1과목: 농업기계공작법

- 1. 절삭가공 중 바이트 날끝에 나타나는 구성인선(Built-up edge) 의 주기를 가장 올바르게 나타낸 것은 ?
 - ① 발생 -> 성장 -> 분열 -> 탈락
 - ② 발생 -> 분열 -> 성장 -> 탈락
 - ③ 발생 -> 분열 -> 탈락 -> 성장
 - ④ 발생 -> 탈락 -> 분열 -> 성장
- 2. 밀링 커터 중 각종 기어, 커터, 리머, 탭 등의 가공 뿐만 아 니라 특수한 형상의 면(面)을 가공할 때에도 사용되는 커터 는?
 - ① 엔드 밀(end mill)
 - ② 각형 커터(angular cutter)
 - ③ 총형 커터(formed cutter)
 - ④ 측면 커터(side milling cutter)
- 3. 용접봉의 기호가 E4301 일 경우 E 가 의미하는 것은?
 - ① 전기 용접봉
- ② 용접 자세
- ③ 피복제의 종류
- ④ 용착금속의 최소 인장강도
- 4. 프레스 가공을 전단작업, 성형작업, 압축작업으로 분류할 때 다음 중 성형작업인 것은?
 - ① 펀칭(punching)
- ② 시밍(seaming)
- ③ 블랭킹(blanking
- ④ 부로칭((broaching)
- 5. 금속을 소성가공할 때 열간 가공과 냉간 가공의 구별은 어떤 온도를 기준으로 하는가?
 - ① 담금질 온도
- ② 변태 온도
- ③ 재결정 온도
- ④ 단조 온도
- 6. 나사가 박혀진 상태에서 머리부분이 부러졌을 경우 뺄 때 사용 공구로 가장 적합한 것은?
 - ① 니퍼
- ② 엑스트렉터
- ③ 탭 렌치
- ④ 바이스 플라이어
- 7. 다음 중 금긋기 작업에 필요없는 공구는?
 - ① 서어피스 게이지
- ② 하이트 게이지
- ③ 평면대 및 앵글 플레이트
- ④ 스크레이퍼
- 8. 길이 측정에서 온도에 대한 보정을 하고자 할 때 일반적으로 고려해야 할 사항이 아닌 것은?
 - ① 측정기의 열팽창계수 ② 측정시의 온도
 - ③ 측정물의 열팽창계수 ④ 측정시의 습도
- 9. 삼침법이란 나사의 무엇을 측정하는 방법인가?
 - 可以
- ② 유효지름
- ③ 골지름
- ④ 바깥지름
- 10. 서로 반대방향으로 회전하는 두개의 롤러 사이에 재료를 삽입하고, 그 단면적을 축소시켜 길이 방향으로 늘리는 소성가공법은?
 - ① 압연가공
- ② 압출가공
- ③ 인발가공
- ④ 단조가공
- 11. 점화 플러그 및 단속기의 간격을 측정하고자 한다. 이 때

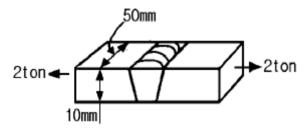
- 사용되는 공구로 다음 중 가장 적합한 것은?
- ① 마이크로 미터(micro meter)
- ② 버니어 캘리퍼스(vernier calipers)
- ③ 피치 게이지(pitch gauge)
- ④ 시크니스 게이지(thickness gauge)
- 12. 연삭에서 칩이나 숫돌입자가 숫돌의 기공에 끼어서 절삭 성 능이 저하되는 현상을 무엇이라고 하는가?
 - ① 드레싱(dressing)
- ② 투루잉(truing)
- ③ 눈메움(loading)
- ④ 무딤(alazina)
- 13. 다음 중 구성인선 발생을 억제하기 위한 방법으로 틀린 것은?
 - ① 윤활성이 좋은 절삭유를 사용할 것
 - ② 공구 윗면 경사각을 크게 할 것
 - ③ 절삭깊이를 작게 할 것
 - ④ 절삭속도를 작게 할 것
- 14. 칩이 절삭공구의 경사면 위을 미끄러질 때 마찰력에 의해 공구윗면에 오목하게 파지는 공구인선의 마모를 무엇이라고 하는가?
 - ① 치핑(chipping)
 - ② 플랭크 마모(flank wear)
 - ③ 구성인선(built-up edge)
 - ④ 크레이터 마모(crater wear)
- 15. 게이지블록 등을 가공하는 래핑작업의 장점이 아닌 것은?
 - ① 가공면에 랩제가 잔류하기 쉽고 제품을 사용할 때 마멸을 촉진시킨다.
 - ② 정밀도가 높은 제품을 얻을 수 있다.
 - ③ 가공면이 매끈한 거울면을 얻을 수 있다.
 - ④ 가공된 면은 내식성, 내마모성이 좋다.
- 16. 수퍼피니싱(super finishing)의 특징이 아닌 것은?
 - ① 방향성이 없다.
 - ② 가공면이 매끈하다.
 - ③ 가공에 따른 표면의 변질부가 아주 적다.
 - ④ 공작물의 전면에 균일한 단방향 운동을 준다.
- 17. 회전하는 상자에 숫돌입자, 공작액, 콤파운드 등을 함께 넣 어 공작물이 입자와 충돌하는 동안에 표면의 요철 등을 제 거하는 가공 방법은?
 - ① 배럴(barrel)다듬질
- ② 숏 피닝(shot-peening)
- ③ 버니싱 다듬질(burnishing)
- ④ 롤러 다듬질
- 18. 드릴링 머신을 이용한 작업방법 중에서 가공 후 반드시 역 회전을 해야 하는 작업방법은?
 - ① 드릴링
- ② 보링
- ③ 탭핑
- ④ 리밍
- 19. 보통선반에서 양 센터의 중심이 맞지 않을 때 검사방법 설명에서 ()안에 알맞는 측정기는?

주축대와 심압대 사이에 테스트 바를 설치하고, 왕복대 위에 ()를 설치한 후 테스트 바의 면을 좌우로 이동하며 측정한다

- ① 스냅 게이지
- ② 다이얼 게이지
- ③ 센타 게이지
- ④ 포인트 마이크로메타
- 20. 주조작업에 사용되는 주물사의 구비조건으로 틀린 것은?
 - ① 화학적 변화가 생기지 않을 것 ② 내화성이 작을 것
 - ③ 통기성이 좋을 것
- ④ 강도가 좋을 것

2과목: 농업기계요소

21. 두께 10mm, 폭 50mm인 강판을 그림과 같이 맞대기 이음 하여 인장하중 2ton을 가했을 때 용접부에 생기는 인장응력 은 몇 kgf/mm² 인가?



- 1) 2
- 2 4
- ③ 40
- 4 200
- 22. 원통 코일스프링에서 스프링 지수 C 의 일반적인 범위로 다 음 중 가장 적합한 것은?
 - ① 2~7
- 2 4~10
- (3) 10~16
- (4) 14~20
- 23. 스프링에 대한 다음 설명 중 올바른 것은?
 - ① 토션 바는 스프링의 일종이다.
 - ② 겹판 스프링의 모판은 가장 짧은 판이다.
 - ③ 서징은 스프링이 변동하중에 견디는 성질을 말한다.
 - ④ 압축코일 스프링의 처짐은 유효감김수에 반비례한다.
- 24. 길이가 100 mm인 코일 스프링에 스프링 상수가 8 kgf/mm, 6 kgf/mm인 2개의 스프링을 직렬로 연결하였을 때 등가스프링 상수는 몇 kgf/mm인가?
 - ① 0.29
- ② 6.13
- ③ 14.00
- (4) 106.13
- 25. 평치차의 모듈 m = 6. 잇수 Z = 40 일 때 치차의 피치원 직경 D는 몇 mm인가?
 - ① 140 mm
- ② 240 mm
- ③ 340 mm
- ④ 440 mm
- 26. 묻힘 키에 800kgf의 회전력이 작용하고 축 지름이 20mm, 키 의 전단응력이 400kgf/cm²일 때 키의 길이가 40mm이면 키의 폭은 몇 mm 인가?
 - 1) 5
- 2 10
- ③ 15
- (4) 50
- 27. 워엄 기어(worm gear)에서 모듈이 2 이고 줄수가 3 일 때 워엄 휠의 잇수가 60 이라고 하면 감속비는 얼마인가?

- 1) 1/10
- 2 1/15
- ③ 1/20
- 4 1/30
- 28. 농용기관의 크랭크축과 플라이 휘일 고정용으로 쓰이며, 특 히 작은 지름의 테이퍼 축에 사용되는 일명 우드러프 (woodruff)키 라고 하는 키(key)는?
 - ① 페더키
- ② 접선키
- ③ 반달키
- ④ 둥근키
- 29. 접촉면의 평균지름이 200mm이고, 마찰계수가 0.2인 단판마 찰 클러치에서 500kg-mm 의 토크를 전달하려면 마찰판을 눌러야 하는 힘의 크기는 몇 kg인가?
- ② 5.0
- ③ 7.5
- (4) 12.5
- 30. 주로 힘의 전달용으로 쓰이는 나사로 프레스, 잭, 바이스 등 에 사용되는 나사로 가장 적합한 것은?
 - ① 삼각 나사
- ② 둥근 나사
- ③ 사각 나사
- ④ 사다리꼴 나사
- 31. 기계요소에 하중을 일정하게 작용시킬 때 고온에서 재료 내 의 응력이 일정함에도 불구하고 시간의 경과와 더불어 변형 량이 증대하는 현상을 무엇이라 하는가?
 - ① 크리프(creep)
 - ② 후크의 법칙(Hook's law)
 - ③ 피로 한도(fatigue limit)
 - ④ 응력 집중(stress concentration)
- 32. 농용 트랙터에서 특히 2축이 교차하고 있는 경우에 사용되 는 커플링은?
 - ① 올덤 커플링
- ② 플랜지 커플링
- ③ 셀러 커플링
- ④ 유니버셜 커플링
- 33. 레이디얼 볼 베어링의 호칭 번호가 6305일 때 베어링의 안 지름은 몇 ㎜ 인가?
 - \bigcirc 15 mm
- (2) 20 mm
- 3 25 mm
- (4) 63 mm
- 34. 치차의 물림상태에서 이의 뒷면에 설치하는 틈새(뒤틈)를 의 미하는 용어는?
 - ① 이끝틈새
- ② 백래시(Backlash)
- ③ 전위량
- ④ 언더컷(under-cut)
- 35. 다음 중 두 축이 교차할 때 사용하는 기어는?
 - ① 평 기어(spur gear)
- ② 헬리컬 기어(helical gear)
- ③ 베벨 기어(bevel gear)
- ④ 내접 기어(internal gear)
- 36. 직선운동을 회전운동으로 변환시키는 기어는?
 - ① 베벨 기어
- ② 헤리컬 기어
- ③ 외접 기어
- ④ 래크와 피니언
- 37. 리드가 5.2mm 인 2중 나사를 5 회전 시켰을 때의 이동 거 리는?
 - ① 5.2 mm
- 2 10.4 mm
- ③ 20.8 mm
- (4) 26 mm
- 38. 농용 트랙터 앞 차축에 사용되는 유성기어 장치에 대한 일

- ① 변속이 원활하다.
- ② 수명이 비교적 짧다.
- ③ 운전이 정숙하다.
- ④ 구동장치 및 유체 자동 변속기에 쓰인다.
- 39. 블록 브레이크에서 블록이 드럼을 미는힘은 120kgf, 접촉 면적은 30cm², 드럼의 원주 속도는 6m/s, 마찰계수는 0.2 라 할 때 브레이크 용량은 약 몇 kgf/mm²·m/s 인가?
 - 1 4.8
- ② 0.5
- 3 0.48
- (4) 0.05
- 40. 농업기계 재료의 일반적인 안전율을 나타낸 식으로 가장 적합한 것은?

3과목 : 농업기계학

- 41. 흙을 미리 절삭하여 보습의 절삭작용을 도와주는 기능을 하는 것은?
 - ① 지측판
- ② 콜터
- ③ 앞쟁기
- ④ 흡인
- 42. 플라우의 이체 구성요소가 아닌 것은?
 - ① 발토판
- ② 지측판
- ③ 요동판
- ④ 보습
- 43. 삼끈이나 비닐 테이프 등에 종자를 일정 간격으로 부착한 후 끈이나 테이프를 직접 포장에 묻어 파종하는 씨드 테이프(seed tape) 파종에 가장 적합한 것은?
 - ① 감자 파종기
- ② 콩 파종기
- ③ 채소 파종기
- ④ 옥수수 파종기
- 44. 다음 중 일반적인 탈곡기의 급동에 있는 급치의 종류가 아 닌 것은?
 - ① 절삭치
- ② 정소치
- ③ 병치
- ④ 보강치
- 45. 고속기류를 이용하여 유기분사에 의해 약액을 기계적으로 분산 미립화시키는 방제기는 어떤 것인가?
 - ① 송풍기
- ② 미스트기
- ③ 살수기
- ④ 동력분무기
- 46. 동력 분무기의 공기실의 주역할 설명으로 다음 중 가장 적

합한 것은?

- ① 노즐의 분사 압력을 높여준다.
- ② 유체속의 기포를 제거한다.
- ③ 노즐에서 나가는 약액의 압력을 일정하게 유지한다.
- ④ 피스톤이 후진하여 압력이 낮아지면 약액을 흡입한다
- 47. 현미기에서 투입된 벼가 100 kg, 탈부되지 않은 벼의 무게 가 15 kg 이라면 탈부율은 얼마인가?
 - ① 15.0 %
- 2 17.6 %
- ③ 50.0 %
- (4) 85.0 %
- 48. 시비기에서 입상비료의 살포에는 원심력을 이용한 원심식 시비기가 쓰이고 있는데 일반적으로 무엇이라 하는가?
 - ① 퇴비 살포기
- ② 분말 시비기
- ③ 브로드 캐스터
- ④ 살포액비액
- 49. 콤바인의 구조 중 탈곡부에 작물의 길이에 따라 공급깊이를 적절한 상태로 유지 시켜주는 것은?
 - ① 공급깊이 장치
- ② 픽업 장치
- ③ 크랭크 핑거
- ④ 피드 체인
- 50. 목초를 원통으로 말아서 야외에 저장하므로써 목초 수확에 소요되는 동력을 줄이고자 만든 기계는?
 - ① 모우어(Mower)
- ② 라운드 베일러
- ③ 레이크(Rake)
- ④ 드레셔(Thresher)
- 51. 치묘를 이앙하고 있던 이앙기에 중성묘를 이앙하려 한다. 이앙기에서 조절하지 않아도 되는 것은?
 - ① 가로 이송량
- ② 플로우트의 위치
- ③ 세로 이송량
- ④ 묘탑재판 경사도
- 52. 로터리 호우는 다음 중 어떤 원리를 이용한 쇄토기인가?
 - ① 절단
- ② 관입
- ③ 충격
- ④ 압쇄
- 53. 다음 중 동력분무기의 분무 상태가 나쁘고 분무입자가 큰 경우의 원인이 아닌 것은 ?
 - ① 노즐구멍이 마모되어 커졌다. ② 노즐의 구멍수가 적다.
 - ③ 압력이 떨어졌다.
- ④ 흡입량이 적다.
- 54. 다음 중 조파기의 주요 장치가 아닌 것은?
 - ① 배종 장치
- ② 쇄토 장치
- ③ 복토 장치
- ④ 구절(골타기)장치
- 55. 동력 경운기 로터리에 배토기를 장착하고 작업할 때 가장 적합한 로터리날 배열법은?
 - ① 내외향 배열법
- ② 외향 배열법
- ③ 균등 배열법
- ④ 내향 배열법
- 56. 자동 탈곡기의 유효 주속도가 V(m/min), 급동의 회전수는 N(rpm), 급동의 유효지름이 D(m)일 때, 유효 주속도에 대한 관계식은?

$$\frac{\pi N}{n}$$
 (m/min)

 $_{\odot}$ π ND(m/min)

$$\frac{\pi D}{N}$$
 (m/min) $\frac{N}{\pi D}$ (m/min)

- 57. 어떤 토양에서 플라우의 비저항이 0.4kgf/cm²으로 측정되였을 때, 경심이 20cm, 경폭이 40cm로 작업할 경우 진행 방향의 견인저항(분력)은 몇 kgf 인가?
 - 1 120
- 2 160
- ③ 320
- 4 720
- 58. 원심펌프를 구성하는 주요부분으로 작동 중 물을 흡입할 때 에는 열리고 운전이 정지될 때는 역류하는 것을 방지하는 역할을 하는 부분은?
 - ① 임펠러(impeller)
- ② 안내날개(guide vane)
- ③ 케이싱(casing)
- ④ 풋 밸브(foot valve)
- 59. 동력살분기에서 난기운전을 실시하는 가장 주된 이유는?
 - ① 기계의 작동을 원활하게 하기 위해서
 - ② 살포 농약을 균일하게 하기 위해서
 - ③ 기계 내의 오물을 청소하기 위해서
 - 4) 연료를 적절히 조절하기 위해서
- 60. 스프링 클러의 노즐 구경이 4mm 이고 압력이 3kgf/cm², 풍속
 - 이 2m/sec일 때 노즐 간격은 살수 지름의 몇 %로 하는 것
 - 이 가장 적합한가?
 - 1 30%
- 2 50%
- ③ 60%
- (4) 75%

4과목 : 농업동력학

- 61. 전동기의 고정자 극수가 4개이고, 전원 주파수가 60Hz인 유 도 전동기의 동기속도는?
 - ① 3600 rpm
- ② 2400 rpm
- ③ 1800 rpm
- 4 480 rpm
- 62. 트랙터의 앞바퀴를 위에서 내려다 볼 때 앞쪽이 안으로 들어가 있는 것을 무엇이라고 하는가?
 - ① 캠버각
- ② 캐스터각
- ③ 토우인
- ④ 킹핀 경사각
- 63. 다음 중 교류 전동기가 아닌 것은?
 - ① 삼상 유도 전동기
- ② 단상 유도전동기
- ③ 직권 전동기
- ④ 농형 전동기
- 64. 장궤형 트랙터의 장점이 아닌 것은?
 - ① 접지 면적이 넓어 연약 지반에서도 작업이 가능하다.
 - ② 무게 중심이 낮아 경사지 작업이 편리하다.
 - ③ 기동성이 좋고 정비가 편리하다.
 - ④ 회전 반경이 작다.
- 65. 트랙터의 보조 차륜 중 지면은 단단하지만 미끄럽거나 눈이 쌓여 있는 경우에 한정하여 사용하는 것은?
 - ① 타이어 거들
- ② 스트레이크 차륜
- ③ 플로트 차륜
- ④ 디스크 차륜
- 66. 트랙터의 선회 및 곡진(曲進)을 용이하게 하기 위해서 좌우

구동륜의 회전속도를 서로 다르게 해주는 장치는?

- ① 차동장치
- ② 최종 구동장치
- ③ 변속기
- ④ 클러치
- 67. 가솔린 기관의 기화기 장치 중 혼합기를 농후하게 하여 한 랭시 시동을 쉽게 하기 위한 것은?
 - ① 초귀밸브
- ② 스로틀 밸브
- ③ 벤츄리
- ④ 이코노마이저 계통
- 68. 농용 트랙터 구동륜의 타이어에 미끄럼 방지를 위하여 나있는 돌기부분을 의미하는 것은?
 - ① 스포크(spoke)
- ② 링(ring)
- ③ 드래드(thread)
- ④ 보스(boss)
- 69. 내연기관에서 오토 사이클(otto cycle)은 다음 중 어느 사이 클에 속하는가?
 - ① 정압 사이클
- ② 정적 사이클
- ③ 복합 사이클
- ④ 정온 사이클
- 70. 4 실린더 기관의 점화순서가 1 \rightarrow 2 \rightarrow 4 \rightarrow 3번 실린더의 순서일 경우 제1실린더가 폭발행정을 할 때 제3실린더는 어떤 행정을 하는가?
 - ① 흡입행정
- ② 배기행정
- ③ 팽창행정
- ④ 압축행정
- 71. 피스톤의 왕복운동을 크랭크 축의 회전운동으로 바꾸어 주는 부품은 무엇이라 하는가?
 - ① 피스톤 핀
- ② 피스톤 링
- ③ 커넥팅 로드
- ④ 플라이 휠
- 72. 충전회로에서 레귤레이터(Regulator)가 하는 가장 중요한 일 은?
 - ① 축전지에 흐르는 전압과 전류를 조절한다.
 - ② 기관의 동력으로 부터 교류전류를 발생시킨다.
 - ③ 교류를 직류로 바꾸어 준다.
 - ④ 직류를 교류로 바꾸어 준다.
- 73. PTO축이란 다음 중 어느 장치를 의미하는가?
 - ① 변속장치
- ② 동력취출장치
- ③ 차동장치
- ④ 조향장치
- 74. 다음 중 가솔린 기관의 연료로서 구비해야 할 조건이 아닌 것은?
 - ① 발열량이 클 것
- ② 휘발성이 좋을 것
- ③ 옥탄가가 높을 것
- ④ 세탄가가 높을 것
- 75. 트랙터의 차륜이 일정한 회전을 하는 사이에 무부하시의 진행거리가 100m 이고, 부하시에 진행거리는 95m 였다면 슬립율은 몇 % 인가?
 - 1) 5
- 2 9.5
- ③ 10
- 4 5.26
- 76. 자중이 1150kgf인 장궤형 트랙터의 트랙 접지부분의 길이가 각각 107cm이고 트랙의 폭이 33cm일 때 이 트랙터의 접지 압은 약 몇 kgf/cm² 인가?
 - ① 0.08
- 2 0.16
- ③ 0.33
- ④ 0.67

- 77. 트랙터의 견인력이 300㎏f이고, 주행속도가 1.5m/s일 때, 견인 동력은 몇 PS 인가?
 - ① 3
- 2 6
- 3 9
- 4 12
- 78. 농업기계 축전지의 충전 준비작업에 대한 설명으로 틀린 것 은?
 - ① 각 셀의 전해액 액량을 점검하여 부족시는 증류수를 보충한다.
 - ② 충전기의 사양 전원전압이 AC 100V 또는 200V인지를 확인한다.
 - ③ 오염된 축전지는 비눗물로 깨끗이 닦고 압축공기로 수분 을 건조한다.
 - ④ 충전전에 밴트 플러그를 모두 닫아 놓아야 한다.
- 79. 트랙터의 총중량에 대한 최대견인력의 비율을 무엇이라고 하는가?
 - ① 점착계수
- ② 견인계수
- ③ 견인효율
- ④ 운동저항계수
- 80. 디젤기관의 노크 방지책이 아닌 것은?
 - ① 압축비를 높인다.
 - ② 흡기압력을 높인다.
 - ③ 연료의 착화점을 낮게 한다.
 - 4) 실린더 벽의 온도를 낮게 한다.

전자문제집 CBT PC 버전 : <u>www.comcbt.com</u> 전자문제집 CBT 모바일 버전 : <u>m.comcbt.com</u> 기출문제 및 해설집 다운로드 : <u>www.comcbt.com/xe</u>

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프 로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합 니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT 에서 확인하세요.

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 3 | 1 | 2 | 3 | 2 | 4 | 4 | 2 | 1 |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| 4 | 3 | 4 | 4 | 1 | 4 | 1 | 3 | 2 | 2 |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 3 | 3 | 4 | 3 |
| 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| 1 | 4 | 3 | 2 | 3 | 4 | 4 | 2 | 4 | 1 |
| 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |
| 2 | 3 | 3 | 1 | 2 | 3 | 4 | 3 | 1 | 2 |
| 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |
| 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 4 | 1 | 3 |
| 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 |
| 3 | 3 | 3 | 4 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 2 |
| 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| 3 | 1 | 2 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 | 1 | 4 |