

1과목 : 과목 구분 없음

1. 용접 안전에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 아크용접에서 방출되는 자외선에 주의해야 한다.
- ② 유독가스를 배출하기 위한 환기시설이 필요하다.
- ③ 아크용접에서 작업자는 감전의 위험이 있다.
- ④ 가스용접에서 아세틸렌 가스는 화재의 위험이 없다.

2. 재료의 비파괴시험에 해당하는 것은?

- ① 인장시험 ② 피로시험
- ③ 방사선 탐상법 ④ 샤르피 충격시험

3. 축방향 하중을 지지하는 데 가장 부적합한 베어링은?

- ① 단일 깊은 홈 볼베어링(single-row deep-groove ball bearing)
- ② 앵글라 콘택트 볼베어링(angular contact ball bearing)
- ③ 니들 롤러베어링(needle roller bearing)
- ④ 테이퍼 롤러베어링(taper roller bearing)

4. 밀링가공에서 하향 절삭(down milling)의 특징으로 옳지 않은 것은?

- ① 절삭날의 마모가 작고 수명이 길다.
- ② 백래시(backlash)가 자연히 제거된다.
- ③ 절삭날이 공작물을 누르는 형태여서 고정이 안정적이다.
- ④ 마찰력은 작으나 하향으로 큰 충격력이 작용한다.

5. 골프공에 역회전을 주었을 때 높이 뜨거나, 투수가 던진 공이 상하좌우로 휘는 것과 같이, 유동장 내에 있는 물체가 회전하는 경우 유체흐름에 수직인 방향으로 힘을 받는 현상은?

- ① 덤플 효과(dimple effect)
- ② 웨지 효과(wedge effect)
- ③ 스트레치 효과(stretch effect)
- ④ 매그너스 효과(magnus effect)

6. 2개의 스프링을 연결한 장치에 같은 크기의 하중이 작용할 때, 변위가 가장 큰 것은?

- ① 스프링 상수가 k인 스프링 2개를 직렬로 연결
- ② 스프링 상수가 k/2인 스프링 2개를 병렬로 연결
- ③ 스프링 상수가 2k인 스프링 2개를 직렬로 연결
- ④ 스프링 상수가 k인 스프링 2개를 병렬로 연결

7. 재료의 절삭성이 좋다는 의미로 사용할 수 있는 것만을 모두 고른 것은?

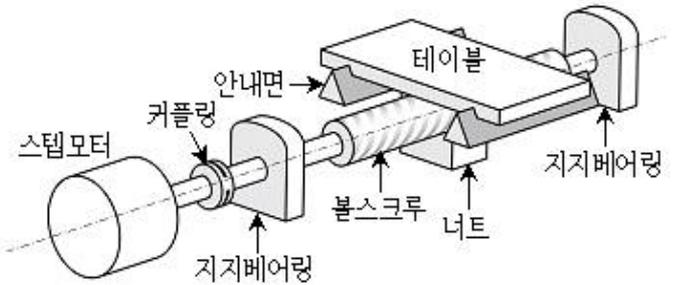
ㄱ.작은 절삭력과 절삭동력
 ㄴ.긴 공구수명
 ㄷ.가공품의 우수한 표면정밀도 및 표면완전성
 ㄹ.수거가 용이한 칩(chip)의 형태

- ① ㄱ ② ㄱ, ㄴ
- ③ ㄱ, ㄴ, ㄷ ④ ㄱ, ㄴ, ㄷ, ㄹ

8. 원기동형상의 소재를 열간 업세팅(upsetting)할 때 발생하는 배부름(barrelling)현상에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 금형과 소재가 접촉하는 면에서 발생하는 마찰이 주원인이다.
- ② 소재의 변형이 금형과 접촉되는 부위에 집중되기 때문에 나타난다.
- ③ 금형에 초음파 진동을 주면서 작업을 진행하면, 이 현상을 줄일 수 있다.
- ④ 금형의 온도가 낮을 경우에도 발생할 수 있다.

9. 다음 그림의 NC 공작기계 이송계에 가장 가까운 제어방식은?



- ① 개회로(open loop) 제어방식
- ② 적응(adaptive) 제어방식
- ③ 폐회로(closed loop) 제어방식
- ④ 적분(integral) 제어방식

10. 기어 이(gear tooth)의 크기가 가장 큰 것은? (단, m은 모듈(module), pd는 지름피치(diametral pitch), p는 원주피치(circular pitch)이다)

- ① p = 15 ② pd = 8
- ③ m = 5 ④ m = 3

11. 기계구성요소 상호 간의 운동관계를 결정하는 기구의 접촉 형태에 따른 운동양식의 분류에서 면접촉에 해당하지 않는 것은?

- ① 볼과 베어링 내륜 ② 수나사와 암나사
- ③ 피스톤과 실린더 ④ 미끄럼베어링과 축

12. 연강(mild steel)의 상온 인장시험으로 공칭응력-변형률 선도를 작성하였을 때, 가장 큰 값은?

- ① 비례한도 ② 항복강도
- ③ 인장강도 ④ 파단강도

13. 증기기관에서 수증기를 물로 변환하는 열 교환 장치는?

- ① 터빈 ② 보일러
- ③ 복수기 ④ 급수 펌프

14. 저항용접에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 작업속도가 느려 대량생산에 적용하기 어렵다.
- ② 전극과 모재 사이의 접촉저항을 작게 한다.
- ③ 통전시간은 모재의 재질, 두께 등에 따라 다르다.
- ④ 금속의 전기저항 특성을 이용한다.

15. 강의 담금질 열처리에서 냉각속도가 가장 느린 경우에 나타나는 조직은?

- ① 소르바이트 ② 잔류 오스테나이트
- ③ 투르스타이트 ④ 마르텐사이트

16. 신속금형(rapid tooling)기술에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 신속조형기술로 주형이나 주형 인서트 등을 제작하는 기술을 의미한다.
- ② 설계과정이 단순해지고, 소프트웨어로 수축을 보상하여 제작할 수 있다.
- ③ 이 기술로 제작된 금형은 기계가공 등으로 가공된 기존의 금형보다 수명이 길다.
- ④ 금속분사금형기술(sprayed-metal tooling), 켈툴(keltool) 공정 등이 활용되고 있다.

17. 절삭공정에 따른 절삭운동과 이송운동의 조합으로 옳지 않은 것은? (순서대로 절삭공정-절삭운동-이송운동)

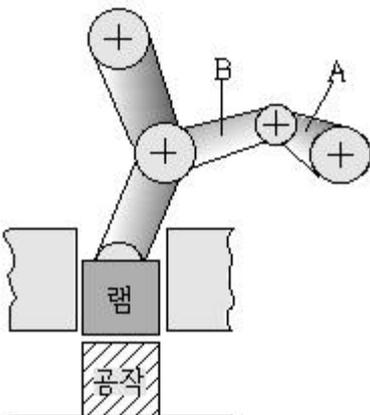
- ① 선삭공정-공작물의 회전운동-공구의 직선운동
- ② 평삭공정-공구의 회전운동-공작물의 직선운동
- ③ 드릴링공정-공구의 회전운동-공구의 직선운동
- ④ 밀링공정-공구의 회전운동-공작물의 직선운동

18. 다음은 NC밀링 프로그램의 일부이다. 이 프로그램에 따른 가공 순서로 옳은 것은?

```
N10 G00 X112.0 Y112.0;
N20 M03 S1000;
N30 G01 X130.0 F160;
N40 G02 X115.0 Y115.0 R15.0;
N50 M09;
N60 M05;
```

- ① 급속이송→직선보간→주축시계방향회전
- ② 직선보간→주축정지→절삭유정지
- ③ 주축시계방향회전→직선보간→원호보간
- ④ 원호보간→직선보간→주축정지

19. 다음 그림의 단조공정에 사용되는 프레스 기계의 기구부에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?



- ① 너클조인트 프레스 기계이다.
- ② 링크 A가 회전하면서 램이 직선운동을 하는 구조이다.
- ③ 가압행정의 마지막 단계에서 큰 힘을 얻을 수 있다.
- ④ 링크 A와 B가 직각을 이룰 때, 램은 상사점 또는 하사점에 있게 된다.

20. 금속합금과 그 상태도에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 2개의 금속 성분이 용융되어 있는 상태에서는 균일한

액체를 형성하나, 응고된 후 각각의 결정으로 분리하여 2개의 성분이 일정한 비율로 혼재된 조직이 되는 것을 공정이라고 한다.

- ② 용융상태에서 냉각하면 일정한 온도에서 고용체가 정출되고, 이와 동시에 공존된 용액이 반응을 하여 새로운 별도의 고용체를 형성하는 것을 편정이라고 한다.
- ③ 두 개 이상의 금속이 혼합되어 용융상태에서 합금이 되거나, 혹은 고체상태에서도 균일한 용융상태가 되어, 각 성분을 기계적인 방법으로 구분할 수 없는 것을 고용체라고 한다.
- ④ 2종 이상의 화학적 친화력이 큰 금속이 간단한 원자비로 결합되어 본래의 물질과는 전혀 별개의 물질이 형성되는 것을 금속간 화합물이라고 한다.

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xe

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.
 PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	③	③	②	④	①	④	②	①	③
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	③	③	①	①	③	②	③	④	②