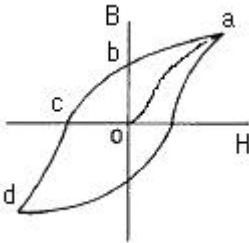


1과목 : 자기탐상시험원리

1. 시험체의 두께 2인치, 너비 4인치, 길이 13인치인 쇠막대인 경우 필요한 원형자화 전류(A)의 범위는?  
① 130~260                      ② 600~800  
③ 1200~1600                    ④ 2400~3200
2. 강자성체를 자화시키는 경우 자력선은 자기저항이 적은 재료의 내부로 흐르게 되나, 자력선을 차단하는 불연속이 존재하는 경우 시험체 외부로 새어나오게 되는데 이를 무엇이라 하는가?  
① 누설자속                      ② 결함자속  
③ 자속밀도                      ④ 자계강도
3. 자분탐상검사서 가장 적절한 시험방법과 정확한 결과를 얻기 위해서 우선적으로 고려해야 할 내용과 가장 거리가 먼 것은?  
① 탈자 여부                      ② 전류의 종류  
③ 시험체의 재질, 형상            ④ 자분의 종류 및 적용법
4. 자기이력(Hysteresis) 곡선의 각 부분에 대한 내용 중 틀린 것은?



- ①  $\overline{Oa}$  : 초기자화곡선    ②  $\overline{Ob}$  : 잔류자기  
③  $\overline{Oc}$  : 항자력            ④ X축 : 자속밀도
5. 자분탐상검사법 중 전류관통법을 적용할 때 시험체에 작용하는 자계에 대한 설명으로 틀린 것은?  
① 자계의 강도는 전류의 크기에 비례한다.  
② 자계강도는 도체 중심에서의 거리에 비례한다.  
③ 자계의 형상은 도체의 주변에서 거의 원형으로 된다.  
④ 자화전류치는 주어진 자계의 적정치로부터 계산할 수 있다.
6. 외경이 20인치인 환봉을 직류를 사용하여 통전법으로 원형자화시킬 때 필요한 전류로 적합한 것은?  
① 500A                          ② 900A  
③ 1400A                        ④ 2500A
7. 다음 중 알루미늄 재료에 적용할 수 없는 비파괴검사법은?  
① 침투탐상시험                  ② 자분탐상시험  
③ 초음파탐상시험                ④ 와전류탐상시험
8. 열처리의 영향에 따른 전기전도도의 변화를 측정할 수 있는 비파괴검사법은?  
① 자분탐상시험                  ② 음향방출시험  
③ 와전류탐상시험                ④ 초음파탐상시험

9. 미시 방사선투과시험(micro radiography)에 사용되는 에너지의 범위로 옳은 것은?  
① 5~50kV                        ② 60~150kV  
③ 180~250kV                    ④ 350~500kV
10. 비파괴검사의 안전관리에 대한 설명 중 옳은 것은?  
① 방사선투과시험에 취급되는 저방사선의 경우 안전관리에 특별히 유의할 필요는 없다.  
② 초음파탐상시험에 취급되는 초음파가 강력한 경우 유자격자에 의한 관리·지도를 반드시 의무화 하여야 한다.  
③ 형광침투액을 이용하는 탐상시험에 사용되는 자외선 조사등은 눈에 영향을 주지 않으므로 그에 대한 대책은 불필요하다.  
④ 유기용제에 사용하는 침투탐상시험에는 방화대책이나 환기 등의 안전관리에 특히 주의할 필요가 있다.
11. 초음파탐상시험에서 공진법으로 시험체의 두께를 측정할 때 2MHz 의 주파수에서 기본공명이 발생했다면 이 시험체의 두께는 몇 mm 인가?  
① 1.2                              ② 2.4  
③ 3.6                              ④ 4.8
12. 다음 중 침투탐상시험법의 장점이 아닌 것은?  
① 거의 모든 재질과 제품에 적용이 가능하다.  
② 검사 방법이 간편하고 결과를 즉시 알 수 있다.  
③ 시험체는 침투제와 반응하여 보호막을 형성한다.  
④ 시험체의 크기, 형상에 크게 영향을 받지 않는다.
13. 비파괴검사법 중 시험체의 내부와 외부의 압력차를 이용, 기체나 액체가 결함부를 통해 흘러 들어가거나 나오는 것을 감지하는 방법으로 압력용기나 배관 등에 적용하기 적합한 시험법은?  
① 누설검사                      ② 침투탐상시험  
③ 자분탐상시험                  ④ 초음파탐상시험
14. 쿨롱의 법칙에서 두 자극 사이에 작용하는 힘(F)을 구하는 식으로 옳은 것은? (단, 자극의 세기는 각각 m, m', 투자율은  $\mu$ , 자극 간의 간격은 r 이다.)(문제 오류로 문제 및 보기 내용이 정확하지 않습니다. 정확한 내용을 아시는 분께서는 오류신고를 통하여 내용 작성 부탁드립니다. 정답은 3번입니다.)  
① 복원중                          ② 복원중  
③ 복원중                          ④ 복원중
15. 철강 재료의 와전류탐상시험에 의한 재질 시험에서 지시에 가장 큰 영향을 주는 인자는 다음 중 무엇인가?  
① 투자율                          ② 열전도도  
③ 인장강도                        ④ 전기전도도
16. 비파괴검사의 목적으로 볼 수 없는 것은?  
① 검사 종류별 최신 장비만을 사용하여야 한다.  
② 재료의 낭비를 줄이므로 생산성을 증가시킨다.  
③ 사고를 예방하여 인명과 재산 손실을 방지한다.  
④ 품질수준을 높이고 균질성을 개선, 고객에게 만족한 제품을 생산한다.
17. 다음의 비파괴검사법 중 인체의 유해성이 가장 큰 시험법

은?

- ① 자분탐상시험                      ② 초음파탐상시험
- ③ 방사선투과시험                  ④ 와전류탐상시험

18. 누설검사법 중 가압법을 적용한 압력변화시험의 장점을 설명한 것으로 틀린 것은?

- ① 누설의 양을 측정할 수 있다.
- ② 누설의 위치 확인이 매우 쉽다.
- ③ 시험체의 크기에 관계없이 검사가 가능하다.
- ④ 측정 게이지로 누설 여부를 즉시 알 수 있다.

19. 수세성 형광침투탐상시험의 특성에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 수도시설, 암실, 전원 및 자외선 조사장치가 필요하다.
- ② 나사부 형상과 같은 복잡한 시험체는 탐상할 수 없다.
- ③ 소형 및 다량의 제품을 1회의 작업으로 탐상할 수 있다.
- ④ 과세척의 우려가 있어 폭이 넓고 얇은 결함의 탐상이 곤란하다.

20. 비파괴평가 기법을 능동적 기법과 수동적 기법으로 나눌 때 다음 중 능동적 기법에 해당하는 것은?

- ① 누설검사법                      ② 잡음 해석법
- ③ 음향방출시험법                  ④ 초음파탐상시험법

## 2과목 : 자기탐상검사

21. 다음 중 자분탐상검사의 습식자분에 관한 설명으로 틀린 것은?

- ① 건식자분에 비해 유동성이 떨어진다.
- ② 일반적으로 자분은 구형과 길쭉한 형태를 혼합하여 사용한다.
- ③ 일반적으로 건식자분보다 습식자분에는 입도가 더 큰 것을 사용한다.
- ④ 서로 엉겨붙는 현상이 발생할 수 있어서 시험면이 거친 경우에는 부적합하다.

22. 축통전법으로 자분탐상검사하는 경우 직경 40mm 의 강봉 표면에 10[Oe]를 얻기 위한 자화 전류는 약 몇 A 인가?

- ① 10A                                  ② 40A
- ③ 80A                                  ④ 400A

23. 직경 40mm, 길이 200mm 인 봉을 코일법으로 검사할 때 장비 최대전류가 1000A 라면 검사체에는 몇 회의 코일을 감아야 하는가?

- ① 2회                                  ② 5회
- ③ 10회                                  ④ 15회

24. 자분탐상검사에 사용되는 자분의 성능 점검에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 형광자분의 질량, 체적이 점검대상이다.
- ② 입도, 유동성, 착색제의 변색은 점검대상이다.
- ③ 형광자분은 흡착성, 자성을 점검하지 않아도 된다.
- ④ 보관 중 또는 사용 중 습기의 영향은 고려하지 않아도 된다.

25. 자분탐상검사서 물에 분산시켜 검사액을 만드는 경우 일

반적으로 첨가하는 물질이 아닌 것은?

- ① 녹방지제                          ② 오염방지제
- ③ 계면활성제                      ④ 거품방지제

26. 균열은 기기, 구조물의 종류에 따라 여러 가지가 있지만 기기, 구조물 전체를 취급하여 논하는 경우 피로균열이 많은 결함을 차지한다. 이 피로균열에 관한 설명으로 다음 중 옳은 것은?

- ① 부식분위기 중에는 발생하지 않는다.
- ② 언더컷 저부에 발생한 균열은 검출하기가 매우 어렵다.
- ③ 피로균열의 발생을 방지하기 위해서는 먼저 부분 용입 용접을 한다.
- ④ 모든 균열과 마찬가지로 피로균열도 항상 응력방향과 수평방향으로 진행한다.

27. 다음 중 자분이 가져야 할 성질로서 틀린 것은?

- ① 비독성이어야 한다.
- ② 낮은 투자율을 가져야 한다.
- ③ 낮은 보자성을 가져야 한다.
- ④ 검사체와의 색대비가 좋아야 한다.

28. 자분탐상검사 방법 중 잔류법과 비교할 때 연속법의 특징으로 옳은 것은?

- ① 내부결함의 검출은 거의 불가능하다.
- ② 보자력이 낮고 잔류자기가 적은 재료에 적용한다.
- ③ 소형의 시험체가 다수 있을 때 탐상 능력을 높일 수 있다.
- ④ 나사부 등 복잡한 형상부에 적용하면 좋은 결과를 얻을 수 있다.

29. 다음의 조합 중 자분탐상검사서 보자력이 낮은 시험체의 표면 미세 결함을 탐상하기에 가장 좋은 방법은?

- ① 건식, 연속법                      ② 건식, 잔류법
- ③ 습식, 연속법                      ④ 습식, 잔류법

30. 자분탐상검사서 자화전류의 선정에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 직류는 연속법 및 잔류법에 사용한다.
- ② 반파정류 전류는 표면결함 검출에만 사용한다.
- ③ 교류는 연속법에 적용하는 것을 원칙으로 한다.
- ④ 맥류는 표면 및 표면적하 결함 검출에 사용한다.

31. 다음 중 최종 용접부의 표면에서만 발생될 수 있는 불연속으로 용접 보수할 결함에 해당하는 것은?

- ① 기공(Porosity)
- ② 언더컷(Undercut)
- ③ 융합부족(Lack of Fusion)
- ④ 슬래그 개재물(Slag Inclusion)

32. 미세한 점 형태로 부식이 진행되는 것으로서 해수에 의한 스테인리스강의 부식 등에서 발견되는 결함은?

- ① 공식(pitting)                      ② 슬래그(slag)
- ③ 기공(porosity)                      ④ 롤마크(roll mark)

33. 다음 중 시험체에 직접 전류를 흘리는 자분탐상검사법으로만 나열된 것은?

- ① 극간법, 프로드법      ② 코일법, 프로드법  
③ 축통전법, 직각통전법    ④ 전류관통법, 자속관통법
34. 습식자분과 비교하여 건식자분의 특징으로 틀린 것은?  
① 표면 결함에 대한 감도가 높다.  
② 거친 면의 검사에 성능이 우수하다.  
③ 고온부의 시험에서 성능이 우수하다.  
④ 불규칙한 모양이나 대형물에 적당하다.
35. 자분탐상검사 후 탈자를 수행할 때 탈자전류의 방향이 바뀌는 것은 주기가 매우 중요한데 그 이유로 가장 적합한 것은?  
① 주기가 느리면 탈자가 부분적으로 복원되기 때문이다.  
② 주기가 빠르면 탈자가 표면에만 국한되기 때문이다.  
③ 주기가 빠르면 유도효과에 의한 잔류자계가 증대되기 때문이다.  
④ 주기가 느리면 자기이력곡선의 폐회로가 완전하게 이루어지지 않기 때문이다.
36. 용접부나 주조품 등 거친 표면에 자분을 적용할 때 결함검출 능력에 영향을 주는 요소와 가장 거리가 먼 것은?  
① 자분의 비중      ② 자분 산포 방법  
③ 자분의 건조상태    ④ 시험부 표면의 건조 상태
37. 자화전원부의 형식 중 잔류법으로만 사용되며 통전시간이 가장 짧은 것은?  
① 전자석식      ② 강압 변압기식  
③ 축전지 방전식    ④ 사이리스터제어 원-펄스 통전식
38. 최종 용접 표면의 검사에 가장 많이 사용되는 자분탐상 검사법은?  
① 극간법      ② 코일법  
③ 프로드법      ④ 축통전법
39. 강자성체의 자분탐상검사법에서 자화방법을 선정할 때 고려해야 할 사항과 가장 거리가 먼 것은?  
① 결함의 방향성      ② 시험체의 형태  
③ 시험체의 표면상태    ④ 시험체의 전기전도도
40. 다음 중 자외선등에 사용되는 자외선의 파장으로 옳은 것은?  
① 365nm      ② 560nm  
③ 800nm      ④ 1200nm

### 3과목 : 자기탐상관련규격및컴퓨터활용

41. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에서 “시험 기록” 중에 시험 조건으로 반드시 작성하지 않아도 되는 것은?  
① 시험 장치      ② 자분의 모양  
③ 시험실 온도      ④ 자분의 적용시기
42. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에서 규정하고 있는 의사모양이 아닌 것은?  
① 전류지시      ② 단면급변지시  
③ 오염지시      ④ 표면거칠기지시

43. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.25 SE-709)에 따라 형광자분을 사용하여 탐상을 수행할 때 나타난 자분모양의 정확한 판단을 하기 위하여 검사원은 어두운 시험장소에서 최소 몇분 이상의 적응시간을 규정하고 있는가?  
① 1분      ② 3분  
③ 10분      ④ 15분
44. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 따라 시험체에 자분을 적용할 때 주의하여야 할 내용의 설명으로 틀린 것은?  
① 연속법에 있어서는 자화 조작 중에 자분의 적용을 완료한다.  
② 잔류법에 있어서는 자화 조작 전에 자분의 적용을 완료한다.  
③ 건식법에 있어서는 시험면이 충분히 건조되어 있는가 확인 후 자분을 적용한다.  
④ 습식법에 있어서는 시험면 위의 검사액이 유속(流速)이 빠르지 않도록 주의한다.
45. 보일러 및 압력용기에 대한 자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.7)에서 형광자분탐상검사시 자외선등을 점화시켜 모든 기능을 발휘할 때까지 최소 얼마 동안 예열하도록 규정하는가?  
① 2분      ② 3분  
③ 4분      ④ 5분
46. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에서 자화전류를 통하거나 또는 영구자석을 접촉시켜 주면서 자분의 적용을 완료하는 시험방법을 무엇이라 하는가?  
① 습식법      ② 연속법  
③ 잔류법      ④ 건식법
47. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 의한 자화시 고려하여야 할 사항으로 틀린 것은?  
① 반자계를 적게 한다.  
② 시험면을 아크 등에 의하여 태우는 것은 자화방법의 선택과는 무관하다.  
③ 자계의 방향을 시험면에 가급적 평행으로 되게 한다.  
④ 자계의 방향을 예측되는 흠의 방향에 대하여 가급적 직각이 되게 한다.
48. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)의 B형 대비시험편에 대한 설명으로 옳은 것은?  
① 잔류법으로 사용한다.  
② 인공 흠의 치수는 깊이 8mm, 나비 20mm로 한다.  
③ 장치, 자분 및 검사액의 성능 조사에 사용한다.  
④ 시험편의 직경은 10, 50, 100, 150, 200mm 가 있다.
49. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.25 SE-709)에서 규정한 전류계의 정밀도에 대한 최대 교정주기로 옳은 것은?  
① 6개월마다 1회 이상    ② 1년마다 1회 이상  
③ 2년마다 1회 이상    ④ 5년마다 1회 이상
50. 보일러 및 압력용기에 대한 자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.7)에서 직류 또는 영구자석 요크 장치는 사용하게 될 최

대 극간거리에서 최소 몇 kg 의 견인력(lifting power)을 가져야 하는가?

- ① 9kg                      ② 13.5kg  
③ 18.1kg                ④ 22.5kg

51. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.25 SE-709)에 규정한 건식자분의 최대 사용 가능 온도는?

- ① 57℃                      ② 107℃  
③ 225℃                    ④ 315℃

52. 철강 재료의 자분탐상 시험방법 및 자분모양의 분류(KS D 0213)에 규정한 탐상 내용으로 틀린 것은?

- ① 투자율의 급변부에 나타나는 자분모양은 현미경 등으로 확인한다.  
② 용접부의 열처리 후에 하는 시험의 자화방법은 프로드법을 사용한다.  
③ 열처리가 지정된 용접부의 시험에서 합격여부는 최종 열처리 한 후에 한다.  
④ 여러 개의 시험품을 동시에 시험하는 경우 자화방법 및 자화전류를 특히 고려해야 한다.

53. 보일러 및 압력용기에 대한 표준자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.25 SE-709)에서 전파직류(FWDC)를 사용한 전류관통법으로 외경 2인치의 속이 빈 관을 자화하기 위해 필요한 자화전류 범위로 옳은 것은?

- ① 100 ~ 125[A]            ② 300 ~ 500[A]  
③ 600 ~ 1600[A]          ④ 2000 ~ 4000[A]

54. 보일러 및 압력용기에 대한 자분탐상검사(ASME Sec.V, Art.7)에 따라 탐상검사 실시 전에 검사부위 및 검사부위 주변을 전처리하여야 한다. 검사부위 주변을 최소 얼마까지 전처리하여야 하는가?

- ① 12.7mm(0.5인치)        ② 25.4mm(1인치)  
③ 38.1mm(1.5인치)        ④ 50.8mm(2인치)

55. 보일러 및 압력용기에 대한 자분탐상시험(ASME Sec.V, Art.7)에서 지시모양의 기록에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 불합격 지시는 선형 혹은 원형으로 기록한다.  
② 이 규격내의 검사체 두께별 합격 기준치를 정하여 기록하여야 한다.  
③ 등급별, 종류별로 불합격 지시의 기준치를 분류하여 기록하여야 한다.  
④ 검사체의 재질 및 두께에 따라 불합격 기준치를 모두 기록하여야 한다.

56. 통신에서 데이터 신호 속도를 나타내는 단위는?

- ① mps                      ② bit  
③ bps                      ④ word

57. 국내 인터넷 주소를 표기할 때 포함되지 않는 것은?

- ① 호스트명                ② 소속기관  
③ 소속국가                ④ 사용자 ID

58. 컴퓨터 네트워크에서 상대방의 컴퓨터가 켜져 있는지 확인하기 위해서 사용할 수 있는 명령어는?

- ① PING                    ② ARP  
③ RARP                    ④ IP

59. 전자우편(E-mail)의 주소형식에 포함되지 않는 것은?

- ① 사용자 ID              ② 패스워드  
③ @                        ④ 메일서버의 주소

60. 다음이 설명하고 있는 기억장치는?

- 기억된 내용을 읽어낼 뿐만 아니라 변경도 가능하다.  
- 컴퓨터의 주기억장치로 많이 사용된다.  
- 휘발성 메모리(volatile memory) 이다.

- ① RAM                      ② ROM  
③ BIOS                    ④ CMOS

#### 4과목 : 금속재료 및 용접일반

61. 납땜의 용제가 갖추어야 할 조건 중 틀린 것은?

- ① 청정한 금속면의 산화를 방지할 것  
② 전기저항 납땜에 사용되는 것은 부도체일 것  
③ 용제의 유효 온도 범위와 납땜 온도가 일치할 것  
④ 납땜의 표면장력에 맞추어 모재와의 친화력을 높일 것

62. 가스 용접시 중압식 토치에 사용되는 아세틸렌의 압력(kgf/cm<sup>2</sup>) 범위로 가장 적당한 것은?

- ① 0.01 ~ 0.2              ② 1.5 ~ 1.8  
③ 0.07 ~ 1.3              ④ 1.8 ~ 2.5

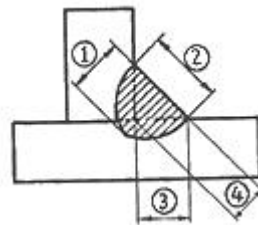
63. 주로 겹치기 용접에 많이 이용되는 용접은?

- ① 슬롯 용접                ② 필릿 용접  
③ V형 용접                ④ H형 용접

64. 가스 압접법의 특징 설명으로 틀린 것은?

- ① 압접 소요시간이 짧다.  
② 원리적으로 전력이 필요 없다.  
③ 용가재 및 용제가 불필요하다.  
④ 매우 숙련된 작업자가 필요하다.

65. 보기 그림에서 필릿 용접의 목 길이에 해당하는 것은?



- ① ①                          ② ②  
③ ③                          ④ ④

66. 용접부의 시험 중 화학적 시험인 것은?

- ① 피로 시험                ② 굽힘 시험  
③ 충격 시험                ④ 부식 시험

67. 용접봉의 용융속도를 나타내는 것으로 가장 적합한 것은?

- ① 단위 시간당 소비되는 용접봉의 길이 또는 무게

- ② 단위 시간당 소비되는 아크전압  
③ 단위 시간당 소비되는 아크전류  
④ 단위 시간당 진행되는 용접속도
68. 피복금속 아크 용접에서 아크 전압이 20V, 아크 전류는 150A, 용접속도를 200cm/min 라 할 때 용접 입열량은 몇 Joule/cm 인가?  
① 900                      ② 1200  
③ 1500                      ④ 2000
69. 후판용접에 사용되며 수냉 동판을 용접부 양편에 부착하고 용융된 슬래그 속에서 전극와이어를 연속적으로 송급하여 용융 슬래그 내를 흐르는 전류의 저항열을 이용하는 용접 방법은?  
① 불활성 가스 텅스텐 아크 용접  
② 불활성 가스 금속 아크 용접  
③ 일렉트로 슬래그 용접  
④ 서브머지드 아크 용접
70. 속이 빈 피복 용접봉과 모재 사이에서 아크를 발생시켜 모재를 가열하고 봉의 가운데 구멍으로 절단 산소를 불어내어 가스 절단을 하는 방법은?  
① 분말 절단                      ② 산소창 절단  
③ 산소 아크 절단                      ④ 가스 가우징
71. 다음 중 마텐자이트 변태에 대한 설명으로 틀린 것은?  
① 협동적 원자운동에 의한 변태이다.  
② 마텐자이트 변태를 하면 표면기복이 생긴다.  
③ 성분원소의 확산이 급히 진행되어 일어난 변태이다.  
④ 오스테나이트와 마텐자이트 사이에는 일정한 결정 방위 관계가 있다.
72. WC, TiC, TaC 의 분말에 Co를 결합재로 사용하여 1500℃에서 소결하여 만든 합금을 무엇이라 하는가?  
① 인바                      ② 세라믹  
③ 초경합금                      ④ 두랄루민
73. 다음 설명 중 틀린 것은?  
① 방진(防振)이란 진동의 전파를 방지하는 것으로 방진고무, 금속 코일스프링 등이 있다.  
② 차음(遮音)이란 기계적 진동의 전파를 차단하는 것으로 콘크리트, 공기스프링 등이 있다.  
③ 흡음(吸音)은 공기압의 진동을 열에너지로 흡수하는 것으로 유리솜, 연질 폴리우레탄 등이 있다.  
④ 제진(制振)이란 진동발생원인인 고체의 진동자체를 감소시키는 것으로, 구조용 재료로 사용할 때는 강도와 감쇠능을 겸비하고 있다.
74. 다음 중 Ni-Cu계 합금으로 전기저항이 높아 전열선 등의 전기저항재료로 사용되는 것은?  
① 엘린바(elinvar)                      ② 콘스탄탄(constantan)  
③ 문쯔메탈(Muntz metal)                      ④ 퍼멀로이(permalloy)
75. 다음 중 오스테나이트계 스테인리스강에서 일어나는 입계부식(입간부식)의 방지대책으로 틀린 것은?  
① 예민화온도인 약 700℃에서 1시간 열처리한다.  
② 안정화제인 Ti, Nb 또는 Ta를 첨가시킨다.

- ③ 0.03% 이하로 탄소의 함량을 감소시킨다.  
④ 1000~1150℃로 가열하여 탄화물을 고용시킨 후 급냉처리한다.
76. 다음 중 GC350 에 대한 설명으로 옳은 것은?  
① 주강으로서 인장강도가 350kgf/mm<sup>2</sup> 임을 의미한다.  
② 회주철로서 인장강도가 350N/mm<sup>2</sup> 이상을 의미한다.  
③ 가단주철로서 350은 비커즈 경도값을 의미한다.  
④ 구상흑연 주철로서 350은 브리넬 경도값을 의미한다.
77. 다음 중 자기변태에 대한 설명으로 옳은 것은?  
① 결정 격자가 변화하는 것을 말한다.  
② 순철에서 A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub> 변태를 자기변태라 한다.  
③ 순철에서는 A<sub>2</sub> 변태를 시멘타이트의 자기변태점이라 한다.  
④ 일정한 온도 범위 안에서 점진적이고 연속적으로 변화하는 것이다.
78. 22K(22금)은 순금의 함유량이 약 몇 % 인가?  
① 61.7                      ② 71.7  
③ 81.7                      ④ 91.7
79. 마그네슘합금을 용해할 때의 유의사항에 대한 설명으로 틀린 것은?  
① 수소를 흡수하기 쉬우므로 탈가스 처리를 해야 한다.  
② 주조조직을 미세화하기 위하여 용탕 온도를 적절하게 관리한다.  
③ 규사 등이 환원되어 Si 의 불순물이 많아지므로 불순물이 적어지도록 관리한다.  
④ 고온에서 산화하기 쉽고, 승온하면 연소하므로 탄소분말을 뿌려서 CO<sub>2</sub> 가스를 발생시켜 산화를 방지한다.
80. 다음 중 입방정계의 축길이와 사이각으로 옳은 것은?  
①  $a = b \neq c, \alpha = \beta = \gamma = 90^\circ$   
②  $a \neq b \neq c, \alpha = \beta = \gamma = 90^\circ$   
③  $a = b = c, \alpha = \beta = \gamma = 90^\circ$   
④  $a = b = c, \alpha = \beta = 90^\circ, \gamma = 120^\circ$

전자문제집 CBT PC 버전 : [www.comcbt.com](http://www.comcbt.com)  
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : [m.comcbt.com](http://m.comcbt.com)  
 기출문제 및 해설집 다운로드 : [www.comcbt.com/xs](http://www.comcbt.com/xs)

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며  
 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프  
 로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합  
 니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동  
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT  
 에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	①	①	④	②	④	②	③	①	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	③	①	③	①	①	③	②	②	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	③	②	②	②	②	②	②	③	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	①	③	①	②	①	③	①	④	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	③	②	②	④	②	②	③	①	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	②	③	②	①	③	④	①	②	①
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
②	③	①	④	③	④	①	①	③	③
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
③	③	②	①	②	②	④	④	④	③