



- ② 주축의 방향에 따라 수직형과 수평형으로 나눌 수 있다.  
 ③ 수평형 밀링머신은 한 개의 날을 가진 커터를 사용한다.  
 ④ 수직형 밀링머신은 절삭공구로 엔드밀을 사용할 수 있다.
15. 연삭숫돌의 눈메움(loading) 현상이 일어나는 일반적인 원인이 아닌 것은?  
 ① 연삭숫돌의 조직이 치밀한 경우  
 ② 연삭숫돌 입도 번호가 작은 경우  
 ③ 연삭작업 시 연삭 깊이가 큰 경우  
 ④ 연삭숫돌의 원주속도가 느린 경우
16. 산소-아세틸렌 용접 작업 시 안전수칙으로 옳지 않은 것은?  
 ① 역화가 발생하였을 때는 산소 밸브를 닫는다.  
 ② 산소 호스와 아세틸렌 호스는 색깔로 구분하여 사용한다.  
 ③ 작업 완료 후에는 산소 밸브를 먼저 닫고 아세틸렌 밸브를 닫는다.  
 ④ 토치 점화 시, 조정기의 압력을 조정하고 나서 산소 밸브를 열고 점화한 후 아세틸렌 밸브를 연다.
17. 급속귀환기구(quick return mechanism)를 사용하는 셰이퍼(shaper)에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?  
 ① 절삭행정과 귀환행정의 길이가 같다.  
 ② 일반적으로 공작물은 바이스에 고정한다.  
 ③ 수평가공, 각도가공, 홈가공 등을 할 수 있다.  
 ④ 바이트의 이동방향에 평행하게 공작물이 이동하여 가공된다.
18. 절삭공구수명에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?  
 ① 절삭속도가 증가하면 공구수명이 감소한다.  
 ② 이송속도가 증가하면 공구수명이 감소한다.  
 ③ 절삭온도가 높아지면 공구수명이 증가한다.  
 ④ 공작물의 미세조직은 공구수명에 영향을 준다.
19. 분말금속 성형공정에서 사용되는 열간등압성형(HIP:hot isostatic pressing)에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?  
 ① 초경공구의 치밀화에 사용된다.  
 ② 가압 매개체로는 주로 물을 사용한다.  
 ③ 균일한 결정립 구조의 압축생형(green compact)을 제조할 수 있다.  
 ④ 일반적으로 냉간등압성형(CIP:cold isostatic pressing)에 비해 낮은 압력범위에서 이루어진다.
20. 수차에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?  
 ① 반동수차에는 프란시스수차, 프로펠러수차가 있다.  
 ② 펄슨수차는 큰 낙차와 노즐분사에 의한 충동력을 이용한다.  
 ③ 수력효율은 회전차를 지나는 유량을 수차에 공급되는 유량으로 나눈 값이다.  
 ④ 수차의 이론적인 출력은 유체의 비중량[N/m³], 유효낙차[m], 유량[m³/s]의 곱으로 표현할 수 있다.

전자문제집 CBT PC 버전 : [www.comcbt.com](http://www.comcbt.com)  
 전자문제집 CBT 모바일 버전 : [m.comcbt.com](http://m.comcbt.com)  
 기출문제 및 해설집 다운로드 : [www.comcbt.com/x](http://www.comcbt.com/x)

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동  
 교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	①	④	①	④	③	④	③	②	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	①	②	③	②	④	④	③	②	③