

19. 다음 용접부의 시험 중 화학적 시험인 것은?
 ① 피로 시험 ② 굽힘 시험
 ③ 충격 시험 ④ 부식 시험
20. 다음 용접방법 중 전기 저항열을 이용한 용접방법이 아닌 것은?
 ① 심 용접 ② 테르밋 용접
 ③ 퍼커션 용접 ④ 프로젝션 용접

2과목 : 방사선투과검사 원리 및 규격

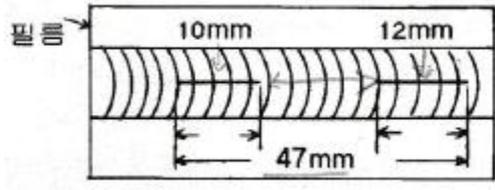
21. 방사선 투과사진의 선명도에 영향을 미치는 인자가 아닌 것은?
 ① 고류불선명도 ② 기하학적불선명도
 ③ 산란방사선 ④ 시험체 두께차이
22. 방사선 작업종사자에 대한 연간 허용피폭 선량한도는?
 ① 50mSv ② 40mSv
 ③ 30mSv ④ 20mSv
23. 다음 중 투과사진에서 결함 또는 투과도계의 존재를 확인할 수 있는지의 여부를 결정하는 것은?
 ① 식별한계 콘트라스트 ② 필름 콘트라스트
 ③ 투과사진 콘트라스트 ④ 피사체 콘트라스트
24. X선과 물질의 상호작용 중 X선 에너지가 물질내에 흡수되지 않는 것은?
 ① 광전효과 ② 콤프턴효과
 ③ 톰슨효과 ④ 전자쌍생성
25. 방사선투과시험 시 결함의 깊이를 파라렉스법으로 측정할 때 필름면에서 결함까지 거리를 D, 선원의 이동거리를 A, 선원-필름간 거리를 T, 시편 저면으로부터 필름면까지의 거리를 K라 할 때, 시편 저면에서 결함까지의 깊이 H를 구하는 식은? (단, 다음 식에서 B는 결함상의 이동거리 이다.)

① $\frac{B \cdot T}{A + B}$ ② $K - D$

③ $K - \frac{B \cdot T}{A + B}$ ④ $\frac{B \cdot T}{A + B} - K$

26. 방사선투과사진에서 필름의 농도를 구하는 공식으로 맞는 것은? (단, D : 농도, L₀ : 입사광량, L : 투과광량)
 ① $D = \log_{10}(L_0/L)$ ② $D = \log_{10}(L/L_0)$
 ③ $D = \ln_{10}(L_0/L)$ ④ $D = \ln_{10}(L/L_0)$
27. 다음 중 가속전자가 X선 튜브 내의 표적에 부딪쳐 에너지 변환을 일으킬 때 가장 많이 생성되는 것은?
 ① 열 ② 1차 X선
 ③ 1차 γ선 ④ 2차 X선
28. X선관과 시험체 사이에 설치한 필터가 언더컷(undercut)을 일으키는 산란 방사선을 줄이는 과정은?
 ① 일차 빔의 짧은 파장의 성분을 흡수하므로써

- ② 일차 빔의 긴 파장의 성분을 흡수하므로써
 ③ 후방산란 방사선을 흡수하므로써
 ④ 빔의 강도를 줄임으로써
29. 방사선투과시험에 사용하는 γ선원의 밀봉캡슐에 대한 구비 조건과 거리가 먼 것은?
 ① 부식되지 않아야 한다.
 ② 방사선의 흡수가 커야 한다.
 ③ 충분한 기계적 강도를 가져야 한다.
 ④ 밀봉을 확실시 하여 누출오염이 없어야 한다.
30. X선 발생장치로 120kV를 작동시킬 때 X선 최소 파장[Å]은 약 얼마인가?
 ① 0.1 ② 0.5
 ③ 1.0 ④ 1.5
31. Co-60 30Ci가 들어 있는 콘테이너의 표면에서의 허용선량은?
 ① 시간당 2밀리시버트 ② 시간당 0.3밀리시버트
 ③ 시간당 1밀리시버트 ④ 시간당 0.1밀리시버트
32. 1.5MeV γ선에 대한 콘크리트의 질량감쇠계수는 0.0519cm²/g이고 밀도는 2.35g/cm³이다. 이의 1/10가층은 얼마인가?
 ① 5.7cm ② 8.8cm
 ③ 12.4cm ④ 18.8cm
33. 스테인레스강 용접부의 방사선투과시험 방법 및 투과사진의 등급분류 방법(KS D 0237)에 따라 모재의 호칭두께가 12mm이고, 양면 살돌음이 있는 스테인레스강 용접부를 촬영하였을 때 시험부에서 인정된 투과도계의 선지름이 0.16mm라면 투과도계의 식별도는?
 ① 1.33% ② 1.14%
 ③ 1.0% ④ 0.8%
34. 강 용접 이음부의 방사선투과 시험방법(KS B 0845)에 따라 투과사진에 [그림]과 같이 용입불량이 나타났을 때 등급분류를 한다면 산정된 결함의 총길이는 얼마인가?



- ① 12mm ② 22mm
 ③ 24mm ④ 47mm
35. 방사성동위원소등을 이동사용 하는 작업에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
 ① 방사선작업은 사용시설 또는 방사선관리구역 안에서 수행할 것
 ② 방사선작업 시에는 개인피폭선량계를 착용할 것
 ③ 방사선작업은 반드시 3인 이상을 1조로 편성하여 작업할 것
 ④ 감마선조사장치를 사용하는 경우에는 콜리메터를 장착하고 사용할 것

36. Ir-192의 반감기는 75일이며, 이것이 체내에 흡수되었을 때 생물학적 반감기가 50일 이라면 유효 반감기는?
 ① 25일 ② 30일
 ③ 125일 ④ 625일
37. 보일러 및 압력용기에 대한 방사선투과검사(ASME Sec.V Art.2)에 따라 촬영할 때 선원 필름간 거리가 500mm, 시험체 두께가 40mm, 선원의 크기가 3mm일 때 기하학적 불선명도 값은?
 ① 0.2mm ② 0.26mm
 ③ 0.28mm ④ 0.30mm
38. 방사선량 단위 사용의 연결이 틀린 것은?
 ① 조사선량 - 엑스선, 감마선의 측정 - 린트겐(R)
 ② 흡수선량 - 전자선, 베타선의 측정 - 그레이(Gy)
 ③ 등가선량 - 엑스선, 감마선의 측정 - 라드(rad)
 ④ 유효선량 - 전자선, 베타선의 측정 - 시버트(Sv)
39. 강 용접 이음부의 방사선투과 시험 방법(KS B 0845)에서 검출된 결함이 제3종의 결함인 경우의 분류는?
 ① 1류 ② 2류
 ③ 3류 ④ 4류
40. 보일러 및 압력용기에 대한 방사선투과검사(ASME Sec.V Art.2)에 따라 배관의 원주방향 용접부를 이중벽단면 촬영법으로 촬영하고자 할 때 전용접부를 검사하고자 한다면 최소한 몇 회의 촬영이 요구되는가?
 ① 2회 ② 3회
 ③ 4회 ④ 6회

3과목 : 방사선투과검사 시험

41. 방사선투과검사에서 계조계를 사용하는 가장 큰 목적은?
 ① 투과도계에 비해 구입하기가 용이하다.
 ② 투과도계에 비해 사용하기가 편리하다.
 ③ 투과도계에 비해 객관적인 평가가 가능하다.
 ④ 투과도계에 비해 시험체의 두께 범위가 넓다.
42. 굵은 자국이 있는 연박증감지를 사용하여 촬영한 투과사진상에 나타날 예상되는 인공결함의 형태는?
 ① 검고 가는선으로 나타난다.
 ② 희고 굵은 줄무늬로 나타난다.
 ③ 검거나 흰 줄무늬로 나타난다.
 ④ 별다른 현상이 나타나지 않는다.
43. 방사선 투과검사에서의 $\frac{\mu}{1+n}$ [cm] 의 값이 각각 0.12, 0.19, 0.22 및 0.76이었다. 이때 투과사진의 콘트라스트가 가장 큰 $\frac{\mu}{1+n}$ 값은? (단, μ : 선형흡수계수, n : 산란비 이다.)
 ① 0.12 ② 0.19
 ③ 0.22 ④ 0.76

44. 구조품의 결함으로 용융금속이 응고 시 두께차가 큰 부분에서 발생하여 수축정도의 차이에서 발생하는 찢어짐을 무엇이라고 하는가?
 ① 콜드셧(Cold shut) ② 핫티어(Hot tear)
 ③ 수축관(Shrinkage) ④ 스캐브(Scab)
45. X선 발생장치의 사용 시 에이징(aging)에 대한 설명으로 옳은 것은?
 ① X선 발생장치의 사용 전 및 후에 실시한다.
 ② X선 발생장치의 사용 중에는 실시할 필요가 없다.
 ③ 촬영시간이 오래 걸리는 경우에 실시한다.
 ④ 에이징은 사용하면서 자동적으로 실시된다.
46. X선관의 냉각장치가 작동되지 않는 상태로 X선 발생장치를 사용할 경우 다음 중 가장 큰 손상을 받는 곳은?
 ① 표적판(target) ② 필라멘트(filament)
 ③ 양극판(anode plate) ④ 유리관(tube envelope)
47. 입자 방사선 및 광자는 어떤 과정을 걸칠 때 에너지를 잃게 되는가?
 ① 방사능이 붕괴될 때 ② 물질을 이온화시킬 때
 ③ 원자가 흡수될 때 ④ 열이온이 방출될 때
48. 화합물의 종류를 알아낸다든가, 결정구조를 확인한다든지 또는 냉간 가공 및 어닐링이 금속에 미치는 영향을 알고자 하는 등의 분야에 적용되는 특수 방사선 투과검사법은?
 ① 제로라디오그래피(Xeroradiography)
 ② X선 회절법(X-ray diffraction method)
 ③ 미시 방사선 투과검사(Micro-radiography)
 ④ 전자 방사선 투과검사(Electron radiography)
49. 다음 용접균열 중 용접금속부가 아닌 모재 부위에 발생하는 균열의 종류는?
 ① 종균열(Longitudinal crack)
 ② 횡균열(Transverse crack)
 ③ 라멜라 티어(Lamella tear)
 ④ 마이크로 피셔(Micro fissure)
50. 용접부의 방사선투과 사진에서 매우 좁고 직선의 검은선으로 용접부의 한쪽면에 평행하게 나타난 결함은?
 ① 용합불량 ② 용입불량
 ③ 슬래그 혼입 ④ 균열
51. X선의 발생효율 측면에서 볼 때, 다음 중 X선관의 표적재질로 사용하기에 가장 부적절한 것은?
 ① 금 ② 백금
 ③ 텅스텐 ④ 몰리브덴
52. Ir-192 선원으로 어떤 시험체를 1분 동안 노출을 주었을 때 농도 2.0의 사진을 얻는다면 90일 후에는 노출시간을 얼마로 하여야 동일 농도의 사진을 얻을 수 있는가?
 ① 약2.3분 ② 약3.4분
 ③ 약4.6분 ④ 약5.2분
53. 다음 중 필름콘트라스트에 영향을 미치는 인자와 가장 관계가 먼 것은?

- ① 현상조건 ② 필름의 종류
 - ③ 산란방사선 ④ 현상액의 강도
54. 8mA-min으로 촬영한 방사선 투과사진에서 농도 0.8을 얻었다. 농도 2.0의 사진을 얻으려고 한다. 필름의 특성곡선 상에서 농도 0.8과 2.0사이의 log E 차이가 0.76 이라면 농도 2.0의 사진을 얻기 위한 노출량(mA-min)은?
- ① 46.4 ② 32.2
 - ③ 18.4 ④ 16.0
55. 방사선 발생장치에서 전류 3mA로 5분의 노출을 주어 양질의 사진을 얻었을 때, 5mA를 사용하면 노출시간은 얼마를 주어야 되는가? (단, 전압 변동은 없다.)
- ① 3분 ② 6분
 - ③ 9분 ④ 12분
56. 시료 중에 들어있는 방사성 핵종의 분포를 그곳에서 나오는 방사선의 감광작용을 이용하여 시료에 밀착시킨 사진유제막에 기록하는 특수방사선투과시험법은?
- ① 제로 래디오그래프 ② 실시간 래디오그래프
 - ③ 오토 래디오그래프 ④ 중성자 래디오그래프
57. 너무 온도가 높거나 오염된 정착액에 의해 필름의 기저부면으로부터 감광유제가 들뜨는 현상은?
- ① 반점(spotting) ② 주름(frilling)
 - ③ 망상형주름(reticulation) ④ 줄무늬(chemical streak)
58. Ir-192 선원으로 20mm의 강판을 방사선투과검사 시 방사선안전관리에 관한 사항으로 부적절한 것은?
- ① 방사선이 인체 및 장치에 피해가 없도록 차폐조치를 한다.
 - ② 방사선원으로부터 거리를 멀게 하여 인체의 방사선 피폭량을 줄인다.
 - ③ 신속, 정확하게 작업을 수행하여 방사선 피폭량을 최소화한다.
 - ④ 필름뱃지와 같은 안전장구를 착용하면 방사선 차폐효과가 있으므로 선원에 근접 가능하다.
59. 강 시험체의 γ 선 투과검사 시 필름에 산란선 작용을 억제하기 위하여 주위에 배치시키는 masking 물질로 적합하지 않은 것은?
- ① Barium Clay ② Metallic Shot
 - ③ Lead Plate ④ Carbon Powder
60. 직경이 2m인 압력용기의 전 원주 용접부에 대해 1회 노출로 방사선 투과검사를 하려고 한다. 다음 중 투과도계의 위치와 마커(납숫자)의 위치로 적합한 것은? (단, 선원은 압력용기 내부에 위치한다.)
- ① 투과도계, 마커 모두 압력용기 외부에 부착한다.
 - ② 투과도계, 마커 모두 압력용기 내, 외부 2군데에 부착한다.
 - ③ 투과도계는 압력용기 내부에, 마커는 압력용기 외부에 부착한다.
 - ④ 투과도계는 압력용기 외부에, 마커는 압력용기 내부에 부착한다.

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?
 종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	②	①	④	④	④	②	①	④	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	①	③	④	③	①	③	③	④	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	①	①	③	④	①	①	②	②	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	④	③	②	③	②	②	③	④	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	①	④	②	②	①	②	②	③	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	①	③	①	①	③	②	④	④	③