

1과목 : 기계가공법 및 안전관리

1. 드릴의 날끝각이 118° 로 되어 있으면서도 날끝의 좌우길이 가 다르다면 날끝의 좌우길이가 같을 때보다 가공 후의 구멍 치수 변화는?

- ① 더 커진다. ② 변함없다.
③ 타원형이 된다. ④ 더 작아진다.

2. 연삭숫돌에서 눈매움 현상의 발생 원인이 아닌 것은?

- ① 숫돌의 원주 속도가 느린 경우
② 숫돌의 입자가 너무 큰 경우
③ 연삭 깊이가 큰 경우
④ 조직이 너무 치밀한 경우

3. 보통선반작업시의 안전사항으로 옳바른 것은?

- ① 침에 의한 상처를 방지하기 위해 소매가 긴 작업복과 장갑을 끼도록 한다.
② 침이 공작물에 걸려 회전할 때는 즉시 기계를 정지 시키고 침을 제거한다.
③ 거친 절삭일 경우는 회전 중에 측정한다.
④ 측정 공구는 주축대 위나 베드 위에 놓고 사용한다.

4. 전기스위치를 취급할 때 틀린 것은?

- ① 정전시에는 반드시 끈다.
② 스위치나 습한 곳에 설치되지 않도록 한다.
③ 기계운전시 작업자에게 연락 후 시동한다.
④ 스위치를 뺄 때는 부하를 크게 한다.

5. 다음은 정밀입자 가공을 나타낸 것이다. 이에 속하지 않는 것은?

- ① 슈퍼피니싱 ② 배럴가공
③ 호닝 ④ 래핑

6. 시준기와 망원경을 조합한 것으로 미소 각도를 측정할 수 있는 광학적 각도 측정기는?

- ① 베벨 각도기 ② 오토 콜리메이터
③ 광학식 각도기 ④ 광학식 클리노미터

7. 텔레 스코핑 게이지로 측정할 수 있는 것은?

- ① 진원도 측정 ② 안지름 측정
③ 높이 측정 ④ 깊이 측정

8. 밀링 머신에 사용되는 부속장치가 아닌 것은?

- ① 아버 ② 어댑터
③ 바이스 ④ 방진구

9. 기어가공에서 창성에 의한 절삭법이 아닌 것은?

- ① 형판에 의한 방법 ② 래크 커터에 의한 방법
③ 호브에 의한 방법 ④ 피니언 커터에 의한 방법

10. 다음 나사산의 각도측정 방법으로 틀린 것은?

- ① 공구 현미경에 의한 방법
② 나사 마이크로미터에 의한 방법
③ 투영기에 의한 방법

④ 만능 측정현미경에 의한 방법

11. 초경합금의 사용선택 기준을 표시하는 내용 중 ISO 규격에 해당되지 않는 공구는?

- ① M계열 ② N계열
③ K계열 ④ P계열

12. 다음 연삭숫돌의 입자 중 주철이나 칠드주물과 같이 경하고 취성이 많은 재료의 연삭에 적합한 것은?

- ① A 입자 ② B 입자
③ WA 입자 ④ C 입자

13. 선반의 나사절삭 작업시 나사의 각도를 정확히 맞추기 위하여 사용되는 것은?

- ① 플러그 게이지 ② 나사 피치 게이지
③ 한계 게이지 ④ 센터 게이지

14. 1인치에 4산의 리드스크루를 가진 선반으로 피치4mm의 나사를 깎고자 할 때, 변환 기어 이수를 구하면? (단, A는 주축기어의 이수, B는 리드스크루의 이수이다.)

- ① A : 80, B : 137 ② A : 120, B : 127
③ A : 40, B : 127 ④ A : 80, B : 127

15. 스패너 작업시 안전사항으로 옳은 것은?

- ① 너트의 머리치수보다 약간 큰 스패너를 사용한다.
② 꼭 조일 때는 스패너 자루에 파이프를 끼워 사용한다.
③ 고정 조(jaw)에 힘이 많이 걸리는 방향에서 사용한다.
④ 너트를 조일 때는 스패너를 깊게 물려서 약간씩 미는 식으로 조인다.

16. 테이블의 이동거리가 전후 300mm, 좌우 850mm, 상하 450mm인 나형 밀링머신의 호칭번호로 옳은 것은?

- ① 1호 ② 2호
③ 3호 ④ 4호

17. 밀링분할대로 3° 의 각도를 분할하는데, 분할 핸들을 어떻게 조작하면 되는가? (단, 브라운 샤프형 No.1의 18서열을 사용한다.)

- ① 5구멍씩 이동 ② 6구멍씩 이동
③ 7구멍씩 이동 ④ 8구멍씩 이동

18. 보통 선반에서 테이퍼나사를 가공하고자 할 때 절삭방법으로 틀린 것은?

- ① 바이트의 높이는 공작물의 중심선보다 높게 설치하는 것이 편리하다.
② 심압대를 편위시켜 절삭하면 편리하다.
③ 테이퍼 절삭장치를 사용하면 편리하다.
④ 바이트는 테이퍼부에 직각이 되도록 고정한다.

19. 절삭유제에 관한 설명으로 틀린 것은?

- ① 극압유는 절삭공구가 고온, 고압상태에서 마찰을 받을 때 사용한다.
② 수용성 절삭유제는 점성이 낮으며, 윤활작용은 좋으나 냉각작용이 좋지 못하다.
③ 절삭유제는 수용성과 불수용성, 그리고 고체윤활제로 분류한다.
④ 불수용성 절삭유제는 광물성인 등유, 경유, 스피들유, 기

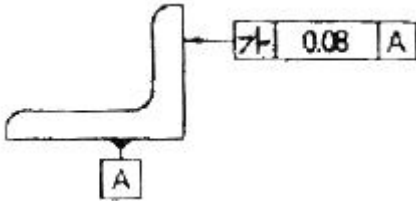
계유 등이 있으며 그대로 또는 혼합하여 사용한다.

20. CNC 공작기계 서보기구의 제어방식에서 틀린 것은?

- ① 단일회로 ② 개방회로
③ 폐쇄회로 ④ 반 폐쇄회로

2과목 : 기계제도 및 기초공학

21. 그림과 같은 도면에서 “가” 부분에 들어갈 가장 적절한 기하공차 기호는?

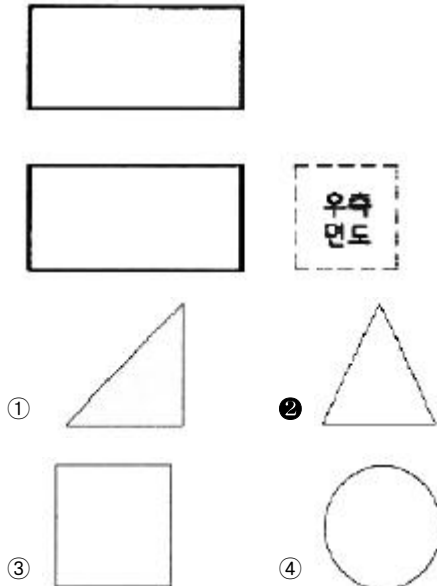


- ① // ② ⊥
③ ∠ ④ ⊕

22. 다음 나사의 도식법에 관한 설명 중 옳은 것은?

- ① 암나사의 골지름은 가는 실선으로 표현한다.
② 암나사의 안지름은 가는 실선으로 표현한다.
③ 수나사의 바깥지름은 가는 실선으로 표현한다.
④ 수나사의 골지름은 굵은 실선으로 표현한다.

23. 보기와 같이 정면도와 평면도가 표시될 때 우측면도가 될 수 없는 것은?

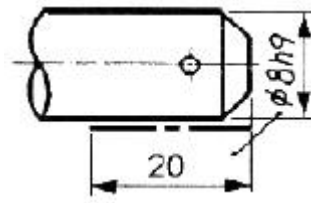


- ① ②
③ ④

24. KS 재료기호 중 열간압연 연강판 및 강대에서 드로잉용에 해당하는 재료기호는?

- ① SNCD ② SPCD
③ SPHD ④ SHPD

25. 그림과 같은 도면에서 치수 20 부분의 굵은 1점 쇄선표시가 의미하는 것으로 가장 적합한 설명은?



- ① 공차가 $\phi 8h9$ 되게 축 전체 길이부분에 필요하다.
② 공차 $\phi 8h9$ 부분은 축 길이 20 되는곳 까지만 필요하다.
③ 치수 20 부분을 제외하고 나머지 부분은 공차가 $\phi 8h9$ 되게 가공한다.
④ 공차가 $\phi 8h9$ 보다 약간 적게 한다.

26. 표면의 결 도시방법에서 가공에 의한 커터 줄무늬 방향이 기입한 면의 중심에 대하여 대략 동심원 모양 일 때 기호는?

- ① X ② M
③ C ④ R

27. 다음 중 가공 방법과 그 기호의 관계가 틀린 것은?

- ① 호닝 가공 : GH ② 래핑 : FL
③ 스크레이핑 : FS ④ 줄 다듬질 : FB

28. 기계제도에서 사용하는 기호 중 치수 숫자와 병기하여 사용되지 않은 것은?

- ① SR ② □
③ C ④ ■

29. 다음 중 치수 공차가 가장 작은 것은?

- ① 50 ± 0.01 ② $50^{+0.01}_{-0.02}$
③ $50^{+0.02}_{-0.01}$ ④ $50^{+0.03}_{-0.02}$

30. 단면도의 절단된 부분을 나타내는 해칭선을 그리는 선은?

- ① 가는 2점 쇄선 ② 가는 실선
③ 가는 파선 ④ 가는 1점 쇄선

31. 다음 중 오옴의 법칙을 나타낸 식으로 옳은 것은? (단, V : 전압, I : 전류, R : 저항 이다.)

- ① $V = 2R + I$ ② $V = R / I$
③ $V = I \times R$ ④ $V = I / R$

32. 재료의 직경이 20mm이고, 길이가 100mm인 환봉의 부피 (mm^3)를 구하는 식은?

- ① $V = \pi \times 20^2 \times 100$
② $V = 2\pi \times 20 \times 100$
③ $V = (\pi \times 10^2 / 4) \times 100$
④ $V = (\pi \times 20^2 / 4) \times 100$

33. 물체의 형태나 크기가 달라지지 않은 한 그 물체의 무게가 달라진다고 볼 수 없는데 이와 같이 변치 않은 물체고유의 무게를 무엇이라고 하는가?

- ① 질량 ② 중력
③ 힘 ④ 가속도

34. 다음 중 전류가 잘 흐르지 못하도록 방해하는 작용을 하는

것으로 맞는 것은?

- ① 전압 ② 전류
③ 저항 ④ 전기장

35. 다음 중 모멘트에 대한 설명 중 맞는 것은?

- ① 모멘트는 방향성을 갖지 않는다.
② 모멘트는 모멘트의 중심에서 접선 방향의 힘의 작용점까지의 거리가 길수록 작아진다.
③ 모멘트는 작용점의 거리가 0 이면 모멘트는 0 이다.
④ 모멘트는 힘을 가하여 물체를 수평 이동 시키는 경우에 발생한다.

36. 다음 중 압력의 단위인 파스칼(Pa)과 같은 것은?

- ① $\text{kg} \cdot \text{m} / \text{sec}^2$ ② $\text{N} \cdot \text{m}$
③ N / m^2 ④ J

37. 다음 응력에 대한 설명으로서 잘못된 것은?

- ① 인장응력 - 인장하중에 의해 생성
② 압축응력 - 압축하중에 의해 생성
③ 수직응력 - 인장응력 또는 압축응력
④ 접선응력 - 전단응력 또는 굽힘응력

38. 힘의 3요소가 아닌 것은?

- ① 힘의 크기 ② 힘의 방향
③ 힘의 작용점 ④ 힘의 작용선

39. 컨베이어 시스템에서 물체가 5분에 9m 이동한다면 이 컨베이어 시스템의 속도는 몇 cm/s 인가?

- ① 0.3 ② 1.8
③ 3 ④ 18

40. 힌지로 고정된 길이가 L 인 봉의 끝에 직각방향으로 힘 F를 작용시킬 때 힌지에 발생하는 모멘트 M을 구하는 식은?

- ① $M = F \times L^2$ ② $M = F \times L$
③ $M = F \div L$ ④ $M = L \div F$

3과목 : 자동제어

41. 다음 중 전달함수 $G(s) = (s+b)/(s+a)$ 를 갖는 회로가 진상 보상회로의 특성을 갖기 위한 조건은? (단, a와 b의 값은 절대값이다.)

- ① $a > b$ ② $b > a$
③ $s = b$ ④ $s = a$

42. 다음 중 전기자 반작용에 의한 여자작용을 이용하는 회전중폭기는?

- ① 로터트루 ② 앰플리다인
③ 자기중폭기 ④ 차동중폭기

43. 아날로그 센서에서 출력되는 전기신호를 컴퓨터에서 처리할 수 있도록 디지털 값으로 변환해 주는 장치는?

- ① OP 앰프 ② 인버터
③ D/A 컨버터 ④ A/D 컨버터

44. 1차 시스템의 시정수에 관한 다음 설명 중 옳은 것은?

- ① 시정수가 클수록 오버슈트가 크다.
② 시정수가 클수록 정상상태오차가 작다.
③ 시정수가 작을수록 응답속도가 빠르다.
④ 시정수는 응답속도에 영향을 주지 않는다.

45. 공기압 발생장치에서 보내온 공기 중 수분, 먼지, 등이 포함되어 있다. 이러한 것을 막아 공압기기를 보호하기 위해 설치하는 것은?

- ① 압축공기 필터 ② 압축공기 조절기
③ 압축공기 드라이어 ④ 압축공기 윤활기

46. 다음 중 제어량을 어떤 일정한 목표값으로 유지하는 것을 목적으로 하는 정치제어에 속하지 않는 것은?

- ① 암모니아 합성 프로세서 제어 ② 주파수 제어
③ 자동전압 조정장치 ④ 발전기의 조속기

47. 다음 중 입력이 어떤 정상 상태에서 다른 상태로 변화했을 때, 출력이 정상 상태에 도달할 때까지의 응답은?

- ① 과도 응답 ② 스텝 응답
③ 램프 응답 ④ 임펄스 응답

48. 시퀀스 제어와 비교한 되먹임 제어의 가장 큰 특징은?

- ① 출력을 검출하는 장치가 있다.
② 입력과 출력을 비교하는 장치가 있다.
③ 응답속도를 빠르게 하는 장치가 있다.
④ 비상정지를 할 수 있는 장치가 있다.

49. 다음 중 유압 회로에서 유압 실린더나 액추에이터로 공급하는 유체의 흐름의 양을 변화시키는 밸브는?

- ① 유량제어 밸브 ② 압력제어 밸브
③ 압력 스위치 ④ 방향제어 밸브

50. 다음 중 되먹임 제어의 특징과 관계없는 것은?

- ① 제어가 성능이 나빠지더라도 큰 영향을 받지 않는다.
② 전체 제어계가 불안정해질 수 있다.
③ 제어 특성이 향상되고 목표값에 정확히 도달할 수 있다.
④ 구조가 간단해지므로 설치비가 저렴하다.

51. 다음 서보기구에 대한 설명 중 옳지 않은 것은?

- ① 제어량이 기계적 변위인 자동제어계를 의미한다.
② 일반적으로 신호변환부와 파워변환부로 구성된다.
③ 신호변환 시 전기식보다는 유압식이 많이 사용된다.
④ 서보기구의 파워변환부는 증력 및 조작을 행하는 부분이다.

52. 다음 제어기 중에서 제어 결과에 빨리 도달하도록 미분 동작을 부가하여 응답속도만을 개선한 것은?

- ① P 제어기 ② PI 제어기
③ PD 제어기 ④ PID 제어기

53. 릴리프 밸브 등에서 밸브 시트를 두들겨서 비교적 높은 음을 발생시키는 일종의 자력 진동현상은?

- ① 캐비테이션 ② 서지압력
③ 채터링 ④ 크래킹압력

54. $f(t) = te^{-t}$ 의 라플라스(Laplace) 변환을 구한 것은?

- ① $1/(s+1)^2$ ② $1/(s+1)$
③ $1/(s-1)$ ④ $1/(s-1)^2$

55. 물체의 위치, 방위, 자세 등의 기계적 변위를 제어량으로 해서 목표값의 임의의 변화에 추종하도록 구성된 제어계는?

- ① 서보 기구 ② 프로세스 제어
③ 자동 조정 ④ 정치 제어

56. 다음 중 로타리 엔코더에서 출력되는 펄스 신호를 PLC에 입력시키기 위해서 사용하는 특수 유니트 명칭은?

- ① 컴퓨터 링크 유니트 ② PID 유니트
③ 고속 카운터 유니트 ④ 위치 결정 유니트

57. 전달함수 $G(s)=1+sT$ 인 제어계에서 $\omega T=1000$ 일 때, 이득은 약 몇 [dB]인가?

- ① 80 ② 60
③ 30 ④ 10

58. PLC에서 입력시키는 프로그램을 기억하기 위해 RAM을 사용하는 메모리는?

- ① 연산제어 메모리 ② 제어용 메모리
③ 입출력 메모리 ④ 프로그램 메모리

59. 다음 개루프 전달함수에 대한 제어시스템의 근궤적의 개수는?

$$G(s)H(s) = K(S+1)/\{s(s+2)(s+3)\}$$

- ① 1 ② 2
③ 3 ④ 4

60. PC제어의 장점이 아닌 것은?

- ① 비용 절감 ② 호환성 증대
③ 유지보수 용이 ④ 메이커 전용의 카드 사용

4과목 : 메카트로닉스

61. 마이크로프로세서에서 인터럽트 발생의 일반적인 요인이 아닌 것은?

- ① 정전이 발생
② 서브루틴을 콜 하는 경우
③ 오버플로우가 발생되는 경우
④ 입·출력장치의 작업 완료

62. 자기장 내에 있는 도체에 전류를 흐르게 하면 발생하는 힘 $F[N]$ 는? (단, B는 자속밀도, l은 도체의 길이, I는 전류, θ 는 자기장과 도체가 이루는 각도이다.)

- ① $F=BIl\sin\theta$ ② $F=BIl\cos\theta$
③ $F=BIl\tan\theta$ ④ $F=BIl\tan^{-1}\theta$

63. 다음은 게이지블록으로 치수 조합하는 방법을 설명한 것으로 틀린 것은?

- ① 조합의 개수를 최소로 한다.
② 정해진 치수를 고를 때는 맨 끝자리부터 고른다.
③ 소수점 아래 첫째자리 숫자가 5보다 큰 경우 5를 뺀 나

머지 숫자부터 고른다.

- ④ 두꺼운 것과 얇은 것과의 밀착은 두꺼운 것을 얇은 것의 한쪽에 대고 누르면서 밀착한다.

64. 콘덴서의 용량을 결정하는 요소가 아닌 것은?

- ① 극판간의 거리
② 서로 대면하는 극판의 넓이
③ 극판사이의 유전체 종류
④ 극판을 만드는 금속체의 종류

65. 일반적인 선반가공 작업으로 적합하지 않는 것은?

- ① 외경절삭 작업 ② 구멍파기 작업
③ 기어절삭 작업 ④ 나사절삭 작업

66. 거리 계측이나 두께를 측정할 때 초음파의 강한 반사성과 전파성의 지연을 효과적으로 응용한 센서는?

- ① 광센서 ② 초음파 센서
③ 자기센서 ④ 레이저 가이드 센서

67. 100[V]의 전위차로 5[A]의 전류가 2분간 흘렀을 때 이때 전기기는 몇 [J]의 일을 하는가?

- ① 100 ② 6000
③ 60000 ④ 500

68. 스테핑모터의 종류를 나타낸 것 중 틀린 것은?

- ① 영구자석형 스테핑모터 ② 가변 릴럭턴스형 스테핑모터
③ 브러시형 스테핑모터 ④ 하이브리드형 스테핑모터

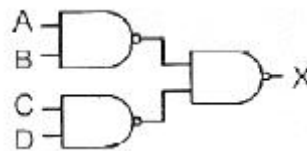
69. 스텝 각이 1.8° 인 2상 HB형 스테핑모터를 반스텝시퀀스(1-2상 여자)로 구동하면 1 펄스당 회전각은?

- ① 0.9° ② 1.8°
③ 3.6° ④ 9.9°

70. 프로그램의 문제점을 찾아내서 수정하는 작업을 무엇이라 하는가?

- ① 어셈블링 ② 디버깅
③ 컴파일링 ④ 인터프리팅

71. 다음 게이트 회로의 등가 논리식은?



- ① $X = (A \cdot B) + (C \cdot D)$
② $X = (A \cdot B) \cdot (C \cdot D)$
③ $X = (A + B) + (C + D)$
④ $X = (A + B) \cdot (C + D)$

72. 패리티(parity) 비트의 목적으로 맞는 것은?

- ① 데이터 변환 ② 속도 가변
③ 에러 검사 ④ 부호 변환

73. 다음 중 열전쌍은 어떤 변환을 이용하는 기기인가?

- ① 변위를 전류로 변환 ② 압력을 전류로 변환

- ③ 각도를 전압으로 변환 ① 온도를 전압으로 변환

74. 유리, 세라믹 등 취성이 강한 재료에 정밀한 구멍가공을 하려고 한다. 이 작업공정에 가장 적합한 특수 가공법은?

- ① 초음파 가공 ② 밀링 가공
③ 연삭 가공 ④ 방전 가공

75. 동기 전동기에서 자극수가 4극이면 60Hz의 주파수로 전원 공급할 때, 회전수는 몇 rpm 이 되는가?

- ① 1200 ② 1800
③ 3600 ④ 7200

76. 논리식 $X + \overline{XY}$ 와 같은 식은?

- ① $x + \overline{y}$ ② $\overline{x} + y$
③ $x + y$ ④ xy

77. 저항 R_1, R_2, R_3 이 직렬로 연결되어 있을 때와 이들이 병렬로 연결되어 있을 때의 합성저항의 비(직렬/병렬)는 얼마인가? (단, $R_1=R_2=R_3$ 이다.)

- ① 1 ② 3
③ 6 ④ 9

78. 트랜지스터에서 각 단자에 흐르는 전류가 베이스는 50[mA], 컬렉터는 500[mA]가 흐른다면 에미터전류 I_E 로 맞는 것은?

- ① 100[mA] ② 450[mA]
③ 550[mA] ④ 25000[mA]

79. 다음 중 체결용 나사로 적합한 것은?

- ① 삼각나사 ② 볼나사
③ 사다리꼴나사 ④ 사각나사

80. 다음 논리식을 간단히 한 것 중 틀린 것은?

- ① $A + A \cdot B = A$ ② $A \cdot (A + B) = A$
③ $A \cdot \overline{B} + B = B$ ④ $(A + \overline{B}) \cdot B = A \cdot B$

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동

교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	②	②	④	②	②	②	④	①	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	④	④	④	③	③	②	①	②	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	①	②	③	②	③	④	④	④	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	④	①	③	③	③	④	④	③	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
①	②	④	③	①	①	①	②	①	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	③	③	①	①	③	②	④	③	④
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
②	①	④	④	③	②	③	③	①	②
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
①	③	④	①	②	③	④	③	①	③