.1(m/sec), 피스톤 전진속도 : 18.7(m/sec)
- ④ 배관에서의 유속 : 0.88(m/sec), 피스톤 전진속도 : 0.03(m/sec)

9. 다품종 소량생산이 가능한 자동화를 의미하는 것은?

- ① 팩토리 오토메이션(factoryautomation)
- ② 플렉시블 오토메이션(flexibleautomation)
- ③ 플로우 오토메이션(flowautomation)
- ④ 오피스 오토메이션(officeautomation)

10. 4개의 입력요소 중 첫번째와 두번째 요소가 함께 작동되든지 세번째 요소가 작동되지 않은 상태에서 네번째 요소가 작동되었을 때 출력이 존재하는 제어기의 구성을 논리적으로 표현한 것은?

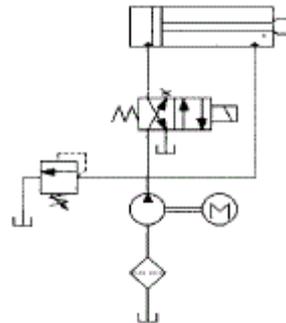
① $Z=S1+S2+\overline{S3}+S4$

② $Z=(S1+S2) \cdot (\overline{S3}+S4)$

③ $Z=S1 \cdot S2 + \overline{S3} \cdot S4$

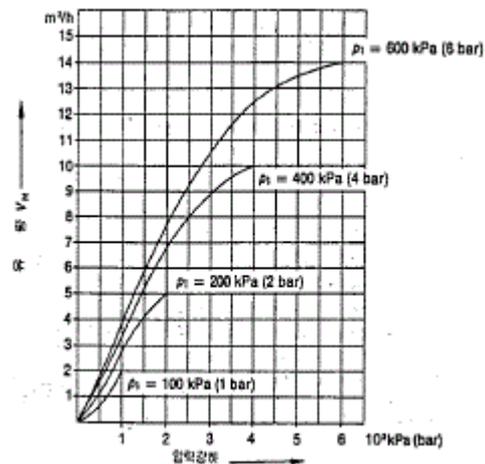
④ $Z=S1 \cdot S2 \cdot \overline{S3} + S4$

11. 다음 유압회로의 명칭으로 적합한 것은?



- ① 무부하회로 ② 미터인회로
- ③ 동조회로 ④ 차동회로

12. 그림에서 공급압력 P1=600kPa이고 압력강하 ΔP=100kPa라면 유량은 몇m³/h인가?



- ① 2 ② 2.8
- ③ 3.3 ④ 4

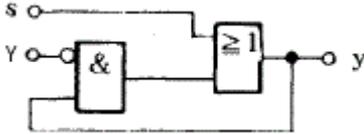
13. 다음 기호는 공기압 조정유닛이다가 유닛에 포함된 기기의 나열이 옳은 것은?

- ① R ② VR
- ③ CR ④ GR

47. 참값 25.00A인 직류전류를 측정하여 24.85A의 값을 얻었다가 측정치의 백분율 오차는?

- ① 0.3 ② 0.6
- ③ 0.9 ④ 1.0

48. 다음 그림의 회로도 명칭은?



- ① 충돌 회로 ② 병렬 회로
- ③ 세트 우선회로 ④ 리셋 우선회로

49. 다음중 회로시험기를 사용하여 측정할 때 주의할 점 중 잘못된 것은?

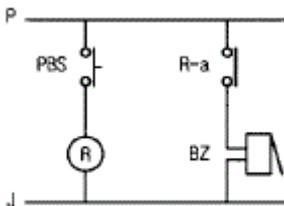
- ① 측정할 양에 알맞는 계기를 사용한다.
- ② 직류용 계기를 사용할 때 전원의 극성에 주의한다.
- ③ 측정시 지침은 최대 측정범위를 넘도록 조정한다.
- ④ 배율 선택 스위치는 측정값에 알맞게 조정한다.

50. 다음 그림은 구동부의 약도이다이에 해당하는 것은?



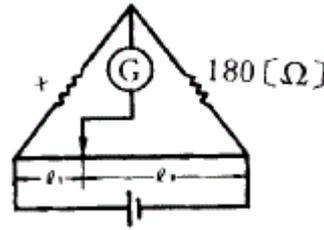
- ① 실린더식 스프링형
- ② 다이어 프렘식 스프링형
- ③ 전동모터식 스프링리스형
- ④ 전동유압 서보식 스프링형

51. 다음 그림에서 전자 릴레이 회로도 작성법과 거리가 먼 것은?



- ① 상측 제어모선에서 릴레이 a접점 기호를 하측 제어 모선에 버저의 기호를 그린다.
- ② 전자 릴레이 a접점은 접속선 왼쪽에 표시한다
- ③ a접점 기호에는 전자 릴레이 R에 소속되어 있으므로 R의 문자기호를 병기한다.
- ④ 버저의 기호에는 BZ의 문자기호를 기입한다

52. 그림과 같은 슬라이드 브리지에서 $l_1=25, l_2=75$ 일때, 검류계의 지침이 0을 지시하였다면 X의 값은?



- ① 540[Ω] ② 135[Ω]
- ③ 60[Ω] ④ 45[Ω]

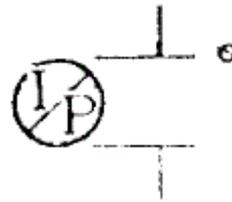
53. 다음 중 역수의 관계가 잘못 짝지어진 것은?

- ① 저항 R-컨덕턴스 G
- ② 임피던스 Z-어드미턴스 Y
- ③ 리액턴스 X-서셉턴스 B
- ④ 전압 V-전력 P

54. 제어 시스템의 구성 중 조작부의 구비조건으로 거리가 먼 것은?

- ① 응답성 좋고 히스테리시스가 클 것
- ② 제어신호에 정확히 동작할 것
- ③ 주위환경과 사용조건에 충분히 견딜 것
- ④ 보수점검이 용이할 것

55. 다음 심볼 기호의 명칭은?



- ① 전공 변환기 ② 온도검출기
- ③ 액면스위치 ④ 유량조절계

56. JK-FF에서 J=1,K=1이면 동작상태는 어떻게 되는가?

- ① 변하지 않는다 ② set상태
- ③ 반전된다 ④ reset상태

57. 되먹임 제어(feedbackcontrol)에서 반드시 필요한 장치는?

- ① 구동기 ② 조작기
- ③ 검출기 ④ 비교기

58. 조절계의 제어동작 중 단일 루프 제어계에 속하지 않는 것은?

- ① 비율제어 ② 비례제어
- ③ 적분제어 ④ 미분제어

59. 3상 유도전동기의 정·역 운전회로에서 정·역 동시 투입에 의한 단락사고를 방지하기 위하여 사용하는 회로는?

- ① 인터록 회로 ② 자기유지 회로
- ③ 플러깅 회로 ④ 시한동작 회로

60. 다음 중 열전대 조합으로 많이 사용하지 않는 것은?

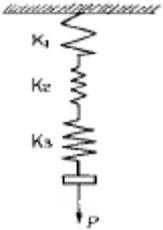
- ① 백금로듐 -백금 ② 크로멜 -알루멜
- ③ 철 -콘스탄탄 ④ 구리 -알루멜

4과목 : 기계정비 일반

61. 폴리장치에서 벨트의 장력이 너무 크게 되면 어떤 현상이 일어나는가?

- ① 미끄럼이 크게 된다.
- ② 전동이 불확실하게 된다.
- ③ 베어링의 마찰손실이 크게 된다.
- ④ 회전력이 감소 된다.

62. 그림과 같은 스프링 장치에서 각 스프링의 상수 $K_1=4\text{kgf/cm}$, $K_2=5\text{kgf/cm}$, $K_3=6\text{kgf/cm}$ 이며 하중 방향의 처짐 $\delta = 150\text{mm}$ 일 때, 하중 P는 얼마인가?



- ① P=251 kgf
- ② P=225 kgf
- ③ P=31.4 kgf
- ④ P=24.3 kgf

63. 비철계 초소성 재료 중 최대의 연신을 갖는 합금은?

- ① Ag합금
- ② Co합금
- ③ Bi합금
- ④ Cd합금

64. 유니파이나사의 나사산 각도는?

- ① 55°
- ② 60°
- ③ 30°
- ④ 50°

65. 다음 축이음 중 두축이 서로 평행하고 거리가 짧고 교차 하지 않는 경우에 사용하는 기계요소?

- ① 플랜지 커플링
- ② 맞물림 클러치
- ③ 올덤 커플링
- ④ 유니버설 조인트

66. 보통주철은 구조한 그대로 사용되는 일이 많으나 최근에는 각종 열처리를 실시하여 재료의 성질을 개선한다. 다음 중 관계가 가장 먼 것은?

- ① 전연성 향상
- ② 피로강도 향상
- ③ 내마모성 향상
- ④ 피삭성 및 치수안정성 향상

67. 두개의 기어가 서로 맞물려서 운동을 전달하고 있다 회전 방향이 같고 감속비가 큰 기어는 어느 것인가?

- ① 헬리컬 기어
- ② 웜기어
- ③ 내접기어
- ④ 하이포이드 기어

68. 탄소강은 일반적으로 200~300℃ 부근에서 상온보다 더욱 취약한 성질을 갖는다이것을 무엇이라 하는가?

- ① 저온취성
- ② 청열취성
- ③ 고온취성
- ④ 적열취성

69. 기중기 등에서 물체를 내릴 때 하중 자신에 의하여 브레이크 작용을 행하여 속도를 억제하는 것은?

- ① 블록 브레이크
- ② 밴드 브레이크
- ③ 자동 하중 브레이크
- ④ 축압 브레이크

70. 철의 동소체로서 A₃변태에서 A₄변태 사이에 있는 철은?

- ① α -Fe
- ② β -Fe
- ③ γ -Fe
- ④ δ -Fe

71. 물침키이(sunkkey)에서 생기는 전단응력을 τ , 키이에 생기는 압축응력을 σ_c 라 하여 $\tau / \sigma_c = 1/2$ 일때 키의 폭 b와 높이 h와의 관계를 가장 옳게 설명한 것은?

- ① 폭이 높이가 보다 크다.
- ② 폭이 높이가 보다 작다.
- ③ 폭과 높이가 같다.
- ④ 폭과 높이는 반비례 한다.

72. 반복 하중을 가하여 재료의 강도를 평가하는 시험 방법은 다음 중 어느 것인가?

- ① 충격시험
- ② 인장시험
- ③ 굽힘시험
- ④ 피로시험

73. 풀림을 하는 목적을 설명한 것 중 틀린 사항은?

- ① 점성을 제거
- ② 가공 중 응력제거
- ③ 가공 후 변형제거
- ④ 재료 내부에 생긴 응력제거

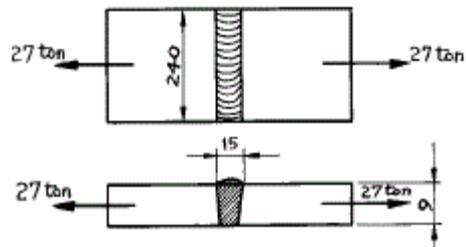
74. 400rpm으로 전동축을 지지하고 있는 미끄럼 베어링에서 저어널의 지름 $d = 6\text{cm}$, 저어널의 길이 $l = 10\text{cm}$ 이고, $W = 420\text{kgf}$ 의 레디얼 하중이 작용할 때, 베어링 압력은?

- ① 0.05 kgf/mm²
- ② 0.06 kgf/mm²
- ③ 0.07 kgf/mm²
- ④ 0.08 kgf/mm²

75. 염기성 전로에 사용되는 내화벽돌 재료는 어느 것인가?

- ① 샤모트 벽돌
- ② 규석 벽돌
- ③ 고알루미나 벽돌
- ④ 마그네시아 벽돌

76. 그림과 같은 용접이음에서 용접부에 발생하는 인장응력은 얼마인가?



- ① 7.5 kgf/mm²
- ② 12.5 kgf/mm²
- ③ 18.8 kgf/mm²
- ④ 25.6 kgf/mm²

77. 원뿔면 또는 원통면 밸브시트 안에서 밸브가 회전하고 유체가 그 회전축에 직각으로 유동하는 구조로 된 밸브는?

- ① 리프트밸브
- ② 슬라이딩밸브
- ③ 회전밸브
- ④ 버터플라이밸브

78. 다음중 불변강이 아닌것은?

- ① 인바
- ② 엘린바
- ③ 인코넬
- ④ 슈퍼인바

79. 펄라이트(Pearlite)의 생성되는 과정에서 틀린 것은?

- ① Fe₃C의 핵이 성장한다.
- ② α 가 생긴 입자에 Fe₃C가 생긴다.
- ③ γ의 결정립계에 Fe₃C의 핵이 생긴다.
- ④ Fe₃C의 주위에 γ 가 생긴다.

80. 다음 중 고속도강과 가장 관계가 먼 사항은?

- ① W-Cr-V(18-4-1)계가 대표적이다.
- ② 500-600℃로 뜨임하면 급격히 연화(軟化)된다.
- ③ W계와 Mo계 두가지로 크게 나뉜다.
- ④ 각종 공구용으로 이용된다.

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	①	④	①	②	④	①	②	②	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	④	④	①	④	④	④	②	③	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	①	②	①	①	④	②	④	①	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	②	②	③	②	①	②	①	①	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
①	①	①	④	④	③	②	③	③	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	③	④	①	①	③	④	①	①	④
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
③	④	③	②	③	①	③	②	③	③
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
③	④	①	③	④	②	③	③	④	②