

1과목 : 기계가공법 및 안전관리

- 화재를 A급, B급, C급, D급으로 구분했을 때, 전기화재에 해당하는 것은?
① A급 ② B급
③ C급 ④ D급
- 절삭유의 사용목적으로 틀린 것은?
① 절삭열의 냉각 ② 기계의 부식 방지
③ 공구의 마모 감소 ④ 공구의 경도 저하 방지
- 윤활제의 구비조건으로 틀린 것은?
① 사용 상태에 따라 점도가 변할 것
② 산화나 열에 대하여 안정성이 높을 것
③ 화학적으로 불활성이며 깨끗하고 균질할 것
④ 한계 윤활 상태에서 견딜 수 있는 유성이 있을 것
- CNC프로그램에서 보조기능에 해당하는 어드레스는?
① F ② M
③ S ④ T
- 도금을 응용한 방법으로 모델을 음극에 전착시킨 금속을 양극에 설치하고, 전해액 속에서 전기를 통전하여 적당한 두께로 금속을 입히는 가공방법은?
① 전주가공 ② 전해연삭
③ 레이저가공 ④ 초음파가공
- 드릴작업 후 구멍의 내면을 다듬질하는 목적으로 사용하는 공구는?
① 탭 ② 리머
③ 센터드릴 ④ 카운터 보어
- 밀링가공에서 분할대를 사용하여 원주를 6° 30'씩 분할하고자 할 때, 옳은 방법은?
① 분할크랭크를 18공열에서 13구멍씩 회전시킨다.
② 분할크랭크를 26공열에서 18구멍씩 회전시킨다.
③ 분할크랭크를 36공열에서 13구멍씩 회전시킨다.
④ 분할크랭크를 18공열에서 1회전하고 5구멍씩 회전시킨다.
- 밀링머신에 포함되는 기계장치가 아닌 것은?
① 니 ② 주축
③ 컬럼 ④ 심압대
- 드릴링 머신 작업 시 주의해야 할 사항 중 틀린 것은?
① 가공 시 면장갑을 착용하고 작업한다.
② 가공물이 회전하지 않도록 단단하게 고정한다.
③ 가공물을 손으로 지지하여 드릴링하지 않는다.
④ 얇은 가공물을 드릴링할 때에는 목편을 받친다.
- 원형 부분을 두 개의 동심의 기하학적 원으로 취했을 경우, 두 간격이 최소가 되는 두 원의 반지름의 차로 나타내는 형상 정밀도는?
① 원통도 ② 직각도
③ 진원도 ④ 평행도

- 다음 나사의 유효지름 측정방법 중 정밀도가 가장 높은 방법은?
① 삼침법을 이용한 방법
② 피치 게이지를 이용한 방법
③ 버니어캘리퍼스를 이용한 방법
④ 나사 마이크로미터를 이용한 방법
- 일반적인 보통선반 가공에 관한 설명으로 틀린 것은?
① 비이트 절입량의 2배로 공작물의 지름이 작아진다.
② 이동속도가 빠를수록 표면거칠기는 좋아진다.
③ 절삭속도가 증가하면 비이트의 수명은 짧아진다.
④ 이송속도가 공작물의 1회전 당 공구의 이동거리이다.
- 연삭 작업에서 슛돌 결합제의 구비조건으로 틀린 것은?
① 성형성이 우수해야 한다.
② 열이나 연삭액에 대하여 안정성이 있어야 한다.
③ 필요에 따라 결합 능력을 조절할 수 있어야 한다.
④ 충격에 견뎌야 하므로 기공 없이 치밀해야 한다.
- 다음 3차원 측정기에서 사용되는 프로브 중 광학계를 이용하여 얇거나 연한 재료의 피측정물을 측정하기 위한 것으로 심출현미경, CMM계측용 TV시스템 등에 사용되는 것은?
① 전자식 프로브 ② 접촉식 프로브
③ 터치식 프로브 ④ 비접촉식 프로브
- 선반작업에서 구성인선(built-up edge)의 발생 원인에 해당하는 것은?
① 절삭 깊이를 적게 할 때
② 절삭속도를 느리게 할 때
③ 바이트의 윗면 경사각이 클 때
④ 윤활성이 좋은 절삭유제를 사용할 때
- 밀링작업에서 분할대를 사용하여 직접 분할할 수 없는 것은?
① 3등분 ② 4등분
③ 6등분 ④ 9등분
- 4개의 조가 90° 간격으로 구성 배치되어 있으며, 보통 선반에서 편심가공을 할 때 사용되는 척은?
① 단동척 ② 연동척
③ 유압척 ④ 콜릿척
- 가늘고 긴 일정한 단면모양을 가진 공구를 사용하여 가공물의 내면에 키 홈, 스플라인 홈, 원형이나 다각형의 구멍 형상과 외면에 세그먼트 기어, 홈, 특수한 외면의 형상을 가공하는 공작기계는?
① 기어 셰이퍼(gear shaper)
② 호닝 머신(honing machine)
③ 호빙 머신(hobbing machine)
④ 브로칭 머신(broaching machine)
- 공작물을 센터에 지지하지 않고 연삭하며, 가늘고 긴 가공물의 연삭에 적합한 특징을 가진 연삭은?
① 나사 연삭기 ② 내경 연삭기

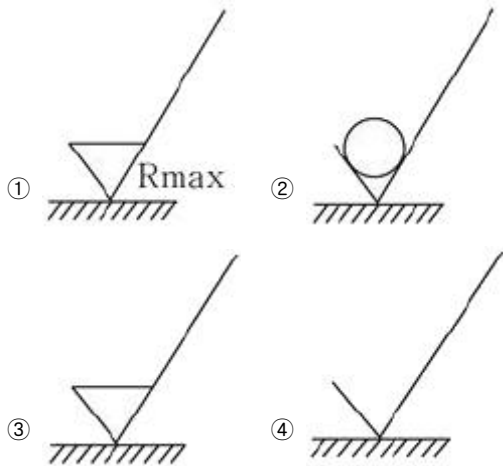
- ③ 외경 연삭기 ④ 센터리스 연삭기

20. 표면 프로파일 파라미터 정의의 연결이 틀린 것은?

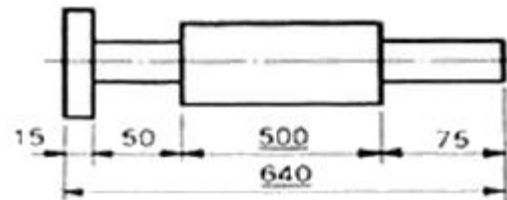
- ① Rt-프로파일의 전체 높이
② Rsm-평가 프로파일의 첨도
③ Rsk-평가 프로파일의 배대칭도
④ Ra- 평가 프로파일의 산술 평균 높이

2과목 : 기계제도 및 기초공학

21. 다음 중 표면의 결을 도시할 때 제거가공을 허용하지 않는다는 것을 지시한 것은?

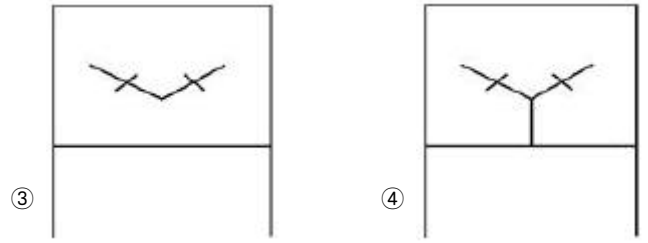
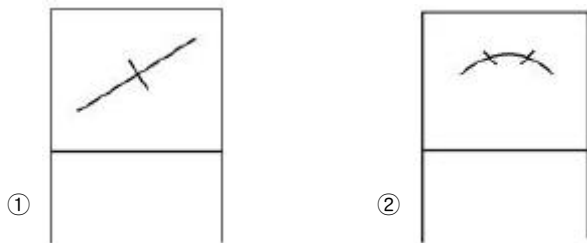


22. 그림에서 치수 500과 같이 치수 밑에 굵은 실선을 적용하였을 때 이 치수에 대한 해석으로 옳은 것은?

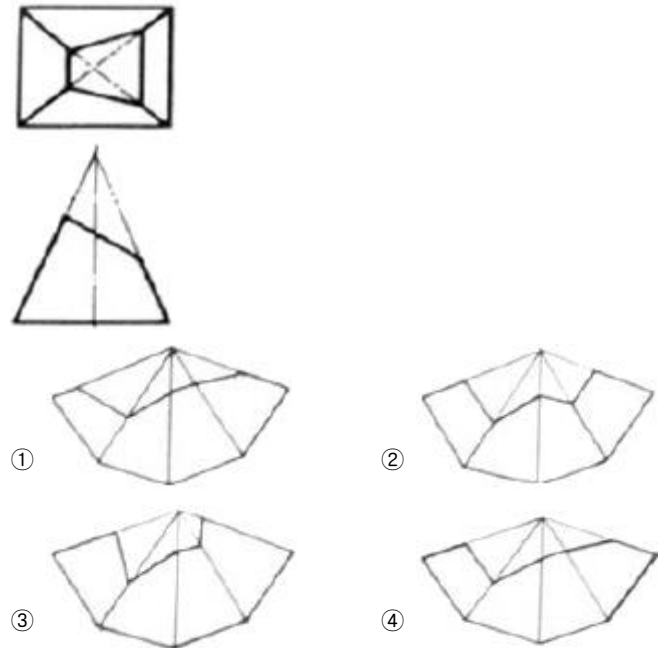


- ① 500의 치수 부분은 비례척이 아님
② 치수 500만큼 표면 처리를 함
③ 치수 500 부분을 정밀 가공을 함
④ 치수 500은 참고 치수임

23. 다음 중 복렬 자동 조심 볼 베어링에 해당하는 베어링 간략기호는?

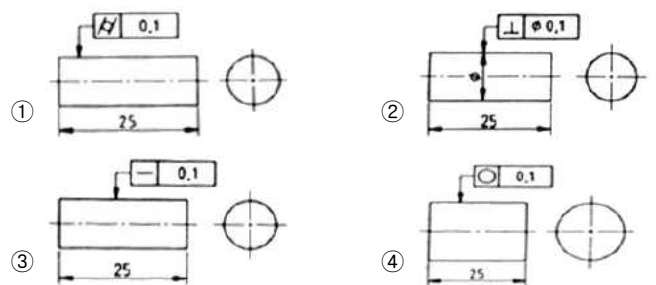


24. 그림과 같이 경사지게 잘린 사각뿔의 전개도로 가장 적합한 형상은?

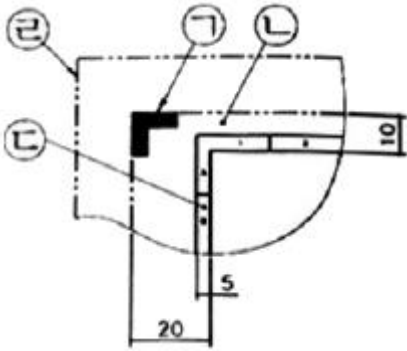


25. 보기와 같은 내용의 기하공차를 표시한 것 중 옳은 것은?

길이 25mm의 원기둥의 표면을 0.1mm만큼 차이가 있는 2개의 동심 원기둥 사이에 들어 있어야 한다.



26. 그림과 같은 도면의 양식에서 각 항목이 지시하는 부위의 명칭이 틀린 것은?

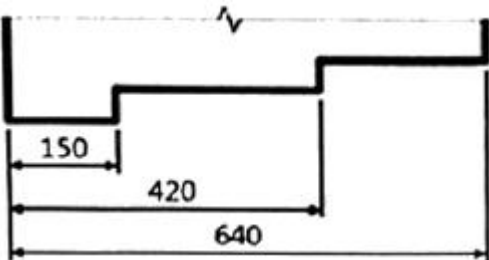


- ① ㉠ : 재단 마크
 ② ㉡ : 재단 용지
 ③ ㉢ : 비교 눈금
 ④ ㉤ : 재단하지 않은 용지 가장자리

27. 스퍼기어를 제도할 경우 스퍼기어 요목표에 일반적으로 기입하는 항목으로 거리가 먼 것은?

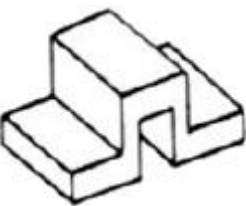
- ① 기준 피치원 지름 ② 모듈
 ③ 압력각 ④ 기어의 이폭

28. 그림과 같이 개개의 치수공차에 대해 다른 치수의 공차에 영향을 주지 않기 위해 사용하는 치수 기입법은 무엇인가?



- ① 직렬 치수 기입법 ② 병렬 치수 기입법
 ③ 누진 치수 기입법 ④ 좌표 치수 기입법

29. 그림과 같은 입체도를 제3각법으로 투상한 투상도로 옳은 것은?

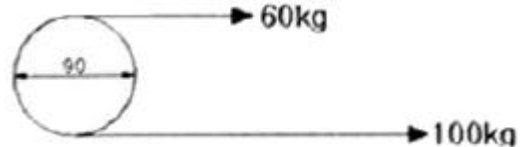


- ① ②
 ③ ④

30. 조립 전의 구멍 치수가 $100^{+0.04}_0$, 축의 치수가 $100^{+0.02}_{-0.06}$ 일 때 최대 틈새는?

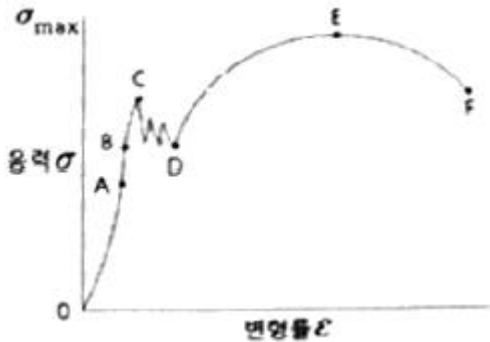
- ① 0.02 ② 0.06
 ③ 0.10 ④ 0.04

31. 그림과 같이 직경이 90cm인 풀 리가 180rpm으로 회전할 때 발생하는 전달마력[PS]은?



- ① 4.52 ② 5.52
 ③ 6.52 ④ 7.52

32. 다음 그림(응력-변형률곡선)에서 A점을 비례한도라고 할 때 B점(응력)의 명칭은?



- ① 하한 값 ② 극한강도
 ③ 탄성한도 ④ 파괴강도

33. 축전자의 용량을 표시하는 단위로 옳은 것은?

- ① V ② Ah
 ③ kVA ④ kWh

34. 직경이 D인 원의 면적을 구하는 식으로 옳은 것은?

- ① $\frac{\pi D}{2}$ ② $\frac{\pi D^2}{2}$
 ③ $\frac{\pi D}{4}$ ④ $\frac{\pi D^2}{4}$

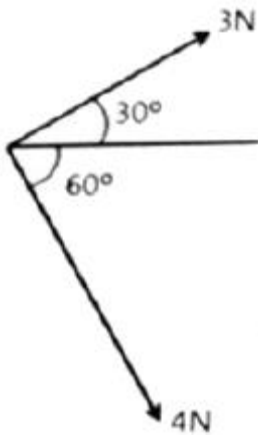
35. 철판에 1.5cm/s로 자동 용접할 수 있는 잠호용접기가 있다. 같은 철판을 2분 동안 용접한 거리는?

- ① 30cm ② 160cm
 ③ 180cm ④ 540cm

36. 회전 모멘트에 대한 설명이 틀린 것은?

- ① 물체에 가하는 힘이 크면 회전 모멘트는 크다.
 ② 회전 모멘트의 단위는 힘과 거리 단위의 곱이다.
 ③ 회전 중심에서 힘이 가해지는 곳까지의 선분 길이가 길

- 면 회전 모멘트는 크다.
- ④ 힘이 가해지는 곳까지의 선분과 힘이 이루는 각이 180° 일 때 회전 모멘트는 크다.
37. 바다 속 10m에 있는 물체에 가해지는 바닷물의 압력(게이지 수압)은 약 얼마인가? (단, 바닷물의 밀도는 1.03g/cm^3 이다.)
- ① 101kPa ② 110kPa
③ 111kPa ④ 121kPa
38. 여러 개의 저항을 하나의 패키지(package)형태로 만든 저항은?
- ① 가변 저항 ② 고정 저항
③ 반고정 저항 ④ 어레이 저항
39. 가정용 형광등에 사용하는 교류전압을 실효값이 220V이다. 이 교류전압의 최대값은 약 얼마인가?
- ① 110.15V ② 220.13V
③ 244.15V ④ 311.13V
40. 그림과 같이 두 힘을 합성할 때 합력의 크기는?



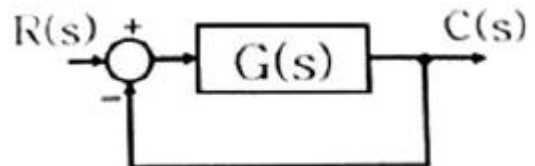
- ① 3.5N ② 5N
③ 7N ④ 12N

3과목 : 자동제어

41. 정보처리 회로에서 서보 기구로 보내는 신호의 형태는?
- ① 변위 ② 전류
③ 전압 ④ 펄스
42. 어큐뮬레이터(accumulator)의 용도로 틀린 것은?
- ① 에너지 축적용 ② 펌프 맥동 흡수용
③ 충격 압력의 완충용 ④ 오일 중 공기나 이물질 분리용
43. 1차 지연요소의 전달함수는? (단, K : 이득상수, T : 시정수, s : 라플라스연산자이다.)
- ① $1+Ls$ ② $1+Ls+Ks^2$
③ $\frac{K}{1+sT}$ ④ $\frac{K}{1+sT_1+s^2T_2}$
44. 다음 중 로터리 엔코더에서 출력되는 펄스 신호를 PLC에 입력하기 위해서 사용하는 특수 유닛의 명칭은?

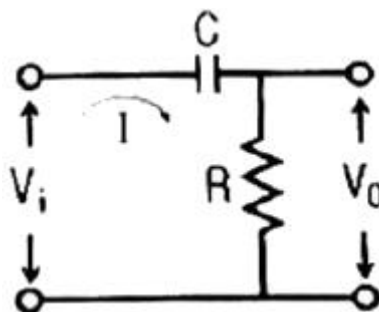
- ① PID 유닛 ② D/A변환 유닛
③ 고속 카운터 유닛 ④ 컴퓨터 링크 유닛

45. NC 공작기계의 주요 구성부가 아닌 것은?
- ① 스크루 ② 입력부
③ 서보 제어부 ④ 연산 제어부
46. 다음 중 인칭(inching) 회로를 사용하는 목적으로 옳은 것은?
- ① 전압을 높이기 위하여
② 사용자의 안전을 위하여
③ 토크를 크게 하기 위하여
④ 기동전류를 제한하기 위하여
47. PLC의 출력에 해당하지 않는 것은?
- ① lamp ② motor
③ sensor ④ solenoid valve
48. 4096bps를 사용하기 위한 1bit 전송시간은 약 몇 ms인가?
- ① 0.48 ② 0.69
③ 0.244 ④ 0.288
49. 서보 기구용 검출기 중 변위를 자기장의 변화로 감지하는 것은?
- ① 압력계 ② 속도 검출기
③ 전압 검출기 ④ 차동 변압기
50. 그림과 같은 되먹임 제어계의 전달함수는?



- ① $\frac{G(s)}{1+R(s)}$ ② $\frac{C(s)}{1+R(s)}$
③ $\frac{R(s)C(s)}{1+G(s)}$ ④ $\frac{G(s)}{1+G(s)}$

51. 다음 전기회로의 입력과 출력 간 전달함수 $\frac{V_o(s)}{V_i(s)}$ 는?



① $RCs+1$ ② $\frac{RCs+1}{RCs}$
 ③ $\frac{1}{RCs+1}$ ④ $\frac{RCs}{RCs+1}$

52. PLC의 RS232C 커넥터를 이용하여 PC와 직접 연결하려고 한다면, RXD단자는 상대방의 어느 단자와 연결해야 하는가?

- ① DCD ② DTR
 ③ RXD ④ TXD

53. 시퀀스제어 회로에서 스위치를 ON으로 조작하는 것과 동시에 작동하고 타이머의 설정시간 후에 정지하는 회로는?

- ① 반복 동작회로 ② 지연 동작회로
 ③ 일정시간 동작회로 ④ 지연복귀 동작회로

54. 10진법의 수 0에서 7까지의 2진법으로 표현하기 위한 최소 자릿수는?

- ① 1 ② 2
 ③ 3 ④ 4

55. 유압제어의 일반적인 특징으로 틀린 것은?

- ① 무단변속이 가능하다.
 ② 입력에 대한 출력 응답이 빠르다.
 ③ 작은 장치로 큰 출력을 얻을 수 없다.
 ④ 전기, 전자의 조합으로 자동제어가 가능하다.

56. $\frac{A(s)}{B(s)} = \frac{2}{s+1}$ 의 전달함수를 미분방정식으로 나타낸 것은?

① $\frac{da(t)}{dt} + a(t) = 2b(t)$
 ② $\frac{da(t)}{dt} + 2a(t) = b(t)$
 ③ $\frac{da(t)}{dt} + 2a(t) = 2b(t)$
 ④ $\frac{2da(t)}{dt} + a(t) = b(t)$

57. 스테핑 모터에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 고속 운전 시에 탈조하기 쉽다.
 ② 회전각 검출을 위한 피드백이 필요 없다.
 ③ 스테핑 모터의 총 회전각은 입력 펄스의 총수에 비례한다.
 ④ 1스텝 당 각도 오차가 작고 회전각 오차는 스텝마다 누적된다.

58. 근궤적의 대칭에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 대칭성이 없다. ② 원점과 대칭이다.

③ 실수축과 대칭이다. ④ 허수축과 대칭이다.

59. 피드백 제어계 중 물체의 위치, 각도 등의 기계적 변위를 제어량으로 하여 목표값의 임의의 변화를 추종하도록 구성된 제어계는?

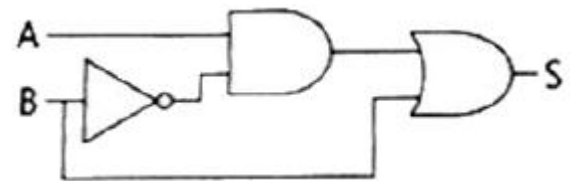
- ① 서보제어 ② 자동조정
 ③ 프로그램 제어 ④ 프로세스 제어

60. 어떤 제어계에 대하여 단위 1인 크기의 계단입력에 대한 응답을 무엇이라 하는가?

- ① 과도 응답 ② 선형 응답
 ③ 정상 응답 ④ 인디셜 응답

4과목 : 메카트로닉스

61. 다음 논리회로의 논리식은?



- ① $S=AB$ ② $S=\bar{A}B$
 ③ $S=A+B$ ④ $S=\bar{A}+B$

62. 반도체의 도전성에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① P형 반도체의 반송자는 대부분 정공이다.
 ② N형 반도체의 반송자는 대부분 자유전자이다.
 ③ 불순물 반도체는 자유전자만을 포함하고 있다.
 ④ 진성 반도체의 반송자는 같은 수의 자유전자와 정공이 있다.

63. 센서의 신호변환에서 8개의 2진 신호를 가지고 0~10V의 아날로그 신호를 디지털 신호로 변환할 때 아날로그 신호의 분해능은 약 얼마인가?

- ① 0.027V ② 0.039V
 ③ 0.052V ④ 0.068V

64. 구멍 가공 공정을 줄이기 위해 1개의 구동력으로 여러 개의 구멍을 동시에 뚫을 수 있는 드릴링 머신은?

- ① 다두 드릴링 머신 ② 다축 드릴링 머신
 ③ 탁상 드릴링 머신 ④ 레이디얼 드릴링 머신

65. AC 서보 모터의 특징으로 틀린 것은?

- ① 속도제어가 간단하다.
 ② 고속 특성이 우수하다.
 ③ 토크 특성이 우수하다.
 ④ 단상(single phase)과 다상(poly phase)의 형태이다.

66. 연산 증폭기의 응용 회로가 아닌 것은?

- ① 미분기 ② 적분기
 ③ 디지털 반가산증폭기 ④ 아날로그 가산증폭기

67. 입·출력장치와 CPU의 실행 속도 차를 줄이기 위해 사용

되는 소형의 장치는?

- ① DMA ② RAM
③ Channel ④ Program Counter

68. 10진수 458을 이진화 십진법인 BCD 부호로 변환한 값은?

- ① 0100 0101 1000_{BCD} ② 0101 0100 1011_{BCD}
③ 0101 0101 1001_{BCD} ④ 1000 0100 0101_{BCD}

69. 이상적인 연산증폭기(OP AMP)의 특성 중 틀린 것은?

- ① 대역폭은 항상 0이다.
② 두 입력 단사 사이의 전압은 0이다.
③ 온도에 따라 특성이 변화되지 않는다.
④ $V_1=V_2$ 일 때 V_1 의 크기에 관계없이 $V_0=0$ 이다.

70. 선반에서 4개의 조(jaw)가 각각 별도로 움직여 불규칙한 공작물을 고정할 때 쓰이는 척은?

- ① 단동 척 ② 연동 척
③ 콜릿 척 ④ 마그네틱 척

71. 정류자와 브러시가 있는 전동기는?

- ① 동기 전동기 ② 유도 전동기
③ 직류 전동기 ④ 스테핑 전동기

72. 10진수 423을 16진수로 변환하면?

- ① 1A6₁₆ ② 1A7₁₆
③ 1F6₁₆ ④ 1F7₁₆

73. 마이크로프로세서의 중앙처리장치가 기억장치에서 명령을 인출해 오는 사이클은?

- ① Fetch ② Direct
③ Interrupt ④ Execution

74. $V=142\sin(120\pi t-\pi/3)$ 인 파형의 주파수 [Hz]는 얼마인가?

- ① 15 ② 30
③ 60 ④ 120

75. 자기력선의 설명으로 옳은 것은?

- ① 자력이 미치는 공간을 말한다.
② 자석 내부를 통과하는 자력선이다.
③ 자력이 소유하고 있는 힘의 크기이다.
④ 자력이 미치고 있는 가상적인 선을 말한다.

76. 지름 100mm의 공작물을 절삭길이 25mm, 회전속도 300rpm, 이송속도 0.25mm/rev으로 1회 가공할 때 소요 되는 시간은 약 몇 초(sec)인가?

- ① 10 ② 20
③ 30 ④ 40

77. 직류 모터에서 접촉하는 브러시를 통하여 직류 전류를 공급하는 요소는?

- ① 고정자 ② 전기자
③ 정류자 ④ 회전자

78. 마이크로프로세서 장치로 들어가는 다음 입력 중에서 입력 과 출력이 양방향(쌍방향)인 것은?

- ① 클럭 입력 ② 인터럽트 입력
③ 데이터버스 입력 ④ 어드레스 버스 입력

79. 다음 중 검출 방법이 접촉식은 것은?

- ① 근접 스위치 ② 리밋 스위치
③ 광전 스위치 ④ 초음파 스위치

80. 접시머리 나사의 머리 부분을 묻히게 하기 위해 자리를 파는 작업은?

- ① 스텝 보링(step boring)
② 스폿 페이스링(spot facing)
③ 카운터 보링(counter boring)
④ 카운터 싱킹(counter sinking)

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	②	①	②	①	②	①	④	①	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	②	④	④	②	④	①	④	④	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	①	②	④	①	③	④	②	①	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	③	②	④	③	④	①	④	④	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	④	③	③	①	②	③	③	④	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	④	③	③	③	①	④	③	①	④
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
③	③	②	②	①	③	③	①	①	①
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
③	②	①	③	④	②	③	③	②	④