

1과목 : 기계가공법 및 안전관리

1. 산화 알루미늄 분말을 주성분으로 하여 마그네슘, 규소 등의 산화물과 소량의 다른 원소를 첨가하여 소결한 절삭 공구 재료는?
 - ① 고속도강 ② 세라믹
 - ③ CBN 공구 ④ 초경합금
2. 드릴의 구멍뚫기 작업을 할 때 주의해야 할 사항이다. 틀린 것은?
 - ① 드릴은 흔들리지 않게 정확하게 고정해야 한다.
 - ② 장갑을 끼고 작업을 하지 않는다.
 - ③ 구멍뚫기가 끝날 무렵은 이송을 천천히 한다.
 - ④ 드릴이나 드릴 소켓 등을 뽑을 때에는 해머 등으로 두들겨 뽑는다.
3. 주철을 저속으로 절삭할 때 주로 나타나는 칩(chip)의 형태는?
 - ① 전단형 ② 열단형
 - ③ 유동형 ④ 균열형
4. 브로치 절삭날 피치를 구하는 식은? (단, P=피치, L=절삭날의 길이, C는 가공물 재질에 따른 상수이다.)
 - ① $P = C\sqrt{L}$ ② $P = C \times L$
 - ③ $P = C \times L^2$ ④ $P = C^2 \times L$
5. 샷 피닝(shot peening) 가공 조건에 중요한 영향을 미치지 않은 것은?
 - ① 분사속도 ② 분사각도
 - ③ 분사액 ④ 분사면적
6. 밀링 머신 중 분할대나 헬리컬 절삭 장치를 사용하여 헬리컬 기어, 트위스트 드릴의 비틀림 홈 등의 가공에 가장 적합한 것은?
 - ① 수직 밀링 머신 ② 수평 밀링 머신
 - ③ 만능 밀링 머신 ④ 플레이너형 밀링 머신
7. 밀링 가공시 지켜야 할 안전 사항으로 틀린 것은?
 - ① 절삭 가공 중 칩을 제거할 때에는 장갑 낀 손으로 제거한다.
 - ② 가공물은 바른 자세에서 단단하게 고정한다.
 - ③ 가동 전에 각종 레버, 자동이송, 급송이송 등을 반드시 점검한다.
 - ④ 칩 커버를 설치한다.
8. 각도 측정기의 종류가 아닌 것은?
 - ① 플러그 게이지 ② 사인바
 - ③ 컴비네이션 세트 ④ 수준기
9. 연삭숫돌의 결합도가 높은 것을 사용해야 하는 연삭작업은?
 - ① 경도가 큰 가공물을 연삭할 경우
 - ② 숫돌차의 원주 속도가 빠를 경우
 - ③ 접촉 면적이 작은 연삭작업일 경우
 - ④ 연삭깊이가 클 경우
10. 기어 절삭법에 해당되지 않는 것은?

- ① 선반에 의한 절삭법
 - ② 형판에 의한 절삭법
 - ③ 창성에 의한 절삭법
 - ④ 총형 공구에 의한 절삭법
11. CNC 선반가공용 프로그램에서 G96 S100 M03 ; 일 때 S100의 의미는?
 - ① 회전당 이송량
 - ② 원주속도 100 m/min으로 일정제어
 - ③ 분당 이송량
 - ④ 회전수 100 rpm 으로 일정제어
 12. 환봉을 황삭가공하는데 이송을 0.1mm/rev로 하려고 한다. 바이트의 노즈반경이 1.5mm라고 한다면 이론상의 최대 표면 거칠기는 얼마 정도가 되겠는가?
 - ① 8.3×10^{-4} mm ② 8.3×10^{-3} mm
 - ③ 8.3×10^{-5} mm ④ 8.3×10^{-2} mm
 13. 선삭에서 테이퍼의 큰 지름을 D(mm), 작은 지름을 d(mm), 테이퍼 부분의 길이를 l(mm), 일감의 전체길이를 L(mm)이라 하면, 심압대의 편위량 e(mm)를 구하는 식으로 옳은 것은?

$$\textcircled{1} e = \frac{2l}{L(D-d)}$$

$$\textcircled{2} e = \frac{L(D-d)}{2l}$$

$$\textcircled{3} e = \frac{L(D-d)}{l}$$

$$\textcircled{4} e = \frac{l}{L(D-d)}$$
 14. 선반가공에서 작업자의 안전을 위해 칩을 인위적으로 짧게 끊어지도록 만드는 것은?
 - ① 여유각 ② 경사각
 - ③ 칩 브레이커 ④ 인선 반지름
 15. 수작업으로 선재, 봉재 등에 수나사를 깎을 때 사용하는 공구는?
 - ① 탭 ② 다이스
 - ③ 스크레이퍼 ④ 커터
 16. 일반적으로 공구 연삭기로 연삭하는 절삭공구로 적합하지 않은 것은?
 - ① 바이트 ② 줄
 - ③ 드릴 ④ 밀링커터
 17. 높은 정밀도를 요구하는 가공물, 각종 지그, 정밀기계류의 구멍가공 등에 사용하는 보링머신으로, 온도 변화에 따른 영향을 받지 않도록 항온 항습실에 설치해야 하는 것은?
 - ① 코어보링머신 ② 수직보링머신
 - ③ 수평보링머신 ④ 지그보링머신
 18. 밀링머신의 부속장치가 아닌 것은?
 - ① 슬로팅 장치 ② 회전 테이블
 - ③ 래크 절삭장치 ④ 맨드릴
 19. 밀링 가공에서 테이블의 이송 속도를 구하는 식은? (단, F는 테이블 이송속도(m/min), f_z 는 커터 1개의 날당 이송(mm/tooth), Z는 커너의 날수, n은 커터의 회전수(rpm), f_r

은 커터 1회전당 이송(mm/rev)이다.)

- ① $F = f_z \times Z \times n$ ② $F = f_z \times Z$
- ③ $F = f_z \times f_r$ ④ $F = f_z \times f_r \times n$

20. 시준기와 망원경을 조합한 것으로 미소 각도를 측정할 수 있는 광학적 각도 측정기는?

- ① 베벨 각도기 ② 오토 콜리메이터
- ③ 광학식 각도기 ④ 광학식 클리노미터

2과목 : 기계제도 및 기초공학

21. 드릴의 지름이 8mm이고, 회전수가 900rpm 인 기계의 절삭 속도(m/s)는 약 얼마인가?

- ① 0.37 ② 0.42
- ③ 0.47 ④ 0.51

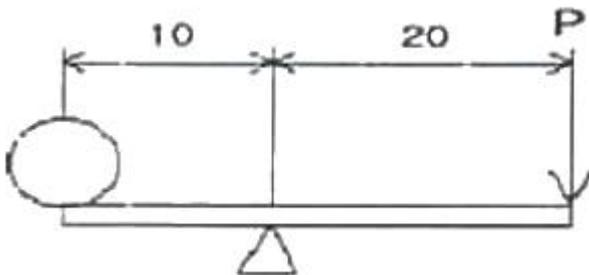
22. 입구의 지름이 30mm이고, 속도가 2m/s인 물이 흘러 들어가지름 10mm인 단면으로 흘러 나올 때 물의 속도는 몇 m/s 인가?

- ① 5 ② 10
- ③ 18 ④ 30

23. 힌지로 고정된 길이가 L인 봉의 끝에 직각방향으로 힘 F를 작용시킬 때 힌지에 발생하는 모멘트 M를 구하는 식은?

- ① $M = F \cdot L^2$ ② $M = F \cdot L$
- ③ $M = F \div L^2$ ④ $M = L \div F$

24. 다음 그림과 같은 지렛대에 10kgf의 물체가 올려져 있다. 이 지렛대가 평형 상태를 유지하기 위해서는 P에 얼마의 힘(kgf)이 필요한가?



- ① 5 ② 10
- ③ 15 ④ 20

25. 직경이 6cm인 원형 단면에 2400kgf의 인장 하중이 작용할 때 발생하는 인장 응력은 약 몇 kgf/cm² 인가?

- ① 85 ② 95
- ③ 105 ④ 125

26. 전선의 직경이 동일한 조건에서 길이가 길면 저항값은 어떻게 변하는가?

- ① 커진다. ② 작아진다.
- ③ 커지다가 작아진다. ④ 변함이 없다.

27. 다음 중 힘의 단위로 옳은 것은?

- ① kg·m/s² ② N/m²
- ③ kg·m ④ m/s²

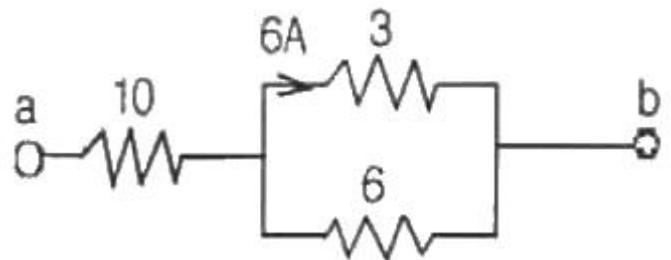
28. 다음 중 1라디안(rad)을 60분법으로 환산하여 바르게 나타낸 것은?

- ① $\frac{360^\circ}{\pi}$ ② $\frac{270^\circ}{\pi}$
- ③ $\frac{180^\circ}{\pi}$ ④ $\frac{90^\circ}{\pi}$

29. 한 변의 길이가 30mm이고, 길이가 500mm인 정사각형 알루미늄 봉의 무게는 몇 N 인가? (단, 알루미늄의 밀도는 2.7g/cm³, 중력가속도는 10m/s² 이다.)

- ① 0.45 ② 12.15
- ③ 1215 ④ 4500

30. 그림과 같은 회로에서 3Ω의 저항에 6A의 전류가 흐를 때 단자 a, b사이의 전위차는 몇 V 인가? (단, 그림에서의 저항단위는 모두 Ω 이다.)



- ① 54 ② 108
- ③ 126 ④ 174

31. “윈도 98”에서는 CD-ROM Title를 드라이브에 넣으면 자동으로 실행되는 기능을 제공하는데, 이 기능을 멈추게 하는 방법은?

- ① Shift 키를 누른 채로 삽입
- ② Alt 키를 누른 채로 삽입
- ③ F4 키를 누른 채로 삽입
- ④ Ctrl 키를 누른 채로 삽입

32. 실시간 처리 시스템과 거리가 먼 것은?

- ① 산업 제어 시스템 ② 온라인 예금 시스템
- ③ 좌석 예약 시스템 ④ 급여 처리 시스템

33. Which is not operating system?

- ① UNIX ② DOS
- ③ WINDOWS 98 ④ PASCAL

34. 페이지 교체 알고리즘 중 가장 오랫동안 사용되지 않고 있던 페이지를 교체하기 위하여 사용되는 것은?

- ① FIFO ② NUR
- ③ RR ④ LRU

35. 다음 설명은 무엇에 관한 내용인가?

It is a program that acts as an intermediary between a user of a computer and computer hardware.

- ① application program ② operating system
- ③ job scheduling ④ file system

36. 운영체제의 제어프로그램 중 주기억장치와 보조기억장치사이의 자료 전송, 파일의 조작 및 처리, 입/출력 자료와 프로그램 간의 논리적 연결 등 시스템에서 취급하는 파일과 데이터를 표준적인 방법으로 처리할 수 있도록 관리하는 것은?

- ① supervisor program
- ② data management program
- ③ job control program
- ④ problem program

37. "윈도 98"에서 다음 설명에 해당하는 것은?

- 확장자가 LNK 인 파일이다.
- 해당 프로그램을 찾아서 실행하지 않고 바탕화면에서 바로 실행할 수 있도록 도와준다.
- 삭제시 해당 프로그램에는 영향이 없다.
- 그림 아래에 화살표가 표시된다.

- ① 아이콘 ② 단축아이콘
- ③ 폴더 ④ 작업표시줄

38. 다음에서 설명한 메모리의 종류로서 알맞은 것은?

- 주기억 장치의 느린 속도를 보완하며 시스템의 속도를 높이는 것을 목적으로 한다.
- High Speed Buffer Storage 라고도 한다.
- 높은 히트율과 응답속도를 갖는다.

- ① Associative Memory ② Cache Memory
- ③ Read Only Memory ④ Virtual Memory

39. CPU의 시간을 공유하여 사용함으로써 각 사용자가 마치 자신만이 컴퓨터를 사용하고 있는 것처럼 느끼도록 제공하는 시스템은?

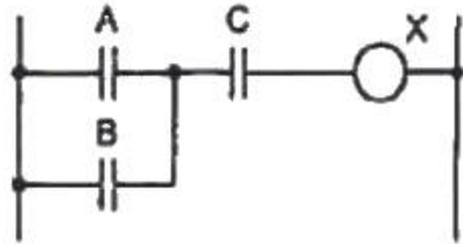
- ① 시분할 시스템 ② 오프라인 시스템
- ③ 분산처리 시스템 ④ 일괄처리 시스템

40. "윈도 98"의 제어판에서 시동 디스크를 만들려면 어떤 항목을 선택하여야 하는가?

- ① 시스템 ② 사용자
- ③ 내게 필요한 옵션 ④ 프로그램 추가/제거

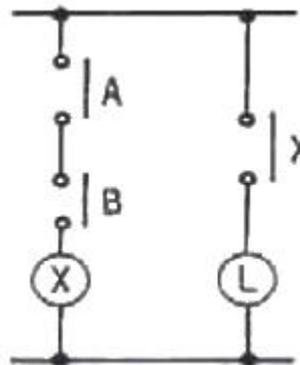
3과목 : 자동제어

41. 다음 래더도와 일치하는 논리도는?



- ①
- ②
- ③
- ④

42. 다음 회로의 논리기호는?



- ①
- ②
- ③
- ④

43. 전자계산기 자신의 a점점을 이용하여 회로를 구성하여 스스로 동작을 유지하는 회로는?

- ① 우선회로 ② 순차회로

- ③ 자기유지회로 ④ 유극회로
44. 다음 중 전달함수를 바르게 표현한 것은?
 ① 비례요소의 전달함수는 $1/Ts$ 이다.
 ② 미분요소의 전달함수는 K 이다.
 ③ 적분요소의 전달함수는 Ts 이다.
 ④ 1차 지연요소의 전달함수는 $K/(Ts+1)$ 이다.
45. NC 기계의 동력전달 방법으로 서보모터와 볼나사 축을 직접 연결하여 연결부위에 백래쉬 발생을 방지시키는 기계요소로 가장 적합한 것은?
 ① 기어 ② 타이밍벨트
 ③ 인코더 ④ 커플링
46. 다음 중 제백 효과를 이용하여 온도를 측정할 수 있도록 만든 장치는?
 ① 차동변압기 ② 축온저항
 ③ 열전대 ④ 다이아프램
47. 프로그램 입력장치를 이용하여 시퀀스 프로그램의 내용을 PLC의 메모리에 입력하는 것은?
 ① 코딩 ② 로딩
 ③ 시뮬레이션 ④ AND
48. 래더 다이어그램에 대한 설명으로 맞는 것은?
 ① 릴레이 제어회로의 표현에 사용된다.
 ② 위치제어 문제의 정확한 해결에 사용된다.
 ③ 프로그램 메모리에 저장되는 프로그램이다.
 ④ 제어 시스템에서 부품의 연결을 나타내는 계획도이다.
49. 일반적인 경우 PLC의 출력 모듈과 사용 전원이 바르게 연결된 것은?
 ① 트랜지스터 - 교류, 직류
 ② 트라이액 - 교류, 직류
 ③ 릴레이 - 교류, 직류
 ④ TTL 레벨 - 교류, 직류
50. 다음 중 CPU 내의 데이터 버스에 관한 설명으로 가장 적합한 것은?
 ① 데이터가 오고 가는 길이다.
 ② 데이터를 임시로 기억하는 곳이다.
 ③ 어큐뮬레이터(accumulator)라고 부른다.
 ④ 레지스터에게 일을 지시하는 레지스터의 대표라 할 수 있다.
51. 다음 중 PLC에 대한 설명으로 잘못된 것은?
 ① 저장된 프로그램에 의해 입력과 출력을 모니터링을 하면서 기계와 공정을 제어한다.
 ② 하드웨어를 바꾸지 않고 소프트웨어를 이용하여 제어방법을 변경할 수 있다.
 ③ 입력과 출력의 인터페이스는 반드시 PLC 외부에서 이루어진다.
 ④ 프로그램은 주로 논리연산, 산술연산, 스위칭연산 등으로 구성된다.
52. 어떤 NC(Numerical control) 기계의 기계제어장치(MCU)는

스테핑 모터를 제어하는데 있어서 12초 동안 20000 pulse를 발생한다. 만약 이 기계의 BLU(최소 이송 단위)가 0.01 mm/pulse 라면 이 때의 분당 이동 속도는 몇 m/min 인가?
 ① 0.2 ② 1
 ③ 2 ④ 10

53. $\frac{X(s)}{R(s)} = \frac{1}{s+4}$ 의 전달함수를 미분방정식으로 표현한 것으로 옳은 것은?

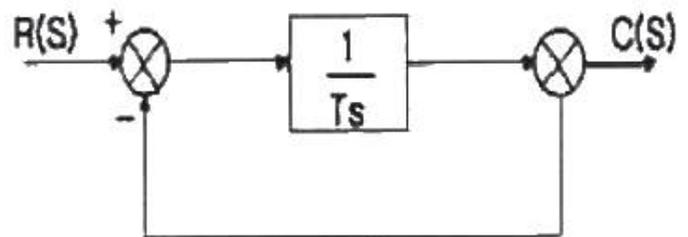
① $\int r(t)dt + 4r(t) = x(t)$

② $\frac{dr(t)}{dt} + 4r(t) = x(t)$

③ $\int x(t)dt + 4x(t) = r(t)$

④ $\frac{dx(t)}{dt} + 4x(t) = r(t)$

54. 다음 중 출력요소에 속하는 것은?
 ① LED ② 스위치
 ③ 센서 ④ 키보드
55. 마이크로프로세서의 어드레스 단자가 16개이고, 데이터 단자가 8개이면 메모리의 최대 크기로 맞는 것은?
 ① 64 kbyte ② 128 kbyte
 ③ 256 kbyte ④ 512 kbyte
56. 물체의 위치, 방위, 자세 등의 기계적 변위를 제어량으로 해서 목표값의 임의의 변화에 추종하도록 구성된 제어계는?
 ① 서보 기구 ② 프로세스 제어
 ③ 자동 조정 ④ 정치 제어
57. 다음 그림과 같은 블록선도의 전달함수로 올바른 것은?



- ① $1/Ts$ ② $1/Ts+1$
 ③ $Ts+1$ ④ Ts
58. 생산공정이나 기계장치 등에 자동제어계를 사용할 때의 특징으로 잘못된 것은?
 ① 생산속도 증가 ② 제품 품질의 균일화
 ③ 인건비 감소 ④ 생산 설비의 수명 감소
59. 목표값 400℃의 전기로에서 열전 온도계의 지시에 따라 전

압 조정기로 전압을 조절하여 온도를 일정하게 유지시키고 있다. 이 때 온도는 어느 것에 해당되는가?

- ① 검출부 ② 조작부
- ③ 제어량 ④ 조작량

60. 특성방정식 $s^2 + 2\zeta\omega_n s + \omega_n^2 = 0$ 에서 ζ 를 감쇠비라고 할 때 $\zeta < 1$ 인 경우는? (단, ω_n 은 자유주파수 또는 고유주파수 이다.)

- ① 임계진동 ② 강제진동
- ③ 감쇠진동 ④ 완전진동

4과목 : 메카트로닉스

61. 공압 타이머에서 제어 신호가 존재함에도 출력신호가 발생하지 않을 때 점검해야 할 사항은 무엇인가?

- ① 윤활유에 수분이 섞였는지 확인한다.
- ② 탱크가 더러운지 확인한다.
- ③ 유량조절용 밸브의 조절 나사를 완전히 열고 공기의 새는 소리를 확인한다.
- ④ 포핏 밸브의 고장을 확인한다.

62. 일반적으로 큰 운동에너지를 얻기 위해 설계된 것으로 리벨팅, 펀칭, 프레스 작업 등에 사용하는 공압 실린더는?

- ① 양로드 실린더 ② 쿠션 내장형 실린더
- ③ 충격 실린더 ④ 텔로스코프형 실린더

63. 컨베이어에서 1분에 3000개의 검출체가 이동할 때 통과한 검출체를 계수하기 위한 근접 센서의 최소 감지 주파수(Hz)는?

- ① 20 ② 30
- ③ 40 ④ 50

64. 공압실린더의 고장을 야기할 수 있는 상태가 아닌 것은?

- ① 행정거리가 긴 경우
- ② 피스톤 로드에 검은 윤활유 피막이 발생한 경우
- ③ 실린더의 반지름 방향 하중이 작용하는 경우
- ④ 윤활된 공기를 사용하는 경우

65. 폐회로 자동제어 시스템만이 갖는 특징은?

- ① 외란 변수의 변화가 작다.
- ② 외란 변수에 의한 영향을 제어할 수 없다.
- ③ 적은 에너지로 큰 에너지를 조절한다.
- ④ 출력신호의 일부가 시스템에 보내어져 오차를 수정하는 피드백 통로가 있다.

66. 계자 권선과 전기자 권선의 접속 방식의 분류에 따른 직류 전동기는?

- ① 권선형 전동기 ② 농형 전동기
- ③ 리액션 전동기 ④ 복권 전동기

67. 직류 전동기에서 전기자 회로 혹은 계자 회로가 단선되었을 때 발생하는 현상으로 맞는 것은?

- ① 회전시 소음 발생 ② 전동기 과열
- ③ 브러시에서 스파크 발생 ④ 회전방향 불량

68. 세 개의 입력 요소 중 첫 번째와 세 번째가 함께 작동하

지, 두 번째 요소가 작동된 상태에서 세 번째 요소가 작동되지 않았을 때 출력이 존재하는 제어기를 논리식으로 맞게 표현한 것은? (단, 출력은 Z, 첫 번째 입력은 S1, 두 번째 입력은 S2, 세 번째 입력은 S3 이다.)

- ① $Z = S1 + S2 + S3$
- ② $Z = S1 \cdot S3 + S2 \cdot \overline{S3}$
- ③ $Z = S1 + S2 \cdot S3$
- ④ $Z = S1 + S2 \cdot S2 + S3$

69. 낮은 출력이 요구되는 곳에 사용되며, 특히 대단히 높은 속도를 필요로 하는 치과용 공기 드릴 등에 사용되는 공압모터는?

- ① 피스톤 모터 ② 베인 모터
- ③ 기어 모터 ④ 터빈 모터

70. 유압실린더에서 전후진 완료 위치에서 가해지는 충격을 방지하기 위한 실린더는?

- ① 양로드 실린더 ② 쿠션 내장형 실린더
- ③ 텔레스코프 실린더 ④ 탠덤 실린더

71. 수치제어 시스템에서 유지 보수하기 위한 올바른 윤활방법이 아닌 것은?

- ① 파워 척의 윤활은 매일 점검한다.
- ② 기어박스 윤활 시스템은 설치 3개월 후 교체한다.
- ③ 메인 스피들 베어링은 저점도 그리스로 도포한다.
- ④ 가이드 윤활 시스템은 매 60시간 주기로 보충한다.

72. FMS의 자동화 레벨을 결정하는 요소가 아닌 것은?

- ① 필요공구 ② 처리시간
- ③ 생산량 ④ 로트사이즈

73. 물체가 접근하면 진폭이 감소하는 고주파 LC발진기에 의해 센서표면에 전자계를 형성하고 감지거리 이내의 물체에 의한 변화에 따라 출력을 내보내는 센서는?

- ① 유도형 센서 ② 용량형 센서
- ③ 광 센서 ④ 리드스위치

74. 신호를 시간과 정보량에 따라 구분한 것이 아닌 것은?

- ① 아날로그 신호 ② 이산시간 신호
- ③ 디지털 신호 ④ 속도 신호

75. 이진신호 8bit로 표현할 수 있는 신호의 최대 개수는?

- ① 256 ② 128
- ③ 64 ④ 32

76. 전 단계의 작업완료 여부를 리미트스위치나 센서를 이용하여 확인한 후 다음 단계의 작업을 수행하는 것으로써 공장자동화에 가장 많이 이용되는 제어 시스템은?

- ① 파일럿 제어(Pilot Control)
- ② 시퀀스 제어(Sequence Control)
- ③ 메모리 제어(Memory Control)
- ④ 조합제어(Coordinated Motion Control)

77. 두 개의 입력이 모두 1 일 때만 출력이 1이 되는 것은?

- ① AND 논리 ② OR 논리

- ③ NOT 논리 ④ EX-OR 논리

78. 자동화 시스템의 구성 요소 중 입력된 정보를 미리 정해진 일련의 명령에 의해 처리하여 출력으로 내보내는 인간의 두뇌 역할을 하는 것은?

- ① 센서 ② 프로세서
- ③ 액추에이터 ④ 프로그램

79. 프로그램 플로차트의 기호 중 “◇”는 무엇을 의미하는가?

- ① 제약 ② 일반적인 작업
- ③ 분기 ④ 프린터 출력

80. 반도체 메모리의 특징이 아닌 것은?

- ① 대용량의 메모리 ② 적은 설치 면적
- ③ 빠른 처리 속도 ④ 고자계 자성체

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?
 종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.
 PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	④	④	①	③	③	①	①	③	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	①	②	③	②	②	④	④	①	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	③	②	①	①	①	①	③	②	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	④	④	④	②	②	②	②	①	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
①	③	③	④	④	③	②	①	③	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	②	④	①	①	①	②	④	③	③
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
③	③	④	④	④	④	③	②	④	②
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
③	③	①	④	①	②	①	②	③	④