

1과목 : 설비 진단 및 계측

1. 진동전달 경로차단에서 사용되는 일반적인 방법에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 2단계 진동제어는 저주파 진동제어에 역효과를 줄 수 있다.
- ② 스프링형 진동 차단기는 강성이 충분히 높아야 한다.
- ③ 진동체에 질량을 가하여 고유진동수를 높이면 효과적이다.
- ④ 스프링형 진동 차단기에 사용하는 스프링은 고유진동수가 가능한 높아야 한다.

2. 마스킹 효과에 관한 설명으로 틀린 것은?

- ① 저음이 고음을 잘 마스킹 한다.
- ② 두 음의 주파수가 비슷할 때는 마스킹 효과가 대단히 작아진다.
- ③ 마스킹 효과는 음파의 간섭에 의해 일어나는 현상이다.
- ④ 두 음의 주파수가 거의 같을 때는 맥동이 생겨 마스킹 효과가 감소한다.

3. 간이진단 기술이 아닌 것은?

- ① 점검원이 수행하는 점검 기술
- ② 운전자에 의한 설비감시 기술
- ③ 설비의 결함 진전을 예측하는 예측 기술
- ④ 사람 접근이 가능한 설비를 대상으로 하는 점검 기술

4. 진동의 측정 단위로 적절하지 않은 것은?

- ① m
- ② m/s
- ③ m/s<sup>2</sup>
- ④ m<sup>2</sup>/s<sup>2</sup>

5. 진동파형에서 양진폭(피크-피크)을  $V_{p-p}$ 라 할 때 실효값(VRMS)은?

- ①  $2V_{p-p}$
- ②  $\pi V_{p-p}$
- ③  $2\sqrt{2} V_{p-p}$
- ④  $\frac{1}{2\sqrt{2}} V_{p-p}$

6. 다음 중 탄성변형을 이용하는 변환기가 아닌 것은?

- ① 벨로스
- ② 스프링
- ③ 벤투리관
- ④ 부르동관

7. 방진에 사용되는 패드의 종류 중 많은 수의 모세관을 포함하고 있어 습기를 흡수하려는 경향이 있으며 PVC 등 플라스틱 재료를 밀폐해서 사용하는 재료는?

- ① 강철
- ② 코르크
- ③ 스펀지 고무
- ④ 파이버 글라스

8. 소음계로 소음 측정 시 주의사항으로 틀린 것은?

- ① 청감보정회로를 사용한다.
- ② 반사음 영향에 대한 대책을 세운다.
- ③ 암소음 영향에 대한 보정값을 고려한다.
- ④ 변동이 적은 소음은 fast에 변동이 심한 소음은 slow에 놓고 측정한다.

9. 유체의 동력학적 성질을 이용하여 유량 또는 유속을 압력으로 변환하는 차압 검출 기구가 아닌 것은?

- ① 노즐
- ② 부르동관
- ③ 오리피스
- ④ 벤투리관

10. 다음 중 진동의 에너지를 표현하는 값으로 가장 적절한 것은?

- ① 실효값
- ② 편진폭
- ③ 양진폭
- ④ 평균값

11. 와전류형 변위센서를 사용하여 측정할 수 없는 것은?

- ① 회전수
- ② 가속도 진동
- ③ 축(shaft)의 팽창량
- ④ 축(shaft)의 중심 변화

12. 주파수 변환 신호 처리 시 발생하는 에러 현상으로 어떤 최고 입력 주파수를 설정했을 때 이보다 높은 주파수 성분을 가진 신호를 입력한 경우에 생기는 문제를 뜻하는 현상은?

- ① 확대(zooming)
- ② 엘리어싱(aliasing)
- ③ 필터링(filtering)
- ④ 시간 와인더(time winder)

13. 진동의 종류별 설명으로 틀린 것은?

- ① 선형 진동 : 진동의 진폭이 증가함에 따라 모든 진동계가 운동하는 방식이다.
- ② 자유 진동 : 외란이 가해진 후 계가 스스로 진동을 하고 있는 경우이다.
- ③ 비감쇠 진동 : 대부분의 물리계에서 감쇠의 양이 매우 적어 공학적으로 감쇠를 무시한다.
- ④ 규칙 진동 : 기계 회전부에 생기는 불평형, 커플링부의 중심 어긋남 등의 원인으로 발생하는 진동이다.

14. 조절계의 제어동작에서 입력에 비례하는 크기의 출력을 내는 제어 방식은?

- ① 비례제어
- ② 적분제어
- ③ 미분제어
- ④ ON-OFF제어

15. 고유진동수와 강제진동수가 일치할 경우 진폭이 크게 발생하는 현상은?

- ① 공진
- ② 폴링
- ③ 상호간섭
- ④ 캐비테이션

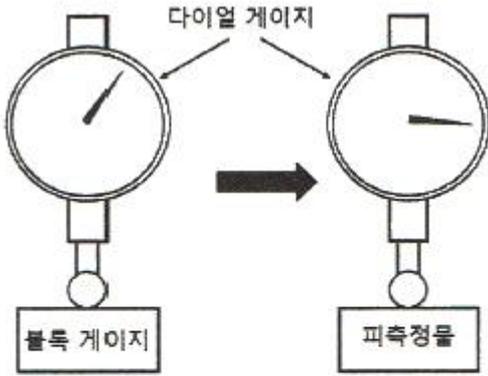
16. 면적식 유량계의 특징으로 틀린 것은?

- ① 압력 손실이 적다.
- ② 기체 유량을 측정할 수 없다.
- ③ 부식성 액체의 측정이 가능하다.
- ④ 액체 중에 기포가 들어가면 오차가 생기므로 기포 배기가 필요하다.

17. 열전온도계(thermo electric pyrometer)에 관한 설명 중 틀린 것은?

- ① 구리와 콘스탄탄의 이종재를 결합하여 200~300℃ 정도의 저온용으로 사용한다.
- ② 다른 금속을 접합하여 양단의 온도차에 의해 발생하는 기전력을 이용한다.
- ③ 온도차에 의해 발생하는 열기전력 현상을 톰슨 효과(Thomson effect)라 한다.
- ④ 백금로동과 백금의 이종재를 결합하면 1000℃ 이상에서





그림과 같이 다이얼 게이지를 이용하여 길이를 측정할 때 블록 게이지에 올려놓고 측정한 값과 피측정물로 바꾸어 측정한 값의 차를 측정하고, 사용한 블록 게이지의 높이를 알면 피측정물의 높이를 구할 수 있다. 이처럼 이미 알고 있는 양으로부터 측정량을 구하는 방법을 ( ) 이라 한다.

- ① 편위법                      ② 영위법
- ③ 치환법                      ④ 보상법

34. 품질불량은 설비, 가공조건 및 인적 요소에 의해 발생한다고 볼 수 있는데 이러한 불량을 "0"으로 달성하기 위한 접근 방법이 아닌 것은?

- ① 교육·훈련 철저
- ② 설비 개량능력 개발
- ③ 설비 등급에 따른 보전방식 결정
- ④ 설비의 유연성으로 설비능력 확보

35. 만성로스 개선 방법 중 설비나 시스템의 불합리 현상을 원리 및 원칙에 따라 물리적 성질과 매커니즘을 밝히는 사고 방식은?

- ① FTA                              ② FMEA
- ③ QM분석                        ④ PM분석

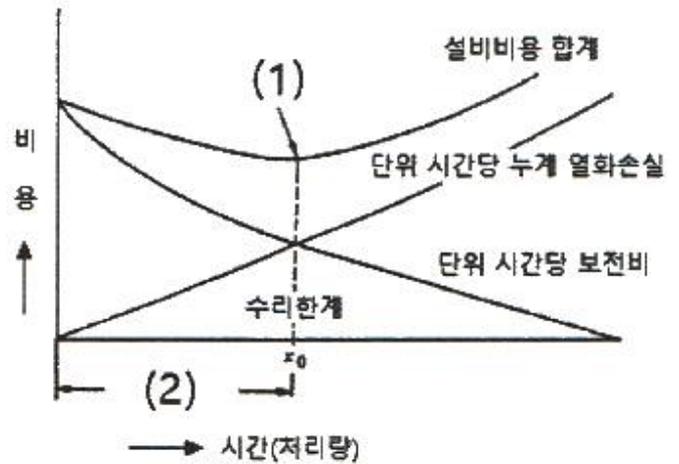
36. 평균이자법 산출 시 연간비용을 구하는 식으로 옳은 것은?

- ① 총자본비 + 회수금액 + 투자액
- ② 총자본비 + 회수금액 + 가동비
- ③ 상각비 + 평균이자 + 가동비
- ④ 상각비 + 평균이자 + 투자액

37. 초기 고장기에 발생하는 고장의 원인이 아닌 것은?

- ① 설계상의 오류                ② 부적정한 설치
- ③ 제조과정의 실수               ④ 열화에 의한 고장

38. 그래프는 설비의 최적보전계획에 의한 비용 및 처리량을 나타낸다. (1), (2)에 들어갈 내용으로 옳은 것은?



- ① (1) 최소비용점, (2) 최적수리주기
- ② (1) 최대비용점, (2) 최대수리주기
- ③ (1) 최소비용점, (2) 최대수리주기
- ④ (1) 최소보전점, (2) 최소수리주기

39. 특정 환경과 운전조건 하에서 주어진 시점동안 규정된 기능을 성공적으로 수행할 확률을 나타내는 것은?

- ① 고장률(failure)                      ② 신뢰도(reliability)
- ③ 가동률(operating ratio)              ④ 보전도(maintainability)

40. 설비의 공사관리 기법 중 PERT 기법에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 전형적 시간(Most Likely Time)은 공사를 완료하는 최빈치를 나타낸다.
- ② 낙관적 시간(Optimistic Time)은 공사를 완료할 수 있는 최단 시간이다.
- ③ 비관적 시간(Pessimistic Time)은 공사를 완료할 수 있는 최장 시간이다.
- ④ 위급경로(Critical Path)는 공사를 완료하는데 가장 시간이 적게 걸리는 경로를 말한다.

**3과목 : 기계일반 및 기계보전**

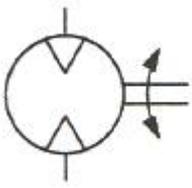
41. 감속기에 사용하는 평기어 언더컷을 방지하는 방법으로 옳지 않은 것은?

- ① 잇수비를 작게 한다.
- ② 이높이가 높은 기어로 제작한다.
- ③ 압력각을 20° 이상으로 증가시킨다.
- ④ 기어의 잇수를 한계 잇수 이상으로 설정한다.

42. 교류 및 직류 아크용접기의 특성을 비교한 내용으로 틀린 것은?

- ① 교류 아크용접기는 자기소멸을 방지할 수 있다.
- ② 교류 아크용접기가 직류 아크용접기 보다 감전위험성이 높다.
- ③ 아크의 안정성은 교류용접기가 직류용접기 보다 우수하다.
- ④ 무부하 전압은 직류 아크용접기에 비하여 교류 아크용접기가 높다.

43. 다음 기호의 명칭으로 옳은 것은?



- ① 유압 펌프                      ② 공기압 모터
- ③ 유압 전도장치                ④ 요동형 액추에이터

44. 담금질에 관한 설명으로 틀린 것은?

- ① 냉각속도는 판재가 구형보다 빠르다.
- ② 냉각액을 저어주면 냉각능력이 많이 향상된다.
- ③ 담금질 경도는 강종의 탄소량에 따라 변화한다.
- ④ 냉각액의 온도는 물은 차게(20℃ 정도) 기름은 뜨겁게(80℃ 정도) 해야 한다.

45. 일반적인 줄 작업의 주의사항으로 틀린 것은?

- ① 보통 줄의 사용 순서는 중목 → 황목 → 세목 → 유목의 순으로 작업한다.
- ② 오른손 팔꿈치를 옆구리에 밀착시키고 팔꿈치가 줄과 수평이 되게 한다.
- ③ 눈은 항상 가공물을 보며 작업하고 줄을 당길 때는 가공물에 압력을 주지 않는다.
- ④ 왼손은 줄의 균형을 유지하기 위해 손목을 수평으로 하고 손바닥으로 줄 끝을 가볍게 누르거나 손가락으로 감싸준다.

46. 송풍기의 양쪽 벨트 폴리의 축간 거리가 멀거나, 고속회전을 할 때 벨트가 위 아래로 파도치는 현상은?

- ① 점핑(jumping)현상
- ② 채터링(chattering)현상
- ③ 캐비테이션(cavitation)현상
- ④ 플래핑(flapping)현상

47. 펌프 베어링 과열 시 원인 및 조치사항으로 틀린 것은?

- ① 조립, 설치 불량 - 축 정렬 작업
- ② 윤활유 부족 - 기준 이상 유량 보충
- ③ 패킹부의 맞춤 불량 -그랜드패킹 조임압력 조정
- ④ 윤활유의 부적합 - 사용조건에 따른 윤활유 선정

48. 배관의 부식을 방지하는 방법으로 적절하지 않은 것은?

- ① 온수의 온도를 50℃ 이상으로 한다.
- ② 가급적 동일계의 배관재를 선정한다.
- ③ 배관 내 유속을 1.5m/s 이하로 제어한다.
- ④ 배관 내 약제를 투입하여 용존산소를 제어한다.

49. 볼트와 너트의 고착 원인으로 틀린 것은?

- ① 수분의 침입                      ② 부식성 가스의 침입
- ③ 부식성 액체의 침입            ④ 유성 페인트의 도포

50. 전동기 본체의 점검 항목이 아닌 것은?

- ① 이음                                ② 진동
- ③ 소손                                ④ 발열

51. 터보형 압축기에 해당하는 것은?

- ① 나사식 압축기                    ② 왕복식 압축기
- ③ 축류식 압축기                    ④ 회전식 압축기

52. 마찰형 클러치, 브레이크 중 습식다판의 특징이 아닌 것은?

- ① 고속, 고빈도용으로 사용한다.
- ② 작은 동력 전달에 주로 쓰인다.
- ③ 접촉면적을 크게 취할 수 있어 소형이다.
- ④ 오일 속에서 쓰이므로 작동이 매끄럽고 마찰면의 마모가 적다.

53. 배관의 도시법에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 관내 흐름의 방향은 관을 표시하는 선에 붙인 화살표의 방향으로 표시한다.
- ② 관은 원칙적으로 1줄의 실선으로 도시하고, 동일 도면 내에서는 같은 굵기의 선을 사용한다.
- ③ 관은 파단하여 표시하지 않도록 하며, 부득이하게 파단할 경우 2줄의 평행선으로 도시할 수 있다.
- ④ 표시 항목은 관의 호칭지름, 유체의 종류·상태, 배관계의 식별, 배관계의 시방, 관의 외면에 실시하는 설비·재료 순으로 필요한 것을 글자·글자기호를 사용하여 표시한다.

54. 리프트 밸브에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 개폐가 느리다.
- ② 유체의 흐름을 차단한다.
- ③ 유체의 에너지 손실이 크다.
- ④ 밸브와 밸브 시트의 맞댐이 용이하다.

55. 공기 중에서는 액체 상태를 유지하고 공기가 차단되면 증합이 촉진되어 경화가 일어나는 접착제는?

- ① 혐기성 접착제                    ② 열용융형 접착제
- ③ 유화액형 접착제                ④ 금속구조용 접착제

56. 보통선반에서 테이퍼를 절삭하는 방법이 아닌 것은?

- ① 심압대를 편위시키는 방법
- ② 테이퍼 장치를 사용하는 방법
- ③ 복식 공구대를 경사시키는 방법
- ④ 척의 조(jaw)를 편위시키는 방법

57. 왕복운동기관 등에서 회전운동과 직선운동을 상호 변환시키는 축은?

- ① 직선 축(straight shaft)        ② 유연 축(flexible shaft)
- ③ 크랭크 축(crank shaft)        ④ 각 축(hexagonal shaft)

58. 고장 또는 유해한 성능저하를 가져온 후에 수리를 행하는 보전 방식은?

- ① 예방보전 : PM(Preventive Maintenance)
- ② 사후보전 : BM(Breakdown Maintenance)
- ③ 개량보전 : CM(Corrective Maintenance)
- ④ 종합적 생산보전 : TPM(Total Productive Maintenance)

59. 축의 동력 전달 방향을 바꾸는 기어가 아닌 것은?

- ① 웜 기어                              ② 헬리컬 기어
- ③ 하이포이드 기어                ④ 스파이럴 베벨기어

60. 회전축의 흔들림 검사를 위해 사용하는 측정기로 옳은 것은?

- ① 한계 게이지                      ② 틸새 게이지
- ③ 하이트 게이지                    ④ 다이얼 게이지

**4과목 : 윤활관리**

61. 윤활유의 열화에서 내부변화된 윤활유 자체의 변질에 해당되는 것은?  
 ① 산화                                      ② 유화  
 ③ 희석                                      ④ 이물혼입
62. 윤활관리의 경제적 효과로 옳은 것은?  
 ① 윤활제 소비량의 증가효과  
 ② 고장으로 인한 생산성 및 기회손실의 증가효과  
 ③ 설비의 수명감소로 인한 설비 투자비용의 절감효과  
 ④ 기계·설비의 유지관리에 필요한 보수비용 절감효과
63. 그리스의 시험방법에 대한 설명이 틀린 것은?  
 ① 주도 : 그리스의 굵은 정도, 유동성을 표시하는 시험이다.  
 ② 수분 : 그리스에 함유되어 있는 수분의 함유량을 측정하는 시험이다.  
 ③ 적점 : 그리스가 온도상승에 따라 저하되는 최저의 온도, 내열성을 확인하는 시험이다.  
 ④ 동판부식 : 그리스에 함유된 부식성 유황물질로 인한 금속의 부식여부 및 이물질의 양을 측정하는 시험이다.
64. 그리스 급유법이 아닌 것은?  
 ① 그리스 건                              ② 그리스 스크  
 ③ 그리스 니플                            ④ 집중 그리스 윤활장치
65. 유압작동유의 점도가 너무 낮은 경우 발생하는 현상은?  
 ① 동력소비 증대  
 ② 계통 내의 압력상승  
 ③ 계통 내의 압력손실 증대  
 ④ 내·외부 틸스로의 누유 증대
66. 다음 윤활유의 급유법 중 윤활유를 미립자 또는 분무 상태로 급유하는 방법으로 여러개의 다른 마찰면을 동시에 자동적으로 급유할 수 있는 것은?  
 ① 바늘 급유법                          ② 버킷 급유법  
 ③ 비말 급유법                          ④ 원심 급유법
67. 베어링 허용회전수의 50% 이상으로 회전할 때, 하우징 내부의 축 및 베어링을 제외한 공간용적에 대하여 충전하여야 할 가장 적절한 그리스 양은?  
 ① 100% 충전한다.  
 ② 1/3 ~ 1/2 정도 충전한다.  
 ③ 1/2 ~ 3/4 정도 충전한다.  
 ④ 신유가 빠져 나올 때까지 충전한다.
68. ISO 산업용 윤활유 점도 분류의 기준온도는?  
 ① 15℃                                      ② 24℃  
 ③ 40℃                                      ④ 44℃
69. 순환급유 종류 중 마찰면이 기름 속에 잠겨서 윤활하는 급유 방법은?

- ① 유욕 급유                            ② 패드 급유
- ③ 나사 급유                              ④ 원심 급유

70. 윤활유 첨가제의 성질이 아닌 것은?  
 ① 증발이 적어야 한다.  
 ② 기유에 용해도가 좋아야 한다.  
 ③ 수용성 물질에 잘 녹아야 한다.  
 ④ 냄새 및 활동이 제어되어야 한다.
71. 왕복동 공기 압축기의 외부 윤활유에 요구되는 성능으로 틀린 것은?  
 ① 적정 점도를 가질 것                      ② 저점도 지수 오일일 것  
 ③ 산화 안정성이 좋을 것                    ④ 방청성, 소포성이 좋을 것
72. 다음 설명이 해당하는 기어의 이면손상 현상은?

고속·고하중 기어에서 미면의 유막이 파단되어 국부적으로 금속 접촉이 일어나 마찰에 의해 그 부분이 용융되어 뜯겨나가는 현상이다.

- ① 리징(Ridging)                          ② 리플링(Rippling)
- ③ 스폴링(Spalling)                        ④ 스킨어링(Scoring)

73. 다음 중 윤활관리의 4원칙이 아닌 것은?  
 ① 적소                                      ② 적유  
 ③ 적법                                      ④ 적량
74. 미끄럼 베어링 급유법 중 유욕식에 해당하지 않는 것은?  
 ① 링 급유                                    ② 원심 급유  
 ③ 체인 급유                                ④ 비말 급유
75. 윤활유 SOAP 분석방법 중 플라즈마를 이용하여 분석하는 방식은?  
 ① ICP법                                      ② 회전전극법  
 ③ 원자흡광법                                ④ 페로그래피(ferrography)법
76. 윤활제에 사용되는 첨가제가 갖추어야할 조건으로 틀린 것은?  
 ① 물에 대해서 안정할 것  
 ② 장기간 보관 시 안정할 것  
 ③ 첨가 시 휘발성이 높을 것  
 ④ 첨가제 상호간에 반응하여 침전 등이 생성되지 않을 것
77. 120~232℃ 정도의 적점을 지니고 있으며, 섬유구조로 안정성이 높아 고온특성은 좋은편이지만, 내수성이 나쁜 특성을 가진 그리스는?  
 ① 칼슘 그리스                              ② 바륨 그리스  
 ③ 나트륨 그리스                              ④ 알루미늄 그리스
78. 페로그래피(ferrography)에 대한 설명으로 옳은 것은?  
 ① 점도 시험방법이다.                      ② 마멸입자 분석법이다.  
 ③ 패취 시험방법이다.                      ④ 수분함유량 시험방법이다.
79. 그리스를 가열했을 때 반고체 상태의 그리스가 액체 상태로 되어 떨어지는 최초의 온도는?  
 ① 주도                                      ② 적하점

- ③ 이유도                      ④ 산화안전도

80. 이면에 높은 응력이 반복 작용된 결과 이면상에서 국부적으로 피로된 부분이 박리되어 작은 구멍이 발생하는 현상은?

- ① 피팅                              ② 굽힘
- ③ 스코링                          ④ 리플링

5과목 : 공유압 및 자동화

81. 공기압 에너지를 저장할 때에는 긍정적인 효과로 나타나지만 실린더의 저속 운전 시 속도의 불안정성을 야기하는 공기압의 특성은?

- ① 배기 시 소음                      ② 공기의 압축성
- ③ 과부하에 대한 안정성          ④ 압력과 속도의 무단 조절성

82. 베르누이 정리의 식으로 옳은 것은? (단, V : 유체의 속도, g : 중력가속도, p : 유체의 압력, γ : 비중량, Z : 유체의 위치이다.)

- ①  $\left(\frac{V^2}{2g}\right) + \left(\frac{p}{\gamma}\right) + Z = \text{일정}$
- ②  $\left(\frac{V^2}{2g}\right) + \left(\frac{p}{\gamma}\right) - Z = \text{일정}$
- ③  $\left(\frac{V^2}{2g}\right) - \left(\frac{p}{\gamma}\right) + Z = \text{일정}$
- ④  $\left(\frac{V^2}{2g}\right) - \left(\frac{p}{\gamma}\right) - Z = \text{일정}$

83. 오리피스(orifice)에 관한 설명으로 옳은 것은?

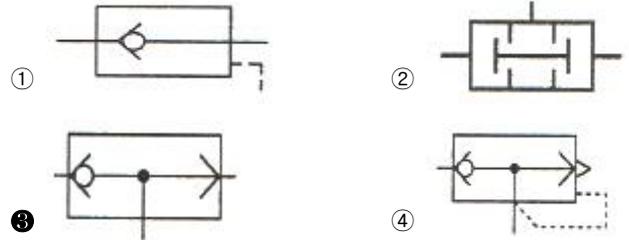
- ① 길이가 단면치수에 비해 비교적 긴 교축이다.
- ② 유체의 압력강하는 교축부를 통과하는 유체온도에 따라 크게 영향을 받는다.
- ③ 유체의 압력강하는 교축부를 통과하는 유체점도의 영향을 거의 받지 않는다.
- ④ 유체의 압력강하는 교축부를 통과하는 유체점도에 따라 크게 영향을 받는다.

84. 유압실린더의 불규칙적으로 작동할 때 원인으로 적절한 것은?

- ① 모터 고장                      ② 솔레노이드 소손
- ③ 작동유의 점도변화              ④ 펌프 케이싱의 지나친 조임

85. 다음 진리표를 만족하는 밸브는? (단, a와 b는 입력, y는 출력이다.)

a	b	y
0	0	0
1	0	1
0	1	1
1	1	1



86. 나사형 회전자의 회전운동을 이용하여 고속회전이 가능하고, 소음이 적으며, 맥동 현상이 발생되지 않고 큰 용량의 공기탱크가 필요 없는 것은?

- ① 베인 압축기                      ② 스크루 압축기
- ③ 피스톤 압축기                      ④ 2단 피스톤 압축기

87. 공유압 장치의 주요 점검요소가 아닌 것은?

- ① 누유                                  ② 계기류
- ③ 노이즈                              ④ 부하 상태

88. 유압 펌프의 1회전 당 토출량을 나타내는 단위는?

- ① cc/sec                              ② cc/rev
- ③ cc/min                              ④ l/rpm

89. 외부의 물리적 변화에 의해 발생하는 스트레인 게이지의 신호 형태는?

- ① 저항                                  ② 전류
- ③ 전압                                  ④ 충전량

90. 제어(control)에 관한 정의로 옳지 않은 것은?

- ① 작은 에너지로 큰 에너지를 조절하기 위한 시스템을 말한다.
- ② 사람이 직접 개입하지 않고 어떤 작업을 수행시키는 것을 말한다.
- ③ 기계의 재료나 에너지의 유동을 중계하는 것으로 수동인 것이다.
- ④ 기계나 설비의 작동을 자동으로 변화시키는 구성 성분의 전체를 의미한다.

91. 유압 시스템에서 사용하는 압력제어 밸브가 아닌 것은?

- ① 리듀싱 밸브                      ② 시퀀스 밸브
- ③ 언로딩 밸브                      ④ 디셀러레이션

92. 실린더 입구의 분기회로에 유량제어 밸브를 설치하여 실린더 입구측의 불필요한 압유를 배출시켜 작동효율을 증진시킨 속도제어 회로는?

- ① 로크 회로                              ② 미터 인 회로
- ③ 미터 아웃 회로                      ④ 블리드 오프 회로

93. 일반적인 유압 발생장치에서 기름 탱크의 용량을 결정하는 기준으로 적절한 것은?

- ① 펌프 토출량의 3배 이상
- ② 펌프의 토출량과 같은 크기
- ③ 스트레이너 유량의 3배 이상
- ④ 공기 청정기 통기용량의 3배 이상

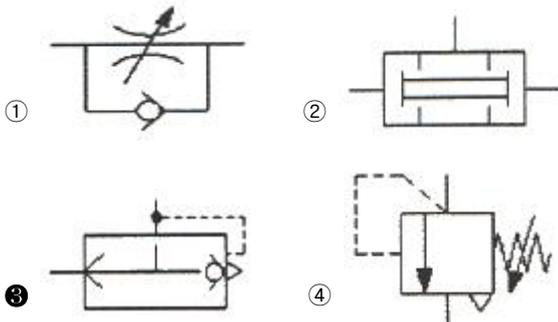
94. 미리 정해 놓은 순서 또는 일정한 논리에 의하여 정해진 순서에 따라 제어의 각 단계를 순차적으로 진행하는 제어는?

- ① 동기 제어                      ② 시퀀스 제어
- ③ 비동기 제어                    ④ ON-OFF 제어

95. 비접촉식 검출 요소(센서, 스위치)가 아닌 것은?

- ① 광전 스위치                    ② 리미트 스위치
- ③ 유도형 센서                    ④ 용량형 센서

96. 실린더의 속도를 급속히 증가시키는 목적으로 사용하는 밸브는?



97. 자동화의 장점으로 틀린 것은?

- ① 생산성을 향상시킨다.
- ② 제품의 품질을 균일하게 한다.
- ③ 시설투자비용을 줄일 수 있다.
- ④ 원가를 절감하여 이익을 극대화할 수 있다.

98. 일정한 간격으로 연속 이송되는 얇은 금속판에 구멍을 내기 위한 작업에 적합한 핸들링 장치는?

- ① 리니어 인덱싱                  ② 밀링이송 인덱싱
- ③ 수직 로터리 인덱싱            ④ 수평 로터리 인덱싱

99. 유압 피스톤의 직경이 50mm이고 사용압력이 60kgf/cm<sup>2</sup>일 때 실린더가 낼 수 있는 추력은? (단, 실린더의 효율은 무시한다.)

- ① 296 kgf                            ② 589 kgf
- ③ 1178 kgf                          ④ 1500 kgf

100. 전진과 후진 시 추력이 같은 장점을 갖는 실린더는?

- ① 탠덤 실린더                    ② 양 로드 실린더
- ③ 다위치형 실린더                ④ 텔레스코프형 실린더

전자문제집 CBT PC 버전 : [www.comcbt.com](http://www.comcbt.com)  
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : [m.comcbt.com](http://m.comcbt.com)  
 기출문제 및 해설집 다운로드 : [www.comcbt.com/x](http://www.comcbt.com/x)

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동  
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	②	③	④	④	③	④	④	②	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	②	①	①	①	②	③	③	④	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	①	②	④	③	①	①	④	①	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	②	③	③	④	③	④	①	②	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	③	②	①	①	④	②	①	④	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	②	③	①	①	④	③	②	②	④
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
①	④	④	③	④	③	②	③	①	③
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
②	④	①	②	①	③	③	②	②	①
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
②	①	③	③	③	②	③	②	①	③
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
④	④	①	②	②	③	③	①	③	②