

1과목 : 과목 구분 없음

1. 강에 크롬(Cr)을 첨가하는 목적으로 옳지 않은 것은?

- ① 내식성 증가                      ② 내열성 증가
- ③ 강도 및 경도 증가              ④ 자기적 성질 증가

2. 서브머지드 아크용접에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 용접부가 곡선 형상일 때 주로 사용한다.
- ② 아크가 용재 속에서 발생하여 보이지 않는다.
- ③ 용접봉의 공급과 이송 등을 자동화한 자동용접법이다.
- ④ 복사열과 연기가 많이 발생하지 않는다.

3. 운동용 나사 중 다음 조건을 충족시키는 것은?

- 매크미(acme) 나사라고도 하며, 정밀가공이 용이하다.  
 - 공작기계의 리드 스크류와 같이 정밀한 운동의 전달용으로 사용한다.

- ① 사각나사                          ② 톱나사
- ③ 사다리꼴나사                    ④ 둥근나사

4. 연삭가공에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 연삭입자는 불규칙한 형상을 가진다.
- ② 연삭입자는 깨짐성이 있어 가공면의 치수정확도가 떨어진다.
- ③ 연삭입자는 평균적으로 큰 음의 경사각을 가진다.
- ④ 경도가 크고 취성이 있는 공작물 가공에 적합하다.

5. 기어와 치형 곡선에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 사이클로이드 곡선은 기초원에 감은 실을 잡아당기면서 풀어 나갈 때 실의 한 점이 그리는 곡선이다.
- ② 인벌류트 곡선은 기초원 위에 구름원을 굴렸을 때 구름원의 한 점이 그리는 곡선이다.
- ③ 물림률이 클수록 소음이 커진다.
- ④ 2개의 기어가 일정한 각속도비로 회전하려면 접촉점의 공통법선은 일정한 점을 통과해야 한다.

6. 기준 치수에 대한 공차가  $\phi 150_{0}^{+0.04}$  mm인 구멍에,  
 $\phi 150_{-0.08}^{+0.03}$  mm인 축을 조립할 때 해당되는 끼워맞춤의 종류는?

- ① 억지 끼워맞춤                    ② 중간 끼워맞춤
- ③ 헐거운 끼워맞춤                ④ 아주 헐거운 끼워맞춤

7. 금형용 합금공구강의 KS 규격에 해당하는 것은?

- ① STD 11                            ② SC 360
- ③ SM 45C                            ④ SS 400

8. 한 대의 컴퓨터가 여러 대의 공작기계를 단계별로 제어하는 방식으로 가장 적절한 것은?

- ① 컴퓨터지원 검사시스템(CAT)    ② 직접수치제어(DNC)
- ③ 유연생산시스템(FMS)            ④ 컴퓨터통합생산(CIM)

9. 드릴링 머신으로 가공할 수 있는 작업을 모두 고른 것은?

ㄱ.리밍	ㄴ.브로칭	ㄷ.보링
ㄹ.스폿 페이싱	ㅁ.카운터 싱킹	ㅂ.슬로팅

- ① ㄱ, ㄴ, ㄷ, ㅁ                      ② ㄱ, ㄴ, ㄷ, ㄹ
- ③ ㄱ, ㄷ, ㄹ, ㅁ                      ④ ㄱ, ㄷ, ㅁ, ㅂ

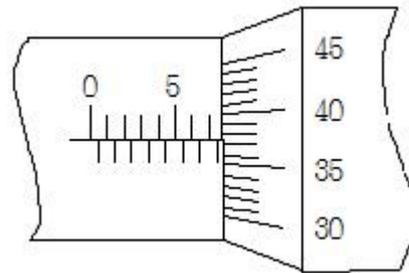
10. 유압회로에서 사용되는 릴리프 밸브에 대한 설명으로 가장 적절한 것은?

- ① 유압회로의 압력을 제어한다.
- ② 유압회로의 흐름의 방향을 제어한다.
- ③ 유압회로의 유량을 제어한다.
- ④ 유압회로의 온도를 제어한다.

11. 사형주조에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 소모성 주형을 사용한다.
- ② 모형으로 공동부를 만든다.
- ③ 모래 입자의 크기가 크면 통기도가 낮아진다.
- ④ 용탕의 점도가 온도에 민감할수록 유동성은 낮아진다.

12. 다음 그림의 마이크로미터 측정값에 가장 가까운 것은?



- ① 7.87                                ② 7.97
- ③ 37.87                              ④ 37.97

13. 상원사의 동종과 같이 고대부터 사용한 청동의 합금은?

- ① 철과 아연                          ② 철과 주석
- ③ 구리와 아연                        ④ 구리와 주석

14. 가스터빈에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 압축, 연소, 팽창, 냉각의 4과정으로 작동되는 외연기관이다.
- ② 실제 가스터빈은 개방 사이클이다.
- ③ 증기터빈에 비해 중량당의 동력이 크다.
- ④ 공기는 산소를 공급하고 냉각제의 역할을 한다.

15. 금속의 응고에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 용융 금속에 함유된 불순물은 결정립 경계에 주로 축적된다.
- ② 금속이 응고되면 일반적으로 다결정체를 형성한다.
- ③ 용융 금속이 급랭되면 결정립의 크기가 작아진다.
- ④ 결정립이 커질수록 강도와 경도가 증가한다.

16. 초기 재료의 형태가 분말인 신속조형기술(RP)을 모두 고른 것은?

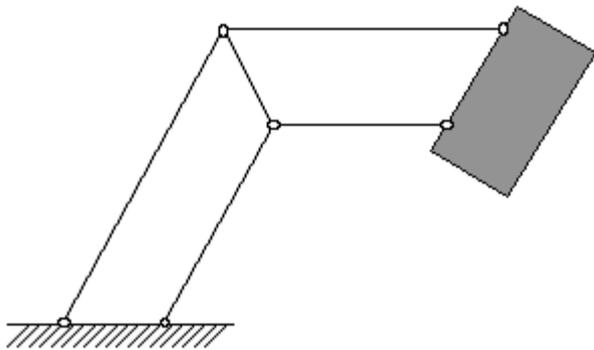
ㄱ. 용착모델링(FDM)    ㄴ. 선택적 레이저소결(SLS)  
 ㄷ. 박판적층법(LOM)    ㄹ. 3차원 인쇄(3DP)

- ① ㄱ, ㄷ                      ② ㄴ, ㄹ  
 ③ ㄱ, ㄴ, ㄹ                ④ ㄴ, ㄷ, ㄹ

17. 미끄럼 베어링의 유체윤활에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 미끄럼 표면들이 윤활막으로 완전히 분리된 상태이다.  
 ② 정도가 높아지면 마찰계수가 증가한다.  
 ③ 베어링 면의 평균압력이 증가하면 마찰계수가 감소한다.  
 ④ 회전속도가 증가하면 마찰계수가 감소한다.

18. 탁상 스탠드의 구조를 단순화하여 다음과 같은 평면 기구를 얻었다. 이 기구의 자유도는? (단, 그림에서 는 핀 절점이다)



- ① 0                              ② 1  
 ③ 2                              ④ 3

19. 베인 펌프에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 회전자(rotor)의 회전에 의하여 유체를 송출하는 용적형 회전펌프이다.  
 ② 실린더 내에서 유체를 가압하여 송출하는 용적형 왕복펌프이다.  
 ③ 회전차(impeller)를 회전하여 발생하는 원심력으로 송출하는 터보형 원심펌프이다.  
 ④ 송출량이 매우 커서 유체가 회전차의 축방향으로 유입되고 유출되는 터보형 축류펌프이다.

20. 압연가공에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 윤활유는 압연하중과 압연토크를 증가시킨다.  
 ② 마찰계수는 냉간가공보다 열간가공에서 작아진다.  
 ③ 압연롤러와 공작물 사이의 마찰력은 중립점을 경계로 반대 방향으로 작용한다.  
 ④ 공작물이 자력으로 압입되기 위해서는 롤러의 마찰각이 접촉각보다 작아야 한다.

전자문제집 CBT PC 버전 : [www.comcbt.com](http://www.comcbt.com)  
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : [m.comcbt.com](http://m.comcbt.com)  
 기출문제 및 해설집 다운로드 : [www.comcbt.com/xe](http://www.comcbt.com/xe)

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동  
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	①	③	②	④	②	①	②	③	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	①	④	①	④	②	④	③	①	③