

1과목 : 침투탐상시험법(대략구분)

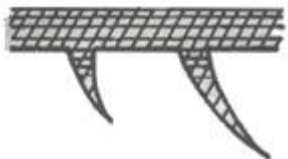
- 침투탐상시험에서 유화제의 주된 역할은?
 - 형광 색소를 침투액에 첨가시킨다
 - 침투액을 물로 씻을 수 있도록 한다
 - 건식 현상제가 잘 붙도록 얇은 막을 만든다
 - 깊고 미세한 결함 내에 침투액을 빨리 침투시킨다
- 초음파탐상시험에 필요한 음향 임피던스를 옳게 나타낸 것은?
 - 음향 임피던스 = 초음파의 속도 x 재료의 밀도
 - 음향 임피던스 = 초음파의 파장 x 재료의 밀도
 - 음향 임피던스 = 초음파의 속도 x 재료의 탄성계수
 - 음향 임피던스 = 초음파의 파장 x 재료의 탄성계수
- 건식현상법을 염색침투탐상시험에 이용하지 않는 이유는?
 - 침투액과 반응하므로
 - 대비(contrast)가 나빠서
 - 침투액을 과잉으로 빨아내므로
 - 가루가 날려서 위생상 나쁘므로
- 다음과 같은 침투탐상시험의 특징을 가지고 있는 검사법은 어느 것인가?

- 넓은 시험 면을 한번의 조작으로 탐상이 가능
 - 다량의 소형 부품을 신속히 탐상하는데 적합
 - 다양한 재료, 크기 및 형상의 시험체와 여러 종류의 결함을 탐상하는데 적용
 - 얇은 표면의 결함 검출에 신뢰성이 떨어짐
 - 전원, 수도설비, 자외선등이 필요함

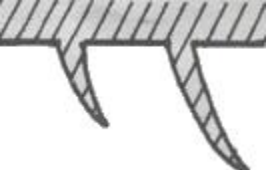
 - 용제제거성 형광침투탐상검사
 - 후유화성 형광침투탐상검사
 - 솔벤트 세척형 형광침투탐상검사
 - 수세성 형광침투탐상검사

- 다음 침투액 중 다른 검사방법에 비해 결함검출도가 가장 높은 방법으로서 특히 깊이가 얇고 폭이 넓은 결함의 검출에 우수한 탐상액은 어느 것인가?
 - 수세성 형광침투액
 - 후유화성 형광침투액
 - 수세성 염색침투액
 - 용제제거성 형광침투액
- 대비시험편에 균열을 발생시키기 위하여 열처리를 실시한 후의 다음 작업이 가장 효율적인 것은?
 - 가열된 시험편을 기름에 담근다
 - 가열된시험편을 뜨거운 물에 담근다
 - 가열한 시험면에 차가운 물을 흘린다
 - 가열된 시험편을 공기 중에 놓아 둔다
- 침투탐상시험시 침투제가 가져야 할 특성에 해당되지 않는 것은?
 - 미세한 틈 사이에도 침투할 수 있는 능력
 - 침투처리시 비교적 큰 결함에도 남을 수 있는 능력
 - 침투처리시 재빨리 증발할 수 있는 능력
 - 후처리에 표면으로부터 쉽게 씻겨질 수 있는 능력

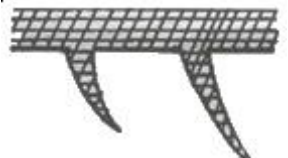
- 침투탐상시험시 시험 표면의 유지류에 대한 전처리 (ore-cleaning) 방법으로 가장 효과적인 방법은?
 - 세제 세척
 - 산 세척
 - 브러싱 세척
 - 증기 탈지
- 다음 중 방사선투과검사로 검출하기 곤란한 결함은?
 - 체적 결함
 - 기공성 결함
 - 조사방향에 평행한 균열
 - 조사방향에 수직하게 깊이 차가 있는 균열
- 다음 그림 중에서 유화처리가 가장 잘된것은? (단, 그림의 /// 부분은 침투액을 나타낸 것이며 ## 부분은 침투액과 유화제의 혼합층을 나타낸 것이다)



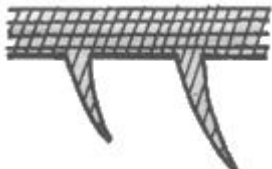
①



②



③



④

- 침투탐상시험으로 시험면이 개방되지 않은 시험체의 표면 아래 불연속을 검출하려 한다. 다음 중 옳은 설명은?
 - 후유화성 형광침투액을 사용한다
 - 가시성 염색침투액으로 검사한다
 - 수세성 형광침투액으로 검사한다
 - 침투탐상시험으로는 검출하기 어렵다
- 형광침투탐상시험에서 자외선등은 어떤 목적 때문에 사용하는가?
 - 침투제가 형광을 발하게 하기 위해서
 - 침투제의 모세관현상을 도와주기 위해서
 - 표면의 과잉침투제를 중화시키기 위해서
 - 탐상부분의 표면장력을 줄이기 위해서
- 침투액의 침투성은 탐상면에 대하여 어떤 물리적 현상을 이용한 것인가?
 - 밀도와 끓는점
 - 점성
 - 표면장력과 적심성
 - 상대적 무게
- 전원 공급이 어려운 야외에서 침투탐상시험을 행할 때 휴대에 필요한 재료 및 장비로 알맞은 것은?
 - 세척제, 형광침투제, 현상제, 자외선등
 - 세척제, 염색침투제, 현상제, 걸레
 - 세척제, 후유화성침투제, 현상제, 자외선등
 - 세척제, 수세성 형광침투제, 유화제, 걸레
- 자외선등에 대한 자외선강도를 측정할 때 탐상면과 자외선 등 사이의 거리는 얼마의 간격을 두고 측정 하는가?
 - 18 cm
 - 38 cm

③ 48 cm

④ 62 cm

16. 다음 중 의사지시모양(무관련 혹은 비관련 지시모양)은 현상제를 적용한 면에 어떤 것이 남아있을 경우 나타날 가능성이 가장 높은가?

① 침투액

② 세척액

③ 유화제

④ 트리클렌

17. 침투탐상시험에서 일반적으로 현상제를 백색으로 사용하는 주된 이유는?

① 침투액과 혼합이 용이하기 때문에

② 백색이 모든 색의 기본이기 때문에

③ 침투액과의 색 대비 효과를 높이기 때문에

④ 자외선등의 파장을 증가시키기 때문에

18. 모세관 현상은 액체가 작은 틈으로 채워져 들어가는 현상을 이용한 것이다. 이러한 작용은 어떤 원리에 기인되는가?

① 화학평형

② 전자기력

③ 분자인력

④ 정전현상

19. 형광침투탐상시험과 비교할 때 염색침투탐상시험의 장점으로 옳은 것은?

① 자연광에서 검사가 용이하고 장비의 사용이 간편하다

② 형광침투탐상시험보다 미세 균열의 검출이 우수하다

③ 형광침투제보다 침투력이 뛰어나다

④ 형광침투제는 독성인 반면 염색침투제는 독성이 없다.

20. 수세성 침투액은 시험편 표면에서 닦아낸 후 시험편을 건조시켜야 하는데 이 때 건조온도는 250°F를 넘지 않아야 한다. 그 주된 이유는 무엇인가?

① 시험편의 온도가 250°F를 넘으면 검사할 결함이 없어지기 때문이다.

② 250°F 이상이면 결함부위에 침투했던 과량의 침투액이 빠져 나오기 때문이다.

③ 250°F를 넘으면 침투액이 손상되어 탐상강도가 낮아지기 때문이다.

④ 250°F 이상으로 가열하면 유독가스가 발생하기 때문이다.

2과목 : 침투탐상관련규격(대략구분)

21. 비파괴검사를 수행하여 얻는 효과와 거리가 먼 것은?

① 생산기술의 향상

② 제품의 신뢰성 증가

③ 작업 공정의 자동화

④ 제품의 안전성 확보

22. 다음 중 침투탐상시험을 적용하기 곤란한 부품은?

① 다공성 물질로 만든 부품

② 알루미늄 단조물

③ 플라스틱 제품

④ 주강품

23. 침투탐상시험에서 전처리시 초음파 세척은 다음 중 어느 경우에 주로 이용되는가?

① 대형 부품의 부분 세척을 위하여 이용된다.

② 유화제를 제거하기 위하여 이용된다.

③ 정교한 부품의 세척을 위하여 이용된다.

④ 자외선등의 표면을 깨끗이 청소하기 위하여 이용된다.

24. 다음 결함 중 발생 생성 요인이 다른 것은?

① 텅스텐 혼입

② 고온 균열

③ 용입 부족

④ 콜드 셋

25. 다음 중 후유화성 염색침투탐상시험과 무관한 재료 또는 기구는?

① 자외선등

② 유화제

③ 현상제

④ 분사노즐

26. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에 규정된 A형 대비시험편에 대한 설명으로 잘못된 것은?

① PT-A의 기호로 표시한다.

② 재료는 A2024로 한다.

③ 제작시 가열은 분젠버너로 한다.

④ 한쪽 면만 흐르는 물에 급냉시켜 갈라지게 한다.

27. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에 의한 침투지시모양을 3종류로 분류할 때 이것에 해당되지 않은 것은?

① 의사침투지시모양

② 독립침투지시모양

③ 연속침투지시모양

④ 분산침투지시모양

28. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에서 현상방법을 분류할 때 기호 N이 의미하는 것은?

① 건식현상제를 사용하는 방법이다.

② 습식현상제를 사용하는 방법이다.

③ 습식현상제를 사용하는 방법이다.

④ 현상제를 사용하지 않는 방법이다.

29. 항공 우주용 기기의 침투탐상 검사방법(KS W 0914)에 따라 사용 중인 침투액에 대하여는 규정된 점검을 통해 성능이 불만족할 때는 침투액을 교환하든지 시정조치를 취해야 한다. 다음 중 용제 제거성 형광침투액의 성능 점검 사항에 해당하는 것은?

① 형광휘도와 제거성

② 형광휘도와 감도

③ 수분함유량과 제거성

④ 수분함유량과 감도

30. 비파괴검사-침투탐상검사 일반원리(KS B ISO 3452)에 규정된 최대 표준현상시간은 보통 침투 시간의 몇 배인가?

① 1.1배

② 1.2배

③ 1.5배

④ 2배

31. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에서 A형 대비시험편을 제조하기 위하여는 판의 한면 중앙부를 몇 도 정도로 가열하여, 가열 한 면에 흐르는 물을 뿌려 급냉시켜 갈라지게 하는가?

① 300 ~ 310℃

② 440 ~ 450℃

③ 520 ~ 530℃

④ 750 ~ 760℃

32. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에 규정된 시험기록 사항 중 시험시의 온도에 대한 설명으로 옳바른 것은?

① 시험 장소에서의 침투액의 온도가 15 ~ 50℃ 일 때의 온도를 반드시 기록하여야 한다.

② 시험 장소에서 기온이 15℃이하 또는 50℃이상일 때의 온도를 반드시 기록하여야 한다.

③ 시험 장소에서의 기온이 25 ~ 40℃ 일 때의 온도를 반

드시 기록하여야 한다.

- ④ 시험 장소에서 기온이 20℃ 이상 또는 45℃ 이상일 때의 온도를 반드시 기록하여야 한다.

33. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에 의한 속건식 현상제를 적용하는 방법으로 가장 적합한 것은?

- ① 현상제 속에 시험품을 침지시킨다.
 ② 속건식이므로 같은 곳에 여러번 반복 도포한다.
 ③ 분무를 이용하여 얇고 균일하게 도포한다.
 ④ 붓으로 여러번 반복하여 두껍게 칠한다.

34. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에 의하여 침투액의 표준침투시간을 5 ~ 10분 으로 할 수 있는 시험체와 침투액의 적정온도 범위는?

- ① 3℃이하 ② 3 ~ 15℃
 ③ 15 ~ 50℃ ④ 50℃이상

35. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에 규정된 분류기호 중 “VC-S”에서 C가 의미 하는 내용은?

- ① 현상액을 의미한다.
 ② 잉여 침투액의 제거방법을 의미한다.
 ③ 침투액을 의미한다.
 ④ 침투탐상시험의 건조처리 방법을 의미한다.

36. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에서 침투액의 침투시간을 결정하는 인자와 거리가 먼 것은?

- ① 현상 처리시간 ② 시험체의 재질
 ③ 예상 결함의 종류 ④ 침투액의 종류

37. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에 규정된 시험에 대한 내용을 기록서에 작성할 때 시험체에 대하여 기재할 내용에 포함되지 않는 것은?

- ① 시험체의 품명 ② 시험체의 재질
 ③ 시험체의 치수 ④ 시험체의 무게

38. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에 따른 분류기호 “FB-W”의 시험절차로 옳은 것은?

- ① 침투처리 → 전처리 → 유화처리 → 물세척처리 → 건조처리 → 건식현상처리 → 관찰 → 후처리
 ② 전처리 → 침투처리 → 유화처리 → 물세척처리 → 습식현상처리 → 건조처리 → 관찰 → 후처리
 ③ 전처리 → 침투처리 → 유화처리 → 물세척처리 → 건조처리 → 건식현상처리 → 관찰 → 후처리
 ④ 전처리 → 침투처리 → 물세척처리 → 유화처리 → 습식현상처리 → 건조처리 → 관찰 → 후처리

39. 수세성 형광 침투액을 사용하고 습식 현상제를 적용하는 경우는 “침투탐상 시험방법 및 침투 지시 모양의 분류(KS B 0816)”에서 어떤 분류 기호를 표시하는가?

- ① FB-W ② FC-S
 ③ FA-W ④ FA-D

40. 침투탐상 시험방법 및 침투지시모양의 분류(KS B 0816)에서 전수검사에 의해 합격한 시험체에 표시를 하는 방법으로 옳바른 것은?

- ① 각인, 부식 또는 착색으로 시험체에 0의 기호를 표시
 ② 각인, 부식 또는 착색으로 시험체에 p의 기호를 표시

- ③ 황색으로 착색하여 시험체에 p의 기호를 표시

- ④ 황색으로 착색하여 시험체에 0의 기호를 표시

3과목 : 금속재료일반 및 용접일반(대략구분)

41. 우리나라에서 인터넷 주소를 관장하는 곳은?

- ① http://www.apnic.net ② http://www.krnic.net
 ③ http://www.ispnic.net ④ http://www.internic.net

42. 인터넷에서 외부 네트워크로부터 내부 네트워크의 정보를 보호하기 위해서 설치하는 시스템은?

- ① lifewall ② router
 ③ hub ④ bridge

43. 인터넷에서 흔히 접할 수 있는 하이퍼텍스트 문서를 작성할 때 사용되는 언어는?

- ① WWW ② HTML
 ③ HTTP ④ FTP

44. 은행의 온라인 거래처럼 데이터의 발생과동시에 통신회선을 통해 즉시 처리하는 시스템으로 가장 적당한 것은?

- ① 일괄 처리 시스템 ② 실시간 시스템
 ③ 다중 처리 시스템 ④ 시분할 시스템

45. 운영체제(operating system)가 하는 일이 아닌 것은?

- ① 데이터 관리 ② 스케줄 관리
 ③ 파일 관리 ④ 컴파일

46. 온도의 변화에 따라 선팅창 계수나 탄성률 등의 변화가 없는 불변강이 아닌 것은?

- ① 인바 ② 엘린바
 ③ 슈퍼인바 ④ 스테인리스강

47. 시험체 표면에 딱딱한 물체를 낙하시켜 튀어 오르는 높이로 측정하여 사용하는 경도기는?

- ① 쇼어 경도기 ② 비커즈 경도기
 ③ 로크웰 경도기 ④ 브리넬 경도기

48. 상온에서 면심입방격자로만 구성되어 있는 것은?

- ① Be, Fe, Cr ② Co, Zn, Mo
 ③ Al, Cu, Ag ④ Cd, Ta, Mg

49. 금속의 변태점을 측정하는 방법이 아닌 것은?

- ① 비열법 ② 열 팽창법
 ③ 자기탐상법 ④ 전기 저항법

50. 상온에서 비중이 약 1.74인 금속은?

- ① Zn ② Hg
 ③ Sn ④ Mg

51. 수은을 제외한 금속재료의 일반적 성질을 설명한 것 중 옳은 것은?

- ① 합금의 전기 전도율은 순수한 금속보다 좋다.
 ② 순수한 금속일수록 열전도율은 떨어진다.
 ③ 금속은 상온에서 결정체이다.

- ④ 이온화 경향이 작은 금속일수록 부식되기 쉽다.
52. 탄소강 중에 포함되어 있는 망간의 영향으로 틀린 것은?
 ① 고온에서 결정립 성장을 억제시킨다.
 ② 주조성을 좋게 하고 황의 해를 감소시킨다.
 ③ 강의 담금질 효과를 저감시켜 경화능을 작게한다.
 ④ 강의 연신율은 거의 감소시키지 않고 강도, 경도, 인성을 증가시킨다.
53. 다음 중 강 자성체가 아닌 것은?
 ① 철 ② 코발트
 ③ 금 ④ 니켈
54. Au의 순도를 나타내는 단위는K(carat)이다. 이 때 18K로 표시된 금의 순도는 몇 %인가?
 ① 55 ② 65
 ③ 75 ④ 85
55. 다음 중 절삭성을 향상시킨 특수 황동은?
 ① 납 황동 ② 철 황동
 ③ 규소 ④ 주석 황동
56. 베이나이트 조직은 강에 어떤 열처리를 함으로서 얻을 수 있는가?
 ① 풀림 처리 ② 담금질 처리
 ③ 뜨임 처리 ④ 항온 변태 처리
57. 공정 반응에서 많이 나타나며 정출된 두 금속 A,B가 층상의 형태를 이루는 것을 어떤 구조라고 하는가?
 ① 라멜라 구조 ② 전위 구조
 ③ 핫티어 구조 ④ 라미네이션 구조
58. 점용접 조건의 3요소가 아닌 것은?
 ① 전류의 세기 ② 통전시간
 ③ 너켓 ④ 가압력
59. 일반적인 서브머지드 용접의 특징 설명으로 틀린 것은?
 ① 용입이 깊다.
 ② 비드의 외관이 매우 아름답다.
 ③ 곡선 용접이 능률적이다.
 ④ 용융속도 및 용착속도가 빠르다.
60. 다음 용접 결함의 종류 중 구조상의 결함이 아닌 것은?
 ① 기공 ② 슬래그 혼입
 ③ 균열 ④ 인장강도 부족

전자문제집 CBT PC 버전 : www.comcbt.com
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : m.comcbt.com
 기출문제 및 해설집 다운로드 : www.comcbt.com/xs

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	①	②	④	②	③	③	④	③	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	①	③	②	②	①	③	③	①	③
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	①	③	④	①	④	①	④	②	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	②	③	③	②	①	④	②	③	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	①	②	②	④	④	①	③	③	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	③	③	③	①	④	①	③	③	④