

1과목 : 비파괴검사 개론

1. 누설률을 구하는 식으로 옳은 것은? (단, P : 기체의 압력, Q : 누설률, V : 상자의 부피, t : 기체를 모으는 시간이다.)

- ① $Q = V \frac{dt}{dP}$ ② $Q = V \frac{dP}{dt}$
 ③ $Q = P \frac{dV}{dt}$ ④ $Q = P \frac{dt}{dP}$

2. 다음 중 초음파탐상검사 시 탐상결과에 미치는 영향이 가장 적은 것은?

- ① 시험체의 표면이 거친 경우
 ② 결정 입자의 크기가 큰 경우
 ③ 시험편의 두께가 일정한 경우
 ④ 시험체의 탐상 표면과 저면이 평행하지 않은 경우

3. 비파괴검사에 대한 다음 설명 중 옳은 것은?

- ① 어떠한 비파괴검사 방법을 적용하여도 모든 종류의 결함을 검출할 수 있다.
 ② 어떠한 시험체라도 모든 종류의 비파괴검사 방법을 적용하는 것이 가능하다.
 ③ 비파괴검사의 목적은 결함이 존재하지 않는 완벽한 제품을 제조, 판매하는데 있다.
 ④ 비파괴검사는 재료의 물리적 성질이 결함의 존재에 의하여 변화하는 사실을 이용한다.

4. 다음의 비파괴검사법 중 시험체의 재질에 따른 제한을 가장 적게 받는 것은?

- ① 자분탐상시험 ② 와전류탐상시험
 ③ 침투탐상시험 ④ 방사선투과시험

5. 형광 침투제를 사용하여 검사하는 과정에서 현상 전에 세척이 제대로 되었는지 확인하는 방법은?

- ① 시험물 표면을 자연광 밑에서 관찰한다.
 ② 시험물 표면을 자외선등 밑에서 관찰한다.
 ③ 시험물 표면에 현상제를 약간 도포해 본다.
 ④ 시험물 표면을 리트머스 시험지로 문질러 본다.

6. 알루미늄의 질별 기호와 그 정의가 틀린 것은?

- ① O : 어닐링한 것
 ② H : 가공경화 한 것
 ③ W : 제조한 그대로의 것
 ④ T : 열처리에 의해 F·O·H이외의 안정한 질별로 한 것

7. 합금주철에서 각각의 합금원소가 주철에 미치는 영향으로 옳은 것은?

- ① Ni 은 탄화물의 생성을 촉진한다.
 ② Mo 은 인장강도, 인성을 향상시킨다.
 ③ Cr 은 강력한 베이나이트 안정화 원소이다.
 ④ si 는 주철 중의 Fe₃C를 분해하여 흑연화를 저지하는 원소이다.

8. 냉간 가공한 금속을 풀림(annealing)하였을 때 내부 조직의

변화를 순서대로 나열한 것은?

- ① 재결정 → 회복 → 결정립 성장
 ② 결정립 성장 → 재결정 → 회복
 ③ 회복 → 결정립 성장 → 재결정
 ④ 회복 → 재결정 → 결정립 성장

9. Ni-Cr 강에서 발생하는 결함 중 헤어 크랙(hair crack)의 주요 원인이 되는 원소는?

- ① S ② O
 ③ N ④ H

10. 다음 중 비중이 가장 큰 금속은?

- ① Ti ② Pt
 ③ Cu ④ Mg

11. 수소저장합금에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 수소저장합금은 수소가스와 반응하여 금속수소화물이 된다.
 ② 금속수소화물은 단위부피(1cm³) 중에 10²² 개의 수소원자를 포함한다.
 ③ 수소저장합금은 수소를 흡수·저장할 때에는 수축하고, 방출할 때에는 팽창한다.
 ④ 수소가스를 액화시키는 데에는 -253℃ 정도의 저온 저장용기가 필요하다.

12. 강의 담금질성을 개선시키는데 영향력이 가장 큰 원소는?

- ① Cu ② Ni
 ③ Si ④ B

13. 황동의 내식성을 개선하기 위하여 7 : 3 황동에 주석을 1% 정도 첨가한 합금은?

- ① 톰백 ② 니켈 황동
 ③ 네이벌 황동 ④ 애드미럴티 황동

14. 정련된 용강을 레이블 중에서 Fe-Mn, Fe-Si, Al 등으로 완전 탈산시킨 강괴는?

- ① 킬드강 ② 림드강
 ③ 캡드강 ④ 세미킬드강

15. 소결 제품인 MK강이라고도 불리는 알니코 자석강의 주성분은?

- ① Mn, Ti, Al ② W, Co, Cr
 ③ Ni, Al, Co ④ Mo, Cr, W

16. 다음 중 서브머지드 아크 용접(SAW)에 사용되는 용융형 용제(Fused Flux)의 특징으로 틀린 것은?

- ① 흡습성이 없다.
 ② 비드 외관이 아름답다.
 ③ 합금원소의 첨가가 용이하다.
 ④ 미용용 용제는 다시 사용이 가능하다.

17. TIG 용접에 사용되는 전극봉 재료의 구비조건으로 틀린 것은?

- ① 용융점이 높을 것 ② 열전도성이 좋을 것
 ③ 전자 방출이 잘 될 것 ④ 전기 저항률이 높을 것

18. 피복 아크 용접에서 용접 입열을 구하는 공식은? (단, H : 용접입열, E : 아크전압, I : 아크전류, V : 용접속도 이다.)

① $H = \frac{60EI}{V}$ ② $H = \frac{60VI}{E}$
 ③ $H = \frac{60EV}{I}$ ④ $H = \frac{60I}{EV}$

19. 필릿 용접의 기본 기호로 맞는 것은?



20. 용접 후 잔류응력을 완화시키는 방법으로 가장 거리가 먼 것은?

- ① 피닝법 ② 응력제거풀림
 ③ 고온 응력 완화법 ④ 기계적 응력 완화법

2과목 : 침투탐상검사 원리 및 규격

21. 자외선조사장치에서 고압수은등의 파장이 320 nm 이하의 광선을 차단하는 주된 이유는?

- ① 인체에 유해하므로
 ② 형광을 발산시키지 않으므로
 ③ 제품의 성질을 변화시키므로
 ④ 결함지시모양의 식별이 곤란하므로

22. 시험체 및 탐상제의 온도에 대한 바른 설명은?

- ① 낮은 온도에서는 침투액의 점성이 높아진다.
 ② 높은 점성은 미세한 틈의 침투속력을 증가시킨다.
 ③ 낮은 온도에서는 침투액의 증발이 높아진다.
 ④ 탐상제의 온도는 별다른 영향이 없다.

23. 침투액의 표면장력이 커지게 되면 나타나는 현상으로 틀린 것은?

- ① 염료와 같은 침투액 성분을 쉽게 분해한다.
 ② 시험체 표면과의 접촉각이 증가한다.
 ③ 접촉각이 증가하면 시험체 표면에서 잘 분산되지 않는다.
 ④ 시험체 표면과의 접촉면적이 커진다.

24. 눈으로 관찰될 수 있는 지시의 분별정도는 색채대비 비율 값으로 표시되곤 하는데 이 비율은 어느 것을 근거로 한 것인가?

- ① 염색이 흡수한 빛의 양에 비교하여 검사 시 나타나는 자연광의 양
 ② 염색이 흡수한 빛의 양에 비교하여 주위 배경에서 반사된 빛의 양
 ③ 염색이 반사한 빛의 양에 비교하여 주위 배경에서 흡수한 빛의 양
 ④ 염색에서 반사된 빛의 양에 비교하여 주위 배경에서 반사된 빛의 양

25. 침투탐상시험 시 침투액이 시험체 표면을 적시는 적실성은 어느 것과 가장 관계가 깊은가?

- ① 비중 ② 점도
 ③ 점착각 ④ 쿨롱력

26. 다음 중 후유화성 침투탐상검사의 특징을 설명한 것 중 틀린 것은?

- ① 표면이 비교적 거친 부품의 검사에 적합하다.
 ② 미세 결함 검출이 가능하다.
 ③ 유화시간이 너무 길면 불연속 검출이 어렵다.
 ④ 수분에 의한 오염의 영향이 적다.

27. 다음 중 의사모양이 나타날 수 있는 경우는?

- ① 과잉 세척을 한 경우
 ② 먼지로 시험체가 오염된 경우
 ③ 농도가 낮은 습식 현상제를 사용한 경우
 ④ 침투처리 시 시험체의 온도가 낮은 경우

28. 습식 현상제의 감도가 크게 저하될 수 있는 경우는?

- ① 현상제의 온도가 주위 온도보다 높을 때
 ② 현상제가 두껍게 도포될 때
 ③ 현상제에 부식 방지제가 첨가되었을 때
 ④ 부품의 밀도가 높은 경우

29. 대형 구조물의 용접부위를 탐상할때 가장 효율적인 침투액은?

- ① 수세성 염색침투액 ② 후유화성 형광침투액
 ③ 용제제거성 염색침투액 ④ 용제제거성 형광침투액

30. 후유화제법으로 침투탐상검사를 하려고 한다. 일반적으로 가장 짧은 시간은?

- ① 침투시간 ② 유화시간
 ③ 현상시간 ④ 관찰시간

31. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에서 결함 길이가 3mm인 바로 옆으로 1.5mm 떨어진 곳에 2mm 길이의 결함이 있을 때 침투지시모양의 길이는 얼마인가?

- ① 3mm ② 4.5mm
 ③ 5mm ④ 6.5mm

32. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에 따른 적용할 시험방법의 선정 시 고려하여야 할 사항으로 틀린 것은?

- ① 시험품의 용도와 표면거칠기 ② 예상결함 종류와 크기
 ③ 탐상제의 성질 ④ 시험품의 밀도

33. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에 의한 결함의 분류에서 독립 결함 중 선상 결함은 갈라짐 이외의 결함으로 그 길이가 나비의 몇 배 이상인 것을 말하는가?

- ① 2배 ② 3배
 ③ 5배 ④ 7배

34. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에 의한 시험기록을 작성할때 시험장소에서의 기온 및 침투액의 온도를 반드시 기재하여야 하는 경우는?

- ① 기온이 10℃ 일 때 ② 액온이 20℃ 일 때

③ 기온이 30℃ 일 때 ④ 액온이 40℃ 일 때

35. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec. V Art.6)에서 최소 침투시간이 가장 긴 것은?
 ① 강용접부의 균열 ② 플라스틱의 균열
 ③ 알루미늄 단조품의 랩 ④ 세라믹의 기공
36. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에서 속건식 현상제를 이용한 침투탐상시험 시 건조처리 후 현상액의 적용방법으로 틀린 것은?
 ① 현상제를 분무한다. ② 현상제를 붓는다.
 ③ 현상제 속에 침지시킨다. ④ 현상제를 붓칠로 적용한다.
37. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에 규정된 과잉 침투액 제거제에 해당되지 않는 것은?
 ① 물 ② 용제
 ③ 물 분말 현탁액 ④ 물 베이스 유화제
38. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에 의한 시험의 조작에 대한 설명 중 틀린 것은?
 ① 전처리한 후에는 용제, 세척액, 수분 등을 충분히 건조시켜야 한다.
 ② 침투처리 시 표면에 부착되어 있는 잉여침투액은 유화처리나 세척처리 후에 배액하여야 한다.
 ③ 물베이스 유화제를 사용할 때는 유화처리 전에 물스프레드로 배액을 목적으로 한 예비 세척을 한다.
 ④ 형광침투액을 사용한 경우의 세척처리 시 수온은 일반적으로 10 ~ 40℃ 로 한다.
39. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec. V Art.6)에서 침투탐상 시 조도계의 교정 최소 주기는?
 ① 1개월 ② 3개월
 ③ 6개월 ④ 1년
40. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에 따른 침투탐상시험 시 샘플링검사의 경우 합격품의 표시방법으로 맞는 것은?
 ① P 또는 적갈색으로 표시한다.
 ② P 또는 황색으로 표시한다.
 ③ P 또는 적갈색으로 표시한다.
 ④ P 또는 황색으로 표시한다.

3과목 : 침투탐상검사 시험

41. 침투탐상검사에 사용되는 대비시험편의 용도는?
 ① 탐상제의 성능 및 탐상 후 결함의 지시모양을 대비하는데 사용한다.
 ② 조작의 적합여부의 조사 및 탐상 후 결함 크기의 기준으로 사용한다.
 ③ 탐상제의 점검 및 검사자의 능력을 평가하는데 사용한다.
 ④ 탐상제의 성능 및 조작방법의 적합 여부를 판정하는데 사용한다.
42. 시험온도 범위가 15 ~ 50℃ 일 때 일반적으로 권고되는 침투시간이 가장 짧은 시험 대상품은?
 ① 강 압연품 ② 강 압출품

③ 알루미늄 주조품 ④ 알루미늄 단조품

43. 다음 중 가스 배관의 용접부를 침투탐상검사를 하고 난 후 후처리 방법을 가장 적당한 것은?
 ① 유기 용제를 헹궂이나 종이수건에 적셔 닦아낸다.
 ② 와이어 브러쉬(wire brush)로 문지르고 물로 세척한다.
 ③ 헹궂이나 종이수건에 물을 적셔 닦아낸다.
 ④ 증기세척으로 닦아낸다.
44. 침투탐상시험으로 표면이 거친 부품을 검사하는 데 가장 적절한 방법은?
 ① 수세성 사용 ② 후유화성 사용
 ③ 용제제거성 사용 ④ 잉여침투성 사용
45. 다음 중 침투탐상검사로 미세한 표면균열을 탐상하기에 가장 좋은 방법은?
 ① 수세법 ② 무현상법
 ③ 용제법 ④ 후유화제법
46. 현상제나 침투제의 감도 시험에 사용되는 시험편은?
 ① 흡수지
 ② 균열이 있는 알루미늄 시험편
 ③ 메니스커즈 렌즈(Meniscus Lens)
 ④ 고압으로 모래를 분사시킨 시험편
47. 침투탐상 시험결과 용접 덧붙임 가장자리에서 날카롭게 선형지시로 나타나는 결함은?
 ① 용접 끝부 균열(Toe Crack)
 ② 크레이터 균열(Crater Crack)
 ③ 연삭 균열(Grinding Crack)
 ④ 단조 균열(Forging Crack)
48. 용접부의 두께가 두꺼운 맞대기 용접이음의 초층은 결함이 발생하기 쉬우므로 제2층 이후가 끝난 후 뒷면을 치핑 및 연삭한 후 침투탐상시험을 실시하는 경우가 있는데 이때 주로 검출하려고 하는 결함은?
 ① 기공, 슬래그 ② 균열, 용입부족
 ③ 기공, 용입부족 ④ 라미네이션, 균열
49. 침투탐상장치의 일반적 구비조건에 해당되지 않는 것은?
 ① 관리가 용이할 것
 ② 조작이 간단하고 안전할 것
 ③ 검사를 신속하게 실시할 수 있을 것
 ④ 결함의 크기를 정확히 검출할 수 있을 것
50. 침투탐상검사에서 유화처리에 대한 내용으로 틀린 것은?
 ① 유화제의 적용시간은 길수록 좋다.
 ② 유화제의 양은 적정량을 사용한다.
 ③ 유화제의 적용은 분무법으로 부드럽게 적용한다.
 ④ 유성 침투액에 유화제를 적용하여 이것을 수세 가능한 상태로 하는 것이다.
51. 다공성의 세라믹 재료로서 고온에 방치되었던 제품의 검사 방법으로 효과적인 것은?
 ① 여과입자법(Filtered Particle Method)

- ② 하전입자법(Electrified Particle Method)
- ③ 응력도료법(Brittle Coating Method)
- ④ 유화성 색채 대비법(Emulsifiable Color Contrast Method)

52. 검사표면에서 자외선강도에 영향을 미치는 요인이라고 볼 수 없는 것은?

- ① 전구 또는 필터의 오염
- ② 검사장소에서의 주위 광선
- ③ 검사원의 옷이나 손에 묻은 형광 침투제
- ④ 암실 내에 보관하고 있는 건식현상제의 양

53. 침투탐상시험의 현상처리를 실시하는 경우 다음 중 온도관리와 시간관리 문제가 가장 중요한 현상법은?

- ① 건식현상법
- ② 습식현상법
- ③ 속건식현상법
- ④ 무현상법

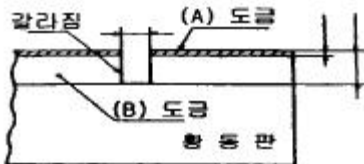
54. 용접부의 침투탐상검사 시 전처리할 때 일반적으로 이용되는 방법이 아닌 것은?

- ① 솔질
- ② 산세척
- ③ 연삭
- ④ 용제세척

55. 침투탐상검사 결과를 판독할때 길이가 나비의 5배인 관련지시 모양을 발견했다. 이 지시의 분류로 적당한 것은?

- ① 원형지시모양
- ② 선형지시모양
- ③ 타원형지시모양
- ④ 비관련지시

56. 그림에서 B형 대비시험편의 황동판 위에 코팅제로 사용한 재료 (A), (B) 의 조합으로 옳은 것은?



- ① (A) : 크롬, (B) : 니켈
- ② (A) : 니켈, (B) : 크롬
- ③ (A) : 올리브덴, (B) : 니켈
- ④ (A) : 니켈, (B) : 올리브덴

57. 침투탐상검사에 사용되는 현상제의 조건에 해당하지 않는 것은?

- ① 흡출작용이 강해야 한다.
- ② 얇고 균일하게 도포될 수 있어야 한다.
- ③ 작업자에게 해로움을 주는 성분이 없어야 한다.
- ④ 형광침투액과 함께 사용할 때 형광성이 있어야 한다.

58. 상온에서 침투탐상시험법으로 세라믹 제품의 균열을 검출하려고 한다. 다음 중 적당한 침투시간은?

- ① 1분
- ② 5분
- ③ 20분
- ④ 25분

59. 침투 탐상제 중 물 오염의 영향이 비교적 적은 것은?

- ① 침투제
- ② 유화제
- ③ 용제세척제
- ④ 건식현상제

60. 자외선조사등의 전면에 자외선 필터가 부착되어 있는 이유로 틀린 것은?

- ① 필터가 없으면 390nm 이상의 광선은 결함지시모양을 식별하는데 나쁘기 때문
- ② 필터는 불필요한 파장의 광선을 제거해주기 때문
- ③ 330nm 이하의 광선은 인체에 유해하므로 이 파장의 광선을 차단할 필요가 있기 때문
- ④ 필터를 통하여 백색광을 자외선으로 바꾸어주기 때문

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com

전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com

기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동

교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	③	④	④	②	③	②	④	④	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	④	④	①	③	③	④	①	④	③
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	①	④	④	③	①	②	②	③	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	④	②	①	③	③	③	②	④	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	③	①	①	④	②	①	②	④	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
①	④	②	③	②	①	④	②	②	④