

1과목 : 비파괴검사 개론

1. 결함부와 이에 적합한 비파괴검사법의 연결이 틀린 것은?

- ① 강재의 표면결함 - 자분탐상시험법
- ② 경금속의 표면결함 - 침투탐상시험법
- ③ 용접내부의 기공 - 와전류탐상시험법
- ④ 단조봉의 내부결함 - 초음파탐상시험법

2. 침투탐상검사에서 용제 세척방법으로 적절하지 않은 것은?

- ① 브러쉬로 고형물의 오염을 제거한다.
- ② 에어졸 타입 세정제의 노즐을 시험면에 가까이하여 강하게 뿌려 준다.
- ③ 수초간 방치한 후, 마른 걸레로 세정액을 닦아낸다
- ④ 세정제를 시험면에 1회만 뿌려야 한다.

3. 거짓지시이란 무엇인가?

- ① 허용 가능한 크기보다 큰 흠
- ② 허용 가능한 크기보다 작은 흠
- ③ 결함이 없는 부위를 검사 하였을 때 결함이 있는 것으로 지시하는 것
- ④ 결함이 있는 부위를 검사하였을 때 결함이 없는 것으로 지시하는 것

4. 다음 중 비파괴검사에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 육안검사는 비파괴검사의 한 종류이다.
- ② 누설자속시험은 압력용기의 물의 높이를 검사하는데 적합한 시험방법이다.
- ③ 자분탐상시험은 섬유강화 복합재료의 접촉 불량부를 검출하는데 적합하다.
- ④ 침투탐상시험은 오스테나이트계 스테인리스강의 비드중에 내재하고 있는 미세한 균열을 검출하는데 적합한 시험방법이다.

5. 요크(Yoke)를 이용한 자분탐상시험시 유도자장의 강도가 가장 큰 부위는?

- ① 요크의 북극(N극)
- ② 요크의 남극(S극)
- ③ 극과 극 사이
- ④ 극의 외부 주변

6. 50~90%Ni, 11~30%Cr, 0~25%Fe 범위의 조성으로 된 합금으로 전기저항열선으로 가장 많이 사용되는 내열합금은?

- ① 니크롬
- ② 알블락
- ③ 라우탈
- ④ 실루민

7. 18-8 스테인리스강에 대한 설명 중 옳은 것은?

- ① Ni18%, Cr8%를 함유한다.
- ② 페라이트 조직으로 강자성이다.
- ③ 입계부식 방지를 위해 Ti를 첨가한다.
- ④ 염산, 염소가스, 황산 등에 강하다

8. 복합재료 소재 중 섬유 강화 금속은?

- ① GFRP
- ② CFRP
- ③ FRM
- ④ ACM

9. 레데뷰라이트 조직을 나타낸 것은?

- ① 마텐자이트
- ② 시멘타이트



10. 내부응력을 받는 구조물 또는 제품에 어떠한 외력을 가하지 않은 방치상태에서도 자연적으로 재료가 파괴되는 현상은?

- ① 헤어크랙
- ② 시즌크랙
- ③ 상온취성
- ④ 고온취성

11. 해드필드강(hadfield steel)의 특징을 설명한 것 중 틀린 것은?

- ① 고 마그네슘 강이라 불리운다.
- ② 내마멸성 및 내충격성이 우수하다.
- ③ 상온에서 오스테나이트 조직을 갖는다.
- ④ 단조나 압연보다는 주조하여 만들어진다.

12. 구리 및 구리합금에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 구리의 비중은 약 7.8이다
- ② 관 등의 황동제품은 잔류응력에 기인하여 탈아연부식이 발생한다.
- ③ 황동가공재는 사용 중 시간의 경과에 따라 경도 등 재성질이 악화되는 현상을 경년변화라 한다.
- ④ Cu80% + Zn20% 합금을 길딩 메탈이라 하며, 압인가공(Coining)을 하기 쉬우므로 동전, 메달 등에 사용된다.

13. 탄소강에서 탄소량 증가에 따라 증가하는 것은?

- ① 비중
- ② 강도
- ③ 열전도도
- ④ 열팽창계수

14. 금속을 물리적 성질과 기계적 성질로 구분할 때 물리적 성질에 해당되지 않는 것은?

- ① 비중
- ② 응점
- ③ 열팽창계수
- ④ 크리프저항

15. 스프링강에 요구되는 특성은 높은 탄성, 높은 내피로성, 그리고 적당한 점성이다. 이에 가장 적합한 조직은?

- ① 마텐자이트
- ② 투르스타이트
- ③ 소르바이트
- ④ 베이나이트

16. 아크 용접기의 특성 중 부하 전류가 증가하면 단자 전압이 저하하는 것을 무엇이라 하는가?

- ① 정정류 특성
- ② 수하 특성
- ③ 상승 특성
- ④ 자기제어 특성

17. 용접봉의 종류 중 내균열성이 가장 좋은 것은?

- ① 저수소계
- ② 고산화티탄계
- ③ 고셀룰로오스계
- ④ 일미나이트계

18. 가변압식 토치의 팁 1000번으로 가스용접시 가장 적당한 판 두께(mm)는?

- ① 5
- ② 10
- ③ 15
- ④ 20

19. 용접 후 피닝을 하는 주목적은 무엇인가?

- ① 도료를 없애기 위해서
- ② 용접 후 잔류 응력을 제거하기 위해서
- ③ 응력을 강하게 하고 변형을 적게 하기 위해서
- ④ 모재의 균열을 검사하기 위해서



Art6)에 염색 침투탐상시험에서 요구되는 시험편에서의 최소 빛의 밝기는?

- ① 1000fc                      ② 1000lm
- ③ 1000cSt                    ④ 1000lx

35. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류[KS B 0816]에서 침투지시모양과 결함의 분류에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 침투지시모양의 분류는 의사지시가 아닌지 확인하고 나서 한다.
- ② 연속 침투지시 모양은 지시모양이 거의 동일 직선상에 나란히 존재하고 그 상호 거리가 3mm 이하인 것이다.
- ③ 독립 결함은 갈라짐, 선상결함, 원형상 결함의 3종류로 분류한다.
- ④ 분산결함은 정해진 면적 안에 존재하는 결함으로 종류, 개 수 또는 개개의 길이의 합계 값에 따라 평가한다.

36. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec V Art6)에서 탐상제에 대한 불순물 함유량 관리 재질에 대한 것으로 옳은 것은?

- ① 마르텐사이트 스테인리스강
- ② 펄라이트 스테인리스강
- ③ 페라이트 스테인리스강
- ④ 오스테나이트 스테인레스강

37. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류[KS B 0816]에서 규정한 유화처리 중 틀린 것은?

- ① 유화제는 침지, 붓기 등에 따라 적용한다.
- ② 유화제는 균일한 유화처리를 한다.
- ③ 물베이스 유화제를 사용할 때는 유화처리에 앞서 물스프레이로 배액을 목적으로 한 예비세척을 한다.
- ④ 예비세척을 할 때 수온은 10 ~ 40℃로 하고 수압은 285kPa 이하로 한다.

38. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류[KS B 0816]에서 침투탐상시험의 시험기록시 조작조건에 대한 내용으로 시험 온도를 기록할 때 옳은 설명은?

- ① 기온 및 액온이 10℃ 이하 또는 30℃ 이상인 경우 반드시 기재한다.
- ② 기온 및 액온이 20℃ 이하 또는 50℃ 이상인 경우 반드시 기재한다.
- ③ 기온 및 액온이 5℃ 이하 또는 20℃ 이상인 경우 반드시 기재한다.
- ④ 기온 및 액온이 15℃ 이하 또는 50℃ 이상인 경우 반드시 기재한다.

39. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec V Art 24 SE-165)에서 염색침투지시의 관찰 장소가 최소 얼마 이상인 조도가 필요한 것으로 규정하고 있는가?

- ① 250룩스                      ② 500룩스
- ③ 750룩스                      ④ 1000룩스

40. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류[KS B 0816]에서 강용접부의 용합불량을 검출하고자 상온 25℃에서 시험할 때 필요한 표준 침투시간은?

- ① 5분                            ② 7분
- ③ 8분                            ④ 10분

3과목 : 침투탐상검사 시험

41. 수세성 형광침투탐상검사법의 순서를 적은 것이다. ( )안의 처리관정은?

전처리-침투처리-세척처리-건조처리-( )-관찰

- ① 형광처리                    ② 현상처리
- ③ 유화처리                    ④ 정지처리

42. 형광침투탐상시험에 사용되는 자외선조사장치의 파장은?

- ① 70nm                        ② 365nm
- ③ 700nm                      ④ 1000nm

43. 침투탐상검사에 사용되는 대비시험편 중 중앙부에 흠을 가공하여 양측을 2개조로 사용하는 경우가 있는데 이 때 중앙부의 흠이 필요한 주된 이유는?

- ① 각 면에 적용한 액이 서로 섞이지 않도록 하기 위해
- ② 미세한 균열을 얻기 위해
- ③ 표준 유화제를 사용하기 위해
- ④ 다른 재료로 되어 있기 때문에

44. 침투탐상장치의 구비조건에 관한 설명으로 틀린 것은?

- ① 침투액의 탱크는 주로 부식되지 않는 플라스틱(plastic)으로만 제작한다.
- ② 건식현상제를 분무로 적용하는 경우에 반드시 공기정화시설이 설치되어야 한다.
- ③ 자동장비를 사용하는 경우에는 주로 흘림(flooding)법으로 현상제를 적용한다.
- ④ 자외선 조사장치의 필터를 사용한다.

45. 수세성 형광침투제 및 건식현상제를 사용하여 반 거치식으로 침투탐상시험할 때 자외선등의 설치위치로 적당한 것은?

- ① 전처리 단계에 설치    ② 현상제 적용단계에 설치
- ③ 세척 단계에 설치      ④ 침투제 적용단계에 설치

46. 형광침투탐상검사를 할 때 다음 중 크게 고려할 인자가 아닌 것은?

- ① 검사할 부위와 시험체의 크기    ② 시험면의 거칠기
- ③ 실내 백열등 및 기압                ④ 자외선등의 강도

47. 다음 중 수세성 염색침투탐상시험법의 단점은?

- ① 세척조작이 어렵다.
- ② 표면이 거친 검사품의 탐상에 부적합하다
- ③ 전원이 필요하다.
- ④ 검출 강도가 낮아 미세한 결함의 검출이 어렵다.

48. 다음은 용제제거성 침투탐상검사의 순서이다 ( )속에 적합한 공정은?

준비와 전처리→침투액 적용→잉여 침투액 제거→( )→검사→기록→후세척

- ① 관찰                        ② 수세처리
- ③ 현상액 적용                ④ 현상액 건조

49. 후유화성 형광침투제 및 습식현상제를 사용하여 반거치식으로 침투탐상검사시 건조기의 위치로 적합한 곳은?

- ① 유화탱크 앞에      ② 현상탱크 다음에
  - ③ 현상탱크 앞에      ④ 세척단계 다음에
50. 일반적으로 배액처리 장치가 장착되어 있는 침투탐상시험 장치는?
- ① 전처리용 장비      ② 침투처리용 장비
  - ③ 후유화처리용 장비      ④ 세척용 장비
51. 침투탐상시험법 중 세척 조작이 쉽고 표면이 거친 시험체의 탐상에 적합한 방법은?
- ① 용제제거성 형광침투탐상시험법
  - ② 수세성 염색침투탐상시험법
  - ③ 용제제거성 염색침투탐상시험법
  - ④ 후유화성 형광침투탐상시험법
52. 수분의 혼입이나 온도에 따른 침투액의 성능 저하가 가장 적은 침투탐상시험의 기호는? (단, 기호는 KS 규격에 따른다)
- ① FA      ② FB
  - ③ VC      ④ VD
53. 불연속이 나타나는 침투지시모양은 그 형상, 연속성, 분포상태의 차이에 따라 여러 종류로 나타나는데 그 종류의 설명이 틀린 것은?
- ① 원형으로 나타나는 침투지시모양은 보통 기공에 의해 생긴다.
  - ② 연속적인 선으로 나타나는 침투지시모양은 균열, 탕계, 단조결침, 파열, 굽힌 자국에 의해 발생한다.
  - ③ 간헐적인 선으로 나타나는 침투지시모양은 시험체의 연마작업, 단조작업, 기계작업 등에 의해 발생한다.
  - ④ 확산 및 희미하게 나타나는 침투지시모양은 시험체의 다공성, 주조품의 거친 결정 등에 의해 발생한다.
54. 열처리 균열이 있는 시험체를 일반 형광 침투탐상법으로 시험하였을 때 침투지시는 어떻게 나타나겠는가?
- ① 밝은 황록색의 지시
  - ② 미세한 청백색의 지시
  - ③ 밝은 점선의 하얀색의 지시
  - ④ 단속적인 미세한 선의 빨간색 지시
55. 다음 중 결함지시로 나타나는 염료의 가시성에 영향을 주는 요인이 아닌 것은?
- ① 염료의 특성      ② 염료의 농도
  - ③ 염료의 종류      ④ 염료의 가격
56. 다음 중 부적절한 세척으로 인해 누락되기 쉬운 불연속은 어느 것인가?
- ① 얇고 넓은 불연속
  - ② 단조 결침
  - ③ 깊은 구멍
  - ④ 부적절한 세척은 불연속을 검출하는데 영향을 주지 않는다.
57. 다음중 탐상감도가 가장 우수한 검사법은?
- ① 수세성 형광침투탐상시험법
  - ② 후유화성 형광침투탐상시험법
  - ③ 용제제거성 형광침투탐상시험법(속건식현상)

- ④ 용제제거성 형광침투탐상시험법(건식현상)
58. 다음은 침투탐상검사에 A형 대비시험편의 제원 및 제작할 때의 가열온도를 설명한 것이다. 옳게 설명된 것은?
- ① 두께가 15mm인 알루미늄 시험편이다.
  - ② 종아부 홈의 가공깊이는 2mm이다
  - ③ 제작할 때의 중앙부위 가열온도는 520~530℃이다
  - ④ 시험편의 크기는 25 x 75mm이다
59. 후유화성 침투탐상시험시 유화시간을 가장 이상적으로 설정하는 방법은?
- ① 유화제내에 침투제의 오염도를 측정하면서 행한다.
  - ② 제조자의 권고에 따른다
  - ③ 시방서에 따른다
  - ④ 실험에 의한다.
60. 결함 검출에 적합한 현상제로 옳은 것은?
- ① 현탁성이 낮은 현상제
  - ② 흡출 능력이 낮은 현상제
  - ③ 부식성과 독성이 낮은 현상제
  - ④ 인화점이 낮은 현상제

전자문제집 CBT PC 버전 : [www.comcbt.com](http://www.comcbt.com)  
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : [m.comcbt.com](http://m.comcbt.com)  
 기출문제 및 해설집 다운로드 : [www.comcbt.com/x](http://www.comcbt.com/x)

전자문제집 CBT란?  
 종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.  
 PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동  
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	④	③	①	③	①	③	③	④	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	③	②	④	③	②	①	②	②	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	④	②	③	③	①	②	③	①	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	②	②	④	②	④	④	④	④	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	②	①	①	③	③	④	③	②	②
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	②	④	①	④	①	②	③	④	③