

1과목 : 기계가공법 및 안전관리

1. 밀링 머신의 주축베어링 윤활방법으로 가장 적합하지 않은 것은?

- ① 그리스 윤활 ② 오일 미스트 윤활
③ 강제식 윤활 ④ 패드 윤활

2. 주철을 드릴로 가공할 때 드릴 날끝의 여유각은 몇 도(°)가 적합한가?

- ① 10° 이하 ② 12° ~ 15°
③ 20° ~ 32° ④ 32° 이상

3. 브로칭(broaching)에 관한 설명 중 틀린 것은?

- ① 제작과 설계에 시간이 소요되며 공구의 값이 고가이다.
② 각 제품에 따라 브로치의 제작이 불편하다.
③ 키 홈, 스플라인 홈 등을 가공하는데 사용한다.
④ 브로치 압입방법에는 나사식, 기어식, 공압식이 있다.

4. 절삭공구인선의 파손원인 중 절삭공구의 측면과 피삭재의 가공면과의 마찰에 의하여 발생하는 것은?

- ① 크레이터 마모 ② 플랭크 마모
③ 치핑 ④ 백래시

5. 마이크로미터의 스펀 나사의 피치가 0.5mm이고 덤블의 원주눈금이 50등분 되어 있다면 최소 측정값은?

- ① 2μm ② 5μm
③ 10μm ④ 15μm

6. 연삭숫돌의 표시에서 WA 60K m V 1호 205 × 19 × 15.88로 명기되어 있다. K는 무엇을 나타내는 부호인가?

- ① 입자 ② 결합제
③ 결합도 ④ 입도

7. 분할대를 이용하여 원주를 18등분하고자 한다. 신시내티형(Cincinnati type) 54구멍 분할판을 사용하여 단식분할하려면 어떻게 하는가?

- ① 2회전하고, 2구멍씩 회전시킨다.
② 2회전하고, 4구멍씩 회전시킨다.
③ 2회전하고, 8구멍씩 회전시킨다.
④ 2회전하고, 12구멍씩 회전시킨다.

8. 다음 중 가공물을 절삭할 때 발생하는 칩의 형태에 미치는 영향이 가장 적은 것은?

- ① 절삭깊이 ② 공작물의 재질
③ 절삭공구의 형상 ④ 윤활유

9. 다음 중 각도측정기가 아닌 것은?

- ① 사인바 ② 옵티컬플랫
③ 오토 콜리메이터 ④ 탄젠트바

10. 선반에서 지름 50mm의 재료를 절삭속도 60m/min, 이송 0.2mm/rev, 길이 30mm로 1회 가공할 때 필요한 시간은?

- ① 약 10초 ② 약 18초
③ 약 23초 ④ 약 39초

11. 래핑(lapping)작업에 관한 사항 중 틀린 것은?

- ① 경질 합금을 래핑할 때는 다이아몬드로 해서는 안된다.
② 래핑유(lap-oil)로는 석유를 사용해서는 안된다.
③ 강철을 래핑할 때는 주철이 널리 사용된다.
④ 랩 재료는 반드시 공작물보다 연질의 것을 사용한다.

12. 퓨즈가 끊어져서 다시 끼웠을 때 또다시 끊어졌을 경우의 조치사항으로 가장 적합한 것은?

- ① 다시 한 번 끼워본다.
② 조금 더 용량이 큰 퓨즈를 끼운다.
③ 합선 여부를 검사한다.
④ 굵은 동선으로 바꾸어 끼운다.

13. 다음 연삭가공 중 강성이 크고, 강력한 연삭기가 개발됨으로 한번에 연삭 깊이를 크게 하여 가공능률을 향상시킨 것은?

- ① 자기 연삭 ② 성형 연삭
③ 그립 피드 연삭 ④ 경면 연삭

14. 마이크로미터의 사용시 일반적인 주의사항이 아닌것은?

- ① 측정시 래칫 스톱은 1회전 반 또는 2회전 돌려 측정력을 가한다.
② 눈금을 읽을 때는 기선의 수직위치에서 읽는다.
③ 사용 후에는 각 부분을 깨끗이 닦아 진동이 없고 직사광선을 잘 받는 곳에 보관하여야 한다.
④ 대형 외측마이크로미터는 실제로 측정하는 자세로 0점 조정을 한다.

15. 공작기계작업에서 절삭제의 역할에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 절삭공구와 칩 사이의 마찰을 감소시킨다.
② 절삭시 열을 감소시켜 공구수명을 연장시킨다.
③ 구성인선의 발생을 촉진시킨다.
④ 가공면의 표면거칠기를 향상시킨다.

16. 드릴링머신으로 구멍 뚫기 작업을 할 때 주의해야 할 사항이다. 틀린 것은?

- ① 드릴은 흔들리지 않게 정확하게 고정해야 한다.
② 장갑을 끼고 작업을 하지 않는다.
③ 구멍 뚫기가 끝날 무렵은 이송을 천천히 한다.
④ 드릴이나 드릴 소켓 등을 뺄 때에는 해머 등으로 두들겨 뺀다.

17. NC기계의 움직임을 전기적인 신호로 표시하는 회전 피드백 장치는 무엇인가?

- ① 리졸버(resolver) ② 서보 모터(servo moter)
③ 컨트롤러(controller) ④ 지령 테이프(NC tape)

18. 다음 중 수평밀링머신의 긴 아버(long arber)를 사용하는 절삭공구가 아닌 것은?

- ① 플레인 커터 ② T홈 커터
③ 앵글러 커터 ④ 사이드 밀링커터

19. KSB에 규정된 표면거칠기 표시방법이 아닌 것은?

- ① 산술평균 거칠기(Ra) ② 최대높이(Ry)
③ 10점 평균 거칠기(Rz) ④ 제곱 평균 거칠기(Ra)

20. 표준 맨드릴(mandrel)의 테이퍼 값으로 적합한 것은?

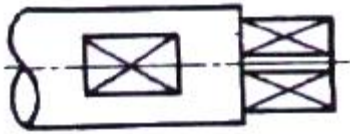
- ① 1/50 ~ 1/100 정도 ② 1/100 ~ 1/1000 정도
③ 1/200 ~ 1/400 정도 ④ 1/10 ~ 1/20 정도

2과목 : 기계제도 및 기초공학

21. 다음 중 합금 공구강 강재에 해당하지 않는 재료 기호는?

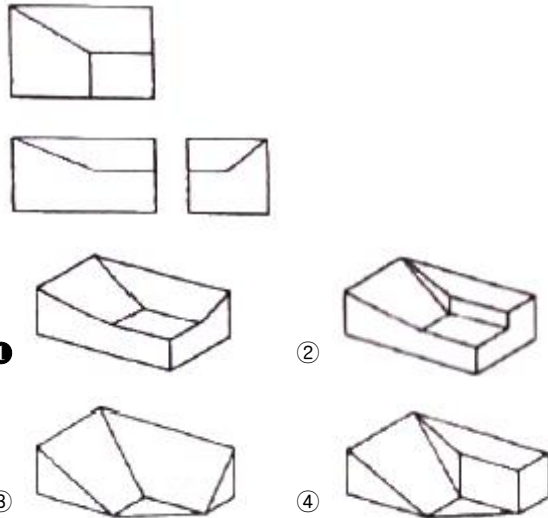
- ① STS ② STF
③ STD ④ STC

22. 도면에서 가는 실선으로 표시된 대각선 부분의 의미는?



- ① 흠부분 ② 곡면
③ 평면 ④ 라운드 부분

23. 그림과 같은 제3각 정투상도의 입체도로 적합한 것은?



24. 다음 중 H7 구멍과 가장 헐겁게 끼워지는 축의 공차는?

- ① f6 ② h6
③ k6 ④ g6

25. 테이퍼 핀의 호칭 치수는 다음 중 어느 것인가?

- ① 굵은 쪽의 지름 ② 가는 쪽의 지름
③ 중앙부의 지름 ④ 테이퍼 핀 구멍의 지름

26. 다음 중 억지 끼워맞춤에 해당하는 것은?

- ① H7/k6 ② H7/m6
③ H7/n6 ④ H7/p6

27. 다음 중 도면이 갖추어야 할 요건으로 타당하지 않는 것은?

- ① 도면에 그려진 투상이 너무 작아 애매하게 해석될 경우에는 아예 그리지 않는다.
② 도면에 담겨진 정보는 간결하고 확실하게 이해할 수 있도록 표시한다.

③ 도면은 충분한 내용과 양식을 갖추어야 한다.

④ 도면에는 제품의 거칠기 상태, 재질, 가공방법 등의 정보도 포함하고 있어야 한다.

28. 다음 중 다이캐스팅용 알루미늄합금에 해당하는 기호는?

- ① WM 1 ② ALDC 1
③ BC 1 ④ ZDC 1

29. 다음 중 가공에 의한 줄무늬 방향 기호화 그 의미가 맞지 않는 것은?

- ① M : 가공에 의한 컷의 줄무늬가 여러 방향으로 교차 또는 무방향
② X : 가공에 의한 컷의 줄무늬가 기호를 기입한 면의 중심에 대하여 거의 방사 모양
③ C : 가공에 의한 컷의 줄무늬가 기호를 기입한 면의 중심에 대하여 거의 동심원 모양
④ P : 줄무늬 방향이 특별하며 방향이 없거나 돌출(돌기가 있는) 할 때

30. 도면에서 2종류 이상의 선이 같은 장소에 겹치게 될 경우에 선 중에서 순위가 가장 낮은 것은?

- ① 중심선 ② 숨은선
③ 치수 보조선 ④ 절단선

31. 42.195km의 거리를 3시간에 달리는 마라톤 선수의 평균속도는 몇 m/s 인가?

- ① 3 ② 11.7
③ 5.9 ④ 3.9

32. 어떤 물체를 8N의 힘을 가하여 힘의 방향으로 10m를 이동시켰다. 행한 일은?

- ① 0.08 N/m ② 0.8 N/m
③ 80 N · m ④ 800 N · m

33. 전선의 직경이 동일한 조건에서 길이가 길면 저항값은 어떻게 변하는가?

- ① 커진다. ② 작아진다.
③ 커지다가 작아진다. ④ 변함이 없다.

34. 다음 중 유량을 나타내는 식으로 옳은 것은? (단, Q : 유량, P : 압력, A : 관의 단면적, V : 유체의 속도이다.)

- ① $Q = P \times A$ ② $Q = P \times V$
③ $Q = A \times V$ ④ $Q = A / P$

35. 다음 중 저항의 직렬접속을 설명한 것으로 틀린것은?

- ① 각 저항에는 같은 전원 전압이 걸린다.
② 회로의 저항 값은 각 저항의 합계와 같다.
③ 회로 안의 각 저항에는 같은 크기의 전류가 흐른다.
④ 각 저항에 걸리는 전압의 합계는 전원 전압과 같다.

36. 아래 그림과 같이 받침점으로부터 420mm 떨어진 곳에 80kgf 인 물체 W1을 놓으면 받침점에서 840mm 떨어진 곳에 중량이 얼마인 물체 W2를 놓아야 평형이 유지되는가?

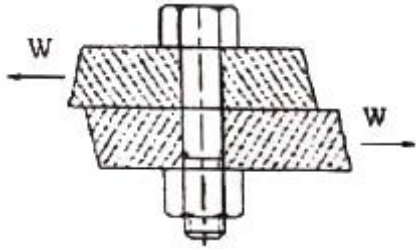


- ① 420kgf ② 160kgf
③ 80kgf ④ 40kgf

37. "두 물질이 화합물로 변하는 경우 반응 전 두 물질의 질량 합과 화합물의 질량은 항상 보존 된다."는 법칙은?

- ① 질량보존의 법칙 ② 뉴턴의 운동법칙
③ 관성의 법칙 ④ 작용과 반작용의 법칙

38. 그림과 같이 1000 kgf의 전단력이 직경 20mm의 볼트에 작용하고 있다. 이 때, 볼트에 생기는 전단응력은 약 얼마인가?



- ① 3.18 kgf/mm² ② 6.37 kgf/mm²
③ 31.8 kgf/mm² ④ 63.7 kgf/mm²

39. 다음 중 동력의 단위로 알맞은 것은?

- ① W ② N
③ N · m ④ N/m²

40. 다음 중 1라디안(rad)을 60분법으로 환산하여 바르게 나타낸 것은?

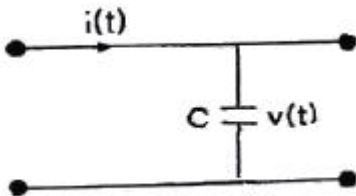
- ① 360° / π ② 270° / π
③ 180° / π ④ 90° / π

3과목 : 자동제어

41. 실린더 내부의 오일이 유출되는 방향으로 유량제어 밸브를 설치하여 전 · 후진 속도조절이 가능한 속도제어 회로는?

- ① 미터인 회로 ② 미터 아웃 회로
③ 블리드 오프 회로 ④ 디플렌션 회로

42. 다음 그림과 같은 회로에서 입력전류에 대한 출력전압의 전달함수는? (단, s : 라플라스연산자이다.)



- ① Cs ② 1 / Cs
③ C / 1+sT ④ C

43. 유압제어의 특징을 설명한 것으로 틀린 것은?

- ① 작은 장치로 큰 출력을 얻을 수 있다.
② 전기, 전자의 조합으로 자동제어 가능하다.
③ 무단변속이 불가능하다.
④ 입력에 대한 출력 응답이 빠르다.

44. 공기 압축기에서 왕복 피스톤 압축기의 분류에 속하는 것은?

- ① 미끄럼 날개 회전압축기 ② 축류 압축기
③ 루트 블로어 ④ 격판 압축기

45. 목표값 400℃의 전기로에서 열전온도계의 지시에 따라 전압 조정기로 전압을 조절하여 온도를 일정하게 유지시키고 있다. 이 때 온도는 어느 것에 해당되는 가?

- ① 검출부 ② 조작부
③ 제어량 ④ 조작량

46. PLC 구성시 입력기기에 해당되지 않는 것은?

- ① 푸시버튼 스위치 ② 검출용 스위치 및 센서
③ 명령용 조작 스위치 ④ 히터

47. 속응성의 정도를 수량으로 표시하는 것은?

- ① 정확도 ② 정밀도
③ 시정수 ④ 오차

48. PLC와 주변기기의 통신 방식 중 송신과 수신에 같은 회선을 사용하므로 반이중 방식으로만 통신이 가능한 것은?

- ① RS-232 ② RS-422
③ RS-485 ④ EhterNet

49. 과도응답의 소멸되는 정도를 나타내는 감쇠비는?

- ① 최대오버슈트 / 제2오버슈트
② 제3오버슈트 / 제2오버슈트
③ 제2오버슈트 / 최대오버슈트
④ 제2오버슈트 / 제3오버슈트

50. 아래 그림과 같은 타임차트 형태로 동작하는 타이머의 명칭은?



- ① 적산 타이머 ② 감산 타이머
③ 온 딜레이 타이머 ④ 오프 딜레이 타이머

51. 다음 중 엔코더를 이용해서 검출하기 어려운 것은?

- ① 기계장치의 이송거리 검출 ② 모터의 회전부하 검출
③ 모터의 회전속도 검출 ④ 모터의 회전방향 검출

52. 다음 중 자동조정에 속하지 않는 제어량은?

- ① 전류 ② 방위
③ 주파수 ④ 전압

53. $f(t)=e^{-at}$ 의 라플라스 변환은?

- ① 1 / s - a ② 1 / s + a
③ 1 / (s - a)² ④ 1 / (s + a)²

54. s-평면에서 특성방정식의 근이 허수축 상에 복소수근으로 존재할 때 계단 응답의 형태는?

- ① 수렴 ② 발산
③ 지속진동 ④ 무응답

55. 다음 중 1차 지연요소의 전달함수는? (단, K : 이득상수, T : 시정수, s : 라플라스연산자)

- ① $K/(1+sT)$ ② $K/(1+sT_1+s^2T_2)$
③ LS ④ $1+Ls+Ks^2$

56. 제어량을 어떤 일정한 목표 값으로 유지하는 것을 목적으로 하는 제어를 무엇이라 하는가?

- ① 정치제어 ② 프로그램제어
③ 조건제어 ④ 순서제어

57. 주파수 전달 함수가 $G(j\omega) = 1 + j$ 일 때 보드 선도의 위상은?

- ① 0° ② 45°
③ 90° ④ 180°

58. 서보기구의 제어량에 해당되지 않는 것은?

- ① 위치 ② 방위
③ 중량 ④ 자세

59. 2차 지연요소 전달함수 $G(s) = \frac{\omega_n^2}{s^2 + 2\zeta\omega_n s + \omega_n^2}$ 의 감쇠계수(ζ)에 대한 설명중 옳은 것은?

- ① $\zeta > 1$ 인 경우는 부족제동이다.
② $\zeta = 1$ 인 경우는 임계제동이다.
③ $\zeta < 1$ 인 경우는 과제동이다.
④ $\zeta \neq 0$ 인 경우는 무제동이다.

60. 공압기기에서 윤활기는 어느 원리를 이용한 것인가?

- ① 벤투리(Venturi) 원리 ② 보일(Boyle)의 법칙
③ 파스칼(Pascal)의 원리 ④ 후크(Hooke)의 법칙

4과목 : 메카트로닉스

61. 온도센서로 이용되지 않는 것은?

- ① 금속 ② Cds
③ 서미스터 ④ 열전쌍

62. 절대형(absolute type) 로터리 인코더의 설명 중 잘못된 것은?

- ① 잡음에 강하고 읽는 오차가 누적되지 않는다.
② 전원을 끊어도 정보가 없어지지 않으며 재복귀가 가능하다.
③ 회전방향 변경에 대한 방향 판별 회로가 필요하다.
④ 임의의 점을 영점으로 하기 위해서는 연산이 필요하다.

63. 산업용 로봇에서 서보 레디(servo ready)란 무엇인가?

- ① 정의된 위치 데이터를 키보드로 직접 입력하는 것
② 컨트롤러에서 이상 유무를 확인하여 신호를 발생시키는 것
③ 전원 공급 후 컨트롤러가 이상 유무를 확인하기 전에 드라이버 측에서 컨트롤러로 보내는 준비 신호

④ 아날로그 타입에서 드라이버로 출력하는 속도 명령어 신호

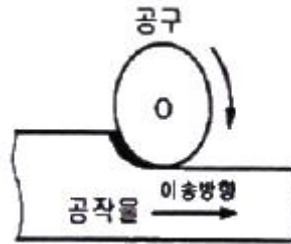
64. 연산증폭기에서 출력 오프셋 전압의 측정조건은?

- ① 입력단자 개방 ② 입력단자 접지
③ 입력단자 단락 ④ 출력단자 개방

65. 인코더에서 입력선의 숫자가 64개라면 출력선의 숫자는 얼마인가?

- ① 3 ② 4
③ 5 ④ 6

66. 다음 그림은 밀링작업에서 상향절삭(up cutting) 방식이다. 하향절삭(down cutting)과 비교하여 올바르게 설명한 것은?



- ① 백래시를 제거해야 한다. ② 공구수명이 길다,
③ 표면 거칠기가 나쁘다. ④ 가공물 고정이 유리하다.

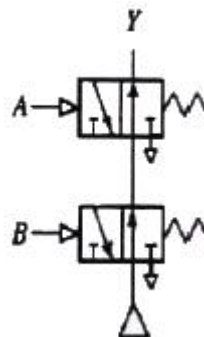
67. 어떤 115개의 데이터 각각에게 2진수로 번호를 붙이려고 한다. 몇 비트가 필요한가?

- ① 4 ② 5
③ 6 ④ 7

68. 다음 스텝핑 모터에 대한 설명 중 옳지 않은 것은?

- ① 유니폴라 구동 방식은 여자 전류가 한 방향만인 방식이다. (+ 또는 0)
② 바이폴라 구동 방식은 유니폴라 구동 방식에 비하여 2배의 토크를 얻을 수 있다.
③ 1분간 가해진 펄스수를 n, 스텝각(deg)을 θ_s 이라 하면 회전수(rpm) $N = n \times \theta_s \times 360^\circ$ 이다
④ 영구자석 스텝 모터의 경우 무어자 정지 때도 유지 토크를 갖는다.

69. 그림과 같은 공압적 표현은 어떤 논리를 표현하는가?



- ① NOT ② AND
③ NOR ④ NAND

70. 다음 그림과 같은 기호를 무엇이라 하는가?



- ① 포토 다이오드 ② 발광 다이오드
③ 다량톤 트랜지스터 ④ 압전소자

71. 위치 검출기를 사용하지 않아도 모터 자체가 지령된 회전량 만큼 회전 할 수 있는 모터는?

- ① 직류 서보모터 ② 스텝 모터
③ 교류 서보모터 ④ BLDC 모터

72. 정전용량을 크게 하는 방법은?

- ① 유전율을 작게 한다.
② 비유전율을 작게 한다.
③ 금속판의 단면적을 크게 한다.
④ 극판 간격을 크게 한다.

73. 다음 중 프로그램 카운터를 설명한 것으로 적당한 것은?

- ① CPU안에 정보가 저장되고, 처리될 장소를 제공한다.
② CPU의 상태를 제어한다.
③ 프로그램에서 다음에 수행될 명령어의 주소를 기억 한다.
④ 입출력 신호를 제어한다.

74. 변압기의 기본이 되는 동작원리는 무엇인가?

- ① 자기 인덕턴스 ② 상호 캐피턴스
③ 코일사이의 공기 ④ 상호 인덕턴스

75. 어셈블리어에 관한 설명 중 맞는 것은?

- ① 기계어와 1 : 1로 대응시켜 기호화한 언어이다.
② 컴퓨터의 기종에 관계없이 명령어가 같다.
③ 컴파일러에 의하여 기계어로 번역된다.
④ 직접 컴퓨터가 처리 할 수 있는 언어이다.

76. 서브루틴 프로그램이 끝난 다음, 주 프로그램으로 되돌아 올 때, 주 프로그램의 어드레스를 저장하는 곳은?

- ① 데이터 레지스터 ② 스택
③ 프로그램 카운터 ④ 버퍼 레지스터

77. 다음 논리식의 성질 중 맞지 않는 것은?

- ① $1 + A = 1$ ② $A \cdot A = A$
③ $A + \overline{A} = 1$ ④ $0 \cdot A = A$

78. RLC 직렬회로에서 공진이 되기 위한 공급 전원의 주파수 f[Hz]는? (단, R[Ω], L[H], C[F] 이다.)

- ① $f = \frac{1}{RC}$ ② $f = \frac{1}{2\pi LC}$
③ $f = \frac{1}{\sqrt{2\pi LC}}$ ④ $f = \frac{1}{2\pi \sqrt{LC}}$

79. 직경 16mm인 고속도강 드릴을 사용하여 절삭속도 25m/min 으로 공작물에 구멍을 뚫을 때 드릴링머신의 스피드 회전수는 몇 rpm이 적당한가?

- ① 300 ② 400
③ 500 ④ 600

80. 전기자 코일과 계자코일이 직렬로 연결되어 있으며, 기동토크가 가장 높으며, 무부하시 속도가 높고 코일에 공급되는 전류의 극을 바꾸더라도 모터의 회전방향은 변하지 않는 모터는?

- ① 복권형 ② 분권형
③ 직권형 ④ 타력형

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동

교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	②	④	②	③	③	④	④	②	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	③	③	③	③	④	①	②	④	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	③	①	①	②	④	①	②	②	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	③	①	③	①	④	①	①	①	③
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	②	③	④	③	④	③	③	③	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	②	②	③	①	①	②	③	②	①
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
②	③	③	②	④	③	④	③	③	②
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
②	③	③	④	①	②	④	④	③	③