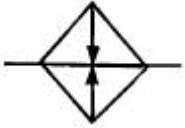


1과목 : 공유압 및 자동화시스템

1. 다음 기호의 명칭으로 옳은 것은?



- ① 냉각기 ② 가열기
③ 온도 조절기 ④ 압력 계측기

2. 기기, 장치의 특성, 작동 등을 기호로 표시할 때 사용하는 기본적인 선 또는 도형을 나타내는 용어는?

- ① 기호 요소 ② 기능 요소
③ 조작 요소 ④ 가변 요소

3. 공압 모터의 특징으로 적합한 것은?

- ① 공기의 압축성에 의해 제어성이 뛰어나다.
② 과부하시 조금도 위험성이 없다.
③ 에너지 변환 효율이 매우 높다.
④ 배기음이 거의 없어 조용하다.

4. 공기 압축기는 변동하는 수요에 공급량을 맞추기 위해 압력 조절이 필요하다. 조절 방법에는 여러 가지 방법이 있는데 다음 중 무부하 조절에 해당하지 않는 것은?

- ① 배기 조절 ② 흡입량 조절
③ 차단 조절 ④ 그립-암(grip-arm) 조절

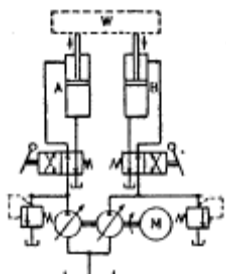
5. 제어 시스템의 AND 논리를 잘못 표현한 것은?



6. 유압 실린더 행정 중 임의의 위치에서 피스톤을 고정시킬 경우에 피스톤의 이동을 방지하는 회로를 고정 회로 (locking circuit)라 한다. 이 회로에 사용되는 밸브로 적합한 것은?

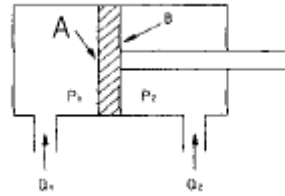
- ① 압력 시퀀스 밸브
② 파일럿 조작 체크 밸브
③ 급속 배기 밸브
④ 일방향 유량제어 밸브

7. 다음 그림은 동조회로이다. 어떤 방식인가?



- ① 교축 방식 ② 래크 방식
③ 2펌프 방식 ④ 유압모터 방식

8. 그림에서 A측에 압력 50 kg/cm²의 유압유를 매분당 12 ℓ씩 보낼 때 그 동력은?



- ① 150 kg-m/s ② 100 kg-m/s
③ 50 kg-m/s ④ 10 kg-m/s

9. 용량이 같은 단단 펌프 2개를 1개의 본체 내에 직렬로 연결시킨 것이며, 고압이므로 대출력이 요구되는 곳에 적합한 펌프는?

- ① 단연 베인 펌프 ② 단단 베인 펌프
③ 2단 베인 펌프 ④ 2연 베인 펌프

10. 공기압 실린더의 부착 방식이 아닌 것은?

- ① 풋트형 ② 플랜지형
③ 클래비스형 ④ 용접형

11. 입력과 출력이 1:1 대응관계에 있는 시스템으로 일명 논리 제어라고 하는 제어방식은?

- ① 조합제어 ② 시퀀스제어
③ 파일럿제어 ④ 시간에 따른 제어

12. 회전체의 회전 속도를 검출할 수 있는 로터리 엔코더의 취급시 주의 사항이 아닌 것은?

- ① 떨어뜨리거나 무리한 충격을 가해서는 안된다.
② 체인, 타이밍 벨트 및 톱니바퀴와 결합하는 경우는 커플링을 사용하여야 한다.
③ 커플링의 결합시 회전축간의 결합 오차(편심, 편각)는 어느 정도 있어야 한다.
④ 엔코더 케이블의 실드(차폐)선은 0V에 접속하거나 접지시켜야 한다.

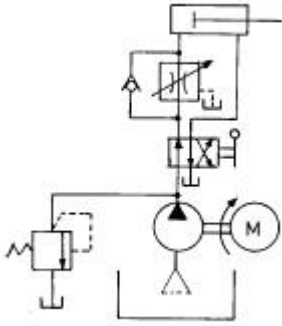
13. 2종류의 금속선의 한 끝을 접합하면 개방된 다른 끝에는 접합부와의 온도차이에 따라 기전력이 발생하는 원리를 이용하여 온도를 측정하는 센서는 어느 것인가?

- ① 열전대 ② 서미스터
③ 축온저항체 ④ 탄성 표면파 온도센서

14. 전기 시스템에서 전동기 저속회전의 원인이 되는 것은?

- ① 권선의 접지 ② 과부하
③ 단상운전 ④ 퓨즈의 단락

15. 다음 그림의 회로명칭은?



- ① 미터 - 인 회로 ② 미터 - 아웃 회로
③ 블리드 - 오픈 회로 ④ 블리드 - 온 회로

16. 다음 중 온도 센서가 아닌 것은?

- ① 열전쌍(Thermocouple) ② 서미스터(Thermistor)
③ 축온 저항체 ④ 홀 소자

17. 산업용 로봇의 관절 기구 같은 부분에 주로 사용되고 있는 모터는?

- ① DC 모터 ② AC 모터
③ 스테핑 모터 ④ 리니어 모터

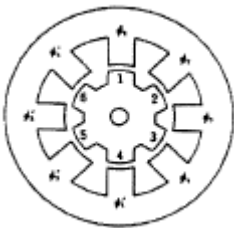
18. 메모리 기능이 없고 여러 입·출력 요소가 있을 때는 논리적인 해결을 위해 부울 대수가 이용되므로 논리제어라고도 하는 것은?

- ① 메모리 제어 ② 파일럿 제어
③ 시퀀스 제어 ④ 시간종속 시퀀스 제어

19. 전 단계의 작업완료 여부를 리밋 스위치 또는 센서를 이용하여 확인한 후 다음 단계의 작업을 수행하는 것으로서 공장 자동화에 가장 많이 이용되는 제어방법은?

- ① 메모리 제어 ② 시퀀스 제어
③ 파일럿 제어 ④ 시간에 따른 제어

20. 스테핑 전동기는 1개의 펄스를 부여하면 정해진 각도만큼 회전하며 이 각도를 스텝각이라 한다. 다음 그림과 같이 극수가 8, 회전자의 치수가 6인 4상 스테핑 전동기의 스텝각은 얼마인가?



- ① 10° ② 15°
③ 20° ④ 25°

2과목 : 설비진단관리 및 기계정비

21. 구조물의 공진을 피하기 위하여 고유진동수를 낮추고자 할 때 올바른 방법은?

- ① 구조물의 강성을 작게 하고 질량을 크게 한다.
② 구조물의 강성을 크게 하고 질량을 줄인다.
③ 구조물의 강성과 질량을 줄인다.

④ 구조물의 강성과 질량을 최대한 크게 한다.

22. 실효값은 피크값의 몇 배인가?

- ① $\frac{\sqrt{2}}{\pi}$ ② $\frac{1}{\sqrt{2}}$
③ $\frac{\pi}{2}$ ④ $\frac{2}{\sqrt{2}}$

23. 회전기계장치에서 회전수와 동일한 주파수가 검출되었을 때 진동을 발생시키는 주 원인은?

- ① 언밸런스 ② 풀림
③ 오일 씰 ④ 케비테이션

24. 라인별 배치라고도하며 공정에 따라 필요한 기계가 배치되고 대량생산에 적합한 설비배치는?

- ① 기능별 배치 ② 제품별 배치
③ 제품 고정형 배치 ④ 혼합별 배치

25. 공장의 보전요원을 각 제조부문의 감독자 밑에 배치하는 보전 방식은?

- ① 집중보전(central maintenance)
② 지역보전(area maintenance)
③ 부분보전(departmental maintenance)
④ 절충보전(combination maintenance)

26. 전기절연유에 속하지 않는 것은?

- ① 돈유 ② 합성유
③ 알킬벤젠유 ④ 광유

27. 마이크로미터를 사용할 때 일반적인 주의사항에 해당되지 않는 것은?

- ① 최소측정값, 측정범위를 고려하여 선택할 것
② 사용전에 반드시 영점 조정을 할 것
③ 보관시 앤빌과 스프인들의 양 측정면을 밀착시킬 것
④ 온도에 의한 오차에 주의할 것

28. 볼트와 너트의 풀림 방지법으로 알맞은 것은?

- ① 캡 너트를 사용한다.
② 로크 너트를 사용한다.
③ 볼트를 볼트 구멍에 억지끼움한다.
④ 볼트의 규격보다 작은 너트를 사용한다.

29. 베어링을 열박음 할 때의 적절한 온도는?

- ① 50℃ ② 100℃
③ 150℃ ④ 200℃

30. 정비계획 수립시 고려할 사항이 아닌 것은?

- ① 생산계획 확인 ② 설비능력 파악
③ 제품성분 분석 ④ 수리요원

31. 송풍기 축의 온도상승에 의한 신장에 대한 대책은?

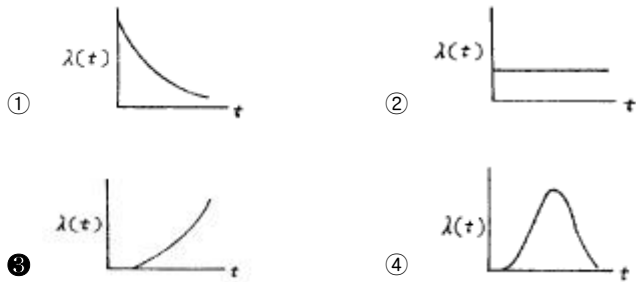
- ① 전동기축이 신장되도록 한다.
② 반전동기축이 신장되도록 한다.

- ③ 양쪽이 모두 신장되도록 한다.
- ④ 신장되지 못하도록 제한한다.

32. 설비보전조직의 기본형 중 부분보전의 장점에 해당하는 것은?

- ① 생산계획을 우선하여 보전작업이 무시될 수 있다.
- ② 보전작업의 계획이 생산활동에 따라 책임을 져야 할 관리자에 의해 세워진다.
- ③ 공장의 보전책임이 분할된다.
- ④ 고장시 충분한 보전요원을 동원할 수 있다.

33. 고장율을 $\lambda(t)$ 로 하고 설비의 사용 시간을 t 로 했을 때 고장율이 증가하는 것은 어느 것인가?



34. 1 m에 대하여 감도 0.05 mm의 수준기로 길이 3m의 베드의 수평도를 검사시 오른쪽으로 3눈금 움직였다면 이 때 베드의 기울기는 얼마인가?

- ① 오른쪽이 0.15 mm 높다.
- ② 왼쪽이 0.3 mm 높다.
- ③ 오른쪽이 0.45 mm 높다.
- ④ 왼쪽이 0.75 mm 높다.

35. 상온에서 유동적인 접착성 물질로서 바른 후 일정시간 경과하면 건조되어 누설을 방지하는 가스켓은?

- ① 고무 가스켓
- ② 석면 가스켓
- ③ 접착 가스켓
- ④ 액상 가스켓

36. 마이크로미터의 나사의 피치가 p [mm], 나사의 회전각이 α [rad]일 때, 스펀들의 이동거리 x [mm]는?

① $p \cdot \frac{\alpha}{2\pi}$ ② $\frac{\alpha}{2\pi p}$
 ③ $\frac{2\pi p}{\alpha}$ ④ $p \cdot \frac{\alpha}{\pi}$

37. 축의 중심부 구멍에 유압펌프를 접속하고 끼워 맞춤부에 높은 유압을 걸어 그 반작용에 의해서 베어링의 내륜을 빼내는 방법은?

- ① 센터링
- ② 드레인
- ③ 스트레이너
- ④ 오일 인젝션

38. 설비관리의 시스템을 구성하는 기본적 요소 중 기계장치나 설비에 해당하는 것은?

- ① 투입
- ② 처리기구
- ③ 관리
- ④ 피드백

39. 축이 마모되어 수리할 때 보스에 부시를 넣어야 하는 경우

는?

- ① 마모부분 다시 깎기
- ② 마모부에 금속 용사하기
- ③ 마모부에 살 더하기 용접하기
- ④ 마모부를 잘라 맞춰 용접하기

40. 진동 차단기로서 갖추어야 할 요건으로 옳은 것은?

- ① 화학적 변화에 따라 변형되어야 한다.
- ② 차단하려는 진동의 최저 주파수보다 큰 고유진동수를 가져야 한다.
- ③ 온도, 습도에 견딜 수 있어야 한다.
- ④ 강성은 충분히 커야 하고 하중은 고려하지 않는다.

3과목 : 공업계측 및 전기전자제어

41. 직류 발전기에서 독립된 전원으로 계자권선을 여자시키는 발전기는?

- ① 직류 발전기
- ② 타여자 발전기
- ③ 분권 발전기
- ④ 복권 발전기

42. 서로 다른 두 종류의 금속을 접합하여 온도의 차를 주면 회로내에 열기전력이 발생하는 것을 제백효과라 한다. 제백효과와 관련이 없는 것은?

- ① 도전을
- ② 열전쌍
- ③ 구리 - 콘스탄탄
- ④ 크로멜 - 알루멜

43. 미세한 측정 조건의 변동으로 인한 오차는?

- ① 과실오차
- ② 환경오차
- ③ 개인오차
- ④ 계기오차

44. 두 코일의 자체 인덕턴스를 L_1, L_2 결합계수를 K 라 할 때 상호 인덕턴스는 어떻게 나타내는가?

① $K\sqrt{L_1 \cdot L_2}$ ② $K \cdot L_1 \cdot L_2$
 ③ $\sqrt{L_1 \cdot L_2}$ ④ $K\sqrt{L_1 + L_2}$

45. 동기 전동기에 제동권선을 설치하는 이유는?

- ① 역률조정
- ② 난조방지
- ③ 손실감소
- ④ 고조파 발생방지

46. 다음 사이리스터 중에서 단방향성 소자는 어느 것인가?

- ① 트라이악(TRIAC)
- ② 다이악(DIAC)
- ③ SSS
- ④ SCR

47. 다음 보드선도의 이득 특성곡선은 어떤 제어기에 해당되는가?



- ① 비례제어
- ② 비례적분제어

- ③ 비례미분제어 ④ 비례미분적분제어

48. 플립 플롭회로는 다음 중 어느 회로에 해당하는가?

- ① 쌍안정 멀티 바이브레이터
② 비안정 멀티 바이브레이터
③ 단안정 멀티 바이브레이터
④ 블로킹 발진회로

49. 다음 중 무효전력의 단위는?

- ① [W] ② [J]
③ [Var] ④ [VA]

50. 계기상수 2400[rev/kwh]의 적산 전력계가 30초에 20회전했을 때의 전력 [W]은?

- ① 100 ② 200
③ 1000 ④ 2000

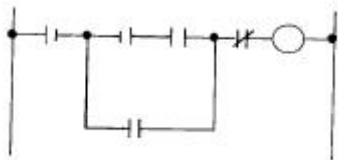
51. 제어밸브를 밸브시트의 형태에 따라 분류한 것으로 틀린 것은?

- ① 앵글 밸브 ② 공기압식 제어밸브
③ 게이트 밸브 ④ 글로브 밸브

52. 다음 중 조작기기의 요소가 구비해야 할 조건이 아닌 것은?

- ① 신뢰성이 높고 보수가 용이할 것
② 요소에 가해지는 반력에 대하여 동작하는 조작력이 있을 것
③ 동작범위, 특성 및 크기가 적당할 것
④ 움직이는 부분의 이력현상(hysteresis)이 있고 반응 속도가 빠를 것

53. 그림의 래더 다이어그램(ladder diagram)을 PLC 프로그램할 때 최소의 스텝수는?



- ① 6 ② 8
③ 10 ④ 12

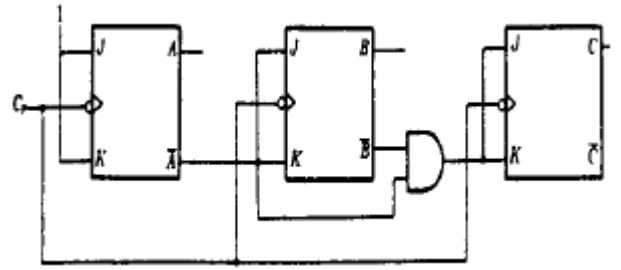
54. PLC의 구성 중 입력(input)측에 해당되지 않는 것은?

- ① 센서(sensor)
② 입력 스위치
③ 열동 과전류 계전기의 접점
④ 벨(bell)

55. 다음 중 물리적, 화학적인 양을 전기적인 양으로 변환하는 방법으로서 시간 변환에 해당하는 것은?

- ① 전기저항의 온도계수를 이용하는 저항 온도계
② 주파수나 펄스 간격 등으로 변환하는 방법으로 원격 측정
③ 저항 측정에 의한 고장 점의 검출
④ 열전 온도계와 같이 전압, 전류 등으로 변환하는 것으로 열전현상, 압전현상 등

56. 다음 그림의 논리회로는?

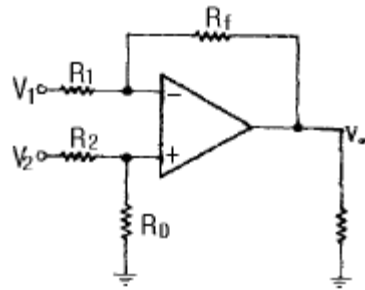


- ① 동기식 8진 다운 카운터
② 비동기식 8진 다운 카운터
③ 동기식 8진 업 카운터
④ 비동기식 8진 업 카운터

57. 제어량이 온도, 압력, 유량 및 액면 등과 같은 일반 공업량일 때의 제어방식을 무엇이라고 하는가?

- ① 프로그램제어 ② 프로세스제어
③ 시퀀스제어 ④ 추종제어

58. 다음 그림에서 연산 증폭기의 출력 전압은? (단, $R_1 = R_2$, $R_F = R_D$ 이다.)



- ① $\frac{R_F}{R_1}(V_2 - V_1)$ ② $-\frac{R_1}{R_2}V_1$
③ $-\frac{R_1}{R_2}V_2$ ④ $\frac{R_1}{R_2}(V_2 - V_1)$

59. 프로세스 제어시스템에서 신호 전송라인에 노이즈(noise)가 발생하는 원인이 아닌 것은?

- ① 전하 ② 중첩
③ 정전유도 ④ 전자유도

60. 750 rpm, 극수 8인 3상 동기 전동기의 주파수는 몇 Hz인가?

- ① 50 ② 60
③ 70 ④ 80

4과목 : 기계정비 일반

61. 스프링의 탄성변형에 의해 저장되는 에너지 U 를 계산하는 식으로 잘못된 것은? (단, T = 비틀림모멘트, θ = 비틀림각(rad), k = 스프링상수, δ = 스프링변형량(mm), P = 하중(kgf))

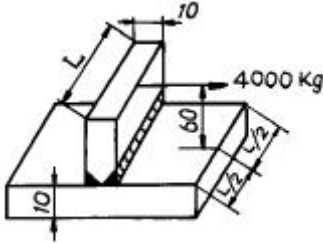
- ① $U = (1/2) P \delta$ ② $U = (1/2) K \delta^2$

- ③ $U = (1/2) P \delta^2$ ④ $U = (1/2) T \theta$

62. 고속도강(high speed steel)의 기본 성분에 속하지 않는 원소는?

- ① Ni ② Cr
③ W ④ V

63. 그림과 같은 T형 용접이음에서 허용전단응력이 8 kgf/mm² 일 때, 용접길이 L 은 얼마 정도인가?



- ① L = 50 mm ② L = 60 mm
③ L = 180 mm ④ L = 190 mm

64. 모듈 m = 5, 중심거리 C = 225 mm, 속도비가 1 : 2 인 한쌍의 스퍼 기어의 잇수는 각각 몇 개인가?

- ① 35, 70 ② 40, 80
③ 25, 50 ④ 30, 60

65. 알루미늄(Al)합금의 특징 설명으로 틀린 것은?

- ① 가볍고 전연성이 좋아 성형 가공이 용이하다.
② 우수한 전기 및 열의 양도체이다.
③ 용융점이 1083℃로 고온가공성이 높다.
④ 대기 중에서는 일반적으로 내식성이 양호하다.

66. Fe-C 상태도에서 공정점의 자유도(degree of freedom)는 얼마인가?

- ① 0 ② 1
③ 2 ④ 3

67. 롤러 체인에서 스프로킷의 잇수 60, 체인의 피치 1 cm, 스프로킷의 회전수 100 rpm 일 때, 체인의 평균속도는?

- ① 8 m/s ② 16 m/s
③ 5 m/s ④ 1 m/s

68. 용접이음이 리벳 이음보다 우수한 점으로 해당되지 않는 것은?

- ① 이음 효율이 높다.
② 중량의 경감과 재료 절감이 가능하다.
③ 대형가공기계가 필요하지 않고, 공작이 용이하다.
④ 변형이 되지 않고, 잔류응력이 생기지 않는다.

69. 미끄럼을 방지하기 위하여 접촉면에 치형을 붙여, 맞물림에 의하여 전동하도록 조합한 벨트는?

- ① 가죽벨트 ② 고무벨트
③ 강 벨트 ④ 타이밍벨트

70. 철-코스탄탄 열전대에 대한 설명 중 잘못된 것은?

- ① + 측 재료는 순철이다
② - 측 재료는 니켈 90 %, 크롬 10 %이다

- ③ 사용온도는 약 600℃ 정도이다
④ 측정온도 범위에 따라 보정이 필요하다

71. 열간가공이 쉽고 다듬질 표면이 아름답고, 특히 용접성이 좋고 고온강도가 큰 장점이 있는 합금강은?

- ① Ni-Cr강 ② Mn-Mo강
③ Cr-Mo강 ④ W-Cr강

72. 반복 하중을 가하여 재료의 강도를 평가하는 시험 방법은 다음 중 어느 것인가?

- ① 충격시험 ② 인장시험
③ 굽힘시험 ④ 피로시험

73. 고 Cr강에서 가장 주의해야할 취성은?

- ① 800℃ 취성 ② 650℃ 취성
③ 475℃ 취성 ④ 25℃ 취성

74. 일반적으로 침탄에 사용되는 탄소강의 탄소함량의 범위로 가장 적합한 것은?

- ① 0.1 ~ 0.2 % ② 0.5 ~ 0.7 %
③ 0.8 ~ 0.9 % ④ 1.2 ~ 1.5 %

75. 코터이음에서 2000 kgf 의 인장력이 작용한다. 이 때 코터의 폭이 90 mm, 두께가 60 mm 인 경우 코터가 받는 전단응력은 얼마인가?

- ① 0.185 kgf/cm² ② 18.5 kgf/cm²
③ 29.5 kgf/cm² ④ 37.0 kgf/cm²

76. 구형 피벗(pivot)이 있고, 이것을 지점으로 해서 경사 할수 있으므로 플랜지와 패드의 표면에 쐐기형 유막이 생기며, 일명 킹스베리 베어링 이라고도 부르는 베어링은?

- ① 자동조절베어링 ② 미첼베어링
③ 구면베어링 ④ 칼러베어링

77. 밴드 브레이크의 긴장축 장력 814 kgf, 두께 2 mm, 허용응력 8 kgf/mm²일 때 밴드의 폭은? (단, 이음 효율은 100 %로 한다.)

- ① 약 40 mm ② 약 51 mm
③ 약 60 mm ④ 약 71 mm

78. 다음 중 기계구조용 탄소강은?

- ① SM20C ② SPC3
③ SPN5 ④ GC20

79. 무단변속 마찰차가 아닌 것은?

- ① 원뿔 마찰차 ② 구면 마찰차
③ 원판 마찰차 ④ 홈불이 마찰차

80. 칠드주철에서 칠(Chill)층의 깊이를 지배하는 요소가 아닌 것은?

- ① 주입온도 ② 주물두께
③ 금형온도 ④ 금형의 경도

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/x

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며
모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프
로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합
니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

**오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT
에서 확인하세요.**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	②	②	②	③	②	③	②	③	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	③	①	②	①	④	③	②	②	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	②	①	②	③	①	③	②	②	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	②	③	③	④	①	④	②	①	③
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	①	②	①	②	④	③	①	③	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	④	①	④	②	①	②	①	①	①
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
③	①	①	④	③	①	④	④	④	②
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
③	④	③	①	②	②	②	①	④	④