

1과목 : 기계가공법 및 안전관리

1. 강판으로 된 재료에 암나사 가공을 하는데 사용되는 것은?

- ① 스퍼너 ② 스크레이퍼
- ③ 다이스 ④ 탭

2. 브로치 가공에 대한 설명 중 옳지 않은 것은?

- ① 가공 홈의 모양이 복잡할수록 느린 속도로 가공한다.
- ② 절삭 깊이가 너무 작으면 인선의 마모가 증가한다.
- ③ 브로치는 떨림을 방지하기 위하여 피치의 간격을 같게 한다.
- ④ 절삭량이 많고 길이가 길 때에는 절삭날 수를 많게 한다.

3. 전해연마의 특징에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 가공변질층이 없다.
- ② 내마모성, 내부식성이 좋아진다.
- ③ 알루미늄, 구리 등도 용이하게 연마할 수 있다.
- ④ 가공면에는 방향성이 있다.

4. 연삭숫돌에 사용되는 숫돌 입자 중 천연산인 것은?

- ① 코런덤 ② 알록사이트
- ③ 카아버런덤 ④ 탄화붕소

5. 연삭숫돌을 교환한 후 시운전 시간은 어느 정도로 하는가?

- ① 30초 ② 1분
- ③ 2분 ④ 3분 이상

6. 기계부품 또는 공구의 검사용, 게이지 정밀도 검사 등에 사용하는 게이지 블록은?

- ① 공작용 ② 검사용
- ③ 표준용 ④ 참조용

7. 기어(gear)의 이(tooth)수를 등분하고자 할 때 사용하는 밀링 부속품은?

- ① 분할대 ② 바이스
- ③ 정면커터 ④ 측면커터

8. 윤활유의 사용목적과 거리가 먼 것은?

- ① 윤활작용 ② 냉각작용
- ③ 비산작용 ④ 밀폐작용

9. 밀링에서 지름 150mm커터를 사용하여 160rpm으로 절삭한다면 이 때 절삭속도는 약 몇 m/min인가?

- ① 75 ② 85
- ③ 102 ④ 194

10. 양두(兩頭)그라인더의 숫돌차로 일감을 연삭할 때 받침대와 숫돌의 간격은 몇 mm 이내로 조정하는가?

- ① 3mm ② 5mm
- ③ 7mm ④ 9mm

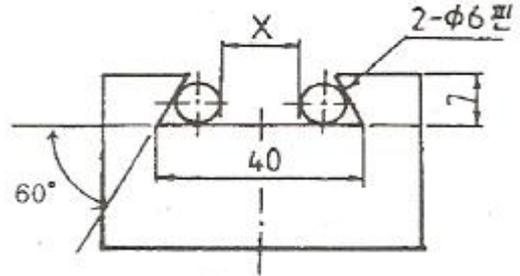
11. 비교측정의 장점이 아닌 것은?

- ① 측정범위가 넓고 표준 게이지가 필요 없다.
- ② 제품의 치수가 고르지 못한 것을 계산하지 않고 알 수 있다.

③ 길이, 면의 각종 형상 측정, 공작기계의 정밀도 검사 등 사용범위가 넓다.

④ 높은 정밀도의 측정이 비교적 용이하다.

12. 다음 그림은 밀링에서 더브테일 가공도면이다. X의 치수로 맞는 것은?



- ① 25.608 ② 23.608
- ③ 22.712 ④ 18.712

13. 래핑작업의 장점이 아닌 것은?

- ① 정밀도가 높은 제품을 가공한다.
- ② 가공면이 매끈하다.
- ③ 가공면의 내마모성이 좋다.
- ④ 랩제의 잔류가 쉽다.

14. 선반 바이트의 설치 요령이다. 적합하지 않은 것은?

- ① 바이트 자르는 수평으로 고정한다.
- ② 바이트의 돌출 거리는 작업에 지장이 없는 한 길게 고정한다.
- ③ 받침(shim)은 바이트 자루의 전체면이 닿도록 한다.
- ④ 높이를 정확히 맞추기 위해서는 받침(shim) 1개 또는 두 개가 다른 여러 개를 준비한다.

15. 수평식 보링 머신 중 새들이 없고, 길이방향의 이송은 베드를 따라 컬럼이 이송되며, 중량이 큰 가공물을 가공하기에 가장 적합한 구조를 가지고 있는 형은?

- ① 테이블형 ② 플레이너형
- ③ 플로우형 ④ 코어형

16. 연삭 작업 시 주의할 점에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 숫돌 커버를 반드시 설치하여 사용한다.
- ② 양 숫돌차의 입도는 항상 같게 하여야 한다.
- ③ 연삭 작업시에는 보안경을 꼭 착용하여야 한다.
- ④ 숫돌을 나무 해머로 가볍게 두들겨 음향검사를 한다.

17. 절삭공구 재료에서 W, Cr, V, Co등의 원소를 함유하는 합금강은?

- ① 고탄소강 ② 합금 공구강
- ③ 고속도강 ④ 초경합금

18. 밀링 머신에서 하향 절삭에 비교한 상향절삭의 장점은 어느 것인가?

- ① 절삭시 백래시 영향이 적다.
- ② 일감의 고정이 유리하다.
- ③ 표면거칠기가 좋다.
- ④ 공구날의 마모가 느리다.

19. 선반의 베드(bed)에 관한 설명으로 틀린 것은?
- ① 미끄럼 면의 단면 모양은 원형과 구형이 있다.
 - ② 주로 합금주철이나 구상흑연주철 등의 고급주철로 제작한다.
 - ③ 미끄럼면은 기계가공 또는 스크레이핑(scraping)을 한다.
 - ④ 내마모성을 높이기 위하여 표면경화처리를 하고 연삭가공을 한다.

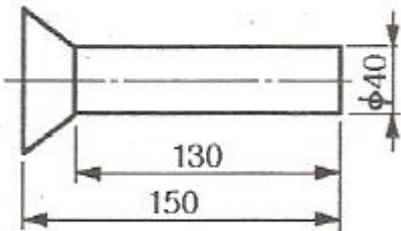
20. 다음 중 드릴 가공의 종류가 아닌 것은?
- ① 리밍 ② 카운터 보링
 - ③ 버핑 ④ 스폷 페이싱

2과목 : 기계제도 및 기초공학

21. 도면에서 다음에 열거한 선이 같은 장소에 중복되었다. 어느 선으로 표시하여야 하는가? (치수 보조선, 절단선, 숨은선, 중심선)
- ① 숨은선 ② 중심선
 - ③ 치수 보조선 ④ 절단선
22. 일반구조용 압연강재의 KS 재료 표시기호 "SS330"에서 "330"은 무엇을 뜻하는가?
- ① 최저 인장 강도 ② 탄소 함유량
 - ③ 경도 ④ 종별 번호

23. 구멍의 치수가 $\phi 50_0^{+0.025}$ 이고, 축의 치수가 $\phi 50_{-0.050}^{-0.015}$ 이라면 무슨 끼워 맞춤인가?
- ① 헐거운 끼워 맞춤 ② 중간 끼워 맞춤
 - ③ 억지 끼워 맞춤 ④ 가열 끼워 맞춤

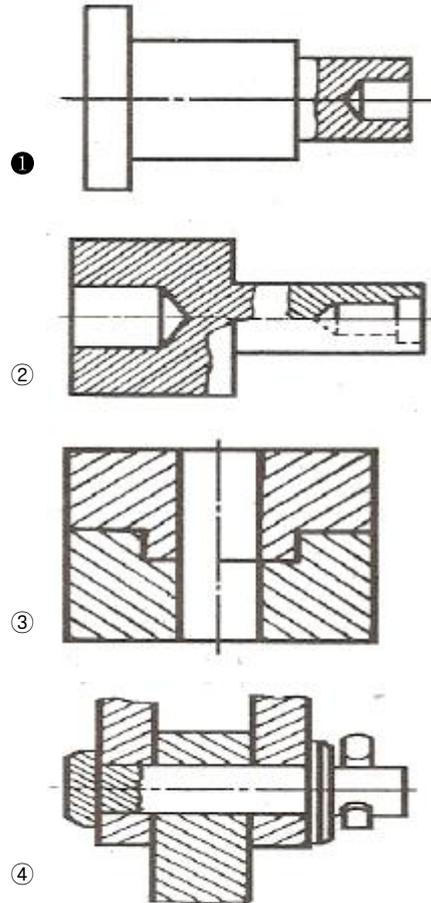
24. 다음과 같은 리벳의 호칭법으로 올바르게 나타낸 것은? (단, 재질 SV330 이다.)



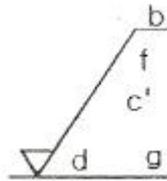
- ① 납작머리리벳 40×150 SV330
- ② 접시머리리벳 40×150 SV330
- ③ 납작머리리벳 40×130 SV330
- ④ 접시머리리벳 40×130 SV330

25. 다음 중 스크레이핑(Scraping) 가공을 나타내는 가공기호는?
- ① FS ② PS
 - ③ FF ④ SH

26. 다음 투상도 중 KS 제도 통칙에 따라 올바르게 작도된 투상도는?

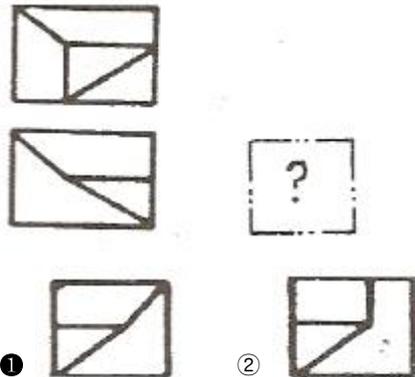


27. 그림과 같은 표면의 결 도시방법의 기호 설명이 올바르게 된 것은?



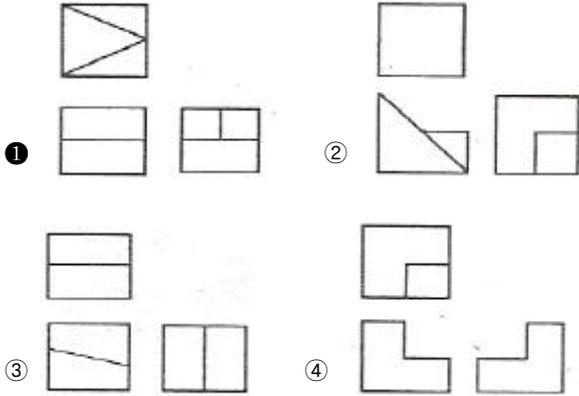
- ① c': 기준 길이 ② b: 줄무늬 방향 기호
- ③ f: R_a의 값 ④ d: 가공 방법

28. 제3각 투상법으로 정면도와 평면도를 그림과 같이 나타낼 경우 가장 적합한 우측면도?



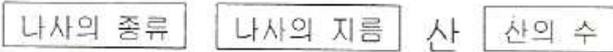


29. 제3각법으로 그린 다음과 같은 3면도 중 각 도면간의 관계가 올바르게 그려진 것은?



30. KS 나사의 표시에 관한 설명 중 올바른 것은?

- ① 나사산의 감김 방향은 오른나사인 경우만 RH로 명기하고, 왼 나사인 경우 따로 명기하지 않는다.
- ② 미터 가는 나사는 피치를 생략하거나 산의 수로 표시한다.
- ③ 2줄 이상인 경우 그 줄 수를 표시하며 줄 대신에 L로 표시할 수 있다.
- ④ 피치를 산의 수로 표시하는 나사(유니파이 나사 제외)의 경우 나사의 호칭은 다음과 같이 나타낸다.



31. 다음 응력의 크기에 대한 관계가 올바른 것은?

- ① 탄성한도 > 허용응력 ≥ 사용응력
- ② 허용응력 > 탄성한도 ≥ 사용응력
- ③ 탄성한도 > 사용응력 ≥ 허용응력
- ④ 사용응력 > 탄성한도 ≥ 허용응력

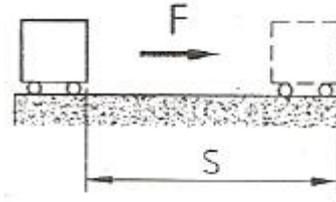
32. 크기와 방향을 아울러 가지고 있는 물리량을 벡터(vector)량이라 하며 크기만 가지고 있는 물리량을 스칼라(scalar)량이라고 한다. 다음 중 벡터(vector)량은 어느 것인가?

- ① 힘
- ② 밀도
- ③ 체적
- ④ 에너지

33. 10Ω과 15Ω의 저항을 병렬로 연결하고 50A의 전류를 흐르게 할 때 15Ω에 흐르는 전류는?

- ① 10A
- ② 20A
- ③ 30A
- ④ 40A

34. 그림과 같이 물체에 작용한 힘의 크기가 F, 힘의 방향으로 물체가 이동한 거리가 S이면 한 일 W는?



- ① W=F+S
- ② W=F-S
- ③ W=F×S
- ④ W=F÷S

35. 다음 중 SI단위계의 접두어가 맞게 짝지어진 것은?

- ① 10⁻⁹: n(나노)
- ② 10³: h(헥토)
- ③ 10⁻²: m(밀리)
- ④ 10⁻⁶: c(센티)

36. 다음 중 토크가 발생되는 경우가 아닌 것은?

- ① 실린더로 물체를 수직 상승시키는 경우
- ② 소켓 렌치로 볼트를 조이는 경우
- ③ 모터로 부하를 회전시키는 경우
- ④ 기어 전동 장치가 운전되는 경우

37. 직경 52cm인 관속에 흐르는 물의 평균속도가 5m/s일 때 유량은 약 몇 m³/s인가?

- ① 0.16
- ② 1.06
- ③ 10.6
- ④ 15.6

38. 순수한 상태에서는 전기가 통하지 않지만, 열이나 빛 등의 인위적인 조작을 가하면 전기가 통하는 물질을 무엇이라고 하는가? (단, 대표적인 원소로 규소(Si), 게르마늄(Ge)등이 있다.)

- ① 도체
- ② 절연체
- ③ 반도체
- ④ 자성체

39. 정사각형 대각선의 길이가 8mm일 때 한 변의 길이는?

- ① 2mm
- ② 2√2mm
- ③ 4mm
- ④ 4√2mm

40. 각각의 저항값이 R₁, R₂인 저항들을 직렬로 접속 하였을 때, 합성저항 R₀를 구하는 식은?

① $\frac{1}{R_0} = \frac{1}{R_1} - \frac{1}{R_2}$ ② $R_0 = \frac{1}{R_1 + R_2}$

③ $R_0 = \frac{R_1}{R_2} (R_1 - R_2)$ ④ $R_0 = R_1 + R_2$

3과목 : 자동제어

41. 유압제어와 비교한 공압제어에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 공기 압력은 6~7kgf/cm³정도를 사용한다.
- ② 유압에 비하여 큰 출력을 발생한다.
- ③ 수분 탈착기와 빙결 방지기를 설치한다.
- ④ 작동속도는 빠르나 압축성으로 속도가 일정치 않다.

42. 자동제어계를 해석하고 설계하기 위해 주로 사용되는 기준

입력에 속하지 않는 것은?

- ① 계단함수 ② 삼각함수
- ③ 램프(등속)함수 ④ 포물선(등가속)함수

43. 회로압이 설정압을 넘으면 막(膜)이 유체압에 의하여 파열되어 유압유를 탱크로 귀환시킴과 동시에 압력 상승을 막아 기기를 보호하는 역할을 하는 것은?

- ① 감압밸브 ② 압력스위치
- ③ 체크밸브 ④ 유체퓨즈

44. 일반적으로 서보기구로 제어할 수 있는 것은?

- ① 유량 ② 전압
- ③ 주파수 ④ 방위

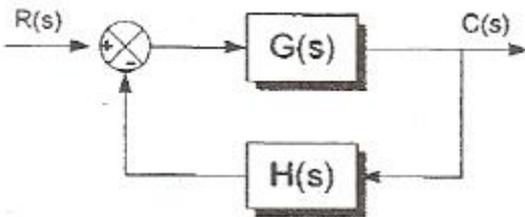
45. 온도, 유량, 압력 등을 제어량으로 하는 제어계로서 프로세스에 가해지는 외란의 억제에 주 목적으로 하는 것은?

- ① 프로세스 제어 ② 자동제어
- ③ 서보 기구 ④ 정치 제어

46. 선형제어계의 안정도를 판별하는 방법이 아닌 것은?

- ① 루스-허위츠 판별법 ② 나이퀴스트선도
- ③ 보드선도 ④ 전개도법

47. 다음 그림의 블록선도에 대한 설명으로 옳은 것은?



- ① 직렬결합 ② 병렬결합
- ③ 피드백결합 ④ 캐스케이드 결합

48. 입력과 출력을 비교하는 장치가 필요한 제어로 맞는 것은?

- ① 프로그램 제어 ② 되먹임 제어
- ③ ON-OFF 제어 ④ 프로세스 제어

49. $f(t)=t^2$ 의 라플라스 변환은?

- ① $\frac{1}{s}$ ② $\frac{2}{s^2}$
- ③ $\frac{2}{s^3}$ ④ $\frac{2}{s^4}$

50. 오프셋(offset)을 발생하는 제어방식은?

- ① I제어(적분제어) ② P제어(비례제어)
- ③ PI제어(비례적분제어) ④ PID제어(비례적분미분제어)

51. 제어계에서 검출부의 제어 기기들 중 접촉식 스위치는?

- ① 마이크로 스위치
- ② 투과형 광전 스위치
- ③ 고주파 발전형 근접 스위치

④ 미러 반사형 광전 스위치

52. 과도응답에서 상승시간은 응답이 최종값의 몇 %까지의 시간으로 정의되는가?

- ① 1~20 ② 10~90
- ③ 30~70 ④ 40~60

53. PLC의 주변기기를 사용하여 프로그램을 메모리에 기억시키는 것을 무엇이라고 하는가?

- ① 코딩(coding) ② 디버그(debug)
- ③ 로딩(loading) ④ 메모리 할당

54. 제어계에서 전달함수의 값이 1인 경우의 의미는?

- ① 일정량의 입력이 출력에서 0이다.
- ② 입력량이 0일 때, 출력은 1이다.
- ③ 입력량이 무한대 일 때, 출력은 1이다.
- ④ 입력과 출력의 값이 같다.

55. 게이지 압력을 옳게 표시 한 것은?

- ① 게이지 압력 = 절대압력 ÷ 대기압
- ② 게이지 압력 = 절대압력 × 대기압
- ③ 게이지 압력 = 절대압력 - 대기압
- ④ 게이지 압력 = 절대압력

56. PLC 구성 시 출력기기에 해당되지 않는 것은?

- ① 표시등 ② 버저
- ③ 히터 ④ 광센서

57. 생산공정이나 기계장치 등에 자동제어계를 사용할 때의 특징으로 잘못된 것은?

- ① 생산속도 증가 ② 제품 품질의 균일화
- ③ 인건비 감소 ④ 생산 설비의 수명 감소

58. 전달함수 $G(s)=1+sT$ 인 제어계에서 $\omega T=1000$ 일 때, 이득은 약 몇 [dB]인가?

- ① 80 ② 60
- ③ 40 ④ 20

59. 다음 중 서보 모터의 관성을 줄이고 기계적 시상수를 줄이기 위한 조치가 아닌 것은?

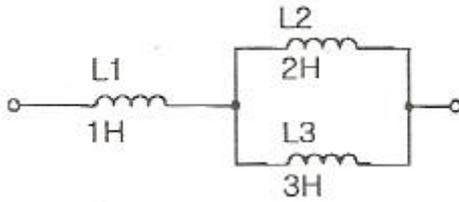
- ① 모터 코일의 권선수를 증가시킨다.
- ② 코어리스(coreless) 구조로 모터를 만든다.
- ③ 모터 회전자의 중량을 줄인다.
- ④ 모터 회전자의 지름을 작게하고 축 방향으로 길게 한 구조로 한다.

60. 다음 중 유압동력을 기계적인 회전운동으로 변환하는 것은?

- ① 유압모터 ② 전동기
- ③ 유압펌프 ④ 유압실린더

4과목 : 메카트로닉스

61. 다음 그림과 같이 자기 언덕턴스가 접속되어 있을 때 합성 자기 인덕턴스는? (단, 이 때 상호유도 작용은 없다고 가정한다.)



- ① 6[H] ② 2.2[H]
- ③ 1.8[H] ④ 0.7[H]

62. 스텝 각이 1.8°인 스텝핑 모터에 반지름이 2.6cm인 바퀴를 장착하였다. 200개의 펄스를 모터에 인가하였을 때 바퀴가 움직인 거리는 약 얼마인가?

- ① 16.3cm ② 21.3cm
- ③ 52.0cm ④ 93.6cm

63. AD(analog-digital)변환 과정 중에 입력 신호가 바뀌면 올바른 변환이 될 수 없으므로 샘플링(sampling)된 데이터를 다음 샘플링까지 그대로 유지하는 회로는?

- ① 저주파 통과 필터(low-pass filter)
- ② 고주파 통과 필터(high-pass filter)
- ③ 홀더(holder)
- ④ 샘플러(sampler)

64. 전류가 전압에 비례하는 것은 어느 법칙과 관련이 있는가?

- ① 렌츠의 법칙 ② 옴의 법칙
- ③ 줄의 법칙 ④ 키르히호프의 법칙

65. 다음 그림은 무엇을 나타낸 것인가?



- ① 저항 ② 전압
- ③ 인덕턴스 ④ 커패시턴스

66. 래크 커터, 피니언 커터, 호브 등을 사용하여 기어를 절삭하는 방법은?

- ① 형판법 ② 창성법
- ③ 모형법 ④ 총형 커터법

67. 스텝핑 모터는 다음 중 무엇에 의해 회전각이 제어 되는가?

- ① 전압크기 ② 전류크기
- ③ 펄스수 ④ 계자

68. 다음의 진리표를 만족하는 논리는? (단, A,B:입력, Y:출력)

| A | B | Y |
|---|---|---|
| 0 | 0 | 0 |
| 0 | 1 | 1 |
| 1 | 0 | 1 |
| 1 | 1 | 0 |

- ① AND ② OR
- ③ NOT ④ XOR

69. 64×3비트의 기억 장치를 만들려고 한다. 최소한 몇 개의

어드레스 선이 필요한가?

- ① 3 ② 4
- ③ 5 ④ 6

70. 동기형 디지털 회로에서 한 클럭주기 또는 수 클럭주기 만큼 지연시킬 필요가 있을 때 사용되는 플립플롭은?

- ① RS ② JK
- ③ D ④ T

71. 다음 중 접합공정에 해당되지 않는 것은?

- ① 용접 ② 호빙
- ③ 경납땜 ④ 리벳팅

72. 정격전압에서 1[kW]의 전력을 소비하는 전열기에서 정격 전압의 60[%] 전압을 가할 때의 소비전력[W]은?

- ① 1000 ② 600
- ③ 540 ④ 360

73. 선삭(Turning)작업에서 작업자의 잘못된 작업방법은?

- ① 바이트 교환 시에는 기계를 정지시키려고 한다.
- ② 바이트는 가능한 짧게 단단히 고정한다.
- ③ 표면 거칠기 상태 검사는 안전하게 저속에서 손끝으로 먼저 감촉을 느낀다.
- ④ 척 핸들은 사용 후 척에서 제거한다.

74. CNC공작기계에 관한 설명이다. 옳지 않은 것은?

- ① 구동모터의 회전에 따라 기계 본체의 테이블이나 주축 헤드가 동작하는 기구를 서보기구라고 한다.
- ② CNC공작기계의 서보기구에서는 동작의 안정성과 응답성이 대단히 중요하다.
- ③ 서보기구의 제어방식에서 개방회로는 간단하고 되먹임 제어가 가능하므로, 정확한 위치제어가 가능하다.
- ④ CNC공작기계에서는 정밀도 높은 위치제어를 위해서 반 폐쇄회로 방식과 폐쇄회로 방식을 많이 사용한다.

75. 서로 다른 2종류의 금속 양끝을 접합하고 양접점간의 온도 차에 의해 발생하는 열기전력을 이용하여 온도를 측정하는 것은?

- ① 압전센서 ② 열전쌍
- ③ 서미스터 ④ 축온저항체

76. 마이크로프로세서에서 누산기의 용도로 적합한 것은?

- ① 명령의 저장 ② 명령의 해독
- ③ 연산결과와 일시저장 ④ 다음 명령의 주소 저장

77. 다음 중 고정자측에 영구자석을 배치하여 공극부에 직류바 이어스 자계를 발생시켜 제어하는 스텝핑 모터는?

- ① 가변 릴럭턴스형 ② 반영구 자석형
- ③ 영구 자석형 ④ 하이브리드형

78. 마이크로컴퓨터 입력 인터페이스에 관한 설명 중 틀린 것은?

- ① 마이크로컴퓨터에 접속하는 입력신호는 아날로그 신호와 디지털 신호로 크게 분류된다.
- ② 아날로그 신호는 각종 센서나 트랜스듀서 혹은 측정기기로부터의 신호이다.
- ③ 마이크로컴퓨터에 아날로그 신호를 입력하기 위해서

D-A변환기를 설치하여야 한다.

- ④ RS-232C와 같이 규격이 정해져 있는 것은 전용 레벨 변환 IC를 사용한다.

79. 다음 센서 중에서 직접 디지털신호를 출력으로 하는 것은?

- ① 엔코더 ② 포텐쇼미터
- ③ 스트레인게이지 ④ 차동트랜스

80. 다음 중 온도센서가 아닌 것은?

- ① 서미스터 ② 열전대
- ③ 바이메탈 ④ 리미트스위치

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ④ | ③ | ④ | ① | ④ | ② | ① | ③ | ① | ① |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| ① | ② | ④ | ② | ② | ② | ③ | ① | ① | ③ |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| ① | ① | ① | ② | ① | ① | ① | ① | ① | ④ |
| 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| ① | ① | ② | ③ | ① | ① | ② | ③ | ④ | ④ |
| 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |
| ② | ② | ④ | ④ | ① | ④ | ③ | ② | ③ | ② |
| 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |
| ① | ② | ③ | ④ | ③ | ④ | ④ | ② | ① | ① |
| 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 |
| ② | ① | ③ | ② | ③ | ② | ③ | ④ | ④ | ③ |
| 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| ② | ④ | ③ | ③ | ② | ③ | ④ | ③ | ① | ④ |